



Automatyzacja procesów produkcyjnych - programowanie i sterowanie CNC

Numer usługi 2024/08/06/9013/2253942

4 000,00 PLN brutto

4 000,00 PLN netto

100,00 PLN brutto/h

100,00 PLN netto/h

Zakład
Doskonalenia
Zawodowego w
Kielcach



📍 Kielce / stacjonarna
🏠 Usługa szkoleniowa
🕒 40 h
📅 09.09.2024 do 16.09.2024

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Automatyka i robotyka
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zakresie automatyzacji procesów produkcyjnych z wykorzystaniem obrabiarek sterowanych numerycznie (CNC)
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	08-09-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	40
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest przygotowanie teoretyczne i praktyczne uczestników do samodzielnej pracy w zakresie automatyzacji procesów produkcyjnych na stanowisku operatora obrabiarek sterowanych numerycznie (CNC)

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<ul style="list-style-type: none">- opracowuje dokumentację procesu technologicznego realizacji operacji dla przedmiotu obrabianego- zapisuje proces w postaci programu sterującego obróbką oraz wykonuje go na maszynie CNC- wprowadza niezbędne zmiany w rejestrze- wprowadza i weryfikuje program obróbki do sterownika obrabiarki- mocuje obrabiany przedmiot- obsługuje obrabiarki sterowane numerycznie	Egzamin z części teoretycznej i praktycznej	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Dokument o ukończeniu kursu wraz z suplementem potwierdzającym uzyskanie kompetencji i zawierającym opis efektów uczenia się

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Dokument o ukończeniu kursu wraz z suplementem potwierdza przeprowadzenie walidacji w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia kryteria ich weryfikacji

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Dokument o ukończeniu kursu wraz z suplementem potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji

Program

Plan nauczania

Lp.	Blok tematyczny	Liczba godzin (1 godz. = 45 min.)	
		Teoria	Praktyka

1.	Zasady bhp	2	0
2.	Kompletowanie i czytanie dokumentacji technicznej	4	0
3.	Zastosowanie oprogramowania CAD do tworzenia dokumentacji technicznej	4	0
4.	Programowanie obrabiarek CNC, z zastosowaniem funkcji przygotowawczych i maszynowych (elementy programu CNC)	8	0
5.	Komputerowe wspomaganie obróbki skrawaniem dla toczenia (generowanie kodu NC z wykorzystaniem systemu CAM)	3	0
6.	Komputerowe wspomaganie obróbki skrawaniem dla frezowania (generowanie kodu NC z wykorzystaniem systemu CAM)	3	0
7.	Obsługa obrabiarki oraz sterownika CNC	0	16
Razem		24	16

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	100,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	100,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Kamil Klamczyński

Wykształcenie wyższe: magister inżynier na kierunku: mechanika i budowa maszyn; aktualnie doktorant Politechniki Świętokrzyskiej w specjalności inżynieria mechaniczna; 5-letnie doświadczenie na stanowisku operatora-programisty CNC; 7-letnie doświadczenie na stanowisku specjalisty-technologa w zakresie opracowywania i wdrażania do produkcji procesów technologicznych wraz z oprzyrządowaniem; ukończony kurs dla instruktorów praktycznej nauki zawodu; 5-letnie doświadczenie w prowadzeniu kursów z zakresu programowania i obsługi obrabiarek CNC



2 z 2

Piotr Bartosik

Ukończone studia podyplomowe w zakresie „Programowania obrabiarek sterowanych numerycznie”; 5-letnie doświadczenie w prowadzeniu szkoleń z zakresu operatora obrabiarek CNC; 10-letnie doświadczenie zawodowe na stanowisku programisty CNC

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik usługi otrzymuje następujące materiały szkoleniowe:

- notatnik,
- długopis,

Warunki uczestnictwa

- osoby pełnoletnie
- posiadanie podstawowych umiejętności obsługi komputera

Informacje dodatkowe

Warunkiem niezbędnym do ukończenia szkolenia jest obecność na 75% zajęć dydaktycznych.

Adres

ul. Ignacego Paderewskiego 55
25-950 Kielce
woj. świętokrzyskie

Budynek posiada odpowiednią infrastrukturę do prowadzenia zajęć dydaktycznych. Sale wykładowe i pracownie wyposażone są w sprzęt do prezentacji multimedialnych i pomoce naukowe. Zajęcia praktyczne będą realizowane w Centrum Kształcenia Zawodowego w Starachowicach, przy ul. Kwiatkowskiego 4, 27-200 Starachowice, w pracowni wyposażonej w tokarkę, ploter frezujący oraz stanowiska komputerowe

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Marcin Przygodzki

E-mail ckz-kielce@zdz.kielce.pl

Telefon (+48) 609 678 596