



Spawanie metodą MAG-135 - wykonywanie spoin pachwinowych blach

Numer usługi 2024/06/25/41509/2197208

2 500,00 PLN brutto

2 500,00 PLN netto

21,55 PLN brutto/h

21,55 PLN netto/h

Zakład
Doskonalenia
Zawodowego w
Rzeszowie



📍 Mielec / stacjonarna
🏠 Usługa szkoleniowa
🕒 116 h
📅 23.09.2024 do 31.12.2024

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikator projektu	Kierunek - Rozwój
Sposób dofinansowania	wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Pracownicy mikro, małych i średnich przedsiębiorstw oraz pracodawcy nie będący przedsiębiorcami.
Minimalna liczba uczestników	5
Maksymalna liczba uczestników	9
Data zakończenia rekrutacji	22-09-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	116
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie teoretyczne i praktyczne mające na celu zdobycie przez uczestnika kursu umiejętności spawania metodą MAG-135 (spawania łukowego elektrodą topliwą w osłonie gazów aktywnych) w zakresie wykonywania spoin

pachwinowych w złączach blach oraz uzyskanie kwalifikacji/ uprawnień w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN 9606-1

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Po ukończeniu kursu spawacz będzie znał: zasady spawania metodą MAG w zakresie wykonywania spoin pachwinowych w złączach blach oznaczenia i zastosowanie materiałów podstawowych poszczególnych grup stali lub aluminium wg PN-CR ISO 15608 oraz podstawy ich wytwarzania (w zależności od materiałowego zakresu kursu), oznaczenia i zastosowanie materiałów dodatkowych i ich produkcję, obróbkę cieplną złączy spawanych, niezgodności spawalnicze oraz kontrolę i badania złączy spawanych, zasady unikania i usuwania niezgodności spawalniczych, przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych, podstawowe wiadomości z elektrotechniki, działanie i obsługę urządzeń oraz osprzętu spawalniczego, podstawowe przepisy bhp i ppoż., wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem i nadawaniem uprawnień spawalniczych, zasady oszczędzania materiałów, energii i urządzeń</p>	<p>- egzamin zewnętrzny Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny, Centrum Spawalnictwa w Gliwicach</p>	<p>Test teoretyczny</p>

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Kurs kończy się wydaniem świadectwa egzaminu spawacza wg normy PN-EN 9606-1 oraz książki spawacza.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Łukasiewicz- Górnośląski Instytut Technologiczny, Centrum Spawalnictwa w Gliwicach
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Łukasiewicz- Górnośląski Instytut Technologiczny, Centrum Spawalnictwa w Gliwicach
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Procesy spajania i pokrewne spawaniu

1. Instruktaż wstępny

2. Rysunek techniczny w spawalnictwie

3. Materiały podstawowe

4. Materiały dodatkowe

5. Podstawy elektrotechniki

6. Urządzenia i sprzęt do spawania

7. Technika i technologia spawania

8. Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych

9. Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie

10. Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy

11. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa

12. Bhp i ppoż. przy pracach spawalniczych

13. Ćwiczenia

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 3

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 3 Procesy spajania i pokrewne spawaniu Rysunek techniczny w spawalnictwie Materiały podstawowe Materiały dodatkowe Podstawy elektrotechniki Urządzenia i sprzęt do spawania	Stanisław Bator	23-09-2024	12:00	20:00	08:00
2 z 3 Technika i technologia spawania Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie ...	Stanisław Bator	24-09-2024	12:00	20:00	08:00
3 z 3 Zajęcia praktyczne 25.09.2024-11.11.2024 (codziennie od poniedziałku do piątku) 11.11.2024 Egzamin	Stanisław Zajac	25-09-2024	12:00	20:00	08:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 500,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto	21,55 PLN
Koszt osobogodziny netto	21,55 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Stanisław Bator

Studia wyższe zawodowe Politechnika Rzeszowska na Wydziale Mechanicznym w zakresie mechaniki specjalność lotnictwo, Studia wyższe magisterskie Politechnika Rzeszowska na Wydziale Mechanicznym w zakresie mechaniki specjalność nauczycielska, nauczyciel dyplomowany, kilkunastoletnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć teoretycznych z zakresu spawania.



2 z 2

Stanisław Zając

Kilkunastoletnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć praktycznych spawania, kurs pedagogiczny

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kurs kończy się egzaminem państwowym.

Rodzaj dokumentów potwierdzających ukończenie szkolenia i uzyskanie kwalifikacji

zaświadczenie o ukończeniu szkolenia wydane na podstawie § 22 ust. 3 i 4 Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 19 marca 2019 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. z 2019 r. poz. 652).

Książka spawacza wraz z wpisem ukończonego kursu i oznaczenia zdanego egzaminu – książka spawacza wydawana jest po uzyskaniu przez uczestnika kursu pozytywnego wyniku z egzaminu przed Komisją Spawalniczą

Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza w zakresie spawania metodą MAG-135 - świadectwo wydawane jest po uzyskaniu przez uczestnika kursu pozytywnego wyniku z egzaminu przed Komisją Spawalniczą,

1. Skrypt – „Spawanie w osłonie gazów metodą MAG”
2. Zeszyt
3. Długopis
4. Przyłbica spawalnicza
5. Rękawice spawalnicze

Warunki uczestnictwa

ukończony 18 rok życia,
posiada zdolność wykonywania zawodu spawacza (potwierdzoną zaświadczeniem lekarskim).

Adres

ul. Wojska Polskiego 3
Mielec
woj. podkarpackie

Zajęcia teoretyczne będą odbywać się w Mielcu, 39-300 Mielec, ul. Żeromskiego 38-Lasek Komunalny.
Zajęcia praktyczne będą odbywać się na terenie Specjalnej Strefy Ekonomicznej- Spawalnia Zakładu Doskonalenia Zawodowego w Rzeszów,39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 3.

Kontakt



Mariusz Czachor

E-mail mielec@okz.rzeszow.pl

Telefon (+48) 692 445 007