



Kurs spawania metoda TIG 141 - kurs podstawowy

Numer usługi 2024/08/01/116501/2246891

3 600,00 PLN brutto

3 600,00 PLN netto

72,00 PLN brutto/h

72,00 PLN netto/h

BIELSKIE CENTRUM
SZKOLENIOWE
SYLWIA
STASZEWSKA



📍 Pszczyna / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 50 h

📅 10.01.2025 do 31.01.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141 z zachowaniem zasad ochrony środowiska, nowoczesnych standardów ekologii i efektywnym wykorzystaniu materiałów używanych podczas spawania.
Minimalna liczba uczestników	5
Maksymalna liczba uczestników	15
Data zakończenia rekrutacji	09-01-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	50
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania zawodu poprzez uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN 9606-1.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Uczestnik posługuje się wiedzą teoretyczną niezbędną do wykonywania zawodu spawacza zakresie spoin pachwinowych metodą TIG 141</p>	<p>Uczestnik</p> <ul style="list-style-type: none"> - charakteryzuje i omawia urządzenia wykorzystywane do spawania metodą TIG 141 - zna zastosowanie elektryczności do spawania łukowego - wymienia materiały używane do spawania - charakteryzuje i omawia oznaczenie i wymiarowanie spoin - wymienia metody przygotowania złączy do spawania - omawia charakterystykę spawania TIG 141 oraz typowe parametry - zdobywa podstawową i niezbędną wiedzę do dalszego rozwoju swoich umiejętności w zakresie spawania - wymienia zasady unikania i usuwania niezgodności spawalniczych, - charakteryzuje wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem i nadawaniem uprawnień spawalniczych 	<p>Test teoretyczny</p>
<p>Uczestnik wykorzystuje zdobytą wiedzę teoretyczną w praktyce do wykonania spawów metodą TIG 141</p>	<p>Uczestnik potrafi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przygotowywać elementy do spawania (w tym brzegi do spawania), - dobierać materiały dodatkowe (gatunek i średnicę) dla danego materiału podstawowego (gatunek, grubość), - czytać rysunki prostych konstrukcji spawanych, - uruchamiać i obsługiwać urządzenia spawalnicze, - dobierać parametry spawania, - wykonywać złącza blach i rur ze spoinami pachwinowymi w poszczególnych pozycjach zgodnie z uzyskanymi kwalifikacjami/uprawnieniami, - oceniać jakość wykonywanych przez siebie złączy spawanych, - stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej i obsługiwać podręczny sprzęt przeciwpożarowy, - udzielać pierwszej pomocy w nagłych wypadkach, - postępować w razie pożaru powstałego w wyniku prac spawalniczych 	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Analiza dowodów i deklaracji</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik organizuje i kontroluje pracę swoją i zespołu spawalniczego	<p>Uczestnik współpracuje z innymi pracownikami podczas wykonywania zadań i konstrukcji spawalniczych</p> <ul style="list-style-type: none"> - komunikuje się z innymi w celu zapewnienia wysokiej jakości pracy - ma świadomość jakości pracy spawalniczej dla bezpieczeństwa powstałej konstrukcji - definiuje odpowiedzialność zawodową spawacza dążąc do ciągłego doskonalenia umiejętności 	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez TUV THURINGEN oraz książeczka spawacza są potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak, po zdanym egzaminie uczestnik uzyskuje certyfikat uprawniający go do wykonywania prac spawalniczych w zakresie spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą TIG zgodnie z normą PN EN 9606 -1

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	TUV Thüringen
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	TUV Thüringen
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141

Ramowy program usługi:

Część I Szkolenie teoretyczne

1. Zestaw 1

- Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego z zachowaniem nowoczesnych standardów ekologii i ochrony środowiska
- Urządzenia spawalnicze
- Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
- Materiały dodatkowe do spawania
- Spawanie w praktyce
- Oznaczenie i wymiarowanie spoin
- Metody przygotowania złączy do spawania
- Kwalifikowanie spawaczy

1. Zestaw STIG

- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG
- Materiały dodatkowe do spawania
- Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Charakterystyka spawania TIG oraz typowe parametry - praktyczne wskazówki dotyczące efektywności spawania, redukcji odpadów, wyboru materiałów ekologicznych, odpowiednia gospodarka odpadami, recykling materiałów

Część II Szkolenie praktyczne

1. Instruktaż wstępny
2. Zajęcia praktyczne

Podczas szkolenia przewidziano przerwy zgodnie z harmonogramem. Przerwy nie wliczają się w czas szkolenia.

Warunki organizacyjne:

1. Laboratorium przystosowane do poprowadzenia części praktycznej szkolenia grupie do 15 osób.
2. Sala wykładowa, stoły i krzesła odpowiednie do przeprowadzenia szkolenia w grupie do 15 osób
3. Ekran, rzutnik, laptop do przeprowadzenia prezentacji podczas szkolenia
4. Podział na grupy - brak

Ilość godzin: 50 godzin dydaktycznych w sumie.

Godzina dydaktyczna - 45 minut

Część teoretyczna: 10 godzin dydaktycznych

Część praktyczna: 40 godzin dydaktycznych

Przerwy nie wliczają się w czas trwania szkolenia.

Warunki do spełnienia przez uczestników szkolenia : Ukończony 18-ty rok życia

W ostatnim dniu szkolenia tj. 30.01.2025 uczestnicy wykonają próbkę egzaminacyjną, która zostanie oceniona przez egzaminatora jednostki certyfikującej TUV Thüringen. Egzamin przeprowadzony zostanie przez podmiot zewnętrzny TUV Thüringen.

Kurs spawania - zielone kompetencje

Opis:

Kurs spawania, choć tradycyjnie kojarzony z przemysłem ciężkim, w rzeczywistości odgrywa kluczową rolę w rozwijaniu zielonych kompetencji. Zielone kompetencje to umiejętności i wiedza, które przyczyniają się do zrównoważonego rozwoju, ochrony środowiska i efektywnego zarządzania zasobami. Kurs spawania, dostosowany do nowoczesnych standardów ekologicznych, wpisuje się w te założenia poprzez kilka kluczowych aspektów.

1. Efektywność energetyczna:

Podczas kursu spawania uczestnicy uczą się technik, które minimalizują zużycie energii. Nowoczesne technologie spawalnicze, takie jak spawanie laserowe, spawanie hybrydowe czy spawanie źródłami prądowymi inwertorowymi, są bardziej efektywne energetycznie niż tradycyjne metody. Kursanci zdobywają wiedzę na temat optymalizacji procesów, co przyczynia się do redukcji zużycia energii i ograniczenia emisji gazów cieplarnianych.

2. Redukcja odpadów:

Spawanie, gdy jest wykonane poprawnie, może znacząco zmniejszyć ilość odpadów produkcyjnych. Uczestnicy kursu uczą się precyzyjnych technik spawalniczych, które minimalizują błędy i konieczność poprawek, co z kolei redukuje ilość zużytego materiału i odpadów. Dodatkowo, nowoczesne metody spawania pozwalają na lepsze wykorzystanie surowców, co sprzyja zasadzie zero waste.

3. Bezpieczne i ekologiczne materiały:

Podczas kursu spawania uczestnicy są również szkoleni w zakresie stosowania bezpiecznych i ekologicznych materiałów. Znajomość nowoczesnych materiałów spawalniczych, które są mniej szkodliwe dla środowiska, jest kluczowym elementem zielonych kompetencji. Kursanci uczą się, jak wybierać i stosować materiały, które są bardziej przyjazne dla środowiska.

4. Zrównoważone budownictwo i produkcja:

Spawanie jest integralną częścią zrównoważonego budownictwa i produkcji. Kurs spawania przygotowuje uczestników do pracy w branżach, które kładą nacisk na zrównoważony rozwój. Umiejętności spawalnicze są niezbędne przy budowie konstrukcji z odnawialnych źródeł energii, takich jak turbiny wiatrowe czy instalacje fotowoltaiczne. Dzięki temu spawacze przyczyniają się bezpośrednio do rozwoju zielonej infrastruktury.

5. Odpowiedzialność środowiskowa:

Kurs spawania obejmuje również aspekty odpowiedzialności środowiskowej. Uczestnicy uczą się, jak minimalizować wpływ swojej pracy na środowisko, poprzez odpowiednie zarządzanie odpadami, recykling materiałów spawalniczych oraz stosowanie technologii ograniczających emisje szkodliwych substancji. Dzięki temu spawacze są bardziej świadomi ekologicznych aspektów swojej pracy i mogą przyczynić się do ochrony środowiska.

Podsumowanie:

Kurs spawania, z uwzględnieniem nowoczesnych, ekologicznych standardów, wpisuje się w zielone kompetencje poprzez promowanie efektywności energetycznej, redukcję odpadów, stosowanie bezpiecznych materiałów, wspieranie zrównoważonego budownictwa i produkcji oraz odpowiedzialność środowiskową. Spawacze, posiadający te zielone kompetencje, są kluczowymi pracownikami w procesie transformacji przemysłowej w kierunku bardziej zrównoważonej przyszłości.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 33

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 33 Szkolenie praktyczne - instruktaż wstępny	Grzegorz Piwowarczyk	10-01-2025	07:30	09:30	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
2 z 33 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141 z zachowaniem nowoczesnych standardów ekologicznych i ochrony środowiska.	Grzegorz Piwowarczyk	10-01-2025	09:30	12:00	02:30
3 z 33 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	10-01-2025	12:00	12:10	00:10
4 z 33 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141 z zachowaniem nowoczesnych standardów ekologicznych i ochrony środowiska	Grzegorz Piwowarczyk	10-01-2025	12:10	14:10	02:00
5 z 33 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	10-01-2025	14:10	14:25	00:15
6 z 33 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141 z zachowaniem nowoczesnych standardów ekologicznych i ochrony środowiska	Grzegorz Piwowarczyk	10-01-2025	14:25	17:25	03:00
7 z 33 Szkolenie teoretyczne - Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego z zachowaniem nowoczesnych standardów ekologii i ochrony środowiska	Artur Tarnawski	17-01-2025	07:30	08:15	00:45
8 z 33 Urządzenia spawalnicze	Artur Tarnawski	17-01-2025	08:15	08:45	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
9 z 33 Bezpieczeństwo i higiena pracy	Artur Tarnawski	17-01-2025	08:45	09:15	00:30
10 z 33 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Artur Tarnawski	17-01-2025	09:15	09:45	00:30
11 z 33 Przerwa	Artur Tarnawski	17-01-2025	09:45	09:55	00:10
12 z 33 j Materiały dodatkowe do spawania	Artur Tarnawski	17-01-2025	09:55	10:25	00:30
13 z 33 Spawanie w praktyce	Artur Tarnawski	17-01-2025	10:25	11:10	00:45
14 z 33 Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Artur Tarnawski	17-01-2025	11:10	11:55	00:45
15 z 33 Metody przygotowania złączy do spawania	Artur Tarnawski	17-01-2025	11:55	12:40	00:45
16 z 33 Przerwa	Artur Tarnawski	17-01-2025	12:40	12:55	00:15
17 z 33 Kwalifikowanie spawaczy	Artur Tarnawski	17-01-2025	12:55	13:40	00:45
18 z 33 Zestaw STIG Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG	Artur Tarnawski	17-01-2025	13:40	14:10	00:30
19 z 33 Materiały dodatkowe do spawania TIG 141	Artur Tarnawski	17-01-2025	14:10	14:55	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>20 z 33 Charakterystyka spawania TIG oraz typowe parametry - praktyczne wskazówki dot. efektywności spawania, redukcji odpadów, wyboru materiałów ekologicznych, gospodarka odpadami, recykling materiałów.</p>	Artur Tarnawski	17-01-2025	14:55	15:25	00:30
<p>21 z 33 Przerwa</p>	Artur Tarnawski	17-01-2025	15:25	15:35	00:10
<p>22 z 33 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141 z zachowaniem zasad efektywności energetycznej, redukcji odpadów i ekologicznych materiałów.</p>	Artur Tarnawski	17-01-2025	15:35	17:35	02:00
<p>23 z 33 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141 z zachowaniem zasad efektywności energetycznej, redukcji odpadów i ekologicznych materiałów.</p>	Grzegorz Piwowarczyk	24-01-2025	07:30	12:00	04:30
<p>24 z 33 Przerwa</p>	Grzegorz Piwowarczyk	24-01-2025	12:00	12:10	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
25 z 33 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141 z zachowaniem zasad efektywności energetycznej, redukcji odpadów i ekologicznych materiałów.	Grzegorz Piwowarczyk	24-01-2025	12:10	14:40	02:30
26 z 33 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	24-01-2025	14:40	14:55	00:15
27 z 33 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141 z zachowaniem zasad efektywności energetycznej, redukcji odpadów i ekologicznych materiałów.	Grzegorz Piwowarczyk	24-01-2025	14:55	17:25	02:30
28 z 33 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141 z zachowaniem zasad efektywności energetycznej, redukcji odpadów i ekologicznych materiałów.	Grzegorz Piwowarczyk	31-01-2025	07:30	11:30	04:00
29 z 33 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	31-01-2025	11:30	11:40	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
30 z 33 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141 z zachowaniem zasad efektywności energetycznej, redukcji odpadów i ekologicznych materiałów.	Grzegorz Piwowarczyk	31-01-2025	11:40	13:40	02:00
31 z 33 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	31-01-2025	13:40	13:55	00:15
32 z 33 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141 z zachowaniem zasad efektywności energetycznej, redukcji odpadów i ekologicznych materiałów.	Grzegorz Piwowarczyk	31-01-2025	13:55	15:55	02:00
33 z 33 Przygotowanie próbki egzaminacyjnej - walidacja	-	31-01-2025	15:55	16:55	01:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 600,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 600,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	72,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	72,00 PLN

W tym koszt walidacji brutto	200,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	200,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Artur Tarnawski

Obszar specjalizacji:

SPAWALNICTWO

KONTROLA JAKOŚCI

Doświadczenie zawodowe:

INŻYNIER SPAWALNIK IWE

DYREKTOR PRODUKCJI

Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług:

TRENER SPAWALNICZY od 10 LAT

Wykształcenie:

INŻYNIER

TECHNIK EKONOMISTA

Posiada Certyfikat Międzynarodowego inżyniera spawalnika IWE



2 z 2

Grzegorz Piwowarczyk

Obszar specjalizacji:

☒ Spawalnictwo

☒ Spawacz, monter, mechanik

Doświadczenie zawodowe:

☒ 36 lat w zawodzie spawacz Mig-Mag Tig-Autogen

☒ Monter instalacji przemysłowej i konstrukcji stalowej

Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług:

☒ Praca w firmach i przedsiębiorstwach na terenie Unii Europejskiej

☒ Instruktor spawalniczy 8 lat

Wykształcenie:

☒ Zawodowe

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Książka

Aleksander Sosiński

Spawanie metodą TIG nie tylko dla początkujących

Informacje dodatkowe

1. Informacja dotycząca uwzględniania podatku VAT: zwolnienie z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (tekst jednolity Dz.U. z 2020 r., poz. 1983) lub na podstawie art. 113 ust. 1 o podatku od towarów i usług: "Sprzedawca zwolniony podmiotowo z podatku od towarów i usług".

Przed zapisem na usługę szkoleniową proszę o kontakt pod numerem: 602 699 592

Adres

ul. Wodzisławska 78

43-200 Pszczyna

woj. śląskie

Laboratorium do przeprowadzenia zajęć praktycznych oraz sala wykładowa do części teoretycznej

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



Sylwia Staszewska

E-mail syla.staszewska@gmail.com

Telefon (+48) 602 699 592