



## Kurs spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG-141 wraz z egzaminem państwowym

Numer usługi 2024/06/14/10312/2183565

3 000,00 PLN brutto

3 000,00 PLN netto

27,03 PLN brutto/h

27,03 PLN netto/h

WARMIŃSKO -  
MAZURSKI ZAKŁAD  
DOSKONALENIA  
ZAWODOWEGO W  
OLSZTYNIE



📍 Olsztyn / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 111 h

📅 05.08.2024 do 23.08.2024

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Sposób dofinansowania</b>	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Kurs skierowany jest do osób, które chcą nauczyć się łączenia materiałów za pomocą spoin pachwinowych w metodzie TIG 141, oraz uzyskać świadectwo kwalifikacyjne spawacza.  Wymagania: ukończone 18 lat, wykształcenie minimum podstawowe lub gimnazjalne.
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	1
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	1
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	02-08-2024
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	111
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Kurs kończący się egzaminem przed Komisją Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny przygotowuje do samodzielnego wykonywania spoin pachwinowych w osłonie gazu (argon), na materiałach ze stali nierdzewnej oraz do uzyskania uprawnień w ww. zakresie.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Przestrzega zasady spawania TIG stopiwem litym (druć/pręt) – 141 (spawania łukowego elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego) w zakresie wykonywania spoin pachwinowych w złączach blach i rur ze stali; Stosuje oznaczenia i materiały podstawowe poszczególnych grup stali wg ISO/TR 15608 i materiałów dodatkowych oraz podstawy ich wytwarzania i produkcji; Stosuje zasady obróbki cieplnej złączy spawanych, niezgodności spawalnicze oraz zasady kontroli i badania złączy spawanych; Stosuje zasady unikania i usuwania niezgodności spawalniczych, przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych; Posiada podstawowe wiadomości z elektrotechniki; Charakteryzuje działanie i potrafi obsługiwać urządzenia oraz osprzęt spawalniczy; Charakteryzuje podstawowe przepisy bhp i ppoż. oraz zasady oszczędzania materiałów, energii i urządzeń; Przygotowuje elementy do spawania (w tym brzegi do spawania);	Egzamin przed Komisją Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych

## Kwalifikacje

### Inne kwalifikacje

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Zaświadczenie o ukończeniu kursu zgodne z załącznikiem nr 5 do Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 06 października 2023 r. w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 652), pozytywnie zdanym egzaminie: Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza oraz wpis do książki spawacza

#### Informacje

<b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b>	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację</b>	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny
<b>Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR</b>	Nie
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego</b>	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny
<b>Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR</b>	Nie

## Program

Program szkolenia obejmuje 111 godziny dydaktycznych, (czas trwania zajęć: 45min teoria; 60 min praktyka):

LP Moduł Liczba godz.

- 1 Szkolenia teoretyczne TIG 141 - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi 24
- 2 Zajęcia praktyczne - spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG. 87

Zajęcia realizowane są w ciągu 13 dni roboczych.

Przerwy kawowe do ustalenia indywidualnie z prowadzącym, podczas zajęć.

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 000,00 PLN

<b>Koszt osobogodziny brutto</b>	27,03 PLN
<b>Koszt osobogodziny netto</b>	27,03 PLN
<b>W tym koszt walidacji brutto</b>	450,00 PLN
<b>W tym koszt walidacji netto</b>	450,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania brutto</b>	0,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania netto</b>	0,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

**Sebastian Pakuła**

dfghh



2 z 2

**Radomir Pręcerek**

Wykładowca zajęć teoretycznych/egzaminator w zakresie spawania metodami: TIG, MAG, MIG, 311,111 od 2010 r.

Wykształcenie: wyższe (magister prawa, magister inżynier w zakresie eksploatacji pojazdów i maszyn)

Kwalifikacje zawodowe:

Międzynarodowy Inżynier Spawalnik IWE I i IWE II (International Institute of Welding, Instytut Spawalnictwa)

Studia Podyplomowe w zakresie przygotowania pedagogicznego

Specjalistyczne szkolenia spawalnicze: badania wizualne VT poziom 2, badania wizualne VT1i2, badania nieniszczące VT2 - certyfikat kompetencji

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

notatnik, długopis, rękawice spawalnicze

## Adres

ul. Lubelska 33c

10-408 Olsztyn

woj. warmińsko-mazurskie

Zajęcia odbywają się w nowoczesnej placówce edukacyjnej - Centrum Szkoleń Branżowych w Olsztynie. Do dyspozycji uczestników kursu są modele spawarek oraz złączy spawanych. Spawalnia wyposażona w 9 stanowisk głównych, spełniających wszelkiego rodzaju wymogi BHP oraz PPOŻ, w tym jedno miejsce dla osoby leworęcznej.

### **Udogodnienia w miejscu realizacji usługi**

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Udogodnienia dla osób ze szczególnymi potrzebami
- bezpłatny, duży parking, szatnia oraz sanitariaty z prysznicami

## **Kontakt**



**Adrianna Chodorowska**

**E-mail** [a.chodorowska@wmzdz.pl](mailto:a.chodorowska@wmzdz.pl)

**Telefon** (+48) 507 124 198