



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi metodą TIG (141) oraz spawania blach i rur spoinami pachwinowymi w stali nierdzewnej metodą TIG (141).

10 500,00 PLN brutto
10 500,00 PLN netto
47,30 PLN brutto/h
47,30 PLN netto/h

Towarzystwo
Oświatowo-
Naukowe "Inter-
Wiedza" Sp. z o.o.



Numer usługi 2024/08/14/18644/2264434

📍 Opole / stacjonarna

🏢 Usługa szkoleniowa

🕒 222 h

📅 18.11.2024 do 20.01.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Usługa szkoleniowa spawania blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi metodą TIG (141) oraz spawania blach i rur spoinami pachwinowymi w stali nierdzewnej metodą TIG (141) skierowana jest do osób ubiegających się o uprawnienia spawania blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi metodą TIG (141) oraz spawania blach i rur spoinami pachwinowymi w stali nierdzewnej metodą TIG (141).
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	17-11-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	222
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kształcenia jest przygotowanie kursantów do wykonywania zawodu spawacza blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi metodą TIG (141) oraz blach i rur spoinami pachwinowymi w stali nierdzewnej metodą TIG (141).

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje ustalone zadania w zakresie prac spawalniczych	prawidłowo ocenia zagrożenia, - planuje zadania w taki sposób aby bezpiecznie i w sposób niezagrażający życiu i zdrowiu wykonać spawy, - pracuje w zorganizowanych warunkach pod kierunkiem innych osób oraz zna zasady współpracy, - charakteryzuje swoje działania w zakresie spawania metodą TIG oraz ponosi odpowiedzialność za ich skutki,	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- przestrzega przepisów i zasad BHP oraz ochrony ppoż., ergonomii i ochrony środowiska w zakresie spawania metodą TIG, - dobiera materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania metodą TIG, - charakteryzuje sposoby w jakie należy przygotowywać elementy wykonane z blach i rur do spawania spoinami pachwinowymi, czołowymi oraz w stali nierdzewnej	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- wykonuje złącza spawane spoinami pachwinowymi i czołowymi w różnych pozycjach spawania - ocenia wizualnie wykonane złącza spawane.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Dokument kwalifikacyjny w formie Książeczki Spawacza oraz uprawnień do spawania wg EURONORMY jest wydawany przez Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa na podstawie przepisów dotyczących BHP przy wykonywaniu

robót spawalniczych

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Dokument kwalifikacyjny w formie Książki Spawacza, uprawnia do wykonywania zawodu będącego przedmiotem szkolenia i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji przez Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

LP	Nazwa zajęć edukacyjnych zrealizowanych	Wymiar godzin zajęć edukacyjnych
----	---	----------------------------------

1.	Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali	
2.	Złącza spawane blach	
3.	Spawalność stali. Skurcz, naprężenia i odkształcenia.	
4.	Niezgodności spawalnicze. Przegląd procesów spawania.	
5.	Bezpieczna praca na montażu	
6.	Kontrola i badania. Zapewnienie jakości w spawalnictwie.	
7.	Złącza spawane rur. Materiały inne niż stale niestopowe.	40
8.	Przegląd i konsekwencje związane z awarią spawanych urządzeń.	
9.	Normy spawalnicze	
10.	Podstawowe wiadomości o stalach odpornych na korozję, metody spawania, ochrona zdrowia	
11.	Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali odpornych na korozję	
12.	Materiały dodatkowe do spawania stali odpornych na korozję	
13.	Korozja i obróbka cieplna po spawaniu	
14.	Zajęcia praktyczne	180
	Egzamin państwowy	2
	RAZEM:	222

Warunki niezbędne do spełnienia przez uczestnika, aby realizacja usługi pozwoliła na osiągnięcie głównego celu:

- brak.

Liczba godzin usługi obejmuje godziny lekcyjne, natomiast harmonogram uwzględnia godziny zegarowe obejmujące 45 minut (godzina lekcyjna) + 15 minut (przerwa); przerwy między zajęciami są ustalone elastycznie i podlegają sumowaniu.

WARUNKI ORGANIZACYJNE:

Maksymalna liczba osób w grupie: 10

Liczba stanowisk przydzielona na jedną grupę: 10

Wyposażenie sali szkoleniowej:

Sala szkoleniowa wyposażona jest w liczbę stanowisk umożliwiających swobodne przyswajanie wiedzy przez uczestników. Na sali znajdują się: tablica suchościeralna, rzutnik multimedialny, meble dydaktyczne, przekroje, plansze, wykresy. Sala jest klimatyzowana z dostępem do Wi-Fi.

Wyposażenie stanowiska:

W zakresie zajęć praktycznych dysponujemy odebraną zgodnie z obowiązującymi procedurami Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa - spawalnią zabezpieczoną w odpowiednie urządzenia (spawarki) niezbędne do realizacji zajęć praktycznych.

Do dyspozycji kursanta pozostają odpowiednie warunki sanitarne zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 26

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 26 Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali/Złącza spawane blach/	Piotr Kikta	18-11-2024	08:00	16:00	08:00
2 z 26 Spawalność stali/skurcz, naprężenia i odkształcenia/ni ezgodności spawalnicze	Piotr Kikta	20-11-2024	08:00	16:00	08:00
3 z 26 Instruktaż wstępny/Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	22-11-2024	08:00	17:00	09:00
4 z 26 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	25-11-2024	08:00	17:00	09:00
5 z 26 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	27-11-2024	08:00	17:00	09:00
6 z 26 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	29-11-2024	08:00	17:00	09:00
7 z 26 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	02-12-2024	08:00	17:00	09:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
8 z 26 Przegląd procesów spawania/Bezpieczna praca na montażu/Kontrola i badania/Zapewnienie jakości w spawalnictwie/Złącza spawane rur/Materiały inne niż stale niestopowe	Piotr Kikta	04-12-2024	08:00	16:00	08:00
9 z 26 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	06-12-2024	08:00	17:00	09:00
10 z 26 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	09-12-2024	08:00	17:00	09:00
11 z 26 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	11-12-2024	08:00	17:00	09:00
12 z 26 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	13-12-2024	08:00	17:00	09:00
13 z 26 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	16-12-2024	08:00	17:00	09:00
14 z 26 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	18-12-2024	08:00	17:00	09:00
15 z 26 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	20-12-2024	08:00	17:00	09:00
16 z 26 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	23-12-2024	08:00	17:00	09:00
17 z 26 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	27-12-2024	08:00	17:00	09:00
18 z 26 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	28-12-2024	08:00	17:00	09:00
19 z 26 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	07-01-2025	08:00	17:00	09:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
20 z 26 Przegląd i konsekwencje związane z awarią spawanych urządzeń/Normy spawalnicze/Podstawowe wiadomości o stalach odpornych na korozję, metody spawania, ochrona zdrowia	Piotr Kikta	08-01-2025	08:00	16:00	08:00
21 z 26 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	10-01-2025	08:00	17:00	09:00
22 z 26 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	13-01-2025	08:00	17:00	09:00
23 z 26 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	15-01-2025	08:00	17:00	09:00
24 z 26 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	17-01-2025	08:00	17:00	09:00
25 z 26 Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali odpornych na korozję/Materiały dodatkowe do spawania stali odpornych na korozję/Korozja i obróbka cieplna po spawaniu	Piotr Kikta	20-01-2025	08:00	16:00	08:00
26 z 26 Egzamin	Piotr Kikta	20-01-2025	16:00	18:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	10 500,00 PLN

Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	10 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	47,30 PLN
Koszt osobogodziny netto	47,30 PLN
W tym koszt walidacji brutto	400,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	400,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	400,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	400,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Stanisław Rasiński

Wieloletni instruktor na kursach spawania



2 z 2

Piotr Kikta

Posiada wyższe - mechaniczne oraz odpowiednie uprawnienia pedagogiczne. Długoletni wykładowca w oświacie pozaszkolnej na kursach spawania. Zakres nauczania obejmuje wszystkie zagadnienia związane ze spawaniem.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Dla każdego z uczestników przewidziane są materiały:

- autorskie materiały dydaktyczne (m.in. w formie skryptu)
- kontrolne zagadnienia egzaminacyjne
- zeszyt, długopis

Warunki uczestnictwa

- ukończone 18 lat
- wykształcenie minimum podstawowe

Informacje dodatkowe

- zastrzegamy prawo zmiany harmonogramu oraz kadry wykładowców i instruktorów zajęć praktycznych w przypadku zaistnienia nieprzewidzianych obiektywnych okoliczności.

Adres

ul. Władysława Reymonta 16

45-066 Opole

woj. opolskie

zajęcia teoretyczne: 45-064 Opole ul. Reymonta 16,

zajęcia praktyczne: 45-864 Opole ul. Niemodlińska 87

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Urszula Pacyna

E-mail biuro@interwiedza.pl

Telefon (+48) 606 354 047