



Kurs spawania metodą MAG 135-1 spoinami pachwinowymi oraz metodą 136 drutem proszkowym (rutyłowym) z uprawnieniami TÜV.

Numer usługi 2024/06/06/160141/2173533

8 200,00 PLN brutto
8 200,00 PLN netto
55,78 PLN brutto/h
55,78 PLN netto/h

Centrum

Kształcenia

Ustawicznego

"BUDOWLANKA"

mgr Edyta Hrouda-

Nosek



📍 Kielce / stacjonarna

📄 Usługa szkoleniowa

🕒 147 h

📅 08.07.2024 do 06.08.2024

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób, chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętność pracy w zawodzie spawacz metodą MAG 135 i 136 drutem proszkowym (rutyłowym). Na kurs może zostać przyjęty kandydat, który: - ukończył 18 rok życia, - posiada zdolność wykonywania zawodu spawacz - potwierdzoną zaświadczeniem lekarskim.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	16
Data zakończenia rekrutacji	07-07-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	147
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest zdobycie wiedzy oraz umiejętności z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 i 136 drutem proszkowym (rutylowym) oraz przygotowanie do egzaminu certyfikującego. Po pozytywnie zdanym egzaminie Uczestnik otrzymuje Certyfikaty z akredytacją TÜV THÜRINGEN, wg normy ISO 9606-1.

Kurs teoretycznie i praktycznie przygotowuje uczestnika do pracy w zawodzie spawacz metodą MAG 135 oraz spawacz metodą 136 drutem proszkowym (rutylowym).

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się wiedzą teoretyczną z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 oraz z zakresu spawania metodą 136 drutem proszkowym (rutylowym).	Uczestnik zna zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Omawia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze 135,136. Zna zasady BHP w pracy spawacza. Omawia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania. Zna instrukcje technologiczną spawania, pozycje spawania oraz niezgodności spawalnicze. Zna oznaczenia spoin i złączy spawanych. Zna zasady cięcia palnikiem stosowane do różnych gatunków stali. Zna terminy ważności uprawnień oraz normy egzaminowania spawaczy.	Test teoretyczny
Wykonuje proces spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 oraz z zakresu spawania metodą 136 drutem proszkowym (rutylowym).	Obsługuje urządzenie spawalnicze MAG 135, 136, potrafi ustawić parametry, dobiera materiał dodatkowy, potrafi przygotować materiał do spawania, prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach. Dbą o czystość i porządek na stanowisku pracy.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Certyfikat z akredytacją TÜV THÜRINGEN jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Certyfikaty z akredytacją TÜV THÜRINGEN potwierdzają uprawnienia do wykonywania zawodu na stanowisku spawacz MAG 135 oraz spawacz metodą 136 drutem proszkowym (rutylowym).

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Centrum Kształcenia Ustawicznego "BUDOWLANKA" mgr Edyta Hroudá-Nosek
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Program nauczania obejmuje 147 godzin, w tym zajęcia teoretyczne (27 godzin dydaktycznych), zajęcia praktyczne (120 godzin zegarowych) oraz egzamin (2 godziny zegarowe).

Przerwy (15minut) są ustalane indywidualnie z uczestnikiem oraz nie są wliczone w czas usługi.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w sali wykładowej, a zajęcia praktyczne w hali spawalniczej, na 8 stanowiskach spawalniczych, w grupach maksymalnie 16 osobowych (max. 2osoby/1stanowisko).

Egzamin obejmuje:

-część teoretyczna - test

-część praktyczna - rozmowa kwalifikacyjna oraz wykonanie złącza egzaminacyjnego w metodzie i zakresie zgodnym z nadawanymi uprawnieniami

Kurs spawania metodą MAG 135-1 spoinami pachwinowymi oraz metodą 136 drutem proszkowym (rutylowym) z uprawnieniami TÜV		
Lp.	Przedmiot/Temat	Liczba godzin zajęć
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	1
2.	Urządzenia spawalnicze	1
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	2
4.	Bezpieczna praca na hali	2
5.	Spawanie w praktyce	2
6.	Oznaczanie i wymiarowanie spoin	2

7.	Metody przygotowania złączy do spawania	1
8.	Kwalifikowanie spawaczy	1
9.	Materiały dodatkowe do spawania	2
10.	Budowa i użytkowanie urządzeń MAG	2
11.	Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry	2
12.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	2
13.	Materiały dodatkowe do spawania metodą 136	3
14.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania metodą 136	2
15.	Charakterystyka spawania metodą 136 oraz typowe parametry	2
16.	Szkolenie praktyczne - instruktaż wstępny	2
17.	Szkolenie praktyczne – ćwiczenia	38
18.	Szkolenie praktyczne - instruktaż wstępny	2
19.	Szkolenie praktyczne – ćwiczenia	78
RAZEM		147h

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 58

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 58 Instruktaż wstępny	Daniel Hrouda	08-07-2024	14:00	16:00	02:00
2 z 58 Napawanie w pozycji PA,PF,PC.	Daniel Hrouda	08-07-2024	16:20	20:20	04:00
3 z 58 Napawanie w pozycji PA,PF,PC.	Daniel Hrouda	09-07-2024	14:00	16:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
4 z 58 Złącza teowe narożne w pozycji PA	Daniel Hrouda	09-07-2024	16:20	20:20	04:00
5 z 58 Złącza teowe narożne w pozycji PA	Daniel Hrouda	10-07-2024	14:00	16:00	02:00
6 z 58 Złącza teowe narożne w pozycji PF	Daniel Hrouda	10-07-2024	16:20	20:20	04:00
7 z 58 Złącza teowe narożne w pozycji PF	Daniel Hrouda	11-07-2024	14:00	16:00	02:00
8 z 58 Złącza teowe narożne w pozycji PC	Daniel Hrouda	11-07-2024	16:20	20:20	04:00
9 z 58 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Adam Piasecki	12-07-2024	14:00	14:45	00:45
10 z 58 Urządzenia spawalnicze	Adam Piasecki	12-07-2024	14:45	15:30	00:45
11 z 58 Bezpieczeństwo i higiena pracy	Adam Piasecki	12-07-2024	15:30	17:00	01:30
12 z 58 Bezpieczna praca na hali	Adam Piasecki	12-07-2024	17:20	18:50	01:30
13 z 58 Spawanie w praktyce	Adam Piasecki	12-07-2024	18:50	20:20	01:30
14 z 58 Oznaczanie i wymiarowanie spoin	Adam Piasecki	13-07-2024	08:00	09:30	01:30
15 z 58 Metody przygotowania złączy do spawania	Adam Piasecki	13-07-2024	09:30	10:15	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
16 z 58 Kwalifikowanie spawaczy	Adam Piasecki	13-07-2024	10:15	11:00	00:45
17 z 58 Materiały dodatkowe do spawania	Adam Piasecki	13-07-2024	11:00	12:30	01:30
18 z 58 Budowa i użytkowanie urządzeń MAG	Adam Piasecki	13-07-2024	12:50	14:20	01:30
19 z 58 Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry	Adam Piasecki	13-07-2024	14:20	15:50	01:30
20 z 58 Bezpieczeństwo i higiena pracy	Adam Piasecki	14-07-2024	08:00	09:30	01:30
21 z 58 Materiały dodatkowe do spawania metodą 136	Adam Piasecki	14-07-2024	09:30	11:45	02:15
22 z 58 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania metodą 136	Adam Piasecki	14-07-2024	12:05	13:35	01:30
23 z 58 Charakterystyka spawania metodą 136 oraz typowe parametry	Adam Piasecki	14-07-2024	13:35	15:05	01:30
24 z 58 Złącza teowe narożne w pozycji PC	Daniel Hrouda	15-07-2024	14:00	16:00	02:00
25 z 58 Złącza teowe narożne w pozycji PB	Daniel Hrouda	15-07-2024	16:20	20:20	04:00
26 z 58 Złącza teowe narożne w pozycji PB	Daniel Hrouda	16-07-2024	14:00	16:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
27 z 58 Złącza teowe w pozycji PG >3	Daniel Hrouda	16-07-2024	16:20	20:20	04:00
28 z 58 Złącza teowe w pozycji PG >3	Daniel Hrouda	17-07-2024	14:00	16:00	02:00
29 z 58 Złącza teowe w pozycji PB	Daniel Hrouda	17-07-2024	16:20	20:20	04:00
30 z 58 Złącza teowe w pozycji PB	Daniel Hrouda	18-07-2024	14:00	16:00	02:00
31 z 58 Złącza teowe w pozycji PG >8	Daniel Hrouda	18-07-2024	16:20	20:20	04:00
32 z 58 Złącza teowe w pozycji PG >8	Daniel Hrouda	19-07-2024	14:00	16:00	02:00
33 z 58 Złącza teowe w pozycji PF	Daniel Hrouda	19-07-2024	16:20	20:20	04:00
34 z 58 Złącza teowe w pozycji PF	Daniel Hrouda	22-07-2024	14:00	16:00	02:00
35 z 58 Złącza teowe w pozycji PD	Daniel Hrouda	22-07-2024	16:20	20:20	04:00
36 z 58 Złącza teowe w pozycji PD	Daniel Hrouda	23-07-2024	14:00	16:00	02:00
37 z 58 Złącza rurowe w pozycji PB	Daniel Hrouda	23-07-2024	16:20	20:20	04:00
38 z 58 Złącza rurowe w pozycji PB	Daniel Hrouda	24-07-2024	14:00	16:00	02:00
39 z 58 Złącza rurowe w pozycji PF	Daniel Hrouda	24-07-2024	16:20	20:20	04:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
40 z 58 Złącza rurowe w pozycji PF	Daniel Hrouda	25-07-2024	14:00	16:00	02:00
41 z 58 Złącza rurowe w pozycji PD	Daniel Hrouda	25-07-2024	16:20	20:20	04:00
42 z 58 Złącza rurowe w pozycji PD	Daniel Hrouda	26-07-2024	14:00	16:00	02:00
43 z 58 Instruktaż wstępny	Daniel Hrouda	26-07-2024	16:20	18:20	02:00
44 z 58 Złącza teowe narożne w pozycji PA (71E-H)	Daniel Hrouda	26-07-2024	18:20	20:20	02:00
45 z 58 Złącza teowe narożne w pozycji PA (71E-H)	Daniel Hrouda	29-07-2024	14:00	16:00	02:00
46 z 58 Złącza teowe narożne w pozycji PF (71E-H)	Daniel Hrouda	29-07-2024	16:20	20:20	04:00
47 z 58 Złącza teowe narożne w pozycji PC (71E-H)	Daniel Hrouda	30-07-2024	14:00	18:00	04:00
48 z 58 Złącza teowe narożne w pozycji PB (71E-H)	Daniel Hrouda	30-07-2024	18:20	20:20	02:00
49 z 58 Złącza teowe narożne w pozycji PB (71E-H)	Daniel Hrouda	31-07-2024	14:00	16:00	02:00
50 z 58 Złącza teowe w pozycji PG >3 (71E-H)	Daniel Hrouda	31-07-2024	16:20	20:20	04:00
51 z 58 Złącza teowe w pozycji PB (71E-H)	Daniel Hrouda	01-08-2024	14:00	17:00	03:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
52 z 58 Złącza teowe w pozycji PG >8 (71E-H)	Daniel Hrouda	01-08-2024	17:20	20:20	03:00
53 z 58 Złącza teowe w pozycji PF (71E-H)	Daniel Hrouda	02-08-2024	14:00	17:00	03:00
54 z 58 Złącza teowe w pozycji PD (71E-H)	Daniel Hrouda	02-08-2024	17:20	20:20	03:00
55 z 58 Złącza rurowe w pozycji PB (71E-H)	Daniel Hrouda	05-08-2024	14:00	16:00	02:00
56 z 58 Złącza rurowe w pozycji PF (71E-H)	Daniel Hrouda	05-08-2024	16:20	18:20	02:00
57 z 58 Złącza rurowe w pozycji PD (71E-H)	Daniel Hrouda	05-08-2024	18:20	20:20	02:00
58 z 58 Walidacja	-	06-08-2024	14:00	16:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	8 200,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	8 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	55,78 PLN
Koszt osobogodziny netto	55,78 PLN
W tym koszt walidacji brutto	900,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	900,00 PLN

W tym koszt certyfikowania brutto

1 270,00 PLN

W tym koszt certyfikowania netto

1 270,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Daniel Hrouda

Instruktor praktycznej nauki zawodu - spawacz

Uprawnienia:

- ☑ Uprawnienia do wykonywania, nadzorowania i oceniania - Badania nieniszczące NDT. Badania wizualne VT(1+2)
 - ☑ Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodami MAG (135) i TIG (141)
 - ☑ Kurs spawania metodą MAG – wykonywanie złączy czołowych blach
 - ☑ Kurs spawania metoda MIG (131) wykonywanie złączy blach spoinami pachwinowymi
 - ☑ Kurs spawania metoda MAG (136) wykonywanie złączy blach i rur spoinami pachwinowymi
 - ☑ Kurs spawania ISO 9606-1 MMA 111 T BW 1.2 B t4 D57 H-L045 ss nb
 - ☑ Kurs spawania ISO 9606-1 TIG 141 T BW 1.2 S t4 D57 H-L045 ss Nb
 - ☑ Kurs ręcznego cięcia tlenem
 - ☑ Kurs ręcznego cięcia plazmowego
 - ☑ Kurs pedagogiczny dla instruktorów praktycznej nauki zawodu
 - ☑ KURS INSTRUKTORA PRAKTYCZNEJ NAUKI ZAWODU
- Doświadczenie zawodowe na stanowisku Instruktora od 2014 roku.



2 z 2

Adam Piasecki

Wykładowca

Inżynier spawalnik, IWE,EWE, nauczyciel mianowany.

Doświadczenie zawodowe od 1992r.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymują na własność materiały szkoleniowe:

- Książka do nauki spawania
- Zeszyt
- Długopis

Na czas trwania zajęć praktycznych, uczestnicy zostają wyposażeni w indywidualne środki ochrony osobistej, m.in.: przyłbica, rękawice spawalnicze, skórzany fartuch spawalniczy.

Warunki uczestnictwa

- Ukończony 18 rok życia,

- Zaświadczenie lekarskie o braku przeciwwskazań do uczestniczenia w kursie spawania

Adres

ul. Księdza Hugona Kołłątaja 7

25-715 Kielce

woj. świętokrzyskie

Ośrodek posiada własną bazę szkoleniowo-dydaktyczną w postaci sali wykładowej wyposażonej w urządzenia audiowizualne z węzłem kuchenno-sanitarnym, hali spawalniczej oraz ślusarni. Hala spawalnicza wyposażona jest w 18 stanowisk z wentylacją odciągową wraz z urządzeniami spawalniczymi marki Lincoln, Bester, Kemppi, Esab, Aspa i inne. Na ślusarni znajdują się urządzenia do przygotowywania próbek spawalniczych typu szlifierki stacjonarne i ręczne, ukosowarki do blach i rur, ostrzałki do elektrod, piły taśmowe, urządzenia do cięcia termicznego tlenowego i plazmowego, stoły ślusarskie z imadłami itp.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Udogodnienia dla osób ze szczególnymi potrzebami

Kontakt



Edyta Hrouda-Nosek

E-mail cku-budowlanka@wp.pl

Telefon (+48) 601 152 488