



AT Consulting Anna
Tobera



Szkolenie dla kadry technicznej przedsiębiorstw przemysłu odzieżowego w zakresie badania pracy i normowania czasu wykonania operacji technologicznych.

Numer usługi 2024/05/27/12331/2162733

📍 Ostrowiec Świętokrzyski / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 60 h

📅 27.08.2024 do 26.09.2024

6 150,00 PLN brutto

5 000,00 PLN netto

102,50 PLN brutto/h

83,33 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Pozostałe techniczne
Sposób dofinansowania	wsparcie dla pracodawców i ich pracowników wsparcie dla osób indywidualnych
Grupa docelowa usługi	Kadra techniczna przygotowania oraz kontroli produkcji. Kadra zarządzająca procesami normowania czasu pracy.
Minimalna liczba uczestników	6
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	26-08-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	60
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Usługa ma charakter edukacyjny. Głównym jej celem jest rozwój kompetencji kadry technicznej przygotowując ją do kształtowania procesu budowania katalogów jednostkowych norm czasu wykonania oraz tworzenia chronometraży dla wzorcowanych i produkowanych wyrobów odzieżowych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Uczestnik zdobywa wiedzę o zasadach zarządzania danymi niezbędnymi do procesów normowania czasu pracy z uwzględnieniem specyfiki sektora i przedsiębiorstwa.</p> <p>W szczególności zdobywa wiedzę o podstawowych aspektach systemu badania pracy, etapach postępowania realizowanych w ramach procesu normowania operacji technologicznych oraz zakresu ustalania parametrów technicznych związanych z procesem wytwarzania wyrobów odzieżowych.</p>	<p>Wiedza:</p> <p>Odpowiedź uczestnika na pytania przygotowane przez konsultanta na podstawie przygotowanych materiałów szkoleniowych do usługi.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
<p>Uczestnik nabywa umiejętność ustalania danych wyjściowych do procesu normowania uwzględniając dostosowanie technologii produkowania wyrobów do możliwości technicznych przedsiębiorstwa.</p> <p>Umie dobrać metody pracy na stanowiskach oraz dostosować narzędzia informatyczne do pracy w zakresie swoich obowiązków. Posiada umiejętność oceny trudności i rozwiązywania problemów powodujących wzrost kosztów konfekcjonowania wyrobów.</p> <p>Potrafi przygotować katalog operacji dla asortymentu wyrobów produkowanych w przedsiębiorstwie. Potrafi na podstawie katalogu tworzyć chronometrażę dla modeli wyrobów oraz odpowiednio je katalogować.</p>	<p>Umiejętności:</p> <p>Ćwiczenia w:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ustalaniu danych oraz harmonogramowaniu operacji wykonania wyrobu przy pomocy przygotowanych narzędzi – ocena metod działania 2. normowaniu wybranych operacji - ocena prawidłowości 3. zapisie oraz analityka wyników – ocena prawidłowości 	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>Uczestnik rozumie zjawiska społeczne w kontekście efektywnej pracy oraz samodzielnie podejmuje odpowiedzialność za efekty swoich działań. Kreatywnie opracowuje standardy wykonania wyrobów. Jest otwarty na współpracę i znajdowanie właściwych rozwiązań problemów. Efektywnie komunikuje się z kadrą zaangażowaną w proces produkcji.</p>	<p>Case study zdarzeń przygotowanych przez konsultanta dotyczących ustalania postępowania w procesie normowania czasu operacji technologicznych w przypadku trudności zaistniałych w procesie – ocena postępowania</p> <p>Case study zdarzeń przygotowanych przez konsultantów dotyczących problemów związanych z modyfikacją technologii wyrobów oraz określaniem tempa pracy pracowników – ocena postępowania</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Efektem programu usługi będzie przygotowanie kadry odpowiedzialnej za normowanie czasu procesów technologicznych oraz za kształtowanie ergonomii stanowiska pracy.

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Zaświadczenie ukończenia szkolenia z opisem efektów uczenia zgodnie z kryteriami.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Walidacja będzie przeprowadzona przez konsultantów nie uczestniczących w prowadzeniu usługi.

Program

1. Badanie pracy podstawowe pojęcia.
2. Ergonomia stanowiska pracy.
3. Omówienie zakresu umiejętności niezbędnych do organizacji i przeprowadzenia procesów normowania czasu pracy-część 1
4. Omówienie zakresu umiejętności niezbędnych do organizacji i przeprowadzenia procesów normowania czasu pracy-część 2
5. Ekonomizacja procesów wytwórczych - koszt konfekcjonowania wyrobów odzieżowych.
6. Zasady normowania czasu pracy wybranymi metodami.
7. Ustalanie danych i kształtowanie współczynników.
8. Arkusze zapisów - część 1
9. Arkusze zapisów - część 2
10. Zasady budowy katalogu jednostkowych norm czasu.
11. Wybór asortymentu i operacji do przeprowadzenia normowania.
12. Opracowanie danych wyjściowych do katalogów norm czasu pracy - część 1
13. Opracowanie danych wyjściowych do katalogów norm czasu pracy - część 2
14. Opracowanie danych wyjściowych do katalogów norm czasu pracy - część 3
15. Warsztaty normowania z uczestnikami usługi w cyklu produkcyjnym.
16. Warsztaty normowania z uczestnikami usługi w cyklu produkcyjnym - cd.
17. Warsztaty normowania z uczestnikami usługi w cyklu produkcyjnym - cd.
18. Warsztaty normowania z uczestnikami usługi w cyklu produkcyjnym - cd.
19. Warsztaty normowania z uczestnikami usługi w cyklu produkcyjnym - cd.
20. Analiza metod pracy pracowników oraz czasów wykonania operacji technologicznych - część 1
21. Analiza metod pracy pracowników oraz czasów wykonania operacji technologicznych - część 2
22. Analiza metod pracy pracowników oraz czasów wykonania operacji technologicznych - część 3
23. Informatyzacja procesów opracowania i analizy wyników.
24. Weryfikacja nabytej wiedzy i umiejętności - egzamin

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 24

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 24 Badanie pracy podstawowe pojęcia.	Anna Tobera	27-08-2024	08:00	10:30	02:30
2 z 24 Ergonomia stanowiska pracy.	Anna Tobera	27-08-2024	10:45	13:15	02:30
3 z 24 Omówienie zakresu umiejętności niezbędnych do organizacji i przeprowadzenia procesów normowania czasu pracy- część 1	Anna Tobera	27-08-2024	13:30	16:00	02:30
4 z 24 Omówienie zakresu umiejętności niezbędnych do organizacji i przeprowadzenia procesów normowania czasu pracy- część 2	Anna Tobera	30-08-2024	08:00	10:30	02:30
5 z 24 Ekonomizacja procesów wytwórczych - koszt konfekcjonowani a wyrobów odzieżowych.	Anna Tobera	30-08-2024	10:45	13:15	02:30
6 z 24 Zasady normowania czasu pracy wybranymi metodami.	Anna Tobera	30-08-2024	13:30	16:00	02:30
7 z 24 Ustalanie danych i kształtowanie współczynników.	Anna Tobera	11-09-2024	08:00	10:30	02:30
8 z 24 Arkusze zapisów - część 1	Anna Tobera	11-09-2024	10:45	13:15	02:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
9 z 24 Arkusze zapisów - część 2	Anna Tobera	11-09-2024	13:30	16:00	02:30
10 z 24 Zasady budowy katalogu jednostkowych norm czasu.	Anna Tobera	12-09-2024	08:00	10:30	02:30
11 z 24 Wybór asortymentu i operacji do przeprowadzenia normowania.	Anna Tobera	12-09-2024	10:45	13:15	02:30
12 z 24 Opracowanie danych wyjściowych do katalogów norm czasu pracy - część 1	Anna Tobera	12-09-2024	13:30	16:00	02:30
13 z 24 Opracowanie danych wyjściowych do katalogów norm czasu pracy - część 2	Anna Tobera	18-09-2024	08:00	10:30	02:30
14 z 24 Opracowanie danych wyjściowych do katalogów norm czasu pracy - część 3	Anna Tobera	18-09-2024	10:45	13:15	02:30
15 z 24 Warsztaty normowania z uczestnikami usługi w cyklu produkcyjnym.	Anna Tobera	18-09-2024	13:30	16:00	02:30
16 z 24 Warsztaty normowania z uczestnikami usługi w cyklu produkcyjnym - cd.	Anna Tobera	19-09-2024	08:00	10:30	02:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
17 z 24 Warsztaty normowania z uczestnikami usługi w cyklu produkcyjnym - cd.	Anna Tobera	19-09-2024	10:45	13:15	02:30
18 z 24 Warsztaty normowania z uczestnikami usługi w cyklu produkcyjnym - cd.	Anna Tobera	19-09-2024	13:30	16:00	02:30
19 z 24 Warsztaty normowania z uczestnikami usługi w cyklu produkcyjnym - cd.	Anna Tobera	25-09-2024	08:00	10:30	02:30
20 z 24 Analiza metod pracy pracowników oraz czasów wykonania operacji technologicznych - część 1	Anna Tobera	25-09-2024	10:45	13:15	02:30
21 z 24 Analiza metod pracy pracowników oraz czasów wykonania operacji technologicznych - część 2	Anna Tobera	25-09-2024	13:30	16:00	02:30
22 z 24 Analiza metod pracy pracowników oraz czasów wykonania operacji technologicznych - część 3	Anna Tobera	26-09-2024	08:00	10:30	02:30
23 z 24 Informatyzacja procesów opracowania i analizy wyników.	Anna Tobera	26-09-2024	10:45	13:15	02:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
24 z 24 Weryfikacja nabytej wiedzy i umiejętności - egzamin	Andrzej Tobera	26-09-2024	13:30	16:00	02:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 150,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	102,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	83,33 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Anna Tobera

Absolwentka Wydziału Włókienniczego Politechniki Łódzkiej Mechanicznej Technologii Włókna ze specjalnością: Odzieżownik.

Doświadczenie zawodowe zdobyła kierując produkcją w renomowanych firmach odzieżowych: Wólczanka i Chantelle. Jest ekspertem w pracy z pracownikami i osobami zarządzającymi produkcją. Posiada bogate doświadczenie, szczególnie przydatne przy reorganizacji linii produkcyjnych, kształtowaniu prawidłowej komunikacji procesów produkcyjnych oraz prowadzeniu projektów związanych z poprawą wydajności i jakości pracy. W szczególności prowadzi dobór metod pracy oraz trening doskonalący komunikację i umiejętności osób zarządzających cyklem wytwarzania wyrobów odzieżowych, projektuje linie produkcyjne wraz z wyposażeniem w maszyny i urządzenia, organizację i reorganizację procesów przygotowania produkcji. Wykonuje analizy z opracowaniem zaleceń reorganizacyjnych oraz audytuje obszary objęte reorganizacją. Opracowuje katalogi standaryzacji oraz dokumentację produkcyjną dla wyrobów odzieżowych. Bada i ustala normy czasu dla operacji technologicznych. Przygotowuje informatyczne narzędzia pracy w postaci plików EXCEL, Corel przygotowujące zasoby do wdrożenia systemów ERP w zakresie modułów produkcyjnych. Jest członkiem Rady Pracodawców oraz prowadzi zajęcia ze studentami Szkoły Wyższej VIAMODA. Jest autorką nowatorskich metod zarządzania w produkcji, które skutecznie wdraża w przedsiębiorstwach od 2006 roku.



2 z 2

Andrzej Tobera

Absolwent Wydziału Włókienniczego Politechniki Łódzkiej Mechanicznej Technologii Włókna ze specjalnością: Przędzalnik oraz absolwent Studiów Podyplomowych „Zarządzanie Logistyką” na Politechnice Łódzkiej. Doświadczenie zawodowe zdobył pracując dla takich marek jak Wólczanka, Coats oraz jako osoba współpracująca w firmie AT Consulting Anna Tobera. W szczególności zajmuje się koordynacją działań handlowych z działaniami produkcyjnymi. Wykonuje analizy i prowadzi reorganizację obszarów gospodarki magazynowej oraz zaopatrzenia surowców do produkcji. Zajmuje się doбором metod pracy doskonalących komunikację i umiejętności osób zarządzających logistyką magazynową. Wdraża logistykę planowania produkcji oraz audytuje obszary objęte reorganizacją. Przygotowuje informatyczne narzędzia pracy w postaci plików EXCEL, Corel przygotowuje zasoby do wdrożenia systemów ERP w zakresie modułów produkcyjnych. Współpracuje przy realizacji usług związanych z organizacją pracy magazynów surowców, wyrobów gotowych oraz organizacji handlu wyrobami gotowymi w zakładach przemysłu odzieżowego w ramach prowadzonej działalności AT Consulting Anna Tobera.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe związane z teorią badania pracy. Narzędzia informatyczne w postaci plików Excel stanowiących arkusze do podsumowania wyników. Przykłady KATALOGU i CHRONOMETRAŻA w plikach Excel.

Adres

ul. Jana Kochanowskiego 9/7
27-400 Ostrowiec Świętokrzyski
woj. świętokrzyskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Stanowiska do pracy komputerowej. Dostęp do hali produkcyjnej.

Kontakt



Anna Tobera

E-mail atc1@atc1.pl

Telefon (+48) 501 590 909