



Kurs spawania rur spoinami czołowymi metodą TIG 141 w grupie materiałowej FM3 / moduł III (kurs kończy się egzaminem)

Numer usługi 2024/06/12/125404/2180816

3 500,00 PLN brutto

3 500,00 PLN netto

29,17 PLN brutto/h

29,17 PLN netto/h

Q4W Marek Dudzik



📍 Mielec / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 120 h

📅 09.09.2024 do 27.09.2024

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Osoby fizyczne zainteresowane zdobyciem, podniesieniem lub zmianą kompetencji zawodowych.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	12
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	120
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs ma na celu dostarczenie uczestnikom wiedzy teoretycznej oraz umiejętności praktycznych potrzebnych do wykonywania spoin czołowych na rurach ze stali, przy użyciu metody TIG 141.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Bezpieczeństwo i higiena pracy	<p>Rozróżnia pojęcia związane z BHP, ochroną p/poż., ochroną środowiska i ergonomią. Zna zagrożenia związane z organizacją prac spawalniczych. Wykonuje zadania zawodowe zgodnie z zasadami BHP, ochrony p/poż., ochrony środowiska oraz ergonomii. Wyjaśnia pojęcia związane z wypadkami przy pracy i chorobami zawodowymi. Udziela pierwszej pomocy w stanach nagłego zagrożenia zdrowotnego.</p>	Test teoretyczny
2. Podstawy spawalnictwa	<p>Określa rodzaje połączeń spajanych i techniki spajania materiałów. Interpretuje zjawiska fizyczne występujące podczas spajania. Charakteryzuje: budowę złącza spawanego, materiały do spawania, procesy pęknięcia, rodzaje obróbki cieplnej, naprężenia i odkształcenia spawalnicze. Organizuje stanowisko do spawania. Dobiera techniki i metody do wytwarzania konstrukcji spawanych. Zna normy i procedury.</p>	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
3. Organizowanie i wykonywanie procesów spajania	<p>Charakteryzuje gazy techniczne, budowę i działanie urządzeń do spawania. Dobiera metody, urządzenia i warunki do spawania; sposoby unikania i usuwania skutków odkształceń spawalniczych; materiały konstrukcyjne i materiały dodatkowe do spawania. Wykonuje połączenia spawane metodami 111, 131, 135, 141 lub 311. Kontroluje jakość wykonanych spoin. Rozpoznaje oznaczenia spoin na rysunkach technicznych.</p>	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
4. Nadzorowanie przebiegu wytwarzania konstrukcji spawanych	<p>Charakteryzuje zasady i metody kontroli jakości złączy spawanych. Określa koszty wytworzenia wyrobów i konstrukcji spawanych. Kontroluje parametry jakościowe procesów wytwarzania konstrukcji spawanych. Kontroluje przebieg prac na danym stanowisku. Kontroluje stan techniczny urządzeń spawalniczych. Kontroluje w podstawowym zakresie jakość wykonanych spoin i jakość wyrobów.</p>	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje zarejestrowane w Zintegrowanym Systemie Kwalifikacji

Kwalifikacje	Organizacja i wykonywanie prac spawalniczych
Kod kwalifikacji w Zintegrowanym Systemie Kwalifikacji	13840
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Lp.	Temat zajęć edukacyjnych	Wymiar godzin zajęć edukacyjnych[h]
	SZKOLENIE TEORETYCZNE	
1	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	
2	Urządzenia spawalnicze	
3	Materiały dodatkowe do spawania	
4	Spawanie w praktyce	
5	Oznaczenie i wymiarowanie spoin	
6	Skurcz, naprężenia i odkształcenia	
7	Nie zgodności spawalnicze	
8	Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali	
9	Złącza spawane rur	
10	Skurcz, naprężenia i odkształcenia	

11	Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania	
12	Spawalność stali	
13	Bezpieczna praca na montażu	
14	Zapewnienie jakości w spawalnictwie	
15	BHP i P.poż	
	ŁĄCZNIE	16h
	SZKOLENIE PRAKTYCZNE	
16	Zajęcia praktyczne - Instruktaż wstępny	
17	Ćwiczenia	
18	Egzamin	
	ŁĄCZNIE	104h
	RAZEM SZKOLENIE	120h

Godzina zajęć oznacza godzinę zegarową 60 minut.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 16

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 16 Szkolenie teoretyczne	Marek Dudzik	09-09-2024	07:00	15:00	08:00
2 z 16 Szkolenie teoretyczne	Marek Dudzik	10-09-2024	07:00	15:00	08:00
3 z 16 Szkolenie praktyczne	Mateusz Pezda	11-09-2024	07:00	15:00	08:00
4 z 16 Szkolenie praktyczne	Mateusz Pezda	12-09-2024	07:00	15:00	08:00
5 z 16 Szkolenie praktyczne	Mateusz Pezda	13-09-2024	07:00	15:00	08:00
6 z 16 Szkolenie praktyczne	Mateusz Pezda	16-09-2024	07:00	15:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 16 Szkolenie praktyczne	Mateusz Pezda	17-09-2024	07:00	15:00	08:00
8 z 16 Szkolenie praktyczne	Mateusz Pezda	18-09-2024	07:00	15:00	08:00
9 z 16 Szkolenie praktyczne	Mateusz Pezda	19-09-2024	07:00	15:00	08:00
10 z 16 Szkolenie praktyczne	Mateusz Pezda	20-09-2024	07:00	15:00	08:00
11 z 16 Szkolenie praktyczne	Mateusz Pezda	23-09-2024	07:00	15:00	08:00
12 z 16 Szkolenie praktyczne	Mateusz Pezda	24-09-2024	07:00	15:00	08:00
13 z 16 Szkolenie praktyczne	Mateusz Pezda	25-09-2024	07:00	15:00	08:00
14 z 16 Szkolenie praktyczne	Mateusz Pezda	26-09-2024	07:00	15:00	08:00
15 z 16 Szkolenie praktyczne	Mateusz Pezda	27-09-2024	07:00	13:00	06:00
16 z 16 Egzamin	-	27-09-2024	13:00	15:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt usługi brutto	3 500,00 PLN
Koszt usługi netto	3 500,00 PLN
Koszt godziny brutto	29,17 PLN
Koszt godziny netto	29,17 PLN
W tym koszt walidacji brutto	200,00 PLN

W tym koszt walidacji netto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	250,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	250,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Mateusz Pezda

Doświadczenie w prowadzeniu szkoleń jako instruktor nauki spawania w latach 2017 - 2024, także w okresie ostatnich 5 lat.



2 z 2

Marek Dudzik

IWE, VT2, Główny spawalnik, technolog. Wykształcenie: wyższe (inż.), instruktor, Międzynarodowy Inżynier Spawalnik, Międzynarodowy Mistrz Spawalnik. Aktywny w zawodzie spawacza od ponad 23 lat.

Obszar specjalizacji: spawalnictwo, uprawnienia do prowadzenia kursów spawania, szkolenie praktyczne w zakresie spawania metodą TIG, MIG, MAG, MMA, spawanie gazowe.

Egzaminator Instytutu Spawalnictwa, Uznanie Ośrodka Szkolenia Spawaczy TUV Rheinland Sp. z o.o., zgodnie z wytycznymi norm EN ISO 9606, EN 14732.

Doświadczenie w prowadzeniu szkoleń jako instruktor nauki spawania w latach 2015 - 2024, także w okresie ostatnich 5 lat.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Zeszyt, długopis, prezentacja multimedialna.

Podręcznik dla spawaczy i personelu nadzoru spawalniczego - "Spawanie, wiadomości podstawowe", autor - Jerzy Mizerski.

Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat, brak przeciwwskazań do wykonywania zawodu spawacz.

Adres

ul. Przemysłowa 69/1

39-300 Mielec

woj. podkarpackie

Szkolenie teoretyczne - pomieszczenia biurowe (klimatyzacja, wi-fi, prezentacja multimedialna)

Szkolenie praktyczne - warsztat spawalniczy (samodzielne stanowiska spawalnicze, wyciągi stanowiskowe, pomieszczenie socjalne, szatnia/przebieralnia)

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Dostępny parking

Kontakt



Marek Dudzik

E-mail marek.dudzik@q4w.eu

Telefon (+48) 504 210 367