



GTR ENGINEERING
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ

CIA

Brak ocen dla tego dostawcy

Szkolenie Malarz – Piaskarz na projektach offshore, przemysłowych i energetycznych ze szczególnym uwzględnieniem poprawnej aplikacji farb etylokrzemianowych wysokocynkowych, epoksydowych, poliuretanowych wraz z certyfikacją Norsok M-501.

Numer usługi 2024/07/11/164891/2218339

📍 Kalety / stacjonarna

🛠 Usługa szkoleniowa

🕒 88 h

📅 21.08.2024 do 30.08.2024

12 300,00 PLN brutto

10 000,00 PLN netto

139,77 PLN brutto/h

113,64 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Pozostałe techniczne
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie Malarz-Piaskarz jest skierowane do osób pragnących zdobyć lub poszerzyć umiejętności w zakresie obróbki strumieniowo-ściernej oraz zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych. Program jest odpowiedni zarówno dla początkujących, którzy dopiero zaczynają karierę w malowaniu i śrutowaniu, jak i dla doświadczonych pracowników branży malarskiej, chcących uzupełnić swoją wiedzę i umiejętności. Szkolenie to jest również idealne dla właścicieli firm zajmujących się zabezpieczeniem antykorozyjnym konstrukcji stalowych. Inwestując w szkolenie swoich pracowników, mogą Państwo podnieść jakość usług, zapewniając dostęp do najnowszych technik i standardów branżowych. Certyfikowani pracownicy będą lepiej przygotowani do realizacji nawet najbardziej wymagających projektów, co przełoży się na zwiększenie satysfakcji klientów i wzmocnienie pozycji rynkowej Państwa firmy.
Minimalna liczba uczestników	5
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	19-08-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna

Liczba godzin usługi	88
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Po ukończeniu kursu uczestnicy będą posiadać praktyczną wiedzę, umiejętności w zakresie obróbki strumieniowo-ścierniej, prawidłowej aplikacji farb oraz wyboru odpowiednich materiałów, narzędzi. Poznają również techniki pomiarowe. Zdobędą wiedzę z zakresu bezpieczeństwa pracy i zasad BHP. Uczestnictwo w szkoleniu ze standardu Norsok M-501 umożliwi zdobycie niezbędnych informacji i umiejętności związanych z przepisami i standardami malowania oraz ochrony antykorozyjnej w przemyśle offshore.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wiedza teoretyczna z zakresu standardu Norsok M-501; Praktyczne umiejętności obróbki strumieniowo-ścierniej konstrukcji stalowych; Poprawny proces przygotowania farb; Właściwa aplikacja farb; Techniki pomiarowe; Przestrzeganie zasad BHP.	Ocena umiejętności wykonania obróbki strumieniowo-ścierniej oraz aplikacji farb; Ocena technik malarskich; Podstawowa wiedza dotycząca standardu Norsok M-501; Obserwacja: samodzielność i zaangażowanie.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Certyfikat opisuje efekty uczenia się. W dokumencie znajdują się informacje dotyczące zdobytych umiejętności, wiedzy i kompetencji w zakresie malowania i śrutowania powierzchni, zastosowanych technik i narzędzi, a także ocenę osiągniętych rezultatów szkolenia.

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Certyfikat szkolenia Malarz-Piaskarz potwierdza, że osoba przeszła walidację opartą na zdefiniowanych kryteriach weryfikacji efektów uczenia się.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Certyfikat szkolenia Malarz-Piaskarz może potwierdzać, że osoba przeszła odpowiednie szkolenie i otrzymała niezbędne umiejętności do wykonywania prac antykorozyjnych.

Program

1. Przygotowanie powierzchni

Sposoby i metody przygotowywania powierzchni do malowania.

Ocena jakości przygotowania powierzchni do malowania:

Stopnie przygotowania podłoża, zgodnie z ISO 8501-3,

Stopień czystości powierzchni, zgodnie z ISO 8501-1,

Chropowatość podłoża, zgodnie z ISO 8503-1,

Stopień zapylenia, zgodnie z ISO 8502-3,

Pomiar zanieczyszczeń jonowych, zgodnie z ISO 8502-6&9.

2. Antykorozja

Główne cele zabezpieczeń antykorozyjnych, teoria korozji, rodzaje korozji, przyczyny występowania korozji, wpływ środowiska na szybkość korozji.

Rodzaje korozji i sposoby zapobiegania.

Rodzaje zabezpieczeń antykorozyjnych (ochrona barierowa, katodowa, inhibitorowa).

3. Kontrola i inspekcje

Zadania i obowiązki: operatorów, kontrolerów jakości oraz inspektora.

Podstawowy sprzęt kontrolno-pomiarowy – omówienie i prezentacja.

Pomiar warunków klimatycznych, zgodnie z ISO 8502-4.

4. Farby i lakiery

Rodzaje farb i powłok ochronnych.

Szczegółowe omówienie składu farb przemysłowych.

Omówienie wymagań przygotowania podłoża oraz warunków klimatycznych dla różnych rodzajów farb.

Poprawne przygotowywanie farb 2K (dwuskładnikowych):

- Mieszanie produktów dwukomponentowych,
- Poprawne rozcieńczanie mieszaniny.
- Praktyczna nauka przygotowania farb oraz podłączenia pompy malarskiej.
- Praktyczna nauka nakładania powłok malarskich.

Omówienie podstawowych metod i zasady poprawnej aplikacji farb (aplikacja natryskiem hydrodynamicznym, pędzlem, wałkiem, natryskiem pneumatycznym, natryskiem wielokomponentowym).

Omówienie podstawowych parametrów natrysku hydrodynamicznego.

Ocena jakości powłok malarskich:

- Pomiar grubości warstwy (WFT), zgodnie z ISO 2808,
- Pomiar grubości powłoki suchej (DFT), zgodnie z ISO 19840,

- Badanie przyczepności metodą „Pull-off”, zgodnie z ISO 4624,
- Badanie utwardzenia farb etylokrzemianowych, zgodnie z ASTM D 4752-87
- Badanie ciągłości powłok

Metody określania typu powłoki.

Omówienie zasad BHP, Ochrony Środowiska oraz zasady bezpiecznego użytkowania farb epoksydowych, poliuretanowych oraz rozpuszczalników i rozcieńczalników.

Kalkulacje zużycia farb, wzory i obliczenia.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	12 300,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	10 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	139,77 PLN
Koszt osobogodziny netto	113,64 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Wojciech Taranczewski

Wojciech Taranczewski jako prezes zarządu GTR Engineering, jest liderem w dziedzinie ochrony przed korozją oraz znanym i cenionym inspektorem prac antykorozyjnych. Jego certyfikacje FROSIO lvl. III i NACE potwierdzają jego wiedzę i doświadczenie. Posiada szeroką wiedzę teoretyczną oraz praktyczne doświadczenie w zakresie stosowania różnych technologii antykorozyjnych i metod

inspekcji malarskich. Jego ekspertyza obejmuje zarówno zabezpieczanie nowych konstrukcji, jak i konserwację istniejących obiektów. Dzięki jego profesjonalizmowi i skuteczności w działaniu, liczne przedsiębiorstwa oraz instytucje korzystają z jego usług w celu zabezpieczenia i utrzymania odpowiedniego stanu technicznego swoich obiektów. Jego porady oraz rekomendacje są cenione przez klientów, którzy doceniają jego zaangażowanie i dbałość o jakość wykonywanych prac. Poprzez prowadzenie szkoleń specjalistycznych, wspiera rozwój zawodowy specjalistów i promuje najlepsze praktyki branżowe. Jego zaangażowanie w działalność mediów społecznościowych pokazuje, że jest aktywnym uczestnikiem społeczności antykorozyjnej, który dzieli się wiedzą i doświadczeniem, aby inspirować innych do rozwoju i współpracy w branży. Jego wkład w podnoszenie kwalifikacji profesjonalistów i promowanie standardów przemysłowych jest nieoceniony.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik kursu otrzyma materiały, które stanowią doskonałe wsparcie w zdobywaniu wiedzy i umiejętności z zakresu antykorozji, w tym "Suplement kursu Malarz-Piaskarz". Dodatkowo, dzięki e-bookowi "Norsok bez tajemnic" dotyczącym standardu Norsok M-501, uczestnik będzie miał możliwość pogłębienia swojej wiedzy na temat wytycznych malowania w przemyśle naftowym i gazowym.

Warunki uczestnictwa

- Ukończona co najmniej szkoła podstawowa lub zawodowa;
- Ukończony 18 rok życia;
- Brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie.

Informacje dodatkowe

Cena zawiera koszt szkolenia wraz z certyfikatem potwierdzającym ukończenie szkolenia i zdobycie kwalifikacji.

Adres

ul. Fabryczna 2
42-660 Kalety
woj. śląskie

Miejsce szkolenia wyposażone jest w salę konferencyjną, pomieszczenia socjalne oraz łazienki z prysznicami. Przed budynkiem znajduje się parking. Komora śrutownicza posiada system wentylacji, spełniając wszystkie standardy bezpieczeństwa. Hale malarskie są odpowiednio wyposażone w systemy ogrzewania, oświetlenia oraz wentylacji, co zapewnia pracownikom komfort i bezpieczeństwo.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt

 Krystian Gos



E-mail krystian.gos@gtr-engineering.com

Telefon (+48) 508 802 360