Możliwość dofinansowania

PIOTR NOWIK
SMART SOLUTIONS

★★★★★

Kurs spawania TIG-141 I i II moduł (BW, FW) FM5

Numer usługi 2024/06/18/146728/2187966

Olsztyn / stacjonarna
Usługa szkoleniowa
100 h
17.07.2024 do 02.08.2024

5 300,00 PLN brutto
5 300,00 PLN netto
53,00 PLN brutto/h
53,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych
Grupa docelowa usługi	Kurs skierowany jest do osób powyżej 18 roku życia, które z własnej inicjatywy chcą zdobyć kwalifikacje spawalnicze w metodzie TIG-141 FM5 FW, BW.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	14
Data zakończenia rekrutacji	16-07-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	100
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje do świadomego stosowania procesu spawania będącego przedmiotem szkolenia, przy zachowaniu warunków bezpiecznej pracy.
Uczestnik nabędzie umiejętności spawania rur i blach spoinami pachwinowymi, spawania blach spoinami czołowymi metodą TIG-141 FW w grupie materiałowej FM5

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Efektem uczenia się będzie : - Posługuje się wiedzą z zakresu zasad spawania procesem TIG-141 FW, BW FM5 - Wykonuje złącza spawane - Posługuje się wiedzą z zakresu niezgodności spawalniczych oraz ich usuwania - Posługuje się wiedzą z zakresu działania i obsługi urządzeń oraz sprzętu spawalniczego - Posługuje się wiedzą z zakresu przepisów BHP - Posługuje się wiedzą z zakresu procesów cięcia stosowane do różnych gatunków metali - Posługuje się wiedzą z zakresu zasad żłobienia łukowego i gazowego - Posługuje się wiedzą z zakresu norm dotyczące egzaminowania spawacza; - Posługuje się wiedzą z zakresu budowy i użytkowania urządzeń do spawania TIG - Posługuje się wiedzą z zakresu procesów wytwarzania stali - Posługuje się wiedzą z zakresu rodzajów stali	Kryteria weryfikacji: - charakteryzuje i odróżnia procesy spawania - charakteryzuje i odróżnia złącza spawane - charakteryzuje i odróżnia niezgodności spawalniczych oraz ich usuwania - charakteryzuje i odróżnia działania i obsługi urządzeń oraz sprzętu spawalniczego - charakteryzuje i odróżnia przepisy BHP - charakteryzuje i odróżnia procesy cięcia stosowane do różnych gatunków metali - charakteryzuje i odróżnia zasady żłobienia łukowego i gazowego - charakteryzuje i odróżnia normy dotyczące egzaminowania spawacza; - charakteryzuje i odróżnia budowy i użytkowania urządzeń do spawania TIG - charakteryzuje i odróżnia procesy wytwarzania stali - charakteryzuje i odróżnia rodzaje stali	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Tak jest to certyfikat wydany przez jednostkę certyfikującą TUV.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak certyfikat potwierdza uprawnienia do wykonania zawodu na tym stanowisku, tak po zakończeniu kursu jest egzamin.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	TUV SUD Polska

Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	TUV SUD Polska
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Program zaakceptowany przez TÜV SÜD POLSKA.

Szkolenie obejmuje 100 godzin dydaktycznych. Zajęcia teoretyczne (20 godzin) i praktyczne (80 godziny):

TEORIA: Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego Urządzenia spawalnicze Bezpieczeństwo i higiena pracy Bezpieczna praca na hali Materiały dodatkowe do spawania Spawanie w praktyce Oznaczanie i wymiarowanie spoin Budowa i użytkowanie urządzeń do spawani TIG Walidacja nie wlicza się w czas kursu. Parametry przy spawaniu metodą TIG Wiadomości o stalach Korozja o obróbka cieplna Metody przygotowania złączy

PRAKTYKA: Instruktaż wstępny.

Ćwiczenia praktyczne. Przerwy są ustalane indywidualnie z uczestnikiem. Nie są wliczane w godziny kursu. Walidacja(3h) i przerwy nie wliczają się w kurs(3h).

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 16

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 16 Zajęcia teoretyczne	MATEUSZ SZMALEC	17-07-2024	15:00	20:00	05:00
2 z 16 Zajęcia teoretyczne	MATEUSZ SZMALEC	18-07-2024	15:00	20:00	05:00
3 z 16 Zajęcia teoretyczne	MATEUSZ SZMALEC	19-07-2024	15:00	20:00	05:00
4 z 16 Zajęcia praktyczne	MATEUSZ SZMALEC	20-07-2024	08:00	15:00	07:00
5 z 16 Zajęcia praktyczne	MATEUSZ SZMALEC	22-07-2024	15:00	20:00	05:00
6 z 16 Zajęcia praktyczne	MATEUSZ SZMALEC	23-07-2024	15:00	20:00	05:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 16 Zajęcia praktyczne	MATEUSZ SZMALEC	24-07-2024	15:00	20:00	05:00
8 z 16 Zajęcia praktyczne	MATEUSZ SZMALEC	25-07-2024	15:00	20:00	05:00
9 z 16 Zajęcia praktyczne	MATEUSZ SZMALEC	26-07-2024	15:00	20:00	05:00
10 z 16 Zajęcia praktyczne	MATEUSZ SZMALEC	27-07-2024	08:00	14:00	06:00
11 z 16 Zajęcia praktyczne	MATEUSZ SZMALEC	29-07-2024	15:00	20:00	05:00
12 z 16 Zajęcia praktyczne	MATEUSZ SZMALEC	30-07-2024	15:00	20:00	05:00
13 z 16 Zajęcia praktyczne	MATEUSZ SZMALEC	31-07-2024	15:00	20:00	05:00
14 z 16 Zajęcia praktyczne	MATEUSZ SZMALEC	01-08-2024	15:00	20:00	05:00
15 z 16 Zajęcia praktyczne	MATEUSZ SZMALEC	02-08-2024	15:00	17:00	02:00
16 z 16 Walidacja/egzamin	-	02-08-2024	17:00	20:00	03:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 300,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 300,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	53,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	53,00 PLN

W tym koszt walidacji brutto	200,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	1 000,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	1 000,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1

1 z 1

MATEUSZ SZMALEC

Zajęcia teoretyczne i praktyczne, wykształcenie średnie, wykładowca i instruktor na kursach spawania.
Od roku 2018 do teraz doświadczenie w realizacji kursów spawalniczych TIG, MAG- nieprzerwalnie

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

zeszyt, długops, książka

Warunki uczestnictwa

Na kurs spawania mogą zostać przyjęci kandydaci którzy: - ukończyli co najmniej szkołę podstawową, - ukończyli 18 rok życia, - posiadają dobry stan zdrowia potwierdzony świadectwem lekarskim. Uczestnicy powinni mieć ze sobą : - obuwie spawalnicze, - ubranie robocze spawalnicze.

Informacje dodatkowe

Cena szkolenia zawiera wydania certyfikatów spawalniczych TÜV SÜD POLSKA. Cena nie zawiera kosztów niezbędnych badań lekarskich. Kursant musi posiadać buty oraz odzież ochronną. Kursant na czas kursu otrzymuje środki ochronny indywidualnej (przyłbice spawalniczą, fartuch, rękawice). Walidacja prowadzona jest przez podmiot zewnętrzny po zakończonym kursie.

Adres

ul. Sprzętowa 3
10-467 Olsztyn
woj. warmińsko-mazurskie

Kontakt

Mateusz Szmalec

E-mail m.szmalec91@gmail.com
Telefon (+48) 668 890 340