



Kurs spawania łukowego elektrodą nietopliwą TIG 141 poziom 1 wraz z pierwszym egzaminem.

Numer usługi 2024/08/13/11506/2262385

2 650,00 PLN brutto

2 650,00 PLN netto

23,87 PLN brutto/h

23,87 PLN netto/h

Centrum

Szkoleniowe Lektor

Wioletta

Stefankowska-

Skórka



📍 Radzymin / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 111 h

📅 30.09.2024 do 30.11.2024

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Sposób dofinansowania

wsparcie dla osób indywidualnych
wsparcie dla pracodawców i ich pracowników

Grupa docelowa usługi

Grupa docelowa dla kursu może obejmować:

- **Osoby początkujące w spawaniu** - Ludzie, którzy nie mają wcześniejszego doświadczenia w spawaniu, ale chcieliby zdobyć podstawowe umiejętności i certyfikację w zakresie spawania metodą TIG.
- **Pracownicy branży przemysłowej i produkcyjnej** - Osoby pracujące w branżach, gdzie spawanie jest kluczowym elementem produkcji, np. w przemyśle motoryzacyjnym, stoczniowym, energetycznym, czy budowlanym. Kurs może być skierowany do pracowników, którzy chcą poszerzyć swoje kompetencje lub zmienić specjalizację.
- **Pracownicy utrzymania ruchu i konserwacji** - Osoby zajmujące się konserwacją i naprawami, dla których spawanie metodą TIG może być cennym uzupełnieniem ich umiejętności.
- **Studenci i absolwenci szkół technicznych** - Młodzi ludzie kształcący się w zawodach technicznych, którzy chcą zdobyć dodatkową certyfikację i umiejętności praktyczne, które zwiększą ich szanse na rynku pracy.

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

27-09-2024

Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	111
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs kończy się egzaminem państwowym, potwierdzający przygotowanie do samodzielnego wykonywania zawodu. Mają na celu przygotowanie uczestników do prawidłowego i z zachowaniem obowiązujących zasad bezpieczeństwa wykonywania zawodu spawacza.

Cele Edukacyjne:

- zdobycie wiedzy teoretycznej,
- nabycie umiejętności praktycznych,
- przygotowanie do egzaminu państwowego,
- podniesienie kwalifikacji zawodowych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wiedza: Zrozumienie zasad działania procesu spawania łukowego elektrodą nietopliwą. Znajomość budowy i działania urządzeń stosowanych w metodzie TIG. Świadomość różnych typów elektrod nietopliwych oraz ich zastosowania. Wiedza na temat właściwości różnych metali i ich reakcji na spawanie metodą TIG. Znajomość przepisów BHP w kontekście spawania łukowego. Zrozumienie zagrożeń związanych z pracą spawacza, takich jak promieniowanie UV, oparzenia, i inhalacja szkodliwych gazów. Umiejętność odpowiedniego doboru odzieży ochronnej i środków ochrony osobistej. Umiejętności: Umiejętność przygotowania stanowiska spawalniczego, w tym wybór odpowiednich narzędzi i materiałów. Sprawdzenie i przygotowanie sprzętu do spawania TIG, w tym podłączenie i ustawienie parametrów spawarki. Wykonywanie prostych spoin metodą TIG na różnych materiałach, w szczególności stalach węglowych, nierdzewnych i aluminium. Umiejętność utrzymania stabilnego łuku spawalniczego i kontrolowania parametrów spawania (natężenia prądu, prędkości przesuwu, odległości elektrody od materiału). Wykonywanie spoin czołowych, pachwinowych, oraz zakładkowych. Umiejętność oceny wizualnej jakości wykonanej spoiny, rozpoznawanie podstawowych defektów, takich jak pory, wtrącenia czy pęknięcia. Wprowadzenie ewentualnych poprawek w procesie spawania w celu uzyskania spoiny o wymaganej jakości. Prawidłowe postępowanie z odpadami spawalniczymi, zgodnie z zasadami ochrony środowiska. Optymalizacja zużycia materiałów spawalniczych. Kompetencje społeczne: Umiejętność współpracy z innymi pracownikami podczas wykonywania zadań spawalniczych. Komunikacja i konsultowanie się z innymi spawaczami lub przełożonymi w celu zapewnienia wysokiej jakości pracy. Świadomość znaczenia jakości pracy spawalniczej dla bezpieczeństwa konstrukcji. Zrozumienie odpowiedzialności zawodowej spawacza i dążenie do ciągłego doskonalenia umiejętności.	Weryfikacja postępów oraz ocena osiągnięcia efektów uczenia nastąpi poprzez uzupełnienie ankiet oraz przeprowadzenie egzaminów zewnętrznych.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Po ukończeniu kursu uczestnik przystępuje do egzaminów zewnętrznych i po uzyskaniu pozytywnego wyniku otrzymuje:
- książkę spawacza oraz świadectwo
Pierwsze egzaminy są końcową oceną szkolenia i zostały wliczone w szkolenie.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa z Gliwic
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa z Gliwic
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

PROGRAM KURSU SPAWANIA ŁUKOWEGO ELEKTRODĄ NIETOPLIWĄ TIG 141 – POZIOM 1

Lp.	Tematy zajęć edukacyjnych	Wymiar godzin zajęć edukacyjnych
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	2
2.	Urządzenia spawalnicze	2
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	2
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	2
5.	Materiały dodatkowe do spawania	2
6.	Spawanie w praktyce	2

7.	Oznaczanie i wymiarowanie spoin	2
8.	Metody przygotowania złączy do spawania	2
9.	Kwalifikowanie spawaczy	2
10.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG	3
11.	Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania	1
12.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	1
13.	Podstawowe wiadomości o stalach, metody spawania, ochrona zdrowia	2
14.	Spawalność, złącza spawane o odkształcenie złączy ze stali.	2
15.	Materiały dodatkowe do spawania stali.	2
16.	Korozja i obróbka cieplna po spawaniu	2
17.	Zajęcia praktyczne TIG	80

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 1

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 1 Zajęcia praktyczne	Piotr Skórka	30-09-2024	08:00	16:00	08:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt usługi brutto	2 650,00 PLN
Koszt usługi netto	2 650,00 PLN

Koszt godziny brutto	23,87 PLN
Koszt godziny netto	23,87 PLN
W tym koszt walidacji brutto	450,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	450,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Piotr Skórka

Instruktor na kursach operatorów maszyny do robót ziemnych i drogowych i urzędzeń dozoru technicznego, spawania doświadczenie od 2019 r. kurs pedagogiczny dla instruktorów szkoleń.



2 z 2

Bartosz Skórka

Wykładowca i instruktor na kursach operatorów maszyny do robót ziemnych i drogowych oraz urzędzeń dozoru technicznego, spawania oraz szkoleń okresowych dla kierowców zawodowych, doświadczenie od 2005 r, kurs pedagogiczny – dla wykładowców i instruktorów szkoleń, wykształcenie wyższe – doradztwo personalne na Wyższej Szkole Stosunków Międzynarodowych i Amerykanistyki w Warszawie

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy uczestnik szkolenia otrzyma:

- materiały szkoleniowe, skrypty,
- notatnik, teczkę, długopis,
- literaturę.

Ponadto w trakcie szkolenia wykorzystujemy plansze poglądowe oraz przekroje i schematy

Warunki uczestnictwa

- Ukończone 18 lat,
- Wykształcenie min. podstawowe.

Informacje dodatkowe

1. Część praktyczna kursu ustalana będzie indywidualnie z uczestnikiem usługi. Szczegółowe dni i godziny części praktycznej kursu dostępne będą u osoby nadzorującej usługę po stronie Dostawcy usług.
2. Ze względu na dużą ilość osób prowadzących szkolenia, zajęcia na kursach oprócz osób wymienionych w karcie usługi, mogą prowadzić inni wykładowcy i instruktorzy.
3. Cena usługi zawiera koszt pierwszych egzaminów.
4. Czas trwania zajęć w harmonogramie może być nie zgodny z liczbą godzin w polu "Liczba godzin usługi". Wynikać to może z długości czasu trwania jednostki dydaktycznej oraz długości przerw pomiędzy zajęciami.
5. W nagłych przypadkach przewidziany harmonogram może ulec zmianie, o czym uczestnicy oraz prowadzący zostaną poinformowani telefonicznie. Harmonogram w BUR zostanie zaktualizowany po ustaleniu nowej daty spotkania.

Adres

ul. 1 Maja 7

05-250 Radzymin

woj. mazowieckie

Miejsce realizacji kursów oraz egzaminów mogą odbywać się także od adresami: 1) ul. 1 Maja 7, 05-250 Radzymin, 2) ul. Aleja Krakowska 110/114, 02-275 Warszawa, 3) ul. Aleja Legionów 27, 18-400 Łomża, 4) Grzymały Szczepankowie 1A, 18-400 Grzymały Szczepankowskie.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Parking

Kontakt



CENTRUM SZKOLENIOWE LEKTOR WIOLETTA STEFANKOWSKA- SKÓRKA

E-mail biurolomza@kursylektor.pl

Telefon (+48) 530 343 818