



## Techniki pracy palnikiem acetylenowo tlenowym

Numer usługi 2024/07/15/7392/2222619

1 800,00 PLN brutto

1 800,00 PLN netto

37,50 PLN brutto/h

37,50 PLN netto/h

Zakład

Doskonalenia

Zawodowego



📍 Poznań / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 48 h

📅 26.08.2024 do 13.09.2024

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Pozostałe techniczne
<b>Sposób dofinansowania</b>	wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Osoby pragnące uzyskać uprawnienia do ręcznego cięcia palnikiem acetylenowo tlenowym.
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	1
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	12
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	25-08-2024
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	48
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Szkolenie teoretyczne i praktyczne mające na celu zdobycie umiejętności cięcia palnikiem acetylenowo-tlenowym

Podstawa prawna: Rozporządzenia Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<ul style="list-style-type: none"><li>- wykonuje ustalone zadania w zakresie cięcia palnikiem,</li><li>- prawidłowo ocenia zagrożenia,</li><li>- planuje zadania w taki sposób aby bezpiecznie i w sposób niezagrażający życiu i zdrowiu wykonywać czynności związane z cięciem palnikiem,</li><li>- pracuje w zorganizowanych warunkach pod kierunkiem innych osób oraz zna zasady współpracy,</li><li>- charakteryzuje swoje działania w zakresie cięcia palnikiem acetylenowo-tlenowym oraz ponosi odpowiedzialność za ich skutki</li><li>- przestrzega przepisów i zasad BHP oraz ochrony ppoż., ergonomii i ochrony środowiska,</li><li>- dobiera materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach cięcia,</li><li>- charakteryzuje sposoby w jakie należy przygotowywać elementy do cięcia,</li><li>- ocenia wizualnie wykonane cięcie.</li></ul>	<p>Warunkiem uzyskania pozytywnego wyniku podczas weryfikacji uzyskanych kwalifikacji jest osiągnięcie wyniku z testy teoretycznego na poziomie min. oraz zdanie egzaminu praktycznego.</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
		<p>Test teoretyczny</p>

## Kwalifikacje

### Inne kwalifikacje

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Dokument kwalifikacyjny w formie Książeczki Spawacza oraz uprawnień do spawania wg EURONORMY jest wydawany przez Oddziałową Komisję Spawalniczą w Poznaniu na podstawie przepisów dotyczących BHP przy wykonywaniu robót spawalniczych.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Dokument kwalifikacyjny w formie Książki Spawacza, uprawnia do wykonywania zawodu będącego przedmiotem szkolenia i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji przez Sieć Badawczą Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa

#### Informacje

<b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b>	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację</b>	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa
<b>Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR</b>	Tak
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego</b>	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa
<b>Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR</b>	Tak

## Program

Lp.	Nazwa zajęć edukacyjnych zrealizowanych podczas kursu	Wymiar godzin zajęć edukacyjnych
	<b>Szkolenie teoretyczne.</b>	
1.	Zagadnienia BHP przy cięciu tlenowym	3
2.	Zasada procesu cięcia tlenowego	4
3.	Budowa i zasada działania urządzeń do cięcia tlenowego	3
4.	Gazy stosowane przy cięciu tlenowym	2
5.	Ogólne warunki technologiczne cięcia tlenowego	4
6.	Technika ręcznego cięcia tlenowego	4
7.	Ocena jakości powierzchni po cięciu tlenowym	4
	Łącznie szkolenie teoretyczne:	24
	<b>Szkolenie praktyczne.</b>	
8.	Instruktaż wstępny	1
9.	Ćwiczenia: 8 ćwiczeń	23
	Łącznie szkolenie praktyczne:	24

Łącznie cały kurs:	48
--------------------	----

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

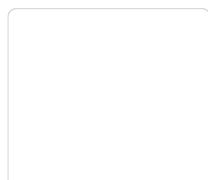
## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 800,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 800,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	37,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	37,50 PLN
W tym koszt walidacji brutto	340,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	340,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	60,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	60,00 PLN

## Prowadzący

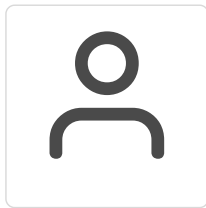
Liczba prowadzących: 2



1 z 2

**Bartosz Owianny**

Instruktor Spawania w Procesach:  
TIG MAG MIG MMA oraz Gazowe w Centrum Kształcenia ZDZ Poznań  
Instruktor w procesach pokrewnych spawaniu



2 z 2

## Radosław Marcinkowski

Politechnika Poznańska (Wydział Budowy Maszyn) Inżynieria materiałowa Doświadczenie: - Główny Spawalnik w firmie ERBUD - doświadczenie w pracy pedagogicznej jako trener na kursach zawodowych z zakresu: urządzenia i technologia spawalnictwa, konstrukcja i technologia budowy.

# Informacje dodatkowe

## Informacje o materiałach dla uczestników usługi

skrypt-cięcie tlenem

## Warunki uczestnictwa

Wymagania dla kandydatów:

- ukończony 18. rok życia i co najmniej gimnazjum,
- zaświadczenie lekarskie stwierdzające zdolność do wykonywania zawodu

## Adres

ul. Metalowa 4  
60-118 Poznań  
woj. wielkopolskie

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

## Kontakt



## Rafał Trąbczyński

**E-mail** [kursy@zdz.poznan.pl](mailto:kursy@zdz.poznan.pl)

**Telefon** (+48) 607 812 932