



## Ręczny przecinacz acetylenowo - tlenowy. Zielone kompetencje w branży przemysłowej.

Numer usługi 2024/08/13/10510/2262741

2 500,00 PLN brutto

2 500,00 PLN netto

131,58 PLN brutto/h

131,58 PLN netto/h

ZAKŁAD  
DOSKONALENIA  
ZAWODOWEGO W  
KATOWICACH



📍 Sosnowiec / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 19 h

📅 24.10.2024 do 28.10.2024

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Sposób dofinansowania</b>	wsparcie dla osób indywidualnych
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Usługa skierowana jest do osób pełnoletnich, które pragną uzyskać uprawnienia do obsługi urządzeń - palników do cięcia tlenowego uwzględniając świadomość ekologiczną zainteresowanego.
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	3
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	9
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	23-10-2024
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	19
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest odpowiednie przygotowanie słuchacza do wykonywania zadań przy użyciu palników gazowych.

### Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Zna przepisy bhp oraz udzielania pierwszej pomocy przedmedycznej	uczestnik identyfikuje się i stosuje odpowiednie środki bezpieczeństwa oraz stosuje zasady udzielania pierwszej pomocy.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Zna i stosuje procedury awaryjne na stanowisku spawalniczym, stosuje zasady efektywności pracy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
		Test teoretyczny
Prawidłowo opisuje techniki cięcia w tym ustawienia parametrów.	prawidłowo przygotowuje stanowisko pracy	Test teoretyczny
	prawidłowo obsługuje i konserwuje urządzenia, palniki, butle, przewody.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Opisuje krok po kroku zasady cięcia tlenowego	przedstawia budowę i działanie urządzeń wskazując kluczowe komponenty i ich funkcje.	Test teoretyczny
Ocenia jakość wykonanej pracy	Dokonuje oceny jakości cięcia pod względem dokładności, czystości krawędzi oraz innych parametrów mając na względzie stosowanie materiałów ekologicznych przyjaznych środowisku naturalnemu.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Stosuje zasady zrównoważonego rozwoju w procesie cięcia	Przedstawia zasady zrównoważonego rozwoju.	Wywiad swobodny
	prezentuje metody segregacji i recytlingu odpadów, stosuje techniki minimalizacji pyłów dymów	Prezentacja

## Kwalifikacje

### Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

#### Warunki uznania kompetencji

**Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?**

Tak . Dokument/zaświadczenie potwierdza uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się

**Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?**

Tak. Dokument/zaświadczenie potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji.

**Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?**

Tak. Dokument/zaświadczenie potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji.

## Program

Zasady BHP i Ppoż.

- odzież ochronna;
- postępowanie w razie wypadku

Budowa i zasady eksploatacji urządzeń do cięcia

- gazy stosowane - przykładowe metody minimalizacji zużycia gazów technicznych
- budowa i zasada działania palników
- metody i techniki ręcznego cięcia
- ocena jakości powierzchni po cięciu

Zajęcia praktyczne- instruktarz stanowiskowy

Wprowadzenie do zielonych kompetencji

- przykłady wpływu działalności przemysłowej na środowisko naturalne
- świadomość ekologiczna i jej znaczenie w codziennej pracy
- minimalizacja zużycia gazów i innych paliw
- metody minimalizacji pyłów i dymów powstających w procesie cięcia.

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 500,00 PLN

<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika netto</b>	2 500,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny brutto</b>	131,58 PLN
<b>Koszt osobogodziny netto</b>	131,58 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

### Antoni Początek

Wykształcenie średnie, zajęcia teoretyczne na kursie Spawania prowadzenie zajęć z technologii, materiałoznawstwa, podstaw konstrukcji maszyn, rysunku technicznego.

certyfikat ukończenia seminarium metodyki nauczania przedmiotów teoretycznych

- seminarium – szkolenie prowadzącego egzaminowanie spawaczy wg PN EN

- zaświadczenie o udziale w szkoleniu ramach seminarium pt.: Kwalifikowanie technologii spawalniczych - nowości normalizacyjne

Od ponad 40 lat prowadził wykłady i zajęcia praktyczne na kursach spawania oraz cięcia acetylenowo tlenowego i plazmowego organizowanych przez ośrodki Zakładu Doskonalenia Zawodowego w Katowicach. Posiada stosowne kwalifikacje potwierdzone zaświadczeniami. 1975-nadal zatrudniony w charakterze wykładowcy i instruktora w ZDZ.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

opracowanie własne trenera, rękawice ochronne, maski

### Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat

Dobry stan zdrowia poświadczony odpowiednim zaświadczeniem o braku przeciwwskazań do wykonywania pracy na stanowisku przecinacza.

## Adres

ul. Henryka Sienkiewicza 25

41-200 Sosnowiec

woj. śląskie

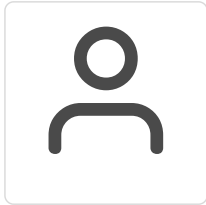
CKZ Sosnowiec; sala 205

CKZ Chorzów ul. Wolności 77-79/ spawalnia wyposażona w stanowiska do cięcia tlenowego i plazmowego

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Monitor interaktywny, laptopy

## Kontakt



**Jolanta Głośny**

**E-mail** [sosnowiec@zdz.katowice.pl](mailto:sosnowiec@zdz.katowice.pl)

**Telefon** (+48) 322 666 166