



Kurs Spawacz metodą TIG i elektrodą otuloną z modułem zielonych kompetencji i dbałością o zasady ochrony środowiska

Numer usługi 2024/05/29/7356/2165212

5 100,00 PLN brutto

5 100,00 PLN netto

28,98 PLN brutto/h

28,98 PLN netto/h

Zakład

Doskonalenia

Zawodowego w

Przemysłu



📍 Przemysł / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 176 h

📅 15.01.2025 do 30.04.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie adresowane jest do osób pełnoletnich, którzy chcą uzyskać uprawnienia w zakresie spawania metodą TIG 141-1 (wykonywanie spoin pachwinowych blacha lub/i rura) i w zakresie spawania metodą elektrodą otuloną 111-1 oraz wdrażania zielonych praktyk w swoim firmach.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	15
Data zakończenia rekrutacji	14-01-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	176
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Znak Jakości Małopolskich Standardów Usług Edukacyjno-Szkoleniowych (MSUES) - wersja 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Przygotowanie uczestnika kursu do pracy i egzaminu końcowego przed Komisją Instytutu Spawalnictwa w zakresie spawania metodą TIG i w zakresie spawania elektrodą otuloną oraz przygotowanie do samodzielnego wykonywania prac

w zawodzie spawacz zgodnie z zasadami ochrony środowiska.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Wiedza – zasady spawania stali metodą TIG i elektrodą otuloną,	Egzamin państwowy teoretyczny i praktyczny	Test teoretyczny
2. Umiejętności – przygotować elementy do spawania (w tym brzegi do spawania), 3. Kompetencje społeczne Współpraca z zespołem ludzkim		Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Instytut Spawalnictwa wg Normy PN-EN ISO 9606

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny - Instytut Spawalnictwa
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny - Instytut Spawalnictwa
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

1. Szkolenie teoretyczne: Moduł 111, 135
2. Instruktaż wstępny

3. Szkolenie praktyczne
4. Ochrona środowiska, a ekonomia
5. Wymiar gospodarczy, społeczny i środowiskowy w aspekcie zrównoważonego rozwoju.
6. Siedemnaście głównych celów SDGs oraz ich wpływ na rozwój, bezpieczeństwo i ekonomię
7. Ekologiczne technologie zmniejszające zużycie energii, wody, powietrza i powodujące powstawanie mniej odpadów produkcyjnych .
8. Recykling odpadów produkcyjnych, cel i działania usprawniające
9. Przegląd przepisów prawnych dotyczących ochrony środowiska i ich znaczenie dla zrównoważonego rozwoju i tworzenie zielonych miejsc pracy

Szkolenie przeprowadzone zostanie w wymiarze 176 godzin dydaktycznych, gdzie 1 godzina dydaktyczna wynosi 45 minut. W czas zajęć wliczone są przerwy.

Szkolenie praktyczne obejmuje szereg ćwiczeń, po skończeniu których kursant opanowuje technikę spawania. Każde ćwiczenie poprzedza omówienie oraz pokaz spawania, przeprowadzony przez instruktora szkolenia. Instruktor omawiając ćwiczenie objaśnia jego cel, sposób przygotowania materiałów do spawania oraz podaje parametry spawania. Po przydzieleniu słuchaczom stanowisk spawalniczych, instruktor udziela instruktażu indywidualnego i nadzoruje proces nauki spawania.

Szkolenie kończy egzamin, przeprowadzony zgodnie z wytycznymi Instytutu Spawalnictwa oraz egzamin wewnętrzny. Warunkiem przystąpienia do egzaminu jest obecność na zajęciach (min.90%) oraz zaliczenie zajęć teoretycznych i praktycznych. Po zdaniu egzaminu uczestnik szkolenia otrzymuje świadectwo egzaminu spawacza, książkę spawacza wydane przez Instytut Spawalnictwa wg Normy PN-EN ISO 9606.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 100,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 100,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	28,98 PLN
Koszt osobogodziny netto	28,98 PLN

W tym koszt walidacji brutto	600,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	600,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	600,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	600,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 0

Brak wyników.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

W ramach szkolenia uczestnicy otrzymują materiały piśmiennicze. Na czas trwania zajęć praktycznych, uczestnicy zostają wyposażeni w indywidualne środki ochrony osobistej, m.in.: fartuch spawalniczy, okulary spawalnicze, maski, przyłbice itp.

Warunki uczestnictwa

1. Ukończone 18 lat.
2. Wykształcenie minimum podstawowe.
3. Zaświadczenie lekarskie o braku przeciwwskazań zdrowotnych do pracy na stanowisku spawacza

Informacje dodatkowe

Szkolenie kończy egzamin, przeprowadzony zgodnie z wytycznymi Instytutu Spawalnictwa oraz egzamin wewnętrzny. Warunkiem przystąpienia do egzaminu jest obecność na zajęciach (min.90%) oraz zaliczenie zajęć teoretycznych i praktycznych. Po zdaniu egzaminu uczestnik szkolenia otrzymuje świadectwo egzaminu spawacza, książkę spawacza wydane przez Instytut Spawalnictwa wg Normy PN-EN ISO 9606.

W ramach szkolenia uczestnicy otrzymują materiały piśmiennicze. Na czas trwania zajęć praktycznych, uczestnicy zostają wyposażeni w indywidualne środki ochrony osobistej, m.in.: fartuch spawalniczy, okulary spawalnicze, maski, przyłbice itp.

Adres

wyb. Wybrzeże Prezydenta W. Wilsona 12
37-700 Przemyśl
woj. podkarpackie

Dogodna lokalizacja. Centrum miasta. Placówka ZDZ znajduje się kilkaset metrów do stacji PKS i PKP. Dogodny dojazd środkami komunikacji publicznej MZK (przystanek autobusowy w odległości 100 m oraz największa w mieście Galeria handlowa). Ponadto dostęp do bezpłatnych parkingów w okolicy. Dojazd do obwodnicy miasta bez korków.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Sale wykładowe o powierzchni od 20 do 60 m2 kompletnie wyposażone w: Rzutnik, laptop.

Kontakt



Adela Prachowska

E-mail kursy@zdz-przemysl.com

Telefon (+48) 166 782 404