Możliwość dofinansowania

Politechnika Śląska

Brak ocen dla tego dostawcy

Studia podyplomowe: AUTOMATYZACJA, ROBOTYZACJA I CYFRYZACJA PROCESÓW PRODUKCYJNYCH (ARICPP)

Numer usługi 2024/08/05/14305/2252366

Gliwice / stacjonarna

Studia podyplomowe

220 h

01.10.2024 do 30.09.2025

14 400,00 PLN brutto

14 400,00 PLN netto

65,45 PLN brutto/h

65,45 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Automatyka i robotyka
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Kadra zarządzająca, mechanicy, automatycy, elektrycy, robotycy, operatorzy maszyn, specjaliści ds. jakości produkcji, konstruktorzy i projektanci. Kandydatem na studia podyplomowe może być osoba, która posiada kwalifikację pełną co najmniej na poziomie szóstym PRK, uzyskaną w systemie szkolnictwa wyższego i nauki (studia pierwszego stopnia, studia drugiego stopnia, jednolite studia magisterskie). Studia skierowane są do kadry zarządzającej, mechaników, automatyków, elektryków, robotyków, operatorów maszyn, specjalistów ds. jakości produkcji, konstruktorów i projektantów.
Minimalna liczba uczestników	20
Maksymalna liczba uczestników	22
Data zakończenia rekrutacji	30-08-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	220
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	art. 163 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 742, z późn. zm.)
Zakres uprawnień	Studia podyplomowe

Cel

Cel edukacyjny

Celem studiów podyplomowych jest uzyskanie nowych kwalifikacji, poszerzenie zasobu wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych niezbędnych na rynku pracy oraz aktualizacja wiedzy w związku z rozwojem nauki i techniki.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
SP01: Zna i rozumie zagadnienia z zakresu automatyki, robotyki i mechatroniki, potrzebne do zrozumienia działania współczesnych urządzeń. Zna procesy zachodzące w cyklu życia urządzeń, obiektów i systemów technicznych oraz metody, techniki, narzędzia i materiały stosowane przy rozwiązaniu typowych zadań inżynierskich SP02: Zna i rozumie teoretyczne podstawy automatyki, jako dziedziny nauki, zajmującej się zagadnieniami sterowania różnorodnymi procesami, głównie technologicznymi i przemysłowymi SP03: Zna i rozumie zasady sterowania procesami i maszynami z zastosowaniem sterowników logicznych PLC SP04: Zna i rozumie zasady automatycznego sterowania urządzeń za pomocą sterowników logicznych oraz nowoczesnych przekształtników częstotliwości SP05: Zna i rozumie pojęcie Przemysłu 4.0 (Przemysłu Przyszłości), wirtualnego bliźniaka oraz wirtualnego uruchomienia SP06: Zna i rozumie elementarne składniki architektury chmur obliczeniowych SP07: Zna i rozumie podstawowe zasady konfigurowania stanowiska zrobotyzowanego, zawierającego niezbędne narzędzia oraz maszyny różnych producentów SP08: Zna i rozumie podstawowe zasady konfigurowania narzędzi robota oraz maszyn, które robot obsługuje SP09: Zna i rozumie ogólne działanie informacyjnych sieci przemysłowych PROFINET i PROFIBUS SP10: Zna i rozumie systemy archiwizacji i raportowania w oprogramowaniu typu SCADA SP11: Zna i rozumie możliwości różnych paneli operatorskich i sterowników PLC SP12: Zna i rozumie mechanizmy prawidłowego wdrożenia i stosowania metodologii TPM SP13: Zna i rozumie zasady bezpieczeństwa cybernetycznego sieci przemysłowych SP14: Zna i rozumie budowę i zasady działania najważniejszych elementów hydrauliki siłowej i hydrotroniki SP15: Zna i rozumie symbole graficzne,	Egzamin Po zakończeniu semestru, w którym występuje przedmiot, zostaje przeprowadzony egzamin pisemny oraz ustny z zakresu przekazanego materiału. Efekty uczenia się dokumentują: elaborat wykonany przez Uczestnika studiów; pisemna praca egzaminacyjna.	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
czyta oraz interpretuje schematy układów hydraulicznych SP16: Zna i rozumie potrzeby i sposoby przygotowania sprężonego powietrza		

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
SP17: Zna i rozumie budowę i działanie pneumatycznych i pneumotronicznych elementów sterujących oraz wykonawczych, stosowanych w przemyśle SP18: Potrafi identyfikować oraz formułować werbalnie i matematycznie różnorodne problemy inżynierskie, związane z automatyką i robotyką przemysłową, poprzez zastosowanie zasad nauki i wiedzy inżynieryjno-technicznej SP19: Potrafi modelować matematycznie systemy dynamiczne, w tym układy sterowania, a także dokonywać ich syntezy, analizy i optymalizacji w dziedzinie częstotliwości i w dziedzinie czasu SP20: Potrafi obsługiwać, konfigurować oraz programowania sterowniki PLC przy użyciu różnych środowisk programistycznych SP21: Potrafi odczytywać kody błędów sterownika, a także odnajdować miejsca występowania ich przyczyn SP22: Potrafi pisać proste programy w trzech głównych językach programowania sterowników PLC: LAD, FBD i SCL SP23: Potrafi ocenić przydatność typowych metod, procedur i dobrych praktyk do realizacji zadań związanych z różnymi aspektami Przemysłu 4.0 SP24: Potrafi brać aktywny udział w grupach, organizacjach i instytucjach realizujących działania związane z Przemysłem 4.0 SP25: Potrafi uruchamiać roboty przemysłowe różnych, wiodących producentów SP26: Potrafi opisać konstrukcję i działanie układu robota dowolnego producenta SP27: Potrafi programować robota dowolnego producenta on-line w podstawowym zakresie SP28: Potrafi dokonać samodzielnej konfiguracji sieci PROFINET i PROFIBUS w zakresie podstawowym SP29: Potrafi tworzyć proste wizualizacje, weryfikujące poziomy dostępu do wybranych operacji SP30: Potrafi utworzyć proste ekrany w oparciu o listy, obiekty Faceplate, skrypty VB, pętle SP31: Potrafi skonfigurować podstawowy układ sterownika PLC i panelu operatorskiego HMI	Publiczna dyskusja nad wykonaną prezentacją Aktywny udział w seminarium. Wykonanie i przedstawienie prezentacji przez Uczestnika.	Analiza dowodów i deklaracji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
SP32: Potrafi uruchomić monitorowanie infrastruktury sieciowej w systemie IDS		
SP33: Potrafi używać języka specjalistycznego i porozumiewać się w sposób precyzyjny i spójny przy użyciu różnych kanałów i technik, ze specjalistami w zakresie Przemysłu 4.0, jak i z odbiorcami spoza grona specjalistów SP34: Potrafi samodzielnie zdobywać wiedzę i rozwijać swoje profesjonalne umiejętności, korzystając z różnych źródeł (w języku rodzimym i obcym) i nowoczesnych technologii SP35: Potrafi wykorzystać wiedzę dotyczącą: Przemysłu 4.0, zarządzania ryzykiem, decyzji biznesowych SP36: Potrafi samodzielnie budować, montować, uruchamiać i testować poprawność działania prostych układów hydraulicznych i hydrotronicznych SP37: Potrafi czytać schematy pneumatyczne i pneumotroniczne układów sterowania SP38: Jest gotów animować działania w obszarze Przemysłu 4.0, wykorzystując różne modele biznesowe SP39: Jest gotów przestrzegać zasad etyki zawodowej, ma świadomość ważności i zrozumienia pozatechnicznych aspektów i skutków działalności inżynierskiej SP40: Jest gotów krytycznie oceniać posiadaną wiedzę, uznaje znaczenie sięgania po wiedzę i opinię ekspertów w przypadku trudności z samodzielnym rozwiązaniem problemu SP41: Jest gotów samodzielnie poszerzać wiedzę z obszaru automatyki, niezbędną do świadomego projektowania i użytkowania układów zautomatyzowanych oraz rozumie potrzebę nieustannego prowadzenia takich studiów SP42: Zna i rozumie zasady rzetelnego prowadzenia badań i uczciwego prezentowania ich wyników, a także jest świadomy etycznych i prawnych aspektów naruszania cudzej własności intelektualnej SP43: Potrafi pozyskiwać informacje z literatury i innych źródeł na temat nowych technologii, oceniać je, selekcjonować i wykorzystywać SP44: Rozumie potrzebę ustawicznego uczenia się i aktualizowania (rozszerzania) swoich kompetencji	Kolokwium ustne Ustne sprawdzenie przygotowania Uczestnika do zajęć laboratoryjnych. Samodzielne przeprowadzenie ćwiczeń laboratoryjnych objętych programem przedmiotu i prezentacja ich wyników.	Analiza dowodów i deklaracji
	Publiczna prezentacja pracy końcowej Przygotowanie pracy końcowej, zgodnie z kryteriami, ustalonymi przez prowadzącego pracę końcową. Publiczna prezentacja pracy końcowej i jej ocena przez prowadzącego i recenzenta, powołanego przez kierownika studiów podyplomowych.	Prezentacja

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Uchwała Senatu PŚ zawiera opis efektów uczenia się.

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Walidacja zostanie przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Testy przeprowadzane na zakończenie przedmiotu.
Publiczna dyskusja nad wykonaną pracą.
Egzamin końcowy w formie publicznej prezentacji.

Program

Symbol	Nazwa przedmiotu	Forma zaliczenia (Z)Zaliczenie, (E)Egzamin	W
	Semestr I		
P_01	Podstawy automatyki przemysłowej	**E**	
P_02	Automatyzacja sterowania procesami PLC – Moduł 1	Z	
P_03	Automatyzacja sterowania procesami PLC – Moduł 2	Z	
P_04	Czujniki w aplikacjach przemysłowych	Z	
P_05	Roboty przemysłowe w aplikacjach produkcyjnych – budowa i programowanie robotów – Moduł 1	Z	
P_06	Roboty przemysłowe w aplikacjach produkcyjnych – budowa i programowanie robotów – Moduł 2	Z	
P_07	Przemysłowe sieci komunikacyjne - PROFINET, PROFIBUS, AS-I, Ethernet	Z	
P_08	Wizualizacja procesów przemysłowych - systemy SCADA	Z	
P_09	Zastosowania paneli operatorskich HMI	Z	
P_10	Elementy i układy sterowania pneumatycznego	Z	
P_11	Seminarium z zakresu przygotowywania pracy końcowej	Z	
	Semestr II		
P_12	Teoria sterownia	**E**	
P_13	Roboty przemysłowe w aplikacjach produkcyjnych – budowa i programowanie robotów – Moduł 3	Z	
P_14	Roboty przemysłowe w aplikacjach produkcyjnych – budowa i programowanie robotów – Moduł 4	Z	
P_15	Wybrane, elektryczne systemy napędowe w przemyśle – Siemens, SEW, Parker, Lenze	Z	
P_16	Metodologia TPM w automatyce przemysłowej	Z	
P_17	Cyberbezpieczeństwo systemów automatyki	Z	
P_18	Cyberbezpieczeństwo systemów informatycznych	Z	

P_19	Wsparcie i finansowanie procesów cyfryzacji i automatyzacji	Z	
P_20	Napędy i sterowania w hydraulice siłowej	Z	
P_21	Rewolucje przemysłowe / Industry 4.0 – cyfryzacja i automatyzacja procesów - Demonstrator technologii Przemysłu 4.0	Z	
P_22	Seminarium i projekt z zakresu pracy końcowej; artykuł z obszaru implementacji automatyki przemysłowej	Z	
		SUMA	80

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 38

Przedmiot / temat zajęć	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 38 Czujniki w aplikacjach przemysłowych (dr inż. Piotr Michalski)	12-10-2024	11:00	17:00	06:00
2 z 38 Grupa A: Roboty przemysłowe w aplikacjach produkcyjnych – budowa i programowanie robotów – Moduł 1* (mgr inż. Wojciech Szulc)	13-10-2024	09:00	17:00	08:00
3 z 38 Grupa B: Roboty przemysłowe w aplikacjach produkcyjnych – budowa i programowanie robotów Moduł 2* (mgr inż. Tomasz Nowak)	13-10-2024	09:00	17:00	08:00
4 z 38 Podstawy automatyki przemysłowej; wykład cz.1 (prof. dr hab. inż. Jerzy Świder)	26-10-2024	09:00	13:00	04:00
5 z 38 Elementy i układy sterowania pneumatycznego; cz.1 (dr hab. inż. Andrzej Wróbel, prof. PŚ)	26-10-2024	13:00	17:00	04:00

Przedmiot / temat zajęć	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
6 z 38 Grupa B: Roboty przemysłowe w aplikacjach produkcyjnych – budowa i programowanie robotów Moduł 2* (mgr inż. Wojciech Szulc)	27-10-2024	09:00	17:00	08:00
7 z 38 Grupa A: Roboty przemysłowe w aplikacjach produkcyjnych – budowa i programowanie robotów Moduł 1* (mgr inż. Tomasz Nowak)	27-10-2024	09:00	17:00	08:00
8 z 38 Podstawy automatyki przemysłowej; wykład cz.2 (prof. dr hab. inż. Jerzy Świder)	16-11-2024	09:00	13:00	04:00
9 z 38 Elementy i układy sterowania pneumatycznego; cz.2 (dr hab. inż. Andrzej Wróbel, prof. PŚ)	16-11-2024	13:00	17:00	04:00
10 z 38 Automatyzacja sterowania procesami PLC – Moduł 1* (mgr inż. Marcin Podsiadły)	17-11-2024	09:00	17:00	08:00
11 z 38 Automatyzacja sterowania procesami PLC – Moduł 2* (mgr inż. Marcin Podsiadły)	30-11-2024	09:00	17:00	08:00
12 z 38 Metodologia TPM w automatyce przemysłowej (Dr hab. inż. Mariusz Hetmańczyk, prof. PŚ)	01-12-2024	09:00	17:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
13 z 38 Rewolucje przemysłowe / Industry 4.0 – cyfryzacja i automatyzacja procesów – Centrum Testowania Technologii Przemysłu 4.0 (APA Group)	14-12-2024	09:00	17:00	08:00
14 z 38 Zastosowania paneli operatorskich HMI (mgr inż. Marcin Podsiadły)	15-12-2024	09:00	17:00	08:00
15 z 38 Egzamin z „Podstaw automatyki przemysłowej" / Omówienie egzaminu. Seminarium z zakresu przygotowywania pracy końcowej; cz.1 (prof. dr hab. inż. Jerzy Świder)	11-01-2025	09:00	13:00	04:00
16 z 38 Ewentualny egzamin z „Podstaw automatyki przemysłowej". Seminarium z zakresu przygotowywania pracy końcowej; cz.2 (prof. dr hab. inż. Jerzy Świder)	25-01-2025	09:00	13:00	04:00
17 z 38 Grupa A: Roboty przemysłowe w aplikacjach produkcyjnych – budowa i programowanie robotów – Moduł 3* (mgr inż. Karol Franc)	08-03-2025	09:00	17:00	08:00
18 z 38 Grupa B: Roboty przemysłowe w aplikacjach produkcyjnych – budowa i programowanie robotów – Moduł 4* (mgr inż. Tomasz Nowak)	09-03-2025	09:00	17:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
19 z 38 Przemysłowe sieci komunikacyjne – PROFINET, Ethernet (mgr inż. Marcin Podsiadły)	09-03-2025	09:00	17:00	08:00
20 z 38 Teoria sterowania; wykład cz.1 (prof. dr hab. inż. Jerzy Świder)	22-03-2025	09:00	13:00	04:00
21 z 38 Wsparcie i finansowanie procesów cyfryzacji i automatyzacji (CP4.0PŚ – dr Andrzej Soldaty)	22-03-2025	13:00	17:00	04:00
22 z 38 Grupa B: Roboty przemysłowe w aplikacjach produkcyjnych – budowa i programowanie robotów – Moduł 3* (mgr inż. Karol Franc)	23-03-2025	09:00	17:00	08:00
23 z 38 Grupa A: Roboty przemysłowe w aplikacjach produkcyjnych – budowa i programowanie robotów – Moduł 4* (mgr inż. Tomasz Nowak)	23-03-2025	09:00	17:00	08:00
24 z 38 Wizualizacja procesów przemysłowych – systemy SCADA TIA Portal (mgr inż. Marcin Podsiadły)	05-04-2025	09:00	17:00	08:00
25 z 38 Grupa A: Napędy i sterowania w hydraulice siłowej (dr inż. Dominik Rabsztyn)	06-04-2025	09:00	17:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
26 z 38 Grupa B: Wybrane, elektryczne systemy napędowe w przemyśle – (dr inż. Julian Malaka)	06-04-2025	09:00	17:00	08:00
27 z 38 Teoria sterowania; wykład cz.2 (prof. dr hab. inż. Jerzy Świder)	26-04-2025	09:00	13:00	04:00
28 z 38 Cyberbezpieczeństwo systemów informatycznych (mgr inż. Stefan Bednarczyk)	26-04-2025	13:00	17:00	04:00
29 z 38 Grupa B: Napędy i sterowania w hydraulice siłowej (dr inż. Dominik Rabsztyn)	27-04-2025	09:00	17:00	08:00
30 z 38 Grupa A: Wybrane, elektryczne systemy napędowe w przemyśle – (dr inż. Julian Malaka)	27-04-2025	09:00	17:00	08:00
31 z 38 Egzamin z „Teorii sterowania” / Omówienie egzaminu. Seminarium i projekt z zakresu pracy końcowej cz.1 (prof. dr hab. inż. Jerzy Świder)	10-05-2025	09:00	13:00	04:00
32 z 38 Cyberbezpieczeństwo systemów automatyki (mgr inż. Stefan Bednarczyk)	11-05-2025	09:00	17:00	08:00
33 z 38 Ewentualny egzamin z „Teorii sterownia” / Omówienie egzaminu. Seminarium i projekt z zakresu pracy końcowej cz.2 (prof. dr hab. inż. Jerzy Świder)	24-05-2025	09:00	13:00	04:00

Przedmiot / temat zajęć	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
34 z 38 Zajęcia fakultatywne dla chętnych: „Programowanie sterowników PLC SIMATIC w TIA Portal”	24-05-2025	13:00	17:00	04:00
35 z 38 Obrona pracy końcowej cz.1 (prof. dr hab. inż. Jerzy Świder)	07-06-2025	09:00	13:00	04:00
36 z 38 Zajęcia fakultatywne dla chętnych: „Programowanie sterowników PLC SIMATIC w TIA Portal”	07-06-2025	13:00	17:00	04:00
37 z 38 Obrona pracy końcowej cz.2 (prof. dr hab. inż. Jerzy Świder)Zakończenie zajęć.	14-06-2025	09:00	13:00	04:00
38 z 38 Uroczyste wręczenie świadectw ukończenie studiów.	28-06-2025	09:00	10:30	01:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	14 400,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	14 400,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	65,45 PLN
Koszt osobogodziny netto	65,45 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 5

1 z 5

dr hab. inż. Mariusz Hetmańczyk, prof PŚ

Profesor Politechniki Śląskiej, pracuje w Katedrze Automatyzacji Procesów Technologicznych i Zintegrowanych Systemów Wytwarzania na Wydziale Mechanicznym Technologicznym Politechniki Śląskiej. Ekspert Platformy Przemysłu Przyszłości, który od wielu lat zajmuje się zagadnieniami związanymi z przemysłem 4.0, automatyką i robotyką, sterowaniem, mechatroniką, diagnostyką przemysłową, predykcją stanów bazującej na metodach grafowych oraz technologiami MEMS. Autor ponad 80 publikacji związanych z komputerowym wspomaganiem diagnozy oraz prognozy rozproszonych napędów mechatronicznych.

Podczas Studiów Podyplomowych ARiCPP poprowadzi przedmiot:
Metodologia TPM w automatyce przemysłowej – 10h

2 z 5

dr hab. inż. Andrzej Wróbel, prof. PŚ

Profesor Politechniki Śląskiej, pracuje w Katedrze Automatyzacji Procesów Technologicznych i Zintegrowanych Systemów Wytwarzania na Wydziale Mechanicznym Technologicznym Politechniki Śląskiej. Projektant układów sterowania oraz maszyn przemysłowych. Autor i współautor licznych prac naukowych i dydaktycznych z zakresu mechatroniki, automatyki przemysłowej i mechaniki maszyn. Prelegent krajowych i międzynarodowych konferencji naukowych. Kierownik i uczestnik prac badawczych z zakresu szeroko pojętej mechatroniki.

Podczas Studiów Podyplomowych ARiCPP poprowadzi przedmiot:
Elementy i układy sterowania pneumatycznego – 10h

3 z 5

dr Andrzej Soldaty

Dyrektor Centrum Przemysłu 4.0 Politechniki Śląskiej. Swoją karierę zawodową związał z obszarem automatyki przemysłowej. Kierował Działem Robotyzacji w firmie ROBRA „Chemoautomatyka". Pracował dla Festo, dostawcy rozwiązań i komponentów dla automatyki przemysłowej. Uczestniczył w budowie i rozwoju firmy Festo w Polsce, prowadził również projekty międzynarodowe na obszarze Europy Środkowo-Wschodniej. W latach 2010-2015 był Prezesem Zarządu Festo sp. z o.o. Od czerwca 2016 do marca 2019 był ekspertem w Zespole ds. Transformacji Przemysłowej powołanego przy Ministerstwie Rozwoju. W okresie od marca 2019 do grudnia 2020 był Prezesem Zarządu Fundacji Platforma Przemysłu Przyszłości. Z wykształcenia mechanik i automatyk. Ukończył również studia doktoranckie z ekonomii w Instytucie Nauk Ekonomicznych PAN.
Podczas Studiów Podyplomowych ARiCPP poprowadzi przedmiot:
Wsparcie i finansowanie procesów cyfryzacji i automatyzacji – 5h

4 z 5

dr inż. Piotr Michalski

Doktor nauk technicznych, specjalista z zakresu budowy i eksploatacji maszyn, czujników i sieci przemysłowych oraz napędów elektrycznych, z 24-letnim doświadczeniem przemysłowym. Posiada certyfikowane kwalifikacje z zakresu integrowania systemów automatyki, między innymi takich firm jak: Siemens, ifm electronic, Mitsubishi Electric, Balluff, GE, Festo, SEW Eurodrive oraz B&R. Główny obszar zainteresowań naukowych to współczesne interfejsy komunikacyjne czujników

przemysłowych oraz systemy IIoT do predykcyjnego utrzymania pracy maszyn i urządzeń przemysłowych. Jako pracownik naukowo dydaktyczny Politechniki Śląskiej, posiada doświadczenie, które w pracy dydaktycznej przekłada się na wspaniały kontakt z kursantami.

Podczas Studiów Podyplomowych ARiCPP poprowadzi przedmiot:
Automatyzacja sterowania procesami – PLC Codesys – 10h

5 z 5

dr inż. Dominik Rabsztyn

Adiunkt w Katedrze Automatyzacji Procesów Technologicznych i Zintegrowanych Systemów Wytwarzania na Wydziale Mechanicznym Technologicznym Politechniki. Konstruktor hydrostatycznych układów napędowych i ekspert w zakresie diagnostyki maszyn. Autor oraz współtwórca ponad 30 artykułów naukowo-technicznych z zakresu napędów i sterowań hydraulicznych, budowy i eksploatacji maszyn oraz symulacji komputerowych. Wyróżniony Stypendium Funduszu Stypendialno-Stażowego na Rzecz Rozwoju Transferu Wiedzy w Regionie. Odbył staże naukowe na Uniwersytecie Technicznym w Chemnitz. Prelegent na konferencjach i seminariach związanych z eksploatacją i diagnostyką maszyn. Wieloletni praktyk oraz innowator w zakresie hydrostatycznych układów napędowych.

Podczas Studiów Podyplomowych ARiCPP poprowadzi przedmiot:
Napędy i sterowania w hydraulice siłowej – 10h

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Dni odbywania się zajęć: soboty i niedziele.

Jedyne w Polsce studia, umożliwiające praktyczną, indywidualną realizację ćwiczeń z wykorzystaniem kompleksowo wyposażonych stanowisk szkoleniowych, robotów przemysłowych, demonstratorów technologii, aktualnych, licencjonowanych wersji oprogramowania inżynierskiego.

Zajęcia są prowadzone przez pracowników naukowo-dydaktycznych Politechniki Śląskiej oraz inżynierów praktyków, projektantów i integratorów systemów automatyki.

Absolwenci Studiów Podyplomowych ARiCPP nabędą kompleksową wiedzę z zakresu najnowocześniejszych trendów w automatyce przemysłowej, zdobędą wiedzę z zakresu wykorzystania i posługiwania się specjalistycznym oprogramowaniem, a także będą przygotowani do prowadzenia nadzoru nad złożonymi systemami produkcyjnymi, działającymi zgodnie ze standardami Przemysłu 4.0

Warunki uczestnictwa

Studia przewidziane są dla osób posiadających dyplom ukończenia studiów wyższych i posiadających tytułu zawodowy licencjata, inżyniera, magistra inżyniera, magistra lub równoważny.

Wymagana jest rejestracja w systemie rekrutacyjnym Politechniki Śląskiej: https://irk.polsl.pl/pl/

Ponadto warunkiem przyjęcia jest posiadanie przez Politechnikę Śląską w Gliwicach wolnych miejsc na danym kierunku oraz decyzja o uruchomieniu kierunku

Informacje dodatkowe

Głównym organizatorem Studiów Podyplomowych ARiCPP jest Politechnika Śląska, mająca swoją siedzibę w Gliwicach. Politechnika Śląska to wysoko notowaną w kraju uczelnią badawczą, kształcącą inżynierów, magistrów inżynierów i doktorów, na potrzeby różnych gałęzi przemysłu i nauki.

Orientacyjna data zakończenia studiów podyplomowych to data egzaminu końcowego w max. terminie do 28.06.2025 r. (wskazana data nie jest datą ostatnich zajęć).

Usługa jest zwolniona z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 26b ustawa o podatku VAT.

Materiały dla uczestników usługi dostarczane są w wersji elektronicznej oraz/lub materiałów drukowanych koniecznych to przeprowadzenia zajęć.

Z ważnych przyczyn Uczelnia zastrzega sobie możliwość dokonania zmian w kadrze i programie studiów.

Adres

ul. Bojkowska 35A
44-100 Gliwice
woj. śląskie

EMT-Systems – siedziba firmy EMT-Systems Sp. z o.o ul. Bojkowska 35A, Gliwice, budynek CECHOWNIA Gliwice
Wydział MT, sala 279 – Wydział Mechaniczny Technologiczny Politechniki Śląskiej, ul. Konarskiego 18A, Gliwice sala 279 II.piętro
CNT Politechniki Śl. – Naukowo-Dydaktyczne Centrum Nowych Technologii Politechniki Śląskiej, ul. Konarskiego 22B, Gliwice

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt

Barbara Ćwiok

E-mail barbara.cwiok@polsl.pl
Telefon (+48) 322 371 421