



OŚRODEK SZKOLEŃ
I INFORMACJI
"EFFECT" JOANNA
JAROSZ-OPOLKA



NOWE ROZPORZĄDZENIE W SPRAWIE MASZYN 2023/1230/UE – PRZEŁOMOWE ZMIANY DLA UŻYTKOWNIKÓW I PRODUCENTÓW. PRZYGOTOWANIE DO KONTROLI PIP

Numer usługi 2024/06/20/7829/2190477

📍 zdalna w czasie rzeczywistym

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 6 h

📅 25.09.2024 do 25.09.2024

1 033,20 PLN brutto

840,00 PLN netto

172,20 PLN brutto/h

140,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Mechanika i mechatronika
Sposób dofinansowania	wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Użytkownicy maszyn (pracodawcy, dozór techniczny, służby utrzymania ruchu, specjaliści BHP), osoby odpowiedzialne za stan urządzeń w przedsiębiorstwie
Minimalna liczba uczestników	10
Maksymalna liczba uczestników	40
Data zakończenia rekrutacji	24-09-2024
Forma prowadzenia usługi	zdalna w czasie rzeczywistym
Liczba godzin usługi	6
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest omówienie obowiązków i odpowiedzialności prawnej ciążyącej na użytkownikach maszyn wynikających z rozporządzenia w 2023/1230/UE

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
x	x	Wywiad swobodny

Cel biznesowy

Poznanie dobrych praktyk dostosowania maszyn do obowiązujących wymagań bezpieczeństwa, głównie w obszarze modyfikacji i ingerencji w budowę maszyn przez użytkowników oraz prowadzenia dokumentacji. Przygotowanie zakładu do planowanych w najbliższym okresie kontroli PIP

Efekt usługi

Wiedza i umiejętności nabyte podczas szkolenia będą weryfikowane w trakcie codziennej pracy

Metoda potwierdzenia osiągnięcia efektu usługi

Wiedza i umiejętności nabyte podczas szkolenia będą weryfikowane w trakcie codziennej pracy

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

x

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

x

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

x

Program

<https://effect.edu.pl/szkolenia-ur-produkcja-bhp/rozporzadzenie-w-sprawie-maszyn-nowe-wymagania-zasadnicze-dla-maszyn?date=75794>

1. Jaki jest aktualny stan prawny dotyczący bezpieczeństwa maszyn i urządzeń? – wprowadzone zmiany.
2. **Najważniejsze zmiany, które wprowadza rozporządzenie ws. maszyn 2023/1230/UE, w stosunku do dyrektywy maszynowej 2006/42/WE.**
3. Przyczyny i powody zastąpienia dyrektywy w sprawie maszyn 2006/42/WE rozporządzeniem 2023/1230/UE.

4. Kiedy nowe rozporządzenie 2023/1230/UE zastąpi dyrektywę maszynową 2006/42/WE? Czy można wcześniej działać zgodnie z nowymi przepisami?
5. Co o nowych przepisów muszą wiedzieć użytkownicy i producenci maszyn? Jakie wdrożenia i zmiany ich czekają?
6. Jakie produkty objęto zakresem stosowania rozporządzenia?
7. Produkty wyłączone z zakresu stosowania rozporządzenia.
8. Obowiązki producentów maszyn i produktów powiązanych.
9. Obowiązki producentów maszyn nieukończonych.
10. Zadania i rola upoważnionych przedstawicieli.
11. Obowiązki importerów maszyn i produktów powiązanych.
12. Obowiązki importerów maszyn nieukończonych.
13. Obowiązki dystrybutorów maszyn i produktów powiązanych.
14. Obowiązki dystrybutorów maszyn nieukończonych.
15. Przypadki, w których obowiązki producentów dotyczą importerów i dystrybutorów.
16. Reguły umieszczania oznakowania CE na maszynach lub produktach powiązanych.
17. Procedury oceny zgodności maszyn i produktów powiązanych.
18. Notyfikowanie jednostek oceniających zgodność.
19. Produkty objęte zakresem stosowania niniejszego rozporządzenia spełniające wymagania, lecz stwarzające ryzyko.
20. Niezgodność pod względem formalnym.
21. Sankcje i kary.
22. Jakich dokumentów musi oczekiwać zamawiający od dostawcy maszyn, maszyn nieukończonych oraz zespołów maszyn zespolonych?
23. Jakie dokumenty są wymagane od dostawcy maszyny jeżeli jest wytworzona na terenie UE?
24. Jakie dokumenty są wymagane jeżeli maszyna została wytworzona poza UE?
25. Kto ma obowiązek przetłumaczyć dokumentację maszyny jeżeli jest ona opracowana w innym języku niż polski?
26. Kto odpowiada za wady wyrobów wprowadzonych do obrotu na terytorium UE i RP?
27. **Kiedy za wady wyrobów odpowiada bezpośrednio użytkownik maszyny?**
28. Kto odpowiada za dopuszczenie pracownika do maszyny niebezpiecznej – nie dostosowanej do wymagań bezpieczeństwa?
29. Jakie są tego konsekwencje?
30. Czy pracodawca ma obowiązek opracować instrukcję obsługi maszyn czy wystarczy mu sama dokumentacja techniczna maszyn?
31. Czy można we własnym zakresie modyfikować i modernizować maszyny, instalacje już funkcjonujące w zakładzie pracy?
32. Kto może wykonywać modyfikacje i modernizacje maszyn, maszyn zespolonych i instalacji? Na podstawie jakich dokumentów (rysunki, projekty, obliczenia)?
33. Jak dokumentować modyfikacje, modernizacje maszyn?
34. Czym się różni modyfikacja, modernizacja od remontu? Jakie zmiany kwalifikują maszynę do maszyn zmodernizowanych?
35. Jakie są podstawy prawne dotyczące rozruchów, odbiorów, prób funkcjonalnych maszyn, instalacji, zespołów maszyn?
36. Jak powinien wyglądać rozruch maszyny, instalacji, zespołu maszyn podczas realizacji inwestycji, remontu, modernizacji i jakie służby powinny brać w nim udział?
37. Co należy weryfikować przed uruchomieniem maszyny i czy należy to udokumentować?
38. Jaka jest rola Służby BHP w rozruchach, odbiorach, modernizacjach?
39. Jakie dokumenty dotyczące maszyn, instalacji, zespołów maszyn powinien otrzymać użytkownik obiektu, instalacji od wykonawcy inwestycji?
40. Brak dokumentacji do urządzenia – co powinien zrobić użytkownik maszyny?
41. Jaka jest odpowiedzialność prawna inwestora i wykonawcy w procesach inwestycyjnych, modernizacyjnych?
42. Pytania i konsultacje.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 033,20 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	840,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	172,20 PLN
Koszt osobogodziny netto	140,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Trener Effectu

Nadinspektor Państwowej Inspekcji Pracy, Dyrektor Oddziału PIP

Uznany Ekspert z bogatą praktyką i wieloletnim doświadczeniem w zakresie kontroli maszyn pod względem ich dostosowania do minimalnych wymagań bezpieczeństwa. W ramach organów nadzoru rynku prowadzi kontrole w zakładach pracy w zakresie spełnienia przez urządzenia techniczne wymagań zasadniczych, prawidłowości oznakowania maszyn oraz kompletności dokumentacji techniczno ruchowej urządzeń oddanych do eksploatacji.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe w formie PDF.

Informacje dodatkowe

Podana liczba godzin usługi dotyczy godzin lekcyjnych.

Cena szkolenia obejmuje: udział w szkoleniu z ćwiczeniami, materiały szkoleniowe w wersji pdf, elektroniczny certyfikat o podwyższeniu kwalifikacji zawodowych.

Organizujemy **szkolenia zamknięte**, prowadzone przez ekspertów, praktyków w danej branży. Koncentrujemy się na potrzebach dobrze zdefiniowanych. Dostarczamy rozwiązania dostosowane zarówno do oczekiwań Uczestników, ich sposobu pracy, jak i specyfiki Firmy, jej kultury organizacyjnej oraz wyznaczonych celów. Skorzystaj z naszego Katalogu autorskich programów albo wspólnie wypracujmy nową **ofertę szkoleniową** uwzględniającą rzeczywiste potrzeby Twojej firmy.

Zapytaj o szkolenie zamknięte.

Warunki techniczne

Wymagania sprzętowe:

- W celu prawidłowego i pełnego korzystania ze szkolenia należy posiadać urządzenie (komputer, laptop lub smartfon) z dostępem do Internetu, kamerą i mikrofonem.
- Proste, intuicyjne uruchamianie szkolenia na urządzeniach.
- Po rejestracji na szkolenie wszystkie kwestie techniczne będą Państwu przesłane drogą mailową.
- **Nasze szkolenie umożliwia interakcję i zadawanie pytań na każdym etapie prowadzanie. Uczestnicy mają bezpośredni kontakt z Prowadzącym bez konieczności zadawania pytań na czacie.**

Kontakt



Joanna Kuś

E-mail effect@effect.edu.pl

Telefon (+48) 662 297 689