



Techniki naprawy konstrukcji metalowych z zastosowaniem elektrody otulonej i palnika cutWELD

Numer usługi 2024/07/22/7392/2231118

4 150,00 PLN brutto

4 150,00 PLN netto

24,56 PLN brutto/h

24,56 PLN netto/h

Zakład

Doskonalenia

Zawodowego



📍 Poznań / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 169 h

📅 02.09.2024 do 30.09.2024

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Pozostałe techniczne
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Pracownicy przedsiębiorstw, którzy w codziennej pracy mają doczynienia z naprawami konstrukcji metalowych z zastosowaniem technik pracy elektrodą otuloną i palnikiem cutWELD.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	01-09-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	169
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne wdrożenie uczestników do technik naprawy konstrukcji metalowych z zastosowaniem elektrody otulonej i palnika cutWELD a także do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MMA 111 wg wymagań normy PN-EN ISO

9606-1 zgodnie z Wytycznymi Sieci Badawczej Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny. Cennym elementem kursu jest poznanie technik pracy palnikiem cutWELD.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą MMA	<ul style="list-style-type: none"> - rozróżnia zagadnienia związane z budową obsługą sprzętu i osprzętu spawalniczego - identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania 	Test teoretyczny
<p>Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń, spawalniczych</p> <p>Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania</p>	<ul style="list-style-type: none"> - identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi - umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania - przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych - prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz w procesie przygotowania blach i rur do spawania 	<p>Test teoretyczny</p> <p>Test teoretyczny</p>
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe	<ul style="list-style-type: none"> - przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych - wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur 	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<ul style="list-style-type: none"> - wykonuje ustalone zadania w zakresie cięcia palnikiem, - prawidłowo ocenia zagrożenia, - planuje zadania w taki sposób aby bezpiecznie i w sposób niezagrażający życiu i zdrowiu wykonywać czynności związane z cięciem palnikiem, - pracuje w zorganizowanych warunkach pod kierunkiem innych osób oraz zna zasady współpracy, - charakteryzuje swoje działania w zakresie cięcia palnikiem acetylenowo-tlenowym oraz ponosi odpowiedzialność za ich skutki - przestrzega przepisów i zasad BHP oraz ochrony ppoż., ergonomii i ochrony środowiska, - dobiera materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach cięcia, - charakteryzuje sposoby w jakie należy przygotowywać elementy do cięcia, - ocenia wizualnie wykonane cięcie. 	<ul style="list-style-type: none"> -wykonuje ustalone zadania - prawidłowo ocenia zagrożenia, - planuje zadania w sposób bezpieczny i niezagrażający życiu i - pracuje w zorganizowanych warunkach i zna zasady współpracy, - charakteryzuje działania w zakresie cięcia palnikiem - zna zakres odpowiedzialności - przestrzega przepisów i zasad BHP oraz ochrony ppoż., ergonomii i ochrony środowiska, - dobiera materiały podstawowe i dodatkowe, - charakteryzuje sposoby przygotowania elementów, - ocenia wizualnie wykonane cięcie 	<p style="text-align: center;">Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Absolwent kursu po uzyskaniu pozytywnego wyniku z egzaminu państwowego otrzymuje Książkę Spawacza wystawioną przez Oddziałową Komisję Spawalniczą w Poznaniu oraz Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez ZDZ Poznań oraz Sieć Badawczą Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Absolwent kursu po uzyskaniu pozytywnego wyniku z egzaminu państwowego otrzymuje Książkę Spawacza wystawioną przez Oddziałową Komisję Spawalniczą w Poznaniu oraz Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez ZDZ Poznań oraz Sieć Badawczą Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Informacje

<p>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</p>	<p>uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie</p>
<p>Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację</p>	<p>Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny</p>

Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Szkolenie teoretyczne:

Technologia naprawy elementów konstrukcji metalowych
Czytanie dokumentacji technicznej
Materiałoznawstwo
Maszynoznawstwo

Moduł SE - 5h

- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania elektrodami otulonymi i typowe parametry
- Elektrody otulone
- Bezpieczeństwo i higiena pracy w technologii MMA

Moduł CutWELD - 6h:

- Zagadnienia bhp przy cięciu tlenowym
- Zasada procesu cięcia tlenowego
- Budowa i zasada działania urządzeń do cięcia tlenowego
- Gazy stosowane przy cięciu tlenowym
- Ogólne warunki technologiczne cięcia tlenowego
- Technika ręcznego cięcia tlenowego
- Ocena jakości powierzchni po cięciu tlenowym

Łącznie szkolenie teoretyczne: 11h

Szkolenie praktyczne:

1. Instruktaż wstępny 4h
2. Ćwiczenia: 13 ćwiczeń 138h
3. Ćwiczenia cutWELD 8h

Łącznie szkolenie praktyczne: 150h

Egzamin zewnętrzny - 8 godz.

Egzamin zewnętrzny w wymiarze 8 godzin będzie przeprowadzony przez licencjonowanego egzaminatora Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Warunki organizacyjne: zajęcia realizowane są w 1 grupie szkoleniowej, podczas zajęć praktycznych na 1 osobę przypada jedno stanowisko wyposażone w urządzenia i środki ochrony osobistej.

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach dydaktycznych, natomiast zajęcia praktyczne w godzinach zegarowych.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 150,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 150,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	24,56 PLN
Koszt osobogodziny netto	24,56 PLN
W tym koszt walidacji brutto	340,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	340,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	60,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	60,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Bartosz Owianny

Instruktor Spawania w Procesach:

TIG MAG MIG MMA oraz Gazowe w Centrum Kształcenia ZDZ Poznań

Wykształcenie średnie techniczne.

Doświadczenie: Renz Sp. z o.o. - Specjalista ds. obsługi narzędzi w dziale technicznego utrzymania ruchu.

GPV International Aps Denmark - Spawacz TIG MAG MIG.

Carl. C Aps Denmark - Spawacz TIG MAG.

BOAtch Aps Denmark - Spawacz TIG MAG.

Bruel Systems Denmark - Spawacz TIG MAG

2 z 2



Radosław Marcinkowski

Politechnika Poznańska (Wydział Budowy Maszyn)

Inżynieria materiałowa

Doświadczenie:

- Główny Spawalnik w firmie ERBUD

- doświadczenie w pracy pedagogicznej jako trener na kursach zawodowych z zakresu: urządzenia i technologia spawalnictwa, konstrukcja i technologia budowy.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy w ramach materiałów otrzymują książkę.

Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat.

Brak przeciwwskazań zdrowotnych do uczestnictwa w kursie i wykonywania zawodu spawacza.

Posiadanie uprawnień spawalniczych dowolnej metody lub potwierdzenie realizacji 18 godzin dydaktycznych obejmujących zagadnienia wspólne dla wszystkich metod spawania.

Adres

ul. Metalowa 4

60-118 Poznań

woj. wielkopolskie

Zajęcia teoretyczne w Zakładzie Doskonalenia Zawodowego - Centrum Kształcenia w Poznaniu, ul. Metalowa 4, zajęcia praktyczne realizowane przy ul. Unii Lubelskiej 3.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Atestowana baza do szkolenia oraz egzaminowania.

Kontakt



Rafał Trąbczyński

E-mail kursy@zdz.poznan.pl

Telefon (+48) 728 528 974