



Kurs spawania rur spoinami czołowymi metodą TIG 141 - moduł III (wraz z egzaminem certyfikującym)

Numer usługi 2024/07/10/46323/2216795

3 210,00 PLN brutto

3 210,00 PLN netto

30,00 PLN brutto/h

30,00 PLN netto/h

Centrum Szkolenia i
Doradztwa
"MENTOR" Edyta
Materowska



📍 Jasło / stacjonarna
🏠 Usługa szkoleniowa
🕒 107 h
📅 02.11.2024 do 30.11.2024

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Osoby bezrobotne oraz pracujące chcące zdobyć uprawnienia spawalnicze.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	16
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	107
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest nabycie przez uczestników wiedzy oraz umiejętności w zakresie spawania doczołowo rur w w metodzie TIG oraz przygotowanie do egzaminu certyfikującego w aplikowanym zakresie. Po pozytywnie zdanym egzaminie końcowym uczestnik uzyskuje certyfikat kwalifikacyjny do wykonywania spoin czołowych rur metodą TIG zgodnie z PN-EN 9606.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania rur spoinami czołowymi metodą TIG	<ul style="list-style-type: none"> - Omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza -Omawia zasady spawania procesem TIG 141 -Charakteryzuje i rozróżnia złącza czołowe rur: współosiowe i pod kątem; -Charakteryzuje i omawia skutki awarii spowodowanej wadliwym wykonaniem złączy spawanych 	Test teoretyczny
2. Wykonuje proces spawania	<ul style="list-style-type: none"> - Obsługuje urządzenia spawalnicze TIG, - Dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej; - Zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami; - Prawidłowo wykonuje złącza spawane rur spoinami czołowymi w różnych pozycjach; - Odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych; - Dbą o czystość oraz porządek na stanowisku pracy 	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak, po zdaniem egzaminie uczestnik uzyskuje certyfikat uprawniający go do wykonywania prac spawalniczych w zakresie spoin czołowych rur metodą TIG zgodnie z normą PN EN 9606.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Centrum Szkolenia i Doradztwa MENTOR Edyta Materowska

Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	TÜV Thüringen
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Liczba godzin usługi 107:

- **zajęcia praktyczne - 100**
- **zajęcia teoretyczne - 6**
- **egzamin - 1**

Zajęcia praktyczne będą odbywać się na 8 stanowiskach. **100** godzin praktyki w jednostkach 60-cio minutowych (jedna godz zajęć paraktycznych =1 godz. zegarowa), zaś **6** godz. zajęć teoretycznych w jednostkach dydaktycznych (1 godz. dydaktyczna =45 min , po każdym 2 jednostkach lekcyjnych 15 min przerwy) Egzamin - **1** godz. zegarowa.

Dla lepszego przyswojenia programu kursu zaleca się rozwiązywanie testów przekazanych kursantom podczas szkolenia , które pozwolą na uzupełnienie i uporządkowanej wiedzy.

I. Zajęcia teoretyczne 6 godz.:

1.BHP [1]

Zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, porażenie prądem, zagrożenia dla wzroku oraz dla układu oddechowego spawacza. Porażenie prądem oraz promieniowanie UV, przepisy i regulacje.

2.Złącza spawane rur [2]

Omówienie złączy czołowych rur oraz znaczenia gazu formującego. Omówienie zasad spawania rur z płytami sitowymi oraz spawania rur z kołnierzami. Scharakteryzowanie węzłów spawanych i innych połączeń konstrukcyjnych rur. Omówienie złączy króćców.

3.Materiały inne niż stale niestopowe [1]

Stale stopowe i nierdzewne: aluminium, miedź, nikiel i tytan oraz ich stopy.

4.Przegląd i konsekwencje związane z awarią spawanych urządzeń [1]

Skutki awarii oraz odpowiedzialność za wyrób. Omówienie awarii spawanych spowodowanych wadliwym wykonaniem złączy spawanych.

5.Normy spawalnicze [1]

Omówienie roli norm odnoszących się do technologii spawania, jakości w spawalnictwie oraz materiałów dodatkowych. Znaczenie ISO, CEN oraz PKN.

II. Zajęcia praktyczne 100 godz.:

- *Instruktaż wstępny-2*
- *zajęcia praktyczn- 98*

III. Egzamin - 2 godz.

Egzamin składa się:

- *z części praktycznej, w której absolwent kursu wykonuje złącze egzaminacyjne w metodzie, w której ubiega się o uprawnienia*
- *z części teoretycznej w formie testowej w celu sprawdzenia wiedzy teoretycznej spawacza z zakresu uprawnień, o które się ubiega*

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 210,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 210,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	30,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	30,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	150,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	150,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	200,00 PLN

Prowadzący

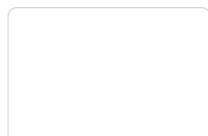
Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Edyta Materowska

Wyksz. wyższe (mgr) Specjalista ds. Kontroli Jakości VT2
Doświadczenie w branży spawalniczej: wykłady oraz egzaminowanie spawaczy - 15 lat.



2 z 2

Piotr Edling



Obszar specjalizacji: spawalnictwo, uprawnienia do prowadzenia kursów spawania, szkolenia praktyczne w zakresie spawania metodą: TIG, MAG, 111, 311,131. Doświadczenie zawodowe: 30 lat. Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług: 10 letnie doświadczenie w zawodzie instruktora nauki spawania. Wykształcenie: zawodowe, trener, instruktor spawania.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: skrypt, zeszyt, długopis, rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościennej, ew. fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia nieregulamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

Uczestnik szkolenia:

- ukończył co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończył 18 rok życia
- nie posiada przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawalniczym
- posiada szkolenia z zakresu spawania pachwinowego oraz spawania doczołowego blach w metodzie TIG 141

Informacje dodatkowe

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 15.30 do 20.30 oraz w soboty (a wyjątkowo w niedziele) w godzinach od 8.00 - 14.00.

Adres

ul. Przemysłowa 11
38-200 Jasło
woj. podkarpackie

Zajęcia praktyczne: 38-200 Jasło ul. Przemysłowa 11
Zajęcia teoretyczne: Jasło ul. St. Kadyiego 12

Kontakt



Edyta Materowska

E-mail biuro@oss-mentor.pl

Telefon (+48) 889 657 575