



## Kurs spawania metodą MAG 135 - kurs podstawowy

Numer usługi 2024/07/31/116501/2245523

3 600,00 PLN brutto

3 600,00 PLN netto

72,00 PLN brutto/h

72,00 PLN netto/h

BIELSKIE CENTRUM  
SZKOLENIOWE  
SYLWIA  
STASZEWSKA



📍 Pszczyna / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 50 h

📅 10.01.2025 do 31.01.2025

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Sposób dofinansowania</b>	wsparcie dla osób indywidualnych
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody MAG 135 z zachowaniem zasad ochrony środowiska, nowoczesnych standardów ekologii i efektywnym wykorzystaniu materiałów używanych podczas spawania.
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	5
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	15
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	09-01-2025
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	50
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

## Cel

### Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania zawodu poprzez uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN 9606-1.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Uczestnik posługuje się wiedzą teoretyczną niezbędną do wykonywania zawodu spawacza zakresie spoin pachwinowych metodą MAG 135</p>	<p>Uczestnik</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- charakteryzuje i omawia urządzenia wykorzystywane do spawania metodą MAG 135</li> <li>- zna zastosowanie elektryczności do spawania łukowego</li> <li>- wymienia materiały używane do spawania</li> <li>- charakteryzuje i omawia oznaczenie i wymiarowanie spoin</li> <li>- wymienia metody przygotowania złączy do spawania</li> <li>- omawia charakterystykę spawania MAG 135 oraz typowe parametry</li> <li>- zdobywa podstawową i niezbędną wiedzę do dalszego rozwoju swoich umiejętności w zakresie spawania</li> <li>- wymienia zasady unikania i usuwania niezgodności spawalniczych,</li> <li>- charakteryzuje wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem i nadawaniem uprawnień spawalniczych</li> </ul>	<p>Test teoretyczny</p>
<p>Uczestnik wykorzystuje zdobytą wiedzę teoretyczną w praktyce do wykonania spawów metodą MAG 135</p>	<p>.Uczestnik potrafi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przygotowywać elementy do spawania ( w tym brzegi do spawania),</li> <li>- dobierać materiały dodatkowe ( gatunek i średnicę ) dla danego materiału podstawowego ( gatunek, grubość),</li> <li>- czytać rysunki prostych konstrukcji spawanych,</li> <li>- uruchamiać i obsługiwać urządzenia spawalnicze,</li> <li>- dobierać parametry spawania,</li> <li>- wykonywać złącza blach i rur ze spoinami pachwinowymi w poszczególnych pozycjach zgodnie z uzyskanymi kwalifikacjami/uprawnieniami,</li> <li>- oceniać jakość wykonywanych przez siebie złączy spawanych,</li> <li>- stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej i obsługiwać podręczny sprzęt przeciwpożarowy,</li> <li>- udzielać pierwszej pomocy w nagłych wypadkach,</li> <li>- postępować w razie pożaru powstałego w wyniku prac spawalniczych</li> </ul>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Analiza dowodów i deklaracji</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik organizuje i kontroluje pracę swoją i zespołu spawalniczego	Uczestnik współpracuje z innymi pracownikami podczas wykonywania zadań i konstrukcji spawalniczych - komunikuje się z innymi w celu zapewnienia wysokiej jakości pracy - ma świadomość jakości pracy spawalniczej dla bezpieczeństwa powstałej konstrukcji - definiuje odpowiedzialność zawodową spawacza dążąc do ciągłego doskonalenia umiejętności.	Obserwacja w warunkach symulowanych

# Kwalifikacje

## Inne kwalifikacje

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez TUV THURINGEN oraz książeczka spawacza są potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak, po zdaniu egzaminie uczestnik uzyskuje certyfikat uprawniający go do wykonywania prac spawalniczych w zakresie spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą MAG zgodnie z normą PN EN 9606 -1

### Informacje

<b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b>	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację</b>	TUV Thüringen
<b>Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR</b>	Nie
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego</b>	TUV Thüringen
<b>Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR</b>	Nie

# Program

Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody MAG 135.

Ramowy program usługi:

## Część 1 Szkolenie teoretyczne

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego zachowaniem nowoczesnych standardów ekologii i ochrony środowiska
2. Urządzenia spawalnicze
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
5. Materiały dodatkowe do spawania
6. Spawanie w praktyce
7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin
8. Metody przygotowania złączy do spawania
9. Kwalifikowanie spawaczy
10. Zestaw SMAG
  - Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG
  - Materiały dodatkowe do spawania
  - Bezpieczeństwo i higiena pracy
  - Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry - praktyczne wskazówki dotyczące efektywności spawania, redukcji odpadów, wyboru materiałów ekologicznych, odpowiednia gospodarka odpadami, recykling materiałów

## Część 2: Szkolenie praktyczne

### 1. Szkolenie praktyczne

- Instruktaż wstępny
- Zajęcia praktyczne

Część 3: Walidacje efektów szkolenia: wykonanie próbki egzaminacyjnej pod nadzorem podmiotu prowadzącego walidację - TUV Thüringen

Warunki organizacyjne:

1. Laboratorium przystosowane do poprowadzenia części praktycznej szkolenia grupie do 15 osób.
2. Sala wykładowa, stoły i krzesła odpowiednie do przeprowadzenia szkolenia w grupie do 15 osób
3. Ekran, rzutnik, laptop do przeprowadzenia prezentacji podczas szkolenia
4. Podział na grupy - brak

**Ilość godzin: 50 godzin dydaktycznych w sumie.**

Część teoretyczna: 10 godzin dydaktycznych

Część praktyczna: 40 godzin dydaktycznych

Przerwy nie wliczają się w czas trwania szkolenia.

Warunki do spełnienia przez uczestników szkolenia : Ukończony 18-ty rok życia

W ostatnim dniu szkolenia tj. 30.11.2024 uczestnicy wykonają próbkę egzaminacyjną, która zostanie oceniona przez egzaminatora jednostki certyfikującej TÜV Thüringen.

## **Kurs spawania - zielone kompetencje**

### **Opis:**

Kurs spawania, choć tradycyjnie kojarzony z przemysłem ciężkim, w rzeczywistości odgrywa kluczową rolę w rozwijaniu zielonych kompetencji. Zielone kompetencje to umiejętności i wiedza, które przyczyniają się do zrównoważonego rozwoju, ochrony środowiska i efektywnego zarządzania zasobami. Kurs spawania, dostosowany do nowoczesnych standardów ekologicznych, wpisuje się w te założenia poprzez kilka kluczowych aspektów.

### **1. Efektywność energetyczna:**

Podczas kursu spawania uczestnicy uczą się technik, które minimalizują zużycie energii. Nowoczesne technologie spawalnicze, takie jak spawanie laserowe, spawanie hybrydowe czy spawanie źródłami prądowymi inwertorowymi, są bardziej efektywne energetycznie niż tradycyjne metody. Kursanci zdobywają wiedzę na temat optymalizacji procesów, co przyczynia się do redukcji zużycia energii i ograniczenia emisji gazów cieplarnianych.

### **2. Redukcja odpadów:**

Spawanie, gdy jest wykonane poprawnie, może znacząco zmniejszyć ilość odpadów produkcyjnych. Uczestnicy kursu uczą się precyzyjnych technik spawalniczych, które minimalizują błędy i konieczność poprawek, co z kolei redukuje ilość zużytego materiału i odpadów. Dodatkowo, nowoczesne metody spawania pozwalają na lepsze wykorzystanie surowców, co sprzyja zasadzie zero waste.

### **3. Bezpieczne i ekologiczne materiały:**

Podczas kursu spawania uczestnicy są również szkoleni w zakresie stosowania bezpiecznych i ekologicznych materiałów. Znajomość nowoczesnych materiałów spawalniczych, które są mniej szkodliwe dla środowiska, jest kluczowym elementem zielonych kompetencji. Kursanci uczą się, jak wybierać i stosować materiały, które są bardziej przyjazne dla środowiska.

### **4. Zrównoważone budownictwo i produkcja:**

Spawanie jest integralną częścią zrównoważonego budownictwa i produkcji. Kurs spawania przygotowuje uczestników do pracy w branżach, które kładą nacisk na zrównoważony rozwój. Umiejętności spawalnicze są niezbędne przy budowie konstrukcji z odnawialnych źródeł energii, takich jak turbiny wiatrowe czy instalacje fotowoltaiczne. Dzięki temu spawacze przyczyniają się bezpośrednio do rozwoju zielonej infrastruktury.

### **5. Odpowiedzialność środowiskowa:**

Kurs spawania obejmuje również aspekty odpowiedzialności środowiskowej. Uczestnicy uczą się, jak minimalizować wpływ swojej pracy na środowisko, poprzez odpowiednie zarządzanie odpadami, recykling materiałów spawalniczych oraz stosowanie technologii ograniczających emisje szkodliwych substancji. Dzięki temu spawacze są bardziej świadomi ekologicznych aspektów swojej pracy i mogą przyczynić się do ochrony środowiska.

### **Podsumowanie:**

Kurs spawania, z uwzględnieniem nowoczesnych, ekologicznych standardów, wpisuje się w zielone kompetencje poprzez promowanie efektywności energetycznej, redukcję odpadów, stosowanie bezpiecznych materiałów, wspieranie zrównoważonego budownictwa i produkcji oraz odpowiedzialność środowiskową. Spawacze, posiadający te zielone kompetencje, są kluczowymi pracownikami w procesie transformacji przemysłowej w kierunku bardziej zrównoważonej przyszłości.

# **Harmonogram**

Liczba przedmiotów/zajęć: 31

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 31</b> Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego z zachowaniem nowoczesnych standardów ekologii i ochrony środowiska	Artur Tarnawski	10-01-2025	08:00	08:45	00:45
<b>2 z 31</b> Urządzenia spawalnicze	Artur Tarnawski	10-01-2025	08:45	09:15	00:30
<b>3 z 31</b> Bezpieczeństwo i higiena pracy	Artur Tarnawski	10-01-2025	09:15	09:45	00:30
<b>4 z 31</b> Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Artur Tarnawski	10-01-2025	09:45	10:15	00:30
<b>5 z 31</b> Przerwa	Artur Tarnawski	10-01-2025	10:15	10:25	00:10
<b>6 z 31</b> Materiały dodatkowe do spawania	Artur Tarnawski	10-01-2025	10:25	10:55	00:30
<b>7 z 31</b> Spawanie w praktyce	Artur Tarnawski	10-01-2025	10:55	11:40	00:45
<b>8 z 31</b> Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Artur Tarnawski	10-01-2025	11:40	12:25	00:45
<b>9 z 31</b> Metody przygotowania złączy do spawania	Artur Tarnawski	10-01-2025	12:25	13:10	00:45
<b>10 z 31</b> Przerwa	Artur Tarnawski	10-01-2025	13:10	13:25	00:15
<b>11 z 31</b> Kwalifikowanie spawaczy	Artur Tarnawski	10-01-2025	13:25	14:10	00:45
<b>12 z 31</b> Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	Artur Tarnawski	10-01-2025	14:10	14:40	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>13 z 31</b> Materiały dodatkowe do spawania - MAG	Artur Tarnawski	10-01-2025	14:40	15:25	00:45
<b>14 z 31</b> Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry - praktyczne wskazówki dot. efektywności spawania, redukcji odpadów, wyboru materiałów ekologicznych, gospodarka odpadami, recykling materiałów.	Artur Tarnawski	10-01-2025	15:25	15:55	00:30
<b>15 z 31</b> Szkolenie praktyczne - Instruktaż wstępny	Artur Tarnawski	10-01-2025	15:55	17:55	02:00
<b>16 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135 z zachowaniem zasad efektywności energetycznej, redukcji odpadów i ekologicznych materiałów.	Tomasz Grzonka	17-01-2025	07:30	10:30	03:00
<b>17 z 31</b> Przerwa	Tomasz Grzonka	17-01-2025	10:30	10:40	00:10
<b>18 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135 z zachowaniem zasad efektywności energetycznej, redukcji odpadów i ekologicznych materiałów. Tomasz	Tomasz Grzonka	17-01-2025	10:40	13:10	02:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
19 z 31 Przerwa	Tomasz Grzonka	17-01-2025	13:10	13:25	00:15
20 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135 z zachowaniem zasad efektywności energetycznej, redukcji odpadów i ekologicznych materiałów. Tomasz	Tomasz Grzonka	17-01-2025	13:25	17:25	04:00
21 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135 z zachowaniem zasad efektywności energetycznej, redukcji odpadów i ekologicznych materiałów.	Tomasz Grzonka	24-01-2025	07:30	10:30	03:00
22 z 31 Przerwa	Tomasz Grzonka	24-01-2025	10:30	10:40	00:10
23 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135 z zachowaniem zasad efektywności energetycznej, redukcji odpadów i ekologicznych materiałów. Tomasz	Tomasz Grzonka	24-01-2025	10:40	13:10	02:30
24 z 31 Przerwa	Tomasz Grzonka	24-01-2025	13:10	13:25	00:15



Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>25 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135 z zachowaniem zasad efektywności energetycznej, redukcji odpadów i ekologicznych materiałów. Tomasz	Tomasz Grzonka	24-01-2025	13:25	17:25	04:00
<b>26 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135 z zachowaniem zasad efektywności energetycznej, redukcji odpadów i ekologicznych materiałów.	Tomasz Grzonka	31-01-2025	07:30	10:30	03:00
<b>27 z 31</b> Przerwa	Tomasz Grzonka	31-01-2025	10:30	10:40	00:10
<b>28 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135 z zachowaniem zasad efektywności energetycznej, redukcji odpadów i ekologicznych materiałów. Tomasz	Tomasz Grzonka	31-01-2025	10:40	13:10	02:30
<b>29 z 31</b> Przerwa	Tomasz Grzonka	31-01-2025	13:10	13:25	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
30 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135 z zachowaniem zasad efektywności energetycznej, redukcji odpadów i ekologicznych materiałów.	Tomasz Grzonka	31-01-2025	13:25	15:55	02:30
31 z 31 Walidacja i egzamin	-	31-01-2025	15:55	16:55	01:00

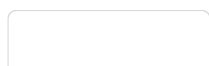
## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 600,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 600,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	72,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	72,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	200,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	200,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 2





## Artur Tarnawski

Obszar specjalizacji:

SPAWALNICTWO  
KONTROLA JAKOŚCI

Doświadczenie zawodowe:

INŻYNIER SPAWALNIK IWE  
DYREKTOR PRODUKCJI

Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług:

TRENER SPAWALNICZY od 10 LAT

Wykształcenie:

INŻYNIER  
TECHNIK EKONOMISTA

Posiada Certyfikat Międzynarodowego inżyniera spawalnika IWE



2 z 2

## Tomasz Grzonka

Obszar specjalizacji:

Spawalnictwo  
 Technik budowlany

Doświadczenie zawodowe:

Spawacz MAG, TIG, GAZ  
 Monter instalacji, urządzeń, konstrukcji

Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług:

Instruktor Spawalniczy od 6 lat prowadzi szkolenia w tym zakresie.

Wykształcenie:

techniczne

# Informacje dodatkowe

## Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Książka

Aleksander Sosiński

"Spawanie metodą MAG nie tylko dla początkujących"

## Informacje dodatkowe

1. Informacja dotycząca uwzględniania podatku VAT: zwolnienie z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (tekst jednolity Dz.U. z 2020 r., poz. 1983) lub na podstawie art. 113 ust. 1 o podatku od towarów i usług: "Sprzedawca zwolniony podmiotowo z podatku od towarów i usług".

Przed zapisem na usługę szkoleniową proszę o kontakt pod numerem: 602 699 592.

# Adres

ul. Wodzisławska 78

43-200 Pszczyna

woj. śląskie

Laboratorium do przeprowadzenia zajęć praktycznych oraz sala wykładowa do części teoretycznej

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

## Kontakt



**Sylwia Staszewska**

**E-mail** [syla.staszewska@gmail.com](mailto:syla.staszewska@gmail.com)

**Telefon** (+48) 602 699 592