



Ręczny przecinacz tlenowy + ekologia i zielone kompetencje w branży przemysłowej.

Numer usługi 2024/06/25/12176/2197217

2 829,00 PLN brutto

2 300,00 PLN netto

113,16 PLN brutto/h

92,00 PLN netto/h

ŁĘTOWSKI
CONSULTINGSzkolenia,
Doradztwo, Rozwój
Mateusz Łętowski

📍 Jaworzno / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 25 h

📅 16.10.2024 do 18.10.2024

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Pozostałe techniczne
Sposób dofinansowania	wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Usługa skierowana jest do osób pełnoletnich, które pragnących uzyskać kwalifikacje oraz uprawnienia do obsługi ręcznych przecinaczy tlenowych.
Minimalna liczba uczestników	3
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	09-10-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	25
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest odpowiednie przygotowanie kursanta do wykonywania zadań przy użyciu ręcznego cięcia tlenowego.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik zna i stosuje przepisy BHP podczas cięcia tlenowego	Uczestnik identyfikuje i stosuje odpowiednie środki bezpieczeństwa osobistego i ochrony przed pożarami oraz zna procedury awaryjne.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik stosuje zasady pracy z przecinaczem	Uczestnik prawidłowo obsługuje i konserwuje przecinacz, zapewniając bezpieczeństwo i efektywność pracy.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik opisuje zasady cięcia	Uczestnik opisuje techniki cięcia tlenowego, w tym ustawienia parametrów cięcia i zastosowanie odpowiednich technik.	Wywiad swobodny
Uczestnik opisuje budowę urządzeń wykorzystywanych do cięcia	Uczestnik przedstawia budowę i działanie urządzeń plazmowych, wskazując kluczowe komponenty i ich funkcje.	Wywiad swobodny
Uczestnik rozróżnia i charakteryzuje gazy używane przy cięciu	Uczestnik rozróżnia rodzaje gazów stosowanych do cięcia plazmowego, opisuje ich właściwości i zastosowania.	Wywiad swobodny
Uczestnik ocenia jakość wykonanej pracy	Uczestnik dokonuje oceny jakości cięcia pod względem dokładności, czystości krawędzi oraz innych parametrów jakościowych.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik samodzielnie i prawidłowo wykonuje techniki cięcia	Uczestnik demonstruje umiejętność samodzielnego i precyzyjnego wykonywania technik cięcia tlenowego zgodnie z określonymi standardami.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik wykonuje ustalone zadania w zakresie zleconych prac	Uczestnik wykonuje zadania cięcia tlenowego zgodnie z ustalonymi parametrami i wymaganiami projektu lub zlecenia.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik pracuje i współpracuje w zorganizowanych warunkach pod kierunkiem innych osób	Uczestnik wykazuje umiejętność pracy w zespołach, słucha instrukcji i efektywnie współpracuje z innymi podczas organizowanych działań związanych z cięciem tlenowym.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik zna zielone kompetencje w kontekście pracy przemysłowej	Uczestnik potrafi wyjaśnić, czym są zielone kompetencje i ich znaczenie	Deбата swobodna
Uczestnik stosuje zasady zrównoważonego rozwoju w procesie cięcia	Uczestnik przedstawia zasady zrównoważonego rozwoju w procesie cięcia	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik potrafi bezpiecznie i ekologicznie gospodarować odpadami w procesie cięcia tlenowego	Uczestnik prezentuje metody segregacji i recyklingu odpadów przemysłowych oraz stosuje techniki minimalizacji pyłów i dymów	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Tak, dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się.

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Tak, dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Tak, dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji.

Program

Zajęcia teoretyczne:

- zagadnienia bhp przy cięciu
- zasada procesu cięcia
- budowa i zasada działania urządzeń do cięcia
- gazy stosowane przy cięciu
- technika ręcznego cięcia
- ocena jakości powierzchni po cięciu

Zajęcia praktyczne + instruktaż wstępny.

Ekologia i zielone kompetencje w branży przemysłowej:

Wprowadzenie do zielonych kompetencji w kontekście pracy z przecinaczem tlenowym

Definicja i znaczenie zielonych kompetencji:

Wyjaśnienie, czym są zielone kompetencje i dlaczego są ważne w pracy przemysłowej.

Przykłady wpływu działalności przemysłowej na środowisko naturalne.

Edukacja ekologiczna w kontekście przecinania tlenowego:

Świadomość ekologiczna i jej znaczenie w codziennej pracy.

Wdrażanie zasad zrównoważonego rozwoju w procesie cięcia tlenowego.

Ekologiczne praktyki i technologie w pracy z przecinaczem tlenowym

Optymalizacja zużycia materiałów i energii:

Przykłady metod minimalizacji zużycia gazów technicznych i paliw.

Efektywne zarządzanie materiałami eksploatacyjnymi, takimi jak elektrody czy dysze.

Nowoczesne technologie redukujące wpływ na środowisko:

Prezentacja innowacyjnych technologii przecinania tlenowego, które zmniejszają emisję zanieczyszczeń.

Przykłady urządzeń i narzędzi wspierających ekologiczne podejście.

Bezpieczne i ekologiczne gospodarowanie odpadami w procesie cięcia tlenowego

Rodzaje odpadów i ich właściwe gospodarowanie:

Identyfikacja odpadów powstających w procesie cięcia tlenowego (np. żużel, odpady metalowe).

Metody segregacji i recyklingu odpadów przemysłowych.

Minimalizacja i unikanie zanieczyszczeń:

Techniki minimalizacji pyłów i dymów powstających podczas cięcia.

Środki ochrony osobistej i procedury zapewniające bezpieczeństwo ekologiczne

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 19

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 19 Zajęcia teoretyczne.	Grzegorz Remin	16-10-2024	08:00	10:30	02:30
2 z 19 Przerwa	Grzegorz Remin	16-10-2024	10:30	10:45	00:15
3 z 19 Zajęcia teoretyczne.	Grzegorz Remin	16-10-2024	10:45	12:15	01:30
4 z 19 Przerwa	Grzegorz Remin	16-10-2024	12:15	12:30	00:15
5 z 19 Zajęcia teoretyczne.	Grzegorz Remin	16-10-2024	12:30	14:30	02:00
6 z 19 Przerwa	Grzegorz Remin	16-10-2024	14:30	14:45	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 19 Zajęcia teoretyczne.	Grzegorz Remin	16-10-2024	14:45	16:00	01:15
8 z 19 Zajęcia prakatyczne.	Grzegorz Remin	17-10-2024	08:00	11:00	03:00
9 z 19 Przerwa	Grzegorz Remin	17-10-2024	11:00	11:15	00:15
10 z 19 Zajęcia prakatyczne.	Grzegorz Remin	17-10-2024	11:15	14:00	02:45
11 z 19 Przerwa	Grzegorz Remin	17-10-2024	14:00	14:15	00:15
12 z 19 Zajęcia prakatyczne.	Grzegorz Remin	17-10-2024	14:15	16:15	02:00
13 z 19 Przerwa	Grzegorz Remin	17-10-2024	16:15	16:30	00:15
14 z 19 Zajęcia prakatyczne.	Grzegorz Remin	17-10-2024	16:30	19:00	02:30
15 z 19 Ekologia i zielone kompetencje w branży przemysłowej.	Grzegorz Remin	18-10-2024	08:00	10:30	02:30
16 z 19 Przerwa	Grzegorz Remin	18-10-2024	10:30	10:45	00:15
17 z 19 Ekologia i zielone kompetencje w branży przemysłowej	Grzegorz Remin	18-10-2024	10:45	12:15	01:30
18 z 19 Przerwa	Grzegorz Remin	18-10-2024	12:15	12:30	00:15
19 z 19 Egazmin końcowy	-	18-10-2024	12:30	14:00	01:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 829,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 300,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	113,16 PLN
Koszt osobogodziny netto	92,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Grzegorz Remin

Spawacz z ponad 20 letnim doświadczeniem. Od 2013 roku prowadzi szkolenia z tematyki spawalnictwa. Przeprowadził ponad 2 tysiące godzin szkoleniowych, przeszkolił ponad 300 osób z zakresu spawania, ręcznych przecinaczy tlenowych oraz plazmowych.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Opracowania własne trenera, rękawice i maski do wtkorzystania podczas szkolenia.

Informacje dodatkowe

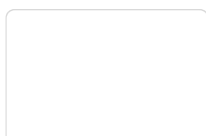
Dla uczestników z dofinansowaniem min. 70% kwoty szkolenia - stawka „zw” – „§ 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień.

Adres

ul. Fryderyka Chopina 94
43-600 Jaworzno
woj. śląskie

Budynek spawalni firmy Łętowski Consulting Szkolenia, Doradztwo, Rozwój Mateusz Łętowski na terenie Azot Biznes Park.

Kontakt



Dawid Ciupek



E-mail dawidciupek@letowskiconsulting.pl

Telefon (+48) 784 065 941