



"Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi elektrodą otuloną MMA 111"

Numer usługi 2024/08/23/5231/2276463

2 500,00 PLN brutto

2 500,00 PLN netto

17,24 PLN brutto/h

17,24 PLN netto/h

Centrum
Doskonalenia
Zawodowego Paweł
Kiliański



📍 Inowrocław / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 145 h

📅 24.09.2024 do 19.12.2024

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikator projektu	Kierunek - Rozwój
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych
Grupa docelowa usługi	Osoby prywatne, pracujące bezrobotne Osoby chcące nabyć wiedzę i umiejętności z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi elektrodą otuloną MMA 111 Usługa adresowana również dla Uczestników Projektu "Kierunek-Rozwój"
Minimalna liczba uczestników	6
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	23-09-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	145
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Znak Jakości TGLS Quality Alliance

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi elektrodą otuloną MMA 111 i uzyskanie książeczki spawacza oraz Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Po zakończonym szkoleniu uczestnik zna i stosuje się do obowiązujących przepisów BHP oraz ppoż.	rozróżnia zagadnienia związane z budową obsługą sprzętu i osprzętu spawalniczego - identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania.	Wywiad swobodny
obsługuje urządzenia i sprzęt spawalniczy, potrafi dobierać materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania metodą MAG, potrafi przygotować elementy wykonane z blach do spawania metodą MAG wykonuje złącza spawane spoinami czołowymi w różnych pozycjach potrafi ocenić wizualnie wykonane złącza oraz jakość powierzchni.	- przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych - prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz w procesie przygotowania blach i rur do spawania.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny oraz książeczka spawacza są potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny oraz książeczka spawacza są potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów

organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia

Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

1. Zajęcia teoretyczna metoda MMA-111

- Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
- Urządzenia spawalnicze
- Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
- Materiały dodatkowe do spawania
- Spawanie w praktyce
- Oznaczanie i wymiarowanie spoin
- Metody przygotowania złączy do spawania
- Kwalifikowanie spawaczy
- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania elektrodami otulonymi i typowe parametry
- Elektrody otulone
- Bezpieczeństwo i higiena pracy

2. Zajęcia praktyczne metoda MMA-111

- Spawanie łukowe elektrodą otuloną - MMA-111

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 39

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 39 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego, urządzenia spawalnicze	Jerzy Marcinkowski	24-09-2024	15:00	18:30	03:30
2 z 39 Bezpieczeństwo i higiena pracy, bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Jerzy Marcinkowski	25-09-2024	15:00	18:30	03:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 39 Cięcie tlenowe w pozycji PA	-	26-09-2024	14:00	18:15	04:15
4 z 39 Cięcie tlenowe w pozycji PA	-	01-10-2024	14:00	18:15	04:15
5 z 39 Cięcie plazmowe w pozycji PA	-	02-10-2024	14:00	18:15	04:15
6 z 39 Cięcie plazmowe w pozycji PA	-	03-10-2024	14:00	18:15	04:15
7 z 39 Napawanie w pozycji PA	-	08-10-2024	14:00	18:15	04:15
8 z 39 Napawanie w pozycji PA	-	09-10-2024	14:00	18:15	04:15
9 z 39 Napawanie w pozycji PF	-	10-10-2024	14:00	18:15	04:15
10 z 39 Napawanie w pozycji PF	-	15-10-2024	14:00	18:15	04:15
11 z 39 Napawanie w pozycji PC	-	16-10-2024	14:00	18:15	04:15
12 z 39 Napawanie w pozycji PC	-	17-10-2024	14:00	18:15	04:15
13 z 39 Materiały dodatkowe do spawania, spawanie w praktyce	Jerzy Marcinkowski	22-10-2024	15:00	19:15	04:15
14 z 39 Oznaczanie i wymiarowanie spoin, metody przygotowania złączy do spawania, elektrody otulone	Jerzy Marcinkowski	23-10-2024	15:00	19:15	04:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
15 z 39 Kwalifikowanie spawaczy, budowa i użytkowanie urządzeń do spawania elektrodami otulonymi i typowe parametry	Jerzy Marcinkowski	24-10-2024	15:00	18:30	03:30
16 z 39 Spawanie złączy teowych narożnych w pozycji PA	-	29-10-2024	14:00	18:15	04:15
17 z 39 Spawanie złączy teowych narożnych w pozycji PA	-	30-10-2024	14:00	18:15	04:15
18 z 39 Spawanie złączy teowych w pozycji PA	-	31-10-2024	14:00	18:15	04:15
19 z 39 Spawanie złączy teowych w pozycji PA	-	05-11-2024	14:00	18:15	04:15
20 z 39 Spawanie złączy teowych w pozycji PB	-	06-11-2024	14:00	18:15	04:15
21 z 39 Spawanie złączy teowych w pozycji PB	-	07-11-2024	14:00	18:15	04:15
22 z 39 Spawanie złączy teowych w pozycji PF	-	12-11-2024	14:00	18:15	04:15
23 z 39 Spawanie złączy teowych w pozycji PF	-	13-11-2024	14:00	18:15	04:15
24 z 39 Spawanie złączy teowych w pozycji PF	-	14-11-2024	14:00	18:15	04:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
25 z 39 Spawanie złączy teowych w pozycji PF	-	19-11-2024	14:00	18:15	04:15
26 z 39 Spawanie złączy teowych w pozycji PD	-	20-11-2024	14:00	18:15	04:15
27 z 39 Spawanie złączy teowych w pozycji PD	-	21-11-2024	14:00	18:15	04:15
28 z 39 Spawanie złączy teowych w pozycji PD	-	26-11-2024	14:00	18:15	04:15
29 z 39 Spawanie złączy teowych w pozycji PD	-	27-11-2024	14:00	18:15	04:15
30 z 39 Spawanie złączy rurowych w pozycjach PB	-	28-11-2024	14:00	18:15	04:15
31 z 39 Spawanie złączy rurowych w pozycjach PB	-	03-12-2024	14:00	18:15	04:15
32 z 39 Spawanie złączy rurowych w pozycjach PB	-	04-12-2024	14:00	18:15	04:15
33 z 39 Spawanie złączy rurowych w pozycjach PB	-	05-12-2024	14:00	18:15	04:15
34 z 39 Spawanie złączy rurowych w pozycjach PH	-	10-12-2024	14:00	18:15	04:15
35 z 39 Spawanie złączy rurowych w pozycjach PH	-	11-12-2024	14:00	18:15	04:15
36 z 39 Spawanie złączy rurowych w pozycjach PH	-	12-12-2024	14:00	18:15	04:15
37 z 39 Spawanie złączy rurowych w pozycjach PH	-	13-12-2024	14:00	18:15	04:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
38 z 39 Spawanie złączy rurowych w pozycjach PD	-	18-12-2024	14:00	18:15	04:15
39 z 39 Spawanie złączy rurowych w pozycjach PD	-	19-12-2024	14:00	17:15	03:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	17,24 PLN
Koszt osobogodziny netto	17,24 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Jerzy Marcinkowski

Wykształcenie wyższe, wykładowca zagadnień teoretycznych, specjalizacja spawalnictwo, w ostatnich latach przeprowadził zajęcia teoretyczne 13 szkoleń w metodzie TIG 141 z Projektu Unijnego „Stawiam na wiedzę”

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy w dniu rozpoczęcia szkolenia otrzymują książkę "Spawanie metodą MMA" wyd. Liwona, zeszyt oraz długopis.

Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat

Informacje dodatkowe

Kurs obejmuje 163 godziny zajęć dydaktyczne, w tym 23 godziny zajęć teoretycznych oraz 140 godzin zajęć praktycznych. Szkolenie prowadzone pod merytorycznym nadzorem Instytutu Spawalnictwa w atestowanym przez IS ośrodku szkolenia spawaczy. Egzamin przeprowadza egzaminator Centrum Doskonalenia Zawodowego posiadający ważną licencję IS.

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach projektu Kierunek - Rozwój.

Adres

ul. Solankowa 20/1
88-100 Inowrocław
woj. kujawsko-pomorskie

Zajęcia teoretyczne Inowrocław ul. Solankowa 20/1, zajęcia praktyczne ul. Poznańska 40, 88-100 Inowrocław

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Paweł Kiliański

E-mail cdzino@wp.pl

Telefon (+48) 509 447 029