



Certyfikowany Planista Produkcji

Numer usługi 2024/07/26/8814/2237901

6 642,00 PLN brutto

5 400,00 PLN netto

158,14 PLN brutto/h

128,57 PLN netto/h

"LEANQ TEAM"

SPÓŁKA Z

OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚĆ

CIA



📍 Łódź / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 42 h

📅 21.11.2024 do 17.01.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Biznes / Zarządzanie przedsiębiorstwem
Sposób dofinansowania	wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	<ul style="list-style-type: none">• Obecni i przyszli planiści produkcji• Wszystkie osoby chcące poznać i zrozumieć tajniki planowania produkcji
Minimalna liczba uczestników	10
Maksymalna liczba uczestników	20
Data zakończenia rekrutacji	20-11-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	42
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu Certyfikowany Planista Produkcji jest przygotowanie kadr zajmujących się planowaniem produkcji seryjnej, małoseryjnej i jednostkowej (projektowej) do zadań w zakresie: planowania zasobów, planowania zapasów materiałów, produkcji w toku, półproduktów i wyrobów gotowych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Po ukończeniu kursu Certyfikowany Planista Produkcji uczestnik będzie znał wartość komunikacji między działowej w planowaniu operacji; wiedział, jak powinno być zbudowane planowanie na poziomie S&OP i MPS oraz kogo do tych procesów zaangażować; umiał kalkulować zapasy dla takich metod planowania jak Kanban, ROP czy Heijunka, a także takie parametry jak minimalna partia i zapas bezpieczeństwa w planowaniu na bazie MRP; wiedział, jak zorganizować planowanie na zasadach PULL z wykorzystaniem Kanbana i Heijunki; znał metody kalkulacji elastyczności produkcji, określania minimalnej i ekonomicznej partii produkcyjnej</p> <p>wiedział, jak działają dostępne w większości systemów parametry planistyczne i potrafił określać ich wpływ na wynik planowania; znał metody identyfikacji wąskiego gardła procesu i wiedział, jak wykorzystać je do budowy takich modeli planowania, jak bęben-bufor-lina; potrafił kalkulować efektywność wykorzystania zasobów (OEE) i wiedział, jak można na nią wpływać; wiedział, jak określać, gdzie należy utrzymywać bufor w łańcuchu dostaw i jak projektować ich strukturę; widział różnicę pomiędzy MRP i APS oraz znał możliwości zaawansowanych systemów do planowania</p>	<p>aktywny udział w ćwiczeniach, grach symulacyjnych, zadaniach indywidualnych i zespołowych podczas szkolenia</p> <p>aktywny udział w ćwiczeniach, grach symulacyjnych, zadaniach indywidualnych i zespołowych podczas szkolenia</p>	<p>Debata swobodna</p> <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się.

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji.

Program

Moduł 1 Planowanie strategiczne i modele planowania - celem szkolenia jest przekazanie wiedzy, związanej z metodami prognozowania oraz dostosowywania organizacji do potrzeb klienta, abyś po jego zakończeniu mógł optymalizować swoje procesy w zakresie planowania sprzedaży i operacji.

- Zarządzanie danymi dotyczącymi popytu
 - Lepiej prognozować czy planować sprzedaż?
 - Jak poprawić jakość danych wykorzystując variety funnel?
 - Jak wykorzystać informacje z rynku przy tworzeniu planu.
- Planowanie na poziomie strategicznym
 - Gra symulacyjna S&OP, czyli po co burzyć silosy?
 - Jak przygotować się do wdrożenia S&OP
 - O czym należy pamiętać, żeby proces planowania strategicznego przynosił oczekiwane korzyści?
- Budowa modelu planowania
 - Z jakich elementów składa się kompletny model procesów planistycznych?
 - Jak wykorzystać mapę przepływu informacji materiałów do budowy koncepcji planowania?
 - Jakimi metodami planowania można skorzystać przy budowaniu modelu?
- Planowanie z wykorzystaniem systemu ERP
 - Jaka jest logika działania kalkulacji MRP?
 - Które parametry planistyczne warto wykorzystywać w codziennej pracy?
 - Jaka przenieść koncepcję planowania na system ERP?

Moduł 2 Zarządzanie elastycznością i kosztami utrzymania zapasów - celem szkolenia jest przekazanie wiedzy, na temat planowania wielkości i umiejscowienia buforów, koniecznych dla zapewniania obsługi klienta na wymaganym poziomie. Uczestnicy poznają kalkulację kosztów i korzyści utrzymania zapasów oraz metody optymalizacji ich struktury.

- Definiowanie obecnej i pożądanej elastyczności procesu
 - Co to jest elastyczność procesu i jak ją wykorzystać w planowaniu?
 - Jak zidentyfikować procesy wymagające doskonalenia z wykorzystaniem mapy procesu?
 - W jaki sposób skalkulować minimalną partię produkcyjną?
 - Jak zarządzać parametrami planistycznymi, aby dopasować się do potrzeb rynku?
- Zarządzanie zapasami
 - Kiedy konieczne jest utrzymywanie zapasu?
 - Jak mądrze optymalizować zapasy w przedsiębiorstwie?
 - W jaki sposób dopasować zapas do zmiennego zapotrzebowania?
- Zarządzanie kosztami
 - Ile tak naprawdę kosztuje utrzymanie zapasów?
 - Czy bardziej opłaca się produkować duże czy małe partie?
 - Co mierzyć, żeby optymalizować zyski?

Moduł 3 Harmonogramowanie i monitorowanie produkcji – techniki i mechanizmy - celem szkolenia jest zapoznanie uczestników z metodami harmonogramowania produkcji wieloasortymentowej oraz radzenia sobie z ograniczeniami po stronie procesów produkcyjnych i zasobów. Przedstawione zostaną także metody sprawnego rozliczania i monitorowania produkcji służące zapewnieniu poprawnej realizacji planu i stanowiące podstawę do opracowania kierunków doskonalenia procesu planowania.

- Tworzenie planu produkcji
 - W jaki sposób sprawnie zarządzić dużą ilością indeksów o różnej charakterystyce popytu?

- Co zrobić, żeby mniej czasu tracić na przebrojenia?
- Jakie dane zebrać na potrzeby harmonogramowania i kto powinien je dostarczyć?
- Dobór metody harmonogramowania do specyfiki procesów
 - Czy zawsze mogę użyć metody Bęben-bufor-lina?
 - Jakie są zalety i wady zastosowania Heijunki i Kanbana?
 - W jaki prosty sposób zaplanować działania projektowe?
- Systemy w harmonogramowaniu
 - Jakie są ograniczenia systemów opartych na kalkulacji MRP w obszarze planowania?
 - Czy APS jest jedynym rozwiązaniem?
 - Jak wykorzystać mechanizmy MRP do planowania w systemie PULL?
- Rozliczanie wykonania planu
 - Czy są proste sposoby zbierania informacji zwrotnej z produkcji?
 - Jak wykorzystać funkcjonalność systemów ERP i MES do zbierania danych?
 - Jakie raporty warto wykorzystać na potrzeby harmonogramowania?

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 6

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 6 CPP moduł 1 Planowanie strategiczne i modele planowania - dzień 1	Arkadiusz Tałałaj	21-11-2024	09:00	16:00	07:00
2 z 6 CPP moduł 1 Planowanie strategiczne i modele planowania - dzień 2	Arkadiusz Tałałaj	22-11-2024	08:00	15:00	07:00
3 z 6 CPP moduł 2 Zarządzanie elastycznością i kosztami utrzymania zapasów - dzień 1	Arkadiusz Tałałaj	12-12-2024	09:00	16:00	07:00
4 z 6 CPP moduł 2 Zarządzanie elastycznością i kosztami utrzymania zapasów - dzień 2	Arkadiusz Tałałaj	13-12-2024	08:00	15:00	07:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 6 CPP moduł 3 Harmonogramowanie i monitorowanie produkcji – techniki i mechanizmy - dzień 1	Arkadiusz Tałałaj	16-01-2025	09:00	16:00	07:00
6 z 6 CPP moduł 3 Harmonogramowanie i monitorowanie produkcji – techniki i mechanizmy - dzień 2	Arkadiusz Tałałaj	17-01-2025	08:00	15:00	07:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 642,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 400,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	158,14 PLN
Koszt osobogodziny netto	128,57 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Arkadiusz Tałałaj

- kilkaset szkoleń i warsztatów z zakresu Lean Management oraz Supply Chain Management (SCM)
- doświadczenie zawodowe i doradcze w przemyśle m.in. elektronicznym, motoryzacyjnym, mechanicznym, meblarskim, obróbki tworzyw sztucznych, branży wydawniczej i dystrybucyjnej
- specjalizuje się w zarządzaniu łańcuchem dostaw, optymalizacji procesów logistycznych, wdrażaniu nowoczesnych rozwiązań informatycznych i procesowych z wykorzystaniem narzędzi

LM: Value Stream Mapping, 5S, Standaryzacja Pracy, One-Piece-Flow, MRP, Kanban

- w ciągu ostatnich lat lider i konsultant projektów z zakresu optymalizacji łańcucha dostaw oraz efektywności produkcji; wcześniej m. in. Master Planner, Kierownik Logistyki i Szef Produkcji

- twórca projektów edukacyjnych Szkoła Planisty Produkcji oraz Szkoła Zakupów i Zaopatrzenia; autor artykułów i publikacji z zakresu logistyki i łańcucha dostaw

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- Prezentacja ze szkolenia (plik PDF)
- certyfikat ukończenia kursu
- materiały wypracowane podczas szkolenia

Informacje dodatkowe

Warunki uczestnictwa

Szczegóły dotyczące kursu dostępne są na stronie <https://lean.info.pl/szkolenia/certyfikowany-planista-produkcji/>

Adres

ul. Łąkowa 23

90-554 Łódź

woj. łódzkie

Hotel Focus Łódź

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Udogodnienia dla osób ze szczególnymi potrzebami

Kontakt



Karolina Łapińska

E-mail klapinska@lean.info.pl

Telefon (+48) 501 782 829