

DOPAK

"DOPAK" SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

Brak ocen dla tego dostawcy

Licencjonowany kurs technologiczny
"Prawo jazdy na wtryskarkę". Interpretacja
wskaźników oraz optymalizacja procesu
wtrysku (DL2) część II. Szkolenie
prowadzone na niemieckiej licencji
Schulungszentrum fur Spritzgiestechnik.

Numer usługi 2024/06/10/139922/2176695

📍 Wrocław / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 16 h

📅 05.08.2024 do 06.08.2024

2 706,00 PLN brutto

2 200,00 PLN netto

169,13 PLN brutto/h

137,50 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Pozostałe techniczne
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	<ul style="list-style-type: none">Pracownicy produkcji: operatorzy maszyn, ustawiacze i inżynierowie procesu wtrysku, pracownicy przygotowujący produkcję, technolodzy, kontrolerzy i inżynierowie jakości QA.Pracownicy działu produkcji narzędzi: konstruktorzy i projektanci form i detali, kierownicy i brygadziści działów formowania wtryskowego, pracownicy utrzymania ruchu.Pracownicy działów sprzedaży: handlowcy, projekt menadżerowie.
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	01-08-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	16
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie ma na celu przygotowanie uczestnika do samodzielnego doboru i ustawiania parametrów procesowych wtrysku, optymalizacji procesu formowania oraz obsługi maszyny wtryskowej. Podczas zajęć, każdy uczestnik samodzielnie wykonuje ćwiczenia przy maszynie wtryskowej. Kursant, który ukończy wszystkie moduły i uzyska pozytywny wynik na egzaminie otrzymuje certyfikat technologa procesu wtrysku.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
WIEDZA: definiuje podstawowe informacje odnośnie procesu wtrysku	Szkolenie przewiduje prowadzenie dyskusji oraz wymianę doświadczeń zawodowych.	Obserwacja w warunkach symulowanych
		Test teoretyczny
	W trakcie trwania szkolenia zadawane są pytania dotyczące weryfikacji aktualnego stanu wiedzy.	Obserwacja w warunkach symulowanych
		Test teoretyczny
	Zajęcia praktyczne wykonywane są pod okiem trenera. Uczestnik na bieżąco otrzymuje informacje zwrotne od trenera w trakcie części praktycznej szkolenia.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach symulowanych
	Uczestnik wypełnia test wiedzy z pytaniami otwartymi i zamkniętymi.	Wywiad ustrukturyzowany
		Obserwacja w warunkach symulowanych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>UMIEJĘTNOŚCI: - Projektuje proces produkcji metodą wtryskową</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Poznaje technologie chłodzenia form, sposoby regulacji temperatury za pomocą rotametrów; - Określa wydajność procesu chłodzenia i optymalizuje czas chłodzenia - Poznaje metody i powody strat ciśnienia w przewodach wodnych; - Poznaje budowę i znaczenie kompozytowych materiałów termoplastycznych; - Analizuje różnice w doborze parametrów procesu dla materiałów wzmocnionych kontra niewzmocnionych; - Poznaje właściwości napelnaczy i wpływ korekt procesowych na wypraskę - Dokonuje pomiaru ciśnienia w formie i interpretuje uzyskane krzywe - Rozumie mechanizmy stojące za skurczem tworzyw termoplastycznych; - Analizuje wpływ zmian parametrów wtryskarki na skurcz wypraski; - Dokonuje stabilizacji procesu i wagi - Ustawia docisk w procesie wtrysku 	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
<p>UMIEJĘTNOŚCI - rozpoznaje wady jakościowe</p> <p>KOMPETENCJE SPOŁECZNE: Doskonali umiejętności zawodowe, aktualizuje wiedzę.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Rozpoznaje wady surowca granulatu tworzywa sztucznego i wady wyprasek - Poznaje metody badań tworzyw sztucznych i istotne parametry tworzyw <p>Poprawia realizację zadań zawodowych w zakresie jakości pracy, szybkości pracy, prawidłowości wykonywanych czynności.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Wywiad swobodny</p>

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się.

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria weryfikacji.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji.

Program

Część teoretyczna:

- Technologia chłodzenia form, regulacja temperatury za pomocą rotametrów;
- Wydajność procesu chłodzenia i optymalizacji czasu chłodzenia;
- Straty ciśnienia w przewodach wodnych;
- Kompozytowe materiały termoplastyczne – budowa i znaczenie;
- Analiza różnic w doborze parametrów procesu dla materiałów wzmocnionych kontra niewzmocnionych;
- Właściwości napelniaczy i wpływ korekt procesowych na wypraskę;
- Pomiar ciśnienia w formie i sposób interpretacji uzyskanych krzywych;
- Zalety pomiaru ciśnienia wewnętrznego w formie;
- Metodologia i chronologia optymalizacji czasu cyklu;
- Mechanizmy stojące za skurczem tworzyw termoplastycznych;
- Analiza wpływu zmian parametrów wtryskarki na skurcz wypraski;
- Wady surowca granulatu tworzywa sztucznego;
- Metody badań tworzyw sztucznych i istotne parametry tworzyw;
- Wady wyprasek. Jak oceniać i korygować wady wyprasek? Cz.2.

Część praktyczna:

- Ustawienie prędkości wtrysku;
- Ustawienie docisku;
- Ustawienie czasu chłodzenia;
- Stabilizacja procesu i wagi;
- Przepisanie karty technologicznej.

Praca podczas części praktycznej szkolenia odbywa się przy wspólnym stanowisku pracy.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 9

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 9 Powitanie uczestników szkolenia, przedstawienie planu szkolenia, kawa na dzień dobry.	PATRYK GRATKA	05-08-2024	08:00	08:30	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>2 z 9 Technologia chłodzenia form, regulacja temperatury za pomocą rotametrów. Wydajność procesu chłodzenia i optymalizacji czasu chłodzenia. Straty ciśnienia w przewodach wodnych.</p>	PATRYK GRATKA	05-08-2024	08:30	12:00	03:30
<p>3 z 9 Obiad</p>	PATRYK GRATKA	05-08-2024	12:00	12:30	00:30
<p>4 z 9 Kompozytowe materiały termoplastyczne, budowa i znaczenie. Analiza różnic w doborze parametrów procesu dla materiałów wzmocnionych kontra niewzmocnionych. Właściwości napelnaczy. Zajęcia praktyczne.</p>	PATRYK GRATKA	05-08-2024	12:30	16:00	03:30
<p>5 z 9 Pomiar ciśnienia w formie i sposób interpretacji uzyskanych krzywych. Zalety pomiaru ciśnienia</p>	PATRYK GRATKA	06-08-2024	08:00	12:00	04:00
<p>6 z 9 Obiad</p>	PATRYK GRATKA	06-08-2024	12:00	12:30	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 9 Mechanizmy stojące za skurczem tworzyw termoplastycznych. Analiza wpływu zmian parametrów wtryskarki	PATRYK GRATKA	06-08-2024	12:30	14:00	01:30
8 z 9 Metody badań tworzyw sztucznych i istotne parametry tworzyw. Wady wyprasek. Jak oceniać i korygować	PATRYK GRATKA	06-08-2024	14:00	15:30	01:30
9 z 9 Walidacja	Konrad Belka	06-08-2024	15:30	16:00	00:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 706,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	169,13 PLN
Koszt osobogodziny netto	137,50 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2

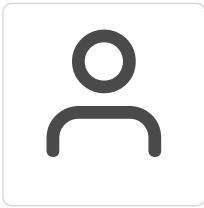


1 z 2

PATRYK GRATKA

Absolwent Politechniki Wrocławskiej na kierunku Inżynieria Materiałowa ze specjalnością Inżynieria i Technologia Polimerów. Posiada bogate doświadczenie zawodowe w zakresie badań

laboratoryjnych, metodyki zarządzania produkcją i zapewnienia jakości w procesie. Jego szczególne zainteresowanie to proces ekstruzji oraz wtrysku. To doświadczony szkoleniowiec chętnie dzielący się swoją wiedzą. W ciągu ostatnich 5 lat aktywnie prowadzi szkolenia/walidację efektów uczenia się w branży produkcyjnej.



2 z 2

Konrad Belka

Inżynier Centrum Badawczo-Rozwojowego. Absolwent automatyki i robotyki Politechniki Wrocławskiej. Praktykę zdobywał pracując jako inżynier serwisu w firmie Dopak. W latach 2018-2022 uczestniczył w wielu szkoleniach w Polsce i zagranicą z przetwórstwa tworzyw sztucznych. Posiada certyfikaty szkoleniowe KraussMaffei w zakresie serwisu i eksploatacji maszyn wtryskowych oraz certyfikat Schulungszentrum für Spritzgießtechnik. Wykorzystując doświadczenie praktyczne oraz nabytą wiedzę współtworzy program szkoleniowy Centrum B+R. W ciągu ostatnich 5 lat aktywnie prowadzi szkolenia/walidację efektów uczenia się w branży produkcyjnej.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje:

- Dostępność maszyn do zajęć praktycznych;
- Drukowane materiały dydaktyczne;
- Danie obiadowe, bufet kawowy;
- Certyfikat ukończenia szkolenia.

Adres

ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 5/a
52-407 Wrocław
woj. dolnośląskie

Szkolenia prowadzone są we Wrocławiu w siedzibie firmy Dopak. Jest to nowoczesny kompleks szkoleniowo konferencyjny wyposażony w zaplecze gastronomiczne. Zajęcia praktyczne odbywają się w parku maszynowym wyposażonym w 7 automatycznych linii technologicznych o zakresie sił zwarcia od 500 do 5500 kN wraz z robotami i urządzeniami peryferyjnymi. Wtryskarki hydrauliczne i elektryczne wyposażone są w układy plastyfikacji o zwiększonej odporności na ścieranie. Możliwe przetwarzanie tworzyw wysokotemperaturowych, technicznych, masowych, tworzyw z dodatkami np. mączki drzewnej, łusek kawy, włókien szklanych lub węglowych).

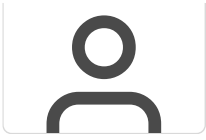
Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Udogodnienia dla osób ze szczególnymi potrzebami
- Blisko AOW, parking, zaplecze gastronomiczne, wygodne sale szkoleniowe, miejsce dla palących.

Kontakt



Magdalena Kazimierczuk



E-mail koziol@dopak.pl

Telefon (+48) 797 020 967