



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi oraz spoinami czołowymi blach metodą MAG (135).

Numer usługi 2024/06/20/18644/2191031

5 000,00 PLN brutto

5 000,00 PLN netto

24,51 PLN brutto/h

24,51 PLN netto/h

Towarzystwo
Oświatowo-
Naukowe "Inter-
Wiedza" Sp. z o.o.



📍 Opole / stacjonarna
🏠 Usługa szkoleniowa
🕒 204 h
📅 06.11.2024 do 30.12.2024

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Usługa szkoleniowa spawania spoinami spoinami pachwinowymi oraz spoinami czołowymi blach metodą MAG skierowana jest do osób ubiegających się o uprawnienia spawania spoinami pachwinowymi oraz spoinami czołowymi blach metodą MAG
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	05-11-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	204
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kształcenia jest przygotowanie kursantów do wykonywania zawodu spawacza spoinami pachwinowymi oraz spoinami czołowymi blach metodą MAG

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Spawa metodą MAG	<ul style="list-style-type: none">- wykonuje ustalone zadania w zakresie prac spawalniczych,- prawidłowo ocenia zagrożenia,- planuje zadania w taki sposób aby bezpiecznie i w sposób niezagrażający życiu i zdrowiu wykonać spawy,	Test teoretyczny
	<ul style="list-style-type: none">- pracuje w zorganizowanych warunkach pod kierunkiem innych osób oraz zna zasady współpracy,- charakteryzuje swoje działania w zakresie spawania metodą MAG oraz ponosi odpowiedzialność za ich skutki,- przestrzega przepisów i zasad BHP oraz ochrony ppoż., ergonomii i ochrony środowiska w zakresie spawania metodą MAG,	Test teoretyczny
	<ul style="list-style-type: none">- dobiera materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania metodą MAG,- charakteryzuje sposoby w jakie należy przygotowywać elementy wykonane z blach do spawania spoinami pachwinowymi i czołowymi,	Test teoretyczny
	<ul style="list-style-type: none">- wykonuje złącza spawane spoinami pachwinowymi oraz czołowymi w różnych pozycjach spawania,- ocenia wizualnie wykonane złącza spawane.	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

LP	Nazwa zajęć edukacyjnych zrealizowanych	Wymiar godzin zajęć edukacyjnych
----	---	----------------------------------

1.	Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali	
2.	Złącza spawane blach	
3.	Spawalność stali. Skurcz, naprężenia i odkształcenia.	
4.	Niezgodności spawalnicze. Przegląd procesów spawania.	
5.	Bezpieczna praca na montażu	
6.	Kontrola i badania. Zapewnienie jakości w spawalnictwie.	
7.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	
8.	Urządzenia spawalnicze	32
9.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	
10.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	
11.	Materiały dodatkowe do spawania	
12.	Spawanie w praktyce	
13.	Oznaczanie i wymiarkowywanie spoin	
14.	Metody przygotowania złączy do spawania	
15.	Kwalifikowanie spawaczy	
16.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania	
17.	Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry	
18.	Zajęcia praktyczne	170
	Egzamin państwowy	2
	RAZEM:	204

Warunki niezbędne do spełnienia przez uczestnika, aby realizacja usługi pozwoliła na osiągnięcie głównego celu:

- brak.

Liczba godzin usługi obejmuje godziny lekcyjne, natomiast harmonogram uwzględnia godziny zegarowe obejmujące 45 minut (godzina lekcyjna) + 15 minut (przerwa); przerwy między zajęciami są ustalane elastycznie i podlegają sumowaniu.

WARUNKI ORGANIZACYJNE:

Maksymalna liczba osób w grupie: 10

Liczba stanowisk przydzielona na jedną grupę: 10

Wyposażenie sali szkoleniowej:

Sala szkoleniowa wyposażona jest w liczbę stanowisk umożliwiających swobodne przyswajanie wiedzy przez uczestników. Na sali znajdują się: tablica suchościeralna, rzutnik multimedialny, meble dydaktyczne, przekroje, plansze, wykresy. Sala jest klimatyzowana z dostępem do Wi-Fi.

Wyposażenie stanowiska:

W zakresie zajęć praktycznych dysponujemy odebraną zgodnie z obowiązującymi procedurami Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa - spawalnią zabezpieczoną w odpowiednie urządzenia (spawarki) niezbędne do realizacji zajęć praktycznych.

Do dyspozycji kursanta pozostają odpowiednie warunki sanitarne zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 24

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 24 Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali. Złącza spawane blach. Spawalność stali. Skurcz, naprężenia i odkształcenia. Niezgodności spawalnicze. Przegląd procesów spawania.	Piotr Kikta	06-11-2024	08:00	16:00	08:00
2 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	08-11-2024	07:00	16:00	09:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 24 Bezpieczna praca na montażu. Kontrola i badania. Zapewnienie jakości w spawalnictwie. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Urządzenia spawalnicze	Piotr Kikta	12-11-2024	08:00	16:00	08:00
4 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	13-11-2024	07:00	16:00	09:00
5 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	15-11-2024	07:00	16:00	09:00
6 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	18-11-2024	07:00	16:00	09:00
7 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	20-11-2024	07:00	16:00	09:00
8 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	22-11-2024	07:00	16:00	09:00
9 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	25-11-2024	07:00	16:00	09:00
10 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	27-11-2024	07:00	16:00	09:00
11 z 24 BHP. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej. Materiały dodatkowe do spawania. Spawanie w praktyce. Oznaczanie i wymiarkowywanie spoin	Piotr Kikta	29-11-2024	08:00	16:00	08:00
12 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	02-12-2024	07:00	16:00	09:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
13 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	04-12-2024	08:00	16:00	08:00
14 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	06-12-2024	07:00	16:00	09:00
15 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	09-12-2024	07:00	16:00	09:00
16 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	11-12-2024	07:00	16:00	09:00
17 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	13-12-2024	07:00	16:00	09:00
18 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	16-12-2024	07:00	16:00	09:00
19 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	18-12-2024	07:00	16:00	09:00
20 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	20-12-2024	07:00	16:00	09:00
21 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	27-12-2024	07:00	16:00	09:00
22 z 24 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	28-12-2024	07:00	16:00	09:00
23 z 24 Metody przygotowania złączy do spawania. Kwalifikowanie spawaczy. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania. Charakterystyka spawania oraz typowe parametry	Piotr Kikta	30-12-2024	08:00	16:00	08:00
24 z 24 Egzamin	Piotr Kikta	30-12-2024	16:00	18:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	24,51 PLN
Koszt osobogodziny netto	24,51 PLN
W tym koszt walidacji brutto	400,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	400,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	400,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	400,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Stanisław Rasiński

Wieloletni instruktor na kursach spawania



2 z 2

Piotr Kikta

Posiada wyższe - mechaniczne oraz odpowiednie uprawnienia pedagogiczne. Długoletni wykładowca w oświacie pozaszkolnej na kursach spawania. Zakres nauczania obejmuje wszystkie zagadnienia związane ze spawaniem.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Dla każdego z uczestników przewidziane są materiały:

- autorskie materiały dydaktyczne (m.in. w formie skryptu)

- kontrolne zagadnienia egzaminacyjne
- zeszyt, długopis

Warunki uczestnictwa

- ukończone 18 lat
- wykształcenie minimum podstawowe

Informacje dodatkowe

- zastrzegamy prawo zmiany harmonogramu oraz kadry wykładowców i instruktorów zajęć praktycznych w przypadku zaistnienia nieprzewidzianych obiektywnych okoliczności.

Adres

ul. Władysława Reymonta 16
45-066 Opole
woj. opolskie

zajęcia teoretyczne: 45-064 Opole ul. Reymonta 16,
zajęcia praktyczne: 45-864 Opole ul. Niemodlińska 87

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Urszula Pacyna

E-mail biuro@interwiedza.pl

Telefon (+48) 606 354 047