



Badania magnetyczno-proszkowe MT1 i MT2

Numer usługi 2024/06/20/153569/2190916

6 088,50 PLN brutto

4 950,00 PLN netto

129,54 PLN brutto/h

105,32 PLN netto/h

SIEĆ BADAWCZA
ŁUKASIEWICZ -
GÓRNOŚLĄSKI
INSTYTUT
TECHNOLOGICZNY



📍 Gliwice / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 47 h

📅 25.11.2024 do 30.11.2024

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Pozostałe techniczne
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Personel kontroli jakości oraz nadzoru spawalniczego.
Minimalna liczba uczestników	5
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	28-06-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	47
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie pn. „Badania magnetyczno-proszkowe MT1 i MT2” przygotowuje do nabycia wiedzy na temat podstaw fizycznych badań MT, sprzętu, sposobu i procedury ich wykonania i z zakresu przepisów związanych oraz do nabycia umiejętności praktycznego wykonywania badań MT.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Uczestnik po odbyciu szkolenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> -nabywa wiedzę na temat wykonania i interpretacji badań oraz wykrywania nieciągłości wewnętrznych -wykrywa wszelkie niejednorodności materiałowe badanych elementów, takich jak: pęknięcia, przyklejenia, pęcherze i wtrącenia -wykrywa niezgodności płaskie -wykorzystuje metodę echa do kontroli jakości wyrobów metalowych -nabywa kompetencje społeczne, które decydują o umiejętności znalezienia się w odpowiedniej, rzeczywistej sytuacji i wykorzystania posiadanej 	<p>Uczestnik po odbyciu szkolenia :</p> <ul style="list-style-type: none"> - interpretuje badania, wykrywa nieciągłości wewnętrzne - wskazuje wszelkie niejednorodności materiałowe badanych elementów - wskazuje niezgodności płaskie - stosuje metody echa do kontroli jakości wyrobów metalowych - wykazuje kompetencje społeczne 	<p>Test teoretyczny</p>

Kwalifikacje

Kwalifikacje zarejestrowane w Zintegrowanym Systemie Kwalifikacji

Kwalifikacje	Eksploatacja i organizacja robót związanych z montażem instalacji i urządzeń chłodniczych, klimatyzacyjnych oraz pomp ciepła
Kod kwalifikacji w Zintegrowanym Systemie Kwalifikacji	13295
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Departament Kwalifikowania i Certyfikowania Sieć Badawcza Łukasiewicz-Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Departament Kwalifikowania i Certyfikowania Sieć Badawcza Łukasiewicz-Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Tematy objęte szkoleniem:

1. Wprowadzenie do terminologii, zadań i historii badań nieniszczących
2. Podstawy fizyczne badań magnetyczno-proszkowych
3. Wiedza o wyrobie i możliwości metody badania oraz techniki pokrewne
4. Wyposażenie do badań magnetyczno-proszkowych
5. Dane niezbędne do rozpoczęcia badań magnetyczno-proszkowych
6. Badania magnetyczno-proszkowe
7. Ewaluacja i dokumentowanie
8. Ocena jakości wyrobów
9. Aspekty jakości
10. Osiągnięcia
11. Środowisko i warunki bezpieczeństwa
12. Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 97/23/EC dotycząca urządzeń ciśnieniowych
13. Szkolenie praktyczne MT1 i MT2
14. Egzamin

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 088,50 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 950,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	129,54 PLN
Koszt osobogodziny netto	105,32 PLN
W tym koszt walidacji brutto	1 107,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	900,00 PLN

W tym koszt certyfikowania brutto

184,50 PLN

W tym koszt certyfikowania netto

150,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 5



1 z 5

Borys Bednarek

Badania nieniszczące, praca w Zakładzie Badań Nieniszczących w Łukasiewicz Instytucie Spawalnictwa jako wykładowca od 3 lat szkolący personel badawczy, mgr inż., VT2, PT2, MT2



2 z 5

Łukasz Rawicki

Badania nieniszczące, badania ultradźwiękowe
Praca na stanowisku Spawalnika przy modernizacji bloku energetycznego w Elektrowni Bełchatów, od kwietnia 2013r. zatrudniony w Instytucie Spawalnictwa.
mgr inż. - Politechnika Częstochowska, Kierunek: Mechanika i Budowa Maszyn, specjalność Spawalnictwo. Międzynarodowy Inżynier Spawalnika, Międzynarodowy Inspektor Spawalnicy. Specjalista z zakresu badań nieniszczących Vt3, PT3, MT3, RT3, UT3

Od roku 2013 pracownik Ośrodka Kształcenia i Nadzoru Spawalniczego, aktualnie Zakładu Badań Nieniszczących. W ramach obowiązków służbowych prowadzenie szkoleń z NDT w szerokim zakresie oraz przeprowadzanie badań w ramach laboratorium akredytowanego oraz Laboratorium Badań Nieniszczących.



3 z 5

Andrzej Wójtowicz

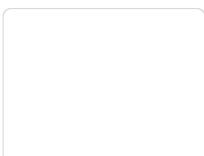
Badania nieniszczące, Doświadczenie praktyczne w obszarze spawalnictwa zdobywane przez udział w wielu projektach realizowanych na terenie Polski związanych z przemysłem energetycznym, konstrukcjami spawanymi. Praca w Instytucie Spawalnictwa w zakładzie badań nieniszczących jako wykładowca od 3 lat szkolący personel badawczy. inż. VT-2, PT-2, MT-2, RT-2



4 z 5

Rafał Jurkiewicz

Badania nieniszczące, badania ultradźwiękowe TOFD i Phased array.
Doświadczenie praktyczne w obszarze badań NDT ponad 20 letnie. Od roku 2017 pracownik Instytutu Spawalnictwa.
mgr
VT-2,PT-2,MT-2, UT-3.
Wieloletni praktyk i wykładowca w zakresie badań nieniszczących.



5 z 5

Dorota Koper



2014:

Zarządzania Projektami Badawczymi, Politechnika Śląska

2019:

Audytor wewnętrzny zintegrowanego systemu zarządzania

wg. norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, KAT/19/03/157, MASTERE

2021:

Specjalista ds. Lean Manufacturing, Academy Smart Production

Zarządzanie projektami dla początkujących, Akademia PARP

Google Internetowe Rewolucje – Podstawy marketingu internetowego, Google

Lean production, Państwowa Wyższa Szkoła Zawodowa im. Wierlona w Legnicy

Instruktor Pierwszej Pomocy, 05/09/2021 GLOBAL-MED

Kaizen- ciągłe doskonalenie, 1928-21/ Lean Action Plan

Zarządzanie wizualne na produkcji, 1904-21/ Lean Action Plan

Jak wdrożyć i utrzymać 5S, 1903-21/ Lean Action Plan

2022:

Badania powierzchniowe- badania wizualne -VT 2, Centrum Łukasiewicza- Instytut Spawalnictwa

Badania powierzchniowe – badania penetracyjne PT 2, Centrum Łukasiewicza- Instytut

Spawalnictwa

Badania powierzchniowe – badania magnetyczno-proszkowe MT 2, Centrum Łukasiewicza- Instytut

Spawalnictwa

Kurs pedagogiczny dla wykładowców kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych, Biuro

bezpieczeństwa pracy z ośrodkiem szkolenia zawodowego Zdzisław Szpargała

WYKSZTAŁCENIE:

10/2021- 07/2022 Politechnika Śląska, Studia podyplomowe

Kierunek: Lean Manufacturing

10/2019 – 06/2020 Politechnika Śląska, Studia podyplomowe

Kierunek: Bezpieczeństwo i Higiena pracy w Przedsiębiorstwie

10/2013 – 07/2015 Uniwersytet Ekonomiczny w Katowicach

Kierunek: Finanse i Rachunkowość, mgr

10/2011– 03/2017 Pol.Śl.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe w postaci skryptów, protokołów oraz instrukcji. Podczas ćwiczeń uczestnik kursu korzysta z próbek ćwiczeniowych, sprzętu pomiarowego udostępnionego na czas kursu. Uczestnik otrzymuje materiały biurowe.

Warunki uczestnictwa

Warunki uczestnictwa

Minimalne warunki wstępne :

-kandydat posiada wykształcenie zawodowe techniczne i min. 1,5 roku praktyki w prowadzeniu badań nieniszczących w metodzie w której stara się o przyjęcie na kurs

lub

-kandydat posiada średnie wykształcenie techniczne z zakresu obróbki metali

lub

-kandydat może posiadać średnie wykształcenie ogólne lub innej specjalności, lecz musi uczestniczyć w rozmowie kwalifikacyjnej

Informacje dodatkowe

Podstawa zwolnienia z VAT : dofinansownie w co najmniej 70% - zgodnie z treścią § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (Dz. U. z 2013 r. poz. 1722 ze zm.)

Składowe ceny usługi :

-koszt szkolenia 3900PLN/osoby

-koszt egzaminu certyfikującego 1050PLN/osoby :

(składniki kosztu egzaminu certyfikującego :koszt walidacji +koszt certyfikowania)

Przerwy podczas szkolenia będą ustalone indywidualnie z uczestnikami kursu.

Przerwy zostały wliczone w czas trwania szkolenia.

Przerwa kawowa 15 min. w godzinach 09:00-10:00

Przerwa obiadowa 30 min. w godzinach 12:00-14:00

Harmonogram zawiera godziny zegarowe.

Adres

ul. Błogosławionego Czesława 16-18

44-100 Gliwice

woj. śląskie

Siedziba Sieć Badawcza Łukasiewicz – Centrum Spawalnictwa

Salę wykładowe oraz ćwiczeniowe Sieć Badawcza Łukasiewicz – Centrum Spawalnictwa

Kontakt



Alicja Borysewicz

E-mail alicja.borysewicz@git.lukasiewicz.gov.pl

Telefon (+48) 323 358 325