



"DOPAK" SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ

Brak ocen dla tego dostawcy

Licencjonowany kurs technologiczny
"Prawo jazdy na wtryskarkę". Technologie
procesu wtryskiwania tworzyw (DL3) cz.3.
Szkolenie prowadzone na niemieckiej
licencji Schulungszentrum fur
Spritzgiestechnik.

Numer usługi 2024/06/17/139922/2185867

📍 Wrocław / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 16 h

📅 02.09.2024 do 03.09.2024

2 706,00 PLN brutto

2 200,00 PLN netto

169,13 PLN brutto/h

137,50 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Pozostałe techniczne
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	<ul style="list-style-type: none">Pracownicy produkcji: operatorzy maszyn, ustawiacze i inżynierowie procesu wtrysku, pracownicy przygotowujący produkcję, technolodzy, kontrolerzy i inżynierowie jakości QA.Pracownicy działu produkcji narzędzi: konstruktorzy i projektanci form i detali, kierownicy i brygadziści działów formowania wtryskowego, pracownicy utrzymania ruchu.Pracownicy działów sprzedaży: handlowcy, projekt menadżerowie.
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	29-08-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	16
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie ma na celu przygotowanie uczestnika do samodzielnego doboru i ustawiania parametrów procesowych wtrysku, optymalizacji procesu formowania oraz obsługi maszyny wtryskowej. Podczas zajęć, każdy uczestnik samodzielnie wykonuje ćwiczenia przy maszynie wtryskowej. Kursant, który ukończy wszystkie moduły i uzyska pozytywny wynik na egzaminie otrzymuje certyfikat technologa procesu wtrysku.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
WIEDZA - posiada wiedzę z zakresu przetwórstwa tworzyw sztucznych metodą formowania wtryskowego	1. Szkolenie przewiduje prowadzenie dyskusji oraz wymianę doświadczeń zawodowych.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Uczestnik wypełnia test wiedzy z pytaniami otwartymi i zamkniętymi.	Test teoretyczny
		Test teoretyczny
	Zajęcia praktyczne wykonywane są pod okiem trenera. Uczestnik na bieżąco otrzymuje informacje zwrotne od trenera w trakcie części praktycznej szkolenia.	Obserwacja w warunkach symulowanych
		Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach symulowanych
W trakcie trwania szkolenia zadawane są pytania dotyczące weryfikacji aktualnego stanu wiedzy.	Test teoretyczny	
	Obserwacja w warunkach symulowanych	
UMIEJĘTNOŚCI - poznaje nowoczesne technologie wtrysku oraz obróbki post produkcyjnej	Zna technologię sandwich, wtrysku z gazem, wtrysku z wodą, spieniania tworzyw – porofory i MuCell;	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Poznaje nowoczesne techniki wtrysku tworzyw termoplastycznych	Wywiad swobodny
	Zapoznaje się ze sposobem działania form wtryskowych kostkowych pojedynczych i podwójnych	Wywiad swobodny
	Poznaje techniki zdobienia i dekorowania wyprasek	Wywiad swobodny
UMIEJĘTNOŚCI - usprawnia przebieg procesu wtrysku	Poznaje systemy dynamicznej kontroli procesu, automatyzacji i sterowania robotami w procesie wtrysku	Obserwacja w warunkach symulowanych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
UMIEJĘTNOŚCI - projektuje linie technologiczne	Organizuje produkcję w parku maszynowym	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Dobiera urządzenia do barwienia	Obserwacja w warunkach symulowanych
UMIEJĘTNOŚCI - steruje jakością produktu	Zapewnia jakość procesu wtrysku	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Ocenia dostarczany materiał pod kątem jakości tworzywa surowcowego	Obserwacja w warunkach symulowanych
UMIEJĘTNOŚCI - nadzoruje finansowe aspekty projektu	Wyznacza stawki godzinowej pracy maszyny	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Kalkuluje koszty wyprodukowania wyprasek	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się.

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji.

Program

Część teoretyczna:

- Systemy dynamicznej kontroli procesu;
- Automatyzacja i sterowanie robotami w procesie wtrysku;
- Zapewnienie jakości w procesie wtrysku;

- Technologia sandwich, przykłady zastosowania;
- Technologia wtrysku z gazem, wtrysku z wodą, przykłady zastosowania;
- Barwienie – jakie urządzenia są najlepsze?
- Organizacja produkcji w parku maszynowym;
- Dostawa materiałów i kontrola jakości tworzywa;
- Technologia spieniania tworzyw – porofory i MuCell;
- Nowoczesne techniki wtrysku tworzyw termoplastycznych;
- Techniki zdobienia i dekorowania wyprasek;
- Obliczanie stawki godzinowej pracy maszyny;
- Kalkulacja kosztu wyprodukowania wyprasek;
- Dozowniki wolumetryczne i grawimetryczne;
- Jak działają kostkowe pojedyncze i podwójne formy wtryskowe.

Część praktyczna:

- Optymalizacja siły zwarcia;
- Wizard robot;
- Optymalizacja karty technologicznej.

EGZAMIN PRAKTYCZNY (dzień 1)

EGZAMIN TEORETYCZNY (dzień 2)

Praca podczas części praktycznej szkolenia odbywa się przy wspólnym stanowisku pracy.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 9

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 9 Powitanie uczestników szkolenia, przedstawienie planu szkolenia, kawa na dzień dobry.	PATRYK GRATKA	02-09-2024	08:00	08:30	00:30
2 z 9 Systemy dynamicznej kontroli procesu. Automatyzacja i sterowanie robotami w procesie wtrysku.	PATRYK GRATKA	02-09-2024	08:30	12:00	03:30
3 z 9 Obiad	PATRYK GRATKA	02-09-2024	12:00	12:30	00:30
4 z 9 Technologie przetwórstwa, barwienie. Zapoznanie się z interfejsami Euromap.	PATRYK GRATKA	02-09-2024	12:30	13:30	01:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 9 Egzamin praktyczny	PATRYK GRATKA	02-09-2024	13:30	16:00	02:30
6 z 9 Obliczanie stawki godzinowej pracy maszyny. Kalkulacja kosztu wyprodukowania wyprasek.	PATRYK GRATKA	03-09-2024	08:00	12:00	04:00
7 z 9 Obiad	PATRYK GRATKA	03-09-2024	12:00	12:30	00:30
8 z 9 Dozowniki wolumetryczne i grawimetryczne. Jak działają kostkowe pojedyncze i podwójne formy wtryskowe.	PATRYK GRATKA	03-09-2024	12:30	14:00	01:30
9 z 9 Egzamin teoretyczny	-	03-09-2024	14:00	16:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 706,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	169,13 PLN
Koszt osobogodziny netto	137,50 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

PATRYK GRATKA



Absolwent Politechniki Wrocławskiej na kierunku Inżynieria Materiałowa ze specjalnością Inżynieria i Technologia Polimerów. Posiada bogate doświadczenie zawodowe w zakresie badań laboratoryjnych, metodyki zarządzania produkcją i zapewnienia jakości w procesie. Jego szczególne zainteresowanie to proces ekstruzji oraz wtrysku. To doświadczony szkoleniowiec chętnie dzielący się swoją wiedzą. W ciągu ostatnich 5 lat aktywnie prowadzi szkolenia/walidację efektów uczenia się w branży produkcyjnej.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje:

- Dostępność maszyn do zajęć praktycznych
- Drukowane materiały dydaktyczne
- Danie obiadowe, bufet kawowy
- Certyfikat ukończenia szkolenia

Adres

ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 5/a
52-407 Wrocław
woj. dolnośląskie

Szkolenia prowadzone są we Wrocławiu w siedzibie firmy Dopak. Jest to nowoczesny kompleks szkoleniowo-konferencyjny wyposażony w zaplecze gastronomiczne. Zajęcia praktyczne odbywają się w parku maszynowym wyposażonym w 7 automatycznych linii technologicznych o zakresie sił zwarcia od 500 do 5500 kN wraz z robotami i urządzeniami peryferyjnymi. Wtryskarki hydrauliczne i elektryczne wyposażone są w układy plastyfikacji o zwiększonej odporności na ścieranie. Możliwe przetwarzanie tworzyw wysokotemperaturowych, technicznych, masowych, tworzyw z dodatkami np. mączki drzewnej, łusek kawy, włókien szklanych lub węglowych).

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Udogodnienia dla osób ze szczególnymi potrzebami
- Blisko AOW, parking, zaplecze gastronomiczne, wygodne sale szkoleniowe, miejsce dla palących.

Kontakt



Magdalena Kazimierczuk

E-mail koziol@dopak.pl

Telefon (+48) 797 020 967