



OŚRODEK SZKOLEŃ
I INFORMACJI
"EFFECT" JOANNA
JAROSZ-OPOLKA



LOCKOUT TAGOUT- poprawa bezpieczeństwa pracowników, eliminacja ryzyka wypadków. Wdrożenia, szkolenia, doskonalenie systemu i doświadczenia pokontrolne i powypadkowe PIP

Numer usługi 2024/08/01/7829/2247190

📍 Ustroń / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 12 h

📅 21.11.2024 do 22.11.2024

1 966,77 PLN brutto

1 599,00 PLN netto

163,90 PLN brutto/h

133,25 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń
Sposób dofinansowania	wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do: - osób prowadzących eksploatację i sprawujących nadzór nad eksploatacją maszyn, linii produkcyjnych, urządzeń, instalacji i sieci elektroenergetycznych oraz pracowników kierujących czynnościami osób wykonujących prace w zakresie eksploatacji i remontów, a w szczególności: - Służb elektroenergetycznych zakładów przemysłowych - Osób odpowiedzialnych za eksploatację oraz remonty maszyn i urządzeń w zakładzie - Specjalistów Działów Utrzymania Ruchu, Głównego Mechanika, Produkcji, Serwisu - Specjalistów służb bezpieczeństwa i higieny pracy
Minimalna liczba uczestników	10
Maksymalna liczba uczestników	18
Data zakończenia rekrutacji	15-11-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	12

Cel

Cel edukacyjny

Zaproszony Ekspert PIP przedstawi najczęstsze uchybienia stwierdzone podczas kontroli instalacji i urządzeń elektrycznych, które świadczą o wysokiej skali nieprawidłowości w zakresie technicznego bezpieczeństwa pracy w zakładach przemysłowych.

Przedstawiona zostanie odpowiedzialność służb bhp i kierujących pracownikami za zapewnienie bezpiecznych warunków pracy.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
x	x	Wywiad swobodny

Cel biznesowy

Uczestnicy otrzymają gotowe szablony kart, które pomagają we wdrożeniach lub służą do oceny już funkcjonującego systemu LOTO.

Uczą się jak wdrożyć i doskonalić system LOCKOUT/TAGOUT, aby zagwarantować poprawę bezpieczeństwa pracy

Efekt usługi

Wiedza i umiejętności nabyte podczas szkolenia będą weryfikowane w trakcie codziennej pracy

Metoda potwierdzenia osiągnięcia efektu usługi

Wiedza i umiejętności nabyte podczas szkolenia będą weryfikowane w trakcie codziennej pracy

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

x

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

x

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

x

Program

<https://effect.edu.pl/szkolenia-ur-produkcja-bhp/lockout-tagout-loto-system-system-system-loto-bhp?date=74325>

CZĘŚĆ I

Doświadczony wdrożeniowiec,

1. W jaki sposób podnieść bezpieczeństwo pracowników serwisujących maszyny i urządzenia?

Identyfikacja źródeł niebezpiecznej energii na każdej z maszyn. Źródła zagrożeń.

Jednym z powodów najcięższych wypadków i uszczerbków na zdrowiu jest niekontrolowane uwolnienie energii. Prąd, wysokie ciśnienie, gorąca woda, gaz to energie, które MUSZĄ być pod kontrolą!

zabezpieczenie pracowników przed niekontrolowanym włączeniem urządzenia i uwolnieniem energii zasilającej, zmagazynowanej oraz resztkowej,

2. Wprowadzenie do LOCKOUT/TAGOUT – Po co to LOTO / dlaczego warto?

Jak wdrożyć system LOCKOUT/TAGOUT, aby stanowił wartościową poprawę standardu bezpieczeństwa pracy?

Przepisy prawne, regulacje i zalecenia. Co oprócz przepisów?

Zasady wdrożenia programu LOTO

- Przeprowadzanie audytu wstępnego do wdrożenia systemu LOTO.
- Przekazanie sposobu organizacji pracy podczas prowadzonych audytów, metodologii zbierania danych, tak żeby w praktyczny i łatwy sposób można było je wykorzystać do tworzenia procedur (instrukcji blokowania maszyn).
- Identyfikacja punktów wymagających wprowadzenia zabezpieczeń systemu LOTO.
- **Stworzenie ogólnej koncepcji i pisemnej procedury LOTO krok po kroku,**
- **Stworzenie instrukcji stanowiskowych LOTO**
- Omówienie wzorów instrukcji i procedur
- Dlaczego procedury są ważne?
- Prawidłowa identyfikacja i oznaczenia miejsca pracy

Organizacja pracy z systemem LOTO

- Kiedy stosujemy LOTO?
- Funkcjonowanie systemu
- Podział personelu
- 7/12 kroków prawidłowego stosowania LOTO
- Blokowanie indywidualne vs grupowe
- LOTO długoterminowe
- Przekazywanie LOTO między zmianami

Przegląd wyposażenia LOCKOUT/TAGOUT

- Dobór odpowiednich blokad systemu Lockout, klódek systemowych
- Dobór odpowiednich oznaczeń aktualnych prac na maszynach systemu Tagout – narzędzia umożliwiające oznaczenie miejsc niebezpiecznych oraz punktów odcięcia energii niebezpiecznej

Stworzenie ogólnej koncepcji i pisemnej procedury LOTO

- fundamentalna zasada: jedna osoba, jedna klódka, jeden klucz,
- macierz ról i zakresy obowiązków,
- zakresy stosowania,
- pozwolenia na pracę dla osób wykonujących prace konserwacyjne, naprawcze tj. UR, serwisanci, inżynierowie, technicy,
- praca kontrahentów,
- przeprowadzanie lokalnej analizy zagrożeń dla zadania,
- planowanie pracy, komunikacja,
- schematy postępowania,

- odłączenie wszystkich źródeł energii,
- upewnienie się czy nie ma napięcia roboczego,
- przeprowadzenie procedur uziemienia i zwierania obwodów,
- zakończenie prac
- dopuszczenie operatorów do pracy na maszynie,
- **dostarczenie blokad Lockout, klódek systemowych oraz zawieszek,**
- określenie ich lokalizacji oraz dostępu,
- grupowy Lockout,
- **oznaczenie maszyn i instalacji dla potrzeb LOTO,**
- oznaczenie lokalizacji i dobór prawidłowych blokad do danej maszyny lub urządzenia

Rozwój kultury LOTO w zakładzie. Jak utrzymać i doskonalić system LOTO?

- audyty sprawdzające stosowanie systemu LOTO
- **dobrze przeszkolony pracownik, to podstawa skutecznego działania systemu LOCKOUT/TAGOUT.**

Jakie błędy związane z blokadami najczęściej popełniają pracownicy i jak im przeciwdziałać?

- niestosowanie blokady w przypadku wykonywania zadania, które trwa tylko kilka minut i są rutynowe
- ignorowanie stosowania procedury wielokrotnej blokady, gdy pracuje więcej niż jeden pracownik
- pozostawienie klucza w zamku i przystępowanie do czynności serwisowych
- polecenie innemu pracownikowi wyłączenia maszyny i zablokowanie urządzenia
- wykonywanie konserwacji przy zablokowanym obwodzie sterującym, bez odłączenia wyłącznika głównego, itp.

CZĘŚĆ II

Wieloletni Inspektor PIP, doświadczony w prowadzeniu postępowań związanych z wypadkami w zakładach, które wdrożyły system LOCKOUT/TAGOUT.

Wypadki przy pracy, a procedura LOTO.

Omówienie okoliczności i przyczyn wypadków, do których doszło, ponieważ nie zastosowano procedur LOTO.

Jak wygląda postępowanie prowadzone przez PIP lub prokuratora przy wypadkach ciężkich, śmiertelnych i zbiorowych?

Interpretacją przepisów wynikających z orzeczeń Sądu Najwyższego, Sądów niższej instancji, Stanowisko Państwowej Inspekcji Pracy.

Pojawiające się wątpliwości wskazywane podczas postępowania wykroczeniowego lub karnego.

Wskazywanie osób odpowiedzialnych za wypadek przy pracy i wynikające z tego konsekwencje

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

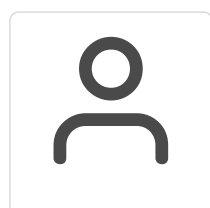
Cennik

Rodzaj ceny	Cena
-------------	------

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 966,77 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 599,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	163,90 PLN
Koszt osobogodziny netto	133,25 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

trener Effect

I CZĘŚĆ

Ekspert i pasjonat systemu LOTO. Zrealizował setki audytów, szkoleń i pełnych wdrożeń z systemu Lockout/Tagout, ściśle współpracując zarówno z polskimi jak i zagranicznymi firmami.

Na swoim koncie ma ponad 100 wdrożeń systemu LOTO.

Współpracował z firmami z różnych branż, miał okazję poznawać tajniki i sposób działania pojedynczych gniazd produkcyjnych, zespołów maszyn oraz całych linii produkcyjnych.

Lata zebranych doświadczeń pozwalają mu na sprawną analizę obowiązujących norm i wewnętrznych standardów firm z którymi współpracuje, co zwiększa szanse na skuteczną implementację wdrażanego systemu.

Skupia się na implementacji praktyk, które zarówno gwarantują bezpieczeństwo pracowników, jak i efektywność operacyjną.

II CZĘŚĆ

Posiadający bogate doświadczenie w nadzorze nad bezpieczeństwem pracy i kontroli technicznego bezpieczeństwa pracy w największych zakładach produkcyjnych w Polsce.

Aktualnie zaangażowany w procedurę powypadkową w zakładzie z wdrożonym systemem LOTO.

Odpowiedzialny za przestrzeganie przepisów dyrektyw: maszynowej 2006/42/WE (wymagań zasadniczych dla maszyn i urządzeń technicznych), narzędziowej 2009/104/WE (minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy).

Biegły sądowy z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy.

Jest autorem opracowań, dokumentacji do ekspertyz stanu technicznego maszyn i urządzeń.

Udziela porad w zakresie dokumentacji projektowej i technicznej maszyn.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały w formie papierowej

Informacje dodatkowe

Cena szkolenia wynosi 1599 zł netto/os. i zawiera: udział w szkoleniu, materiały szkoleniowe i pomocnicze, konsultacje indywidualne z wykładowcą, certyfikat o podwyższeniu kwalifikacji zawodowych, dwa lunche, przerwy kawowe, opłatę parkingową.

Cena szkolenia z zakwaterowaniem w pokoju 2 osobowym (z innym uczestnikiem szkolenia z tej samej firmy) wynosi **2199 zł netto**.

Dla firm, które uczestniczyły w naszych szkoleniach cena z zakwaterowaniem w pokoju 2 osobowym (z innym uczestnikiem szkolenia z tej samej firmy) wynosi **2149 zł netto**.

Dopłata do pokoju jednoosobowego wynosi **350 zł netto** (za dwa noclegi).

Do podanych kwot zostanie doliczony VAT w wysokości 23%.

Adres

ul. Słoneczna 8

Ustroń

woj. śląskie

Hotel Elbrus***Wellness&Spa to jeden z najbardziej komfortowych hoteli w Szczyrku, położony w samym centrum uzdrowiska. Do dyspozycji Gości Centrum Wellness (basen, jacuzzi, bicze szkockie, sauna fińska, sauna z olejkami zapachowymi, sauna zimna).

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Udogodnienia dla osób ze szczególnymi potrzebami

Kontakt



Joanna Kuś

E-mail effect@effect.edu.pl

Telefon (+48) 662 297 689