



CENTRO PLUS  
Andrzej Rafalski



## Kurs spawania blach spoinami czołowymi metodą TIG 141

Numer usługi 2024/05/27/25180/2162812

📍 Włocławek / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 98 h

📅 01.08.2024 do 31.12.2024

2 490,00 PLN brutto

2 490,00 PLN netto

25,41 PLN brutto/h

25,41 PLN netto/h

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Identyfikator projektu</b>	Kierunek - Rozwój
<b>Sposób dofinansowania</b>	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Osoby prywatne Osoby pracujące Osoby bezrobotne
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	6
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	12
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	31-07-2024
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	98
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Przygotowanie uczestników do prawidłowego spawania blach spoinami czołowymi metodą TIG 141, a także do prawidłowego przygotowania powierzchni spawalniczych oraz wyuczenie prawidłowej metodyki pracy z podstawowymi materiałami i konstrukcjami.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik posługuje się wiedzą dotyczącą spawania blach spoinami czołowymi stali węglowych metodą TIG 141.	<ul style="list-style-type: none"><li>- Uczestnik zna zasady prawidłowego przygotowania powierzchni spawalniczej.</li><li>- Zna zasady prawidłowego spawania blach.</li><li>- Zna zasady prawidłowej metodyki pracy z podstawowymi materiałami i konstrukcjami.</li><li>- Zna zasady BHP i p.poż. oraz udzielania pierwszej pomocy.</li></ul>	Test teoretyczny
Uczestnik bezpiecznie i poprawnie wykonuje pracę polegającą na spawaniu blach spoinami czołowymi metodą TIG 141.	Uczestnik samodzielnie przygotowuje powierzchnię spawalniczą oraz wykonuje pracę polegającą na spawaniu blach spoinami czołowymi metodą TIG 141.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

## Kwalifikacje

### Inne kwalifikacje

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Certyfikat TÜV Rheinland oraz Paszport Spawacza.

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Certyfikat TÜV Rheinland oraz Paszport Spawacza Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak.

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

Tak.

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

Tak.

## Informacje

<b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b>	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację</b>	CENTRO PLUS
<b>Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR</b>	Tak
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego</b>	CENTRO PLUS
<b>Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR</b>	Nie

## Program

1. Wiadomości o dozorze technicznym.
2. Wyroby hutnicze i technologiczność spawania metali.
3. Stale, żeliwa oraz obróbka cieplna złączy spawanych.
4. Operacje technologiczne spawania.
5. Naprężenia i odkształcenia spawalnicze.
6. Inne procesy spawania (ogólne).
7. Zgrzewanie i lutowanie (ogólne).
8. Żłobienie, cięcie termiczne i łukowo - elektryczne.
9. Łuk elektryczny i jego własności.
10. Urządzenia i sprzęt do spawania w osłonie gazów metodą TIG (141).
11. Technologia i technika spawania metodą TIG (141).
12. Złącza spawane blach.
13. Spawalność stali.
14. Rodzaje procesów spawania.
15. Niezgodności i wady spawalnicze w złączach spawanych.
16. Kontrola i badania połączeń spawanych.
17. Przepisy BHP i P.Poż.
18. Jakość połączeń w spawalnictwie.
19. Zasady szkolenia i egzaminowania spawaczy.
20. Instruktaż stanowiskowy.

# Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 490,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 490,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	25,41 PLN
Koszt osobogodziny netto	25,41 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 0

Brak wyników.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- skrypt wykładowcy

- notatnik

- długopis

## Warunki uczestnictwa

- ukończone 18 lat

- minimum podstawowe wykształcenie

- aktualne zaświadczenie lekarskie, potwierdzające zdolność do wykonywania zawodu spawacza

## Adres

ul. Toruńska 136C

87-800 Włocławek

woj. kujawsko-pomorskie

Sala wykładowa + hala wyposażona w: 15 stanowisk spawalniczych, stanowisko do przygotowywania próbek, stanowisko do łamania próbek, a także zaplecze socjalne w postaci szatni, stołówki, sali telewizyjnej oraz łazienki. Stanowiska spawalnicze posiadają wentylację stanowiskową, a hala spawalnicza wyposażona jest w dachową wentylację mechaniczną. Uczestnicy kursu korzystają z wysokiej jakości urządzeń spawalniczych marek Kemppi, Bester, Magnum, Lincoln.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

## Kontakt



**Edyta Niemczyk**

**E-mail** [biuro@centro-plus.pl](mailto:biuro@centro-plus.pl)

**Telefon** (+48) 785 009 806