



## Szkolenie Konserwator wózka

Numer usługi 2024/07/03/29879/2207326

1 780,00 PLN brutto

1 780,00 PLN netto

111,25 PLN brutto/h

111,25 PLN netto/h

OŚRODEK  
SZKOLENIA  
ZAWODOWEGO  
OMEGA S.C.  
ALEKSANDRA  
DROŹDŹOWICZ  
DAMIAN CIEŚLAR



📍 Zabrze / stacjonarna  
🏠 Usługa szkoleniowa  
🕒 16 h  
📅 28.08.2024 do 30.08.2024

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń
<b>Sposób dofinansowania</b>	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
<b>Grupa docelowa usługi</b>	<p><b>Szkolenie skierowane jest dla osób, które</b> chcą uzyskać wiedzę z zakresu konserwacji wózka.</p> <p>Kurs przygotowuje teoretycznie i praktycznie do egzaminu w celu sprawdzenia kwalifikacji przed komisją Urzędu Dozoru Technicznego.</p> <p>Czas trwania szkolenia to 2 dni.</p> <p>Po zakończeniu szkolenia wnioskujemy w imieniu kursantów do Urzędu Dozoru Technicznego o wyznaczenie terminu egzaminu. Po uzyskaniu pozytywnego wyniku egzaminu zostaje wydane zaświadczenie kwalifikacyjne, uprawniające do obsługi danego urządzenia (certyfikat UDT). Konserwator wózka- otrzymane uprawnienia są ważne przez 5 lat.</p>
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	10
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	20
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	19-08-2024
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	16

# Cel

## Cel edukacyjny

Uzyskanie uprawnień do konserwacji wózka może być pierwszym krokiem w kierunku zdobycia innych kwalifikacji, takich jak uprawnienia do obsługi innych urządzeń lub specjalizacji w dziedzinie logistyki i transportu. Uprawnienia do konserwacji wózka gwarantują, że pracownik wie, jak bezpiecznie i skutecznie obsługiwać i konserwować ten sprzęt, co zmniejsza ryzyko wypadków i urazów.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Efektom szkolenia jest przygotowanie do egzaminów realizowanych przez Urząd Dozoru Technicznego uzyskanie kwalifikacji konserwatora wózka	Weryfikujemy posiadaną niezbędną wiedzę z zakresu konserwacji wózków	Wywiad ustrukturyzowany

# Kwalifikacje

## Inne kwalifikacje

### Uznane kwalifikacje

**Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?**

Tak - zaświadczenie kwalifikacyjne.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 18 lipca 2001 r. w sprawie trybu sprawdzania kwalifikacji wymaganych przy obsłudze i konserwacji urządzeń technicznych (Dz.U. z 2001 r. nr 79, poz. 849 wraz z późniejszymi zmianami).

**Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?**

Tak, przez Urząd Dozoru Technicznego.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 18 lipca 2001 r. w sprawie trybu sprawdzania kwalifikacji wymaganych przy obsłudze i konserwacji urządzeń technicznych (Dz.U. z 2001 r. nr 79, poz. 849 wraz z późniejszymi zmianami).

**Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?**

Urząd Dozoru Technicznego

## Informacje

<b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b>	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację</b>	Urząd Dozoru Technicznego
<b>Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR</b>	Nie
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego</b>	Urząd Dozoru Technicznego
<b>Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR</b>	Nie

## Program

### Program szkolenia konserwator wózka

Liczba godz. 16 h zegarowych

#### Część teoretyczna

##### 1. Zagadnienia ogólne związane z dozorem technicznym

- Postanowienia ustawy z dnia 21 grudnia 2000r. o dozorcze technicznym oraz innych przepisów o dozorcze technicznym i warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji urządzeń technicznych
- Rodzaje urządzeń transportu bliskiego podlegające dozorowi technicznemu
- Tryb postępowania przy obejmowaniu urządzeń technicznych dozorem
- Rodzaje badań technicznych przeprowadzanych przez inspektorów dozoru technicznego i zakres czynności wykonywanych podczas tych badań
- Sposób postępowania eksploatującego i konserwatora w razie zaistnienia niebezpiecznego uszkodzenia/nieszczęśliwego wypadku związanego z eksploatacją urządzenia Technicznego
- BHP przy konserwacji urządzeń

##### 2. Zespoły i elementy dźwignic

#### **Część mechaniczna**

- Rodzaje przekładni mechanicznych stosowanych w dźwignicach.
- Rodzaje sprzęgieł stosowanych w wózkach jezdniowych podnośnikowych
- Rodzaje budowa i zasada działania hamulców stosowanych w wózkach jezdniowych podnośnikowych
- Rodzaje ograniczników prędkości i urządzeń chwytnych
- Rodzaje uszczelnień: wałów, łożysk, korpusów przekładni
- Rodzaje elementów chwytających – wymagania norm i przepisów
- Łańcuchy stosowane jako ciągnia nośne; łańcuchy napędowe
- Koła jezdne wózków jezdniowych podnośnikowych; sposoby osadzenia i łożyskowania

- Schematy kinematyczne poszczególnych mechanizmów urządzeń
- Rodzaje stalowych konstrukcji nośnych wózków jezdniowych podnośnikowych
- Budowa i zasada działania stosowanych w wózkach jezdniowych ograniczników obciążenia
- Znaczenie balastu i przeciwwagi w wózkach jezdniowych podnośnikowych
- Budowa i zasada działania wskaźnika udźwigu, tabeli udźwigu wózków jezdniowych podnośnikowych
- Zasady montażu i demontażu wybranego urządzenia
- Zasady działania, naprawy i prawidłowej eksploatacji silników spalinowych do napędu wózków jezdniowych podnośnikowych
- Budowa i zasada działania mechanizmu podnoszenia w wózkach jezdniowych
- Stosowane rodzaje zaworów hydraulicznych
- Rodzaje i zastosowanie pomp, silników, i siłowników hydraulicznych
- Schematy napędu i sterowania hydraulicznego poszczególnych mechanizmów
- Schematy napędu i sterowania poszczególnych mechanizmów
- Zasilanie wózków gazem LPG i CNG

### **Część elektryczna**

- Charakterystyki regulacyjne silników pierścieniowych. Sterowanie prędkością obrotową silnika pierścieniowego; rodzaje hamowań elektrycznych
- Sterowanie pośrednie i bezpośrednie
- Układy z bezstopniową regulacją prędkości
- Rozmieszczenie aparatury elektrycznej
- Zabezpieczenia stosowane w instalacjach elektrycznych
- Zasilanie energią elektryczną
- Konserwacja, ładowanie, i wymiana pakietów akumulatorowych w wózkach jezdniowych podnośnikowych
- Styczniki, przekaźniki, oporniki; zastosowanie w układach napędu i sterowania
- Ochrona przeciwporażeniowa
- Rodzaje, budowa i zasada działania łączników bezpieczeństwa
- Zabezpieczenia przed samoczynnym uruchomieniem w przypadku zaniku i powrotu napięcia
- Rodzaje urządzeń stosowanych przy konserwacji aparatury elektrycznej
- Działanie układu elektrycznego na podstawie schematu montażowego i ideowego
- Zakres czynności konserwacyjnych przy wyposażeniu elektrycznym
- Obwód bezpieczeństwa wybranego urządzeń
- Pomiary elektryczne

### **2. Część praktyczna**

- Weryfikacja stanu technicznego; kryteria stopnia zużycia i poprawności działania mechanizmów
- Sposób przeprowadzania wymiany zużytych lub uszkodzonych elementów
- Działania związane z konserwacją poszczególnych zespołów, elementów, urządzeń zabezpieczających itp.
- Sposób postępowania w różnych możliwych do wystąpienia stanach awaryjnych urządzenia

- Sposób sprawdzania poprawności działania i regulacji elementów i urządzeń zabezpieczających

- Przykłady najczęściej spotykanych usterek eksploatacyjnych i sposoby ich usuwania

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 2

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 2</b> Rodzaje przekładni mechanicznych stosowanych w dźwignicach.	Jarosław Drożdżowicz	28-08-2024	08:00	16:00	08:00
<b>2 z 2</b> Zasady montażu i demontażu wybranego urządzenia	Jarosław Drożdżowicz	30-08-2024	08:00	16:00	08:00

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 780,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 780,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	111,25 PLN
Koszt osobogodziny netto	111,25 PLN
W tym koszt walidacji brutto	268,33 PLN
W tym koszt walidacji netto	268,33 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	268,33 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	268,33 PLN

# Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

## Jarosław Drożdżowicz

W 2008r. ukończył szkołę średnią i zdobył tytuł Technika bezpieczeństwa i higieny pracy. W 2007 ukończył kurs pedagogiczny dla instruktorów. Posada certyfikat dla personelu w kategorii I; Zaświadczenie kwalifikacyjne obsługi zbiorników ciśnieniowych gazami skroplonymi; Świadectwa kwalifikacyjne G1E oraz G2E. Od 2007 – wykładowca, Inspektor ds. BHP. posiada uprawnienia kwalifikacyjne UDT operatorów o numerze:  
Operator Żurawi HDS,  
Operator suwnicy,  
Operator podestu,  
Operator wózka jezdniowego.



2 z 2

## Paweł Kłosek

Doświadczenie w szkoleniu operator urządzeń UDT - wózki jezdniowe podnośnikowe, w tym ze zmiennym wysięgiem oraz z osobą podnoszoną wraz z ładunkiem, podesty ruchome, suwnice. Praca jako instruktor od 2017 roku.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

W cenę kursu wliczone jest:

- zajęcia teoretyczne oraz praktyczne prowadzone przez doświadczoną kadrę szkoleniową.
- materiały szkoleniowe, które otrzymujesz jeszcze przed szkoleniem a na miejscu profesjonalnie wyposażone w niezbędny sprzęt praktyczny sale szkoleniowe
- realizację szkolenia i egzaminu w tej samej lokalizacji
- napoje (kawa, herbata, woda)

### Warunki uczestnictwa

Do naszego kursu na konserwatora podestu może podejść każda osoba, która:

- ukończyła 18 lat,
- ma co najmniej wykształcenie podstawowe,
- nie ma przeciwwskazań zdrowotnych do wykonywania pracy **konserwatora wózka** co potwierdza orzeczenia lekarskie.

Oferowany przez nas kurs jest zgodny z programem UDT i obejmuje takie zagadnienia jak:

- organizacja i zakres działania dozoru technicznego,
- ogólna budowa wózka
- budowa i zasada działania poszczególnych podzespołów i mechanizmów wózka
- obowiązki **konserwatora wózka**
- postępowanie konserwatora w przypadku awarii wózka
- zasady bhp i ppoż. w trakcie przygotowania i wykonywania prac konserwacyjnych,
- prowadzenie książki obsługi i konserwacji wózka.

Zajęcia teoretyczne prowadzone są przez doświadczonych, wykwalifikowanych wykładowców – gwarantuje to wysoką skuteczność kształcenia i przekłada się na wysoką zdawalność egzaminów.

## Informacje dodatkowe

*Egzamin wyznacza UDT wniosek o egzamin skadamy w pierwszym dniu szkolenia, czas oczekiwania na egzamin UDT około 30 dni, czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez UDT około 30 dni.*

*Uprawnienia na obsługę urządzeń UDT honorowane są w Unii Europejskiej, Norwegii, Szwajcarii, Kanadzie, USA zgodnie z „Europejskim Porozumieniem Wolnego Handlu (EFTA)”*

*OSZ Omega jako podmiot świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:*

*Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a) znowelizowanej ustawy o podatku od towarów i usług usługi kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego prowadzone w formach i na zasadach przewidzianych w odrębnych przepisach oraz świadczenie usług i dostawa towarów ściśle z tymi usługami związane są zwolnione od podatku VAT.*

## Adres

ul. Saturna 2  
41-818 Zabrze  
woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 24 lata, od zawsze w Zabrzu. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrza i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzeselka, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny, warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

## Kontakt



**Karina Thorz**

**E-mail** karina.thorz@oszomega.pl

**Telefon** (+48) 883 883 526