



## Kurs spawania rur spoinami czołowymi metodą TIG 141w grupie materiałowej FM5 - moduł III (wraz z egzaminem certyfikującym)

Numer usługi 2024/07/10/46323/2216916

4 500,00 PLN brutto  
4 500,00 PLN netto  
30,00 PLN brutto/h  
30,00 PLN netto/h

Centrum Szkolenia i  
Doradztwa  
"MENTOR" Edyta  
Materowska



📍 Jasło / stacjonarna  
🏠 Usługa szkoleniowa  
🕒 150 h  
📅 02.11.2024 do 31.12.2024

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Sposób dofinansowania</b>	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Osoby bezrobotne oraz pracujące chcące zdobyć uprawnienia spawalnicze.
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	1
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	16
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	150
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Celem kursu jest nabycie przez uczestników wiedzy oraz umiejętności w zakresie spawania doczołowo rur w grupie materiałowej FM5 metodzie TIG oraz przygotowanie do egzaminu certyfikującego w aplikowanym zakresie. Po pozytywnie zdanym egzaminie końcowym uczestnik uzyskuje certyfikat kwalifikacyjny do wykonywania spoin czołowych rur metodą TIG zgodnie z PN-EN 9606.

### Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania rur spoinami czołowymi metodą TIG	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza</li> <li>-Omawia zasady spawania procesem TIG 141</li> <li>-Charakteryzuje i rozróżnia złącza czołowe rur: współosiowe i pod kątem;</li> <li>-Charakteryzuje i omawia skutki awarii spowodowanej wadliwym wykonaniem złączy spawanych</li> </ul>	Test teoretyczny
2. Wykonuje proces spawania	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Obsługuje urządzenia spawalnicze TIG,</li> <li>- Dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej;</li> <li>- Zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami;</li> <li>- Prawidłowo wykonuje złącza spawane rur spoinami czołowymi w grupie materiałowej FM5 w różnych pozycjach;</li> <li>- Odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych;</li> <li>- Dbą o czystość oraz porządek na stanowisku pracy</li> </ul>	Obserwacja w warunkach symulowanych

## Kwalifikacje

### Inne kwalifikacje

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak, po zdaniem egzaminie uczestnik uzyskuje certyfikat uprawniający go do wykonywania prac spawalniczych w zakresie spoin czołowych rur metodą TIG w grupie materiałowej FM5 zgodnie z normą PN EN 9606.

#### Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Centrum Szkolenia i Doradztwa MENTOR Edyta Materowska

---

Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	TÜV Thüringen
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

---

## Program

Liczba godzin usługi 150:

- zajęcia praktyczne - 143
- zajęcia teoretyczne - 6
- egzamin - 1

Zajęcia praktyczne będą odbywać się na 8 stanowiskach. **143** godzin praktyki w jednostkach 60-cio minutowych (jedna godz zajęć paraktycznych =1 godz. zegarowa), zaś **6** godz. zajęć teoretycznych w jednostkach dydaktycznych (1 godz. dydaktyczna =45 min , po każdym 2 jednostkach lekcyjnych 15 min przerwy ) Egzamin - **1** godz. zegarowa.

Dla lepszego przyswojenia programu kursu zaleca się rozwiązywanie testów przekazanych kursantom podczas szkolenia , które pozwolą na uzupełnienie i uporządkowanej wiedzy.

### I. Zajęcia teoretyczne 6 godz.:

#### 1.BHP [1]

*Zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, porażenie prądem, zagrożenia dla wzroku oraz dla układu oddechowego spawacza. Porażenie prądem oraz promieniowanie UV, przepisy i regulacje.*

#### 2.Złącza spawane rur [2]

*Omówienie złączy czołowych rur oraz znaczenia gazu formującego. Omówienie zasad spawania rur z płytami sitowymi oraz spawania rur z kołnierzami. Scharakteryzowanie węzłów spawanych i innych połączeń konstrukcyjnych rur. Omówienie złączy króćców.*

#### 3.Materiały inne niż stale niestopowe [1]

*Stale stopowe i nierdzewne: aluminium, miedź, nikiel i tytan oraz ich stopy.*

#### 4.Przegląd i konsekwencje związane z awarią spawanych urządzeń [1]

*Skutki awarii oraz odpowiedzialność za wyrób. Omówienie awarii spawanych spowodowanych wadliwym wykonaniem złączy spawanych.*

#### 5.Normy spawalnicze [1]

*Omówienie roli norm odnoszących się do technologii spawania, jakości w spawalnictwie oraz materiałów dodatkowych. Znaczenie ISO, CEN oraz PKN.*

### II. Zajęcia praktyczne 143 godz.:

- Instruktaż wstępny-2
- zajęcia praktyczn- **141**

### III. Egzamin - 2 godz.

*Egzamin składa się:*

- z części praktycznej, w której absolwent kursu wykonuje złącze egzaminacyjne w metodzie, w której ubiega się o uprawnienia
- z części teoretycznej w formie testowej w celu sprawdzenia wiedzy teoretycznej spawacza z zakresu uprawnień, o które się ubiega

# Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	30,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	30,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	150,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	150,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	200,00 PLN

## Prowadzący

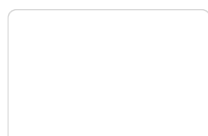
Liczba prowadzących: 2



1 z 2

### Edyta Materowska

Wyksz. wyższe (mgr) Specjalista ds. Kontroli Jakości VT2  
Doświadczenie w branży spawalniczej: wykłady oraz egzaminowanie spawaczy - 15 lat.



2 z 2

### Piotr Edling



Obszar specjalizacji: spawalnictwo, uprawnienia do prowadzenia kursów spawania, szkolenia praktyczne w zakresie spawania metodą: TIG, MAG, 111, 311,131. Doświadczenie zawodowe: 30 lat. Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług: 10 letnie doświadczenie w zawodzie instruktora nauki spawania. Wykształcenie: zawodowe, trener, instruktor spawania.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: skrypt, zeszyt, długopis, rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, ew. fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia nieregulamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

### Warunki uczestnictwa

Uczestnik szkolenia:

- ukończył co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończył 18 rok życia
- nie posiada przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawalniczym
- posiada szkolenia z zakresu spawania pachwinowego oraz spawania doczołowego blach w metodzie TIG 141

### Informacje dodatkowe

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 15.30 do 20.30 oraz w soboty (a wyjątkowo w niedziele) w godzinach od 8.00 - 14.00.

## Adres

ul. Przemysłowa 11  
38-200 Jasło  
woj. podkarpackie

Zajęcia praktyczne: 38-200 Jasło ul. Przemysłowa 11  
Zajęcia teoretyczne: Jasło ul. St. Kadyiego 12

## Kontakt



**Edyta Materowska**

**E-mail** [biuro@oss-mentor.pl](mailto:biuro@oss-mentor.pl)

**Telefon** (+48) 889 657 575