



Spawanie metodą MAG FM5 wraz z egzaminem

Numer usługi 2024/06/24/7392/2195841

2 600,00 PLN brutto

2 600,00 PLN netto

18,71 PLN brutto/h

18,71 PLN netto/h

Zakład

Doskonalenia

Zawodowego



📍 Konin / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 139 h

📅 21.08.2024 do 31.10.2024

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Osoby pragnące uzyskać uprawnienia spawalnicze w danej metodzie
Minimalna liczba uczestników	5
Maksymalna liczba uczestników	11
Data zakończenia rekrutacji	20-08-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	139
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN 287-1 zgodnie z Wytycznymi Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny. Dzięki temu szkoleniu uczestnik będzie mógł naprawiać i konserwować maszyny oraz konstrukcje metalowe co przyczyni się do wydłużenia ich żywotności.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu tą metodą	- rozróżnia zagadnienia związane z budową obsługą sprzętu i osprzętu spawalniczego	Test teoretyczny
	- identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń, spawalniczych	- identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi - umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe	- przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych - prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz w procesie przygotowania blach i rur do spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Program

Program kursu spawania

Zagodnienia ogólne -18 godz

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego - 2godz
2. Urządzenia spawalnicze -2godz
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy,p.poż, ochrona środowiska -2 godz
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej -2godz
5. Materiały dodatkowe do spawania -2godz
6. Spawanie w praktyce-2godz
7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin -2godz
8. Metody przygotowania złączy do spawania -2 godz
9. Kwalifikowanie spawaczy - 2godz

zagadnienia specjalistyczne

1. Materiały dodatkowe do spawania -1 godz
2. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania -3godz
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy ,p.poż ochrona środowiska- 1 godz
4. Charakterystyka spawania oraz typowe parametry -2god
5. **Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, odpornych na korozję , metody spawania , ochrona zdrowia,spawalność złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali odpornych o korozję, materiały dodatkowe do spawania ,korozja i obróbka cieplna po spawaniu.- 8 godzin**
6. zajęcia praktyczne 100

Egzamin 6 godzin

Koszt egzaminu końcowego wliczony w cenę

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt usługi brutto	2 600,00 PLN

Koszt usługi netto	2 600,00 PLN
Koszt godziny brutto	18,71 PLN
Koszt godziny netto	18,71 PLN
W tym koszt walidacji brutto	350,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	350,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	60,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	60,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Bogusław Łeska

spawalnictwo, obróbka skrawania

25 lat stażu pracy jako nauczyciel zawodu w Centrum Kształcenia Praktycznego w Zespole Szkół Górniczych.

8 lat stażu jako wykładowca i instruktor na kursach spawacza.

Pedagogiczne Studium Techniczne, tytuł: mechanik, specjalność: obróbka skrawaniem, uprawnienia spawacza w metodach MMA-111, GAS-311, MAG-135, TIG-141.

25 lat stażu pracy jako nauczyciel zawodu w Centrum Kształcenia Praktycznego w Zespole Szkół Górniczych.

8 lat stażu jako wykładowca i instruktor na kursach spawacza.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Jerzy Mizerskispawanie w osłonie gazów metoda Tig Jerzy Mizerski

Warunki uczestnictwa

Wymagania dla kandydatów:

- ukończony 18. rok życia i co najmniej gimnazjum,
- zaświadczenie lekarskie stwierdzające zdolność do wykonywania zawodu spawacza.

Informacje dodatkowe

- egzamin wliczny w cene szkolenia

Adres

ul. Zofii Urbanowskiej 9
62-500 Konin
woj. wielkopolskie

Do dyspozycji Państwa pozostawiamy:

- 12 sal dydaktycznych w pełni wyposażonych multimedialnie (również dla dużych grup szkoleniowych)
- parking
- spawalnię szkoleniową

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



Iwona Kostecka

E-mail iwona.kostecka@zdz.konin.pl

Telefon (+48) 695 846 137