



ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO W
LUBLINIE



Spawanie metodą 141-TIG -moduł I -
spawanie blach i rur spoinami
pachwinowymi, moduł II i III- spawanie
blach i rur spoinami czołowymi (FM1- stale
konstrukcyjne niestopowe + FM5-stal
wysokostopowa, nierdzewna) z
egzaminem Łukasiewicz-GIT (dawniej
Instytut Spawalnictwa)

Numer usługi 2024/08/13/13738/2262439

📍 Lublin / stacjonarna

📄 Usługa szkoleniowa

🕒 180 h

📅 09.09.2024 do 21.10.2024

5 500,00 PLN brutto

5 500,00 PLN netto

30,56 PLN brutto/h

30,56 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	W kursie uczestniczyć mogą osoby zainteresowane zdobyciem wiedzy, umiejętności i uprawnień do wykonywania zawodu spawacza metodą 141-TIG
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	15
Data zakończenia rekrutacji	04-09-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	180
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Cel kursu:

Teoretyczne i praktyczne przygotowanie słuchaczy do uzyskania uprawnień i kwalifikacji zgodnie z normą EN ISO 9606-1 lub EN ISO 9606-2 oraz wytycznymi zgodnie z Wytycznymi Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny (dawniej Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach) do wykonywania zawodu spawacza metodą 141-TIG.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu tą metodą	- rozróżnia zagadnienia związane z budową obsługą sprzętu i osprzętu spawalniczego - identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń, spawalniczych	- identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi - umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe	- przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych - prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz w procesie przygotowania blach i rur do spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny oraz książeczka spawacza są potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny oraz książeczka spawacza są potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny oraz książka spawacza są potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Program

zagadnienia		
Procesy spawalnicze i pokrewne		
Rysunek techniczny w spawalnictwie		
Podstawy elektrotechniki		
Materiały podstawowe i dodatkowe		
Urządzenia i sprzęt do spawania		
Technika i technologia spawania		
Niezgodności spawalnicze, badanie złączy spawanych		
BHP i p.poż przy pracach spawalniczych		

Zajęcia praktyczne

Ćwiczenie praktyczne – 141

Napawanie $t > 5$, PA, PF, PC

Złącze teowe narożne blach $t > 2$, PA

Złącze teowe narożne blach $t > 2$, PF

Złącze teowe narożne blach $t > 2$, PC

Złącze teowe blach $t > 2$, PA

Złącze teowe blach $t > 2$, PB

Złącze teowe blach $t > 2$, PF

Złącze teowe blach $t > 2$, PD

Złącze teowe rura-blacha $t > 3$, $D > 40$, PB

Złącze teowe rura-blacha $t > 3$, $D > 40$, PH

Złącze teowe rura-blacha $t > 3$, $D > 40$, PD

Ćwiczenie praktyczne – 141 –moduł II

Instruktaż wstępny

Złącza doczołowe spoina I, $t > 2$, PA

Złącza doczołowe spoina V, $t > 5$, PA

Złącza doczołowe spoina I, $t > 2$, PF

Złącza doczołowe spoina V, $t > 5$, PF

Złącza doczołowe spoina I, $t > 2$, PC

Złącza doczołowe spoina V, $t > 5$, PC

Złącza doczołowe spoina I, $t > 2$, PE

Złącza doczołowe spoina V, $t > 5$, PE

Złącza rurowe spoina V, $t > 3$, $D > 40$, PA

Złącza rurowe spoina V, $t > 3$, $D > 40$, PA, PC

Ćwiczenie praktyczne – 141 –moduł III

Instruktaż wstępny

Złącza rurowe, spoina I, $t > 2$, $D \geq 40$, PA

Złącza rurowe, spoina I, $t > 2$, $D \geq 40$, PC

Złącza rurowe, spoina I, $t > 2$, $D \geq 40$, PH

Złącza rurowe, spoina I, $t > 2$, $D \geq 40$, H-L045

Złącza rurowe, spoina V, $t > 5$, $D \geq 40$, PA

Złącza rurowe, spoina V, $t > 5$, $D \geq 40$, PC

Złącza rurowe, spoina V, $t > 5$, $D \geq 40$, PH

Złącza rurowe, spoina V, $t > 5$, $D \geq 40$, H-L045

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	30,56 PLN
Koszt osobogodziny netto	30,56 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Marcin Miazga

obróbka metali, spawalnictwo

Ponad 20 lat doświadczenia na stanowisku spawacz - spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazu aktywnego (131,135), łukowego elektrodą otuloną (111), elektrodą nietopliwą w osłonie gazu obojętnego (141); od ponad 10 lat instruktor praktycznej nauki zawodu; egzaminator

Kadra realizująca kurs posiada:

1. zajęcia teoretyczne prowadzone przez trenera posiadającego wykształcenie techniczne (technik mechanik), przygotowanie pedagogiczne oraz uprawnienia spawalnicze 111, 131, 135, 136, 141, 311, ukończony kurs Międzynarodowego Technologa Spawalnika (IWT), Międzynarodowego Instruktora Spawalniczego (IWP), certyfikat kompetencji w zakresie badań penetracyjnych PT1 i PT, certyfikat kompetencji w zakresie badań nieniszczących wizualnych VT1 i VT2, odbyte liczne konferencje i seminaria spawalnicze.

2. zajęcia praktyczne prowadzone przez instruktora praktycznej nauki zawodu - wykształcenie średnie (technik mechanik), ukończony kurs pedagogiczny, uprawnienia spawalnicze: 111, 131, 135, 136, 141, 311.

Zajęcia realizowane przez wykładowców i instruktorów posiadających wieloletnie doświadczenie w realizacji kursów spawalniczych (od ponad 20 lat zrealizowanych średnio 5-6 kursów w roku).

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy uczestnik otrzymuje:

- zeszyt
- długopis
- książkę o tematyce odpowiadającej zakresowi kursu

Podczas zajęć praktycznych uczestnicy kursu otrzymają środki ochrony osobistej w postaci przyłbic i rękawic spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

Udział w kursie może wziąć uczestnik, który:

- ukończył 18 rok życia,
- posiada co najmniej wykształcenie podstawowe,
- nie ma przeciwwskazań zdrowotnych do wykonywania zawodu spawacza (potwierdzoną zaświadczeniem lekarskim).

Adres

ul. Królewska 15
20-109 Lublin
woj. lubelskie

Zajęcia teoretyczne i praktyczne odbywają się w siedzibie ZDZ w Lublinie
ul. Królewska 15
20-109 Lublin
woj. lubelskie

Miejsce realizacji kursu zlokalizowane jest w centrum miasta, dogodnie warunki dojazdu komunikacją publiczną, bezpłatny parking dla kursantów (ograniczona liczba miejsc).

Kontakt



Katarzyna Cieśla

E-mail ck@zdz.lublin.pl

Telefon (+48) 536 211 109