



Programista operator CNC

Numer usługi 2024/07/16/9013/2223489

3 500,00 PLN brutto

3 500,00 PLN netto

38,89 PLN brutto/h

38,89 PLN netto/h

Zakład
Doskonalenia
Zawodowego w
Kielcach



📍 Skarżysko-Kamienna / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 90 h

📅 09.09.2024 do 19.10.2024

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy z wykorzystaniem obrabiarek sterowanych numerycznie.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	10
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	90
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest wyposażenie uczestników w wiadomości i umiejętności pozwalające na podjęcie pracy w charakterze programisty operatora CNC.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Absolwent kursu będzie potrafił opracować dokumentację procesu technologicznego, zapisać proces w postaci programu sterującego obróbką, wykonać go na maszynie CNC; wprowadzać niezbędne zmiany w rejestrze korektorów, narzędzi i w programie; wprowadzać i weryfikować program obróbki do sterownika obrabiarki; nastawiać parametry pracy; obsługiwać obrabiarki sterowane numerycznie.	Warunkiem uzyskania pozytywnego wyniku weryfikacji umiejętności jest uzyskanie wyniku z testu na poziomie min. 75%.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się w postaci suplementu.

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Dokument nie zawiera informacji, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Dokument nie zawiera informacji o zastosowaniu rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji.

Program

Plan nauczania

Zasady bezpiecznej pracy	5	0
Podstawy rysunku technicznego	20	0
Zastosowanie oprogramowania CAD do tworzenia dokumentacji technicznej	0	5

Programowanie obrabiarek CNC, z zastosowaniem funkcji przygotowawczych i maszynowych	0	16
Automatyczne generowanie kodu NC z wykorzystaniem systemu Heidenhain iTNC530, iTNC640	0	16
Obsługa obrabiarki oraz sterownika CNC	0	28

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 20

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 20 Zasady bezpiecznej pracy	Marta Wójcik	09-09-2024	08:00	13:00	05:00
2 z 20 Podstawy rysunku technicznego	Mariusz Gelar	10-09-2024	15:00	19:00	04:00
3 z 20 Podstawy rysunku technicznego	Mariusz Gelar	12-09-2024	15:00	19:00	04:00
4 z 20 Podstawy rysunku technicznego	Mariusz Gelar	17-09-2024	15:00	19:00	04:00
5 z 20 Podstawy rysunku technicznego	Mariusz Gelar	18-09-2024	15:00	19:00	04:00
6 z 20 Podstawy rysunku technicznego	Mariusz Gelar	20-09-2024	15:00	19:00	04:00
7 z 20 Zastosowanie oprogramowania CAD do tworzenia dokumentacji technicznej	Mariusz Gelar	23-09-2024	15:00	20:00	05:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
8 z 20 Programowanie obrabiarek CNC, z zastosowaniem funkcji przygotowawczych i maszynowych	Grzegorz Bartos	24-09-2024	15:00	19:00	04:00
9 z 20 Programowanie obrabiarek CNC, z zastosowaniem funkcji przygotowawczych i maszynowych	Grzegorz Bartos	26-09-2024	15:00	19:00	04:00
10 z 20 Programowanie obrabiarek CNC, z zastosowaniem funkcji przygotowawczych i maszynowych	Grzegorz Bartos	28-09-2024	08:00	16:00	08:00
11 z 20 Automatyczne generowanie kodu NC z wykorzystaniem systemu Heidenhain iTNC530, iTNC640	Grzegorz Bartos	30-09-2024	15:00	19:00	04:00
12 z 20 Automatyczne generowanie kodu NC z wykorzystaniem systemu Heidenhain iTNC530, iTNC640	Grzegorz Bartos	01-10-2024	15:00	19:00	04:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
13 z 20 Automatyczne generowanie kodu NC z wykorzystaniem systemu Heidenhain iTNC530, iTNC640	Grzegorz Bartos	03-10-2024	15:00	19:00	04:00
14 z 20 Automatyczne generowanie kodu NC z wykorzystaniem systemu Heidenhain iTNC530, iTNC640	Grzegorz Bartos	05-10-2024	08:00	12:00	04:00
15 z 20 Obsługa obrabiarki oraz sterownika CNC	Grzegorz Bartos	05-10-2024	12:00	16:00	04:00
16 z 20 Obsługa obrabiarki oraz sterownika CNC	Grzegorz Bartos	08-10-2024	15:00	19:00	04:00
17 z 20 Obsługa obrabiarki oraz sterownika CNC	Grzegorz Bartos	10-10-2024	15:00	19:00	04:00
18 z 20 Obsługa obrabiarki oraz sterownika CNC	Grzegorz Bartos	14-10-2024	15:00	19:00	04:00
19 z 20 Obsługa obrabiarki oraz sterownika CNC	Grzegorz Bartos	16-10-2024	15:00	19:00	04:00
20 z 20 Obsługa obrabiarki oraz sterownika CNC	Grzegorz Bartos	19-10-2024	08:00	16:00	08:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	38,89 PLN
Koszt osobogodziny netto	38,89 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 4



1 z 4

Grzegorz Bartos

Wykształcenie wyższe - magister inżynier Mechaniki i Budowy Maszyn, międzynarodowy inżynier spawalnik, ukończony kurs pedagogiczny dla wykładowców pozaszkolnych form kształcenia i instruktorów praktycznej nauki zawodu, 15 -letnie doświadczenie w pracy Specjalisty Technologa Spawalnica oraz instruktora szkolenia z zakresu rysunku technicznego oraz zagadnień spawalnictwa.



2 z 4

Marta Wójcik

Wykształcenie wyższe, ukończone studia podyplomowe w zakresie Bezpieczeństwo i higieny pracy oraz szkolenie inspektorów ochrony przeciwpożarowej. Od 2008r. - prowadzenie kursów i szkoleń z zakresu m.in. zagadnień BHP, obsługi UTB.



3 z 4

Kamil Klamczyński

Wykształcenie wyższe: Magister inżynier na kierunku: Mechanika i Budowa Maszyn. Aktualnie Doktorant Politechniki Świętokrzyskiej w specjalności Inżynieria Mechaniczna. 5-letnie doświadczenie na stanowisku Operator – programista maszyn CNC, 7-letnie doświadczenie na stanowisku Specjalista Technolog - Opracowywanie i wdrażanie do produkcji procesów technologicznych wraz z oprzyrządowaniem. Ukończony Kurs dla instruktorów praktycznej nauki zawodu. 5 - letnie doświadczenie w prowadzeniu kursów z zakresu programowania i obsługi obrabiarek CNC.



4 z 4

Mariusz Gelar

Wykształcenie wyższe: Magister inżynier transportu specjalność sterowanie ruchem . Aktualnie Nauczyciel teoretycznych i praktycznych przedmiotów zawodowych. Autor i współautor modułowych programów nauczania oraz modułów w zawodach: technik automatyk sterowania ruchem kolejowym, technik transportu kolejowego. 4 - letnie doświadczenie w prowadzeniu kursów z zakresu programowania i obsługi obrabiarek CNC.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik usługi otrzymuje następujące materiały szkoleniowe:

- notatnik,
- długopis,
- skrypt.

Warunki uczestnictwa

- osoby pełnoletnie
- posiadanie podstawowych umiejętności obsługi komputera.

Informacje dodatkowe

Warunkiem niezbędnym do ukończenia szkolenia jest obecność na 75% zajęć dydaktycznych.

Adres

ul. Metalowców 54
26-110 Skarżysko-Kamienna
woj. świętokrzyskie

Wykłady realizowane będą w CKZ w Skarżysku - Kamiennej, ul. Metalowców 54 a zajęcia praktyczne w Starachowicach w budynku CKZ przy ul. E. Kwiatkowskiego 4. Do dyspozycji kursantów będą pomieszczenia wyposażone w sprzęt audiowizualny i pomoce dydaktyczne niezbędne do osiągnięcia wysokiego poziomu szkolenia z uwzględnieniem zasad bhp. Do dyspozycji słuchaczy będzie serwis kawowy i zaplecze socjalno-sanitarne. Zajęcia praktyczne będą realizowane w pracowni wyposażonej w tokarkę, ploter frezujący oraz stanowiska komputerowe. Przy budynku znajduje się parking.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Laboratorium komputerowe
- Udogodnienia dla osób ze szczególnymi potrzebami

Kontakt



Justyna Pisarska - Dudek

E-mail jpisarska@zdz.kielce.pl

Telefon (+48) 412 530 483