



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG z modułem ręcznego przecinacza plazmowego oraz czytania rysunku technicznego

Numer usługi 2024/05/22/12083/2158348

3 800,00 PLN brutto

3 800,00 PLN netto

22,35 PLN brutto/h

22,35 PLN netto/h

Ośrodek Szkolenia
Operatorów Maszyn
Roboczych
"SOMAR" Spółka
Cywilna



📍 Brzeg / stacjonarna
🏠 Usługa szkoleniowa
🕒 170 h
📅 02.09.2024 do 10.12.2024

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Osoby dorosłe (pełnoletnie) zamierzające podnieść lub uzupełnić swoje umiejętności i kwalifikacje zawodowe poprzez uzyskanie uprawnień do obsługi i pracy w zawodzie spawacza oraz przecinacza plazmowego.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	16
Data zakończenia rekrutacji	01-09-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	170
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Znak Jakości TGLS Quality Alliance

Cel

Cel edukacyjny

Kształcenie osób dorosłych umożliwiające pogłębianie wiedzy i rozwój osobowości, uzyskiwanie nowych oraz podnoszenie i uzupełnianie posiadanych umiejętności i kwalifikacji zawodowych.

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników kursu do egzaminów końcowych wg Wytocznych

Instytutu Spawalnictwa.

Po zdaniu egzaminu końcowego uczestnik uzyskuje kwalifikacje do wykonywania spoin pachwinowych blach i rur metodą MAG (135) zgodnie z obowiązującymi przepisami i aktualnymi normami.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się wiedzą w zakresie prawidłowego i z zachowaniem obowiązujących zasad bezpieczeństwa wykonywania zawodu spawacza metodą MAG - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi oraz ręcznego przecinacza plazmowego.	posługuje się zasadami i przepisami BHP oraz ochrony ppoż., ergonomii i ochrony środowiska w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowym metodą MAG;	Test teoretyczny
	omawia i charakteryzuje budowę i zasady obsługi sprzętu i osprzętu spawalniczego;	Test teoretyczny
	rozdziela i charakteryzuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania metodą MAG;	Test teoretyczny
	charakteryzuje i stosuje zasady i sposoby przygotowania elementów wykonanych z blach i rur do spawania spoinami pachwinowymi;	Test teoretyczny
	omawia i charakteryzuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi, w różnych pozycjach spawania;	Test teoretyczny
	omawia i charakteryzuje zasady i metody oceny wizualnej złączy spawanych spoinami pachwinowymi,	Test teoretyczny
	omawia i charakteryzuje zasady procesu cięcia plazmowego,	Test teoretyczny
	omawia i opisuje budowę i zasady działania urządzeń do cięcia plazmowego	Test teoretyczny
	omawia i charakteryzuje warunki i techniki ręcznego cięcia plazmowego	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Nabywa umiejętności zawodowe w zakresie prawidłowego i z zachowaniem obowiązujących zasad bezpieczeństwa wykonywania zawodu spawacza metodą MAG - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi oraz ręcznego przecinacza plazmowego.	stosuje środki ochrony indywidualnej na stanowisku pracy;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	obsługuje urządzenia, sprzęt i osprzęt spawalniczy;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	dobiera materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania metodą MAG;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	przygotowuje elementy wykonane z blach do spawania spoinami pachwinowymi przez oczyszczenie w obszarze spawania, dopasowanie i szczepianie ich;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	wykonuje złącza spawane spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach spawania;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	ocenia wizualnie wykonane złącza spawane,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	wykonuje cięcie plazmowe,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Nabywa umiejętności personalne w zakresie prawidłowego i z zachowaniem obowiązujących zasad bezpieczeństwa wykonywania zawodu spawacza metodą MAG - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi.	ocenia jakość cięcia;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	umiejętność pracy w zespole	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	kształtowanie odpowiedzialności za bezpieczeństwo swoje i współpracowników	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	kształtowanie odpowiedzialności za stan techniczny użytkowanego sprzętu	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Zakres tematyczny - plan nauczania:

I. Spawanie blach i rur spoiną pachwinową metodą MAG (135)

L.p.		Przedmiot nauczania	Liczba godzin
1.	Zestaw A	1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego 2. Urządzenia spawalnicze 3. Bezpieczeństwo i higiena pracy 4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej 5. Materiały dodatkowe do spawania 6. Spawanie w praktyce 7. Oznaczanie i wymiarowanie spoin 8. Metody przygotowania złączy do spawania 9. Kwalifikowanie spawaczy	18
2.	Zestaw SMAG	1. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG 2. Materiały dodatkowe do spawania 3. Bezpieczeństwo i higiena pracy 4. Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry	7
3.	Szkolenia praktyczne	1. Instruktaż wstępny 2. Ćwiczenia: 14 ćwiczeń	120

II. Ręczny przecinacz plazmowy

L.p.		Przedmiot nauczania	Liczba godzin
------	--	---------------------	---------------

1.	Zajęcia teoretyczne	1. Zagadnienia bhp przy cięciu plazmowym. 2. Zasada procesu cięcia plazmowego. 3. Budowa i zasada działania urządzeń do cięcia plazmowego. 4. Gazy stosowane przy cięciu plazmowym. 5. Ogólne warunki techniczne cięcia plazmowego. 6. Technika ręcznego cięcia plazmowego. 7. Ocena jakości powierzchni po cięciu plazmowym .	6
2.	Szkolenie praktyczne	1. Instruktaż wstępny 2. Ćwiczenia	11

III. Czytanie rysunku technicznego

Zasady czytania rysunku technicznego - 8 godz.

Łącznie cały kurs: 170 godzin, w tym:

1. Szkolenie teoretyczne - 39 godz.

2. Szkolenie praktyczne - 131 godz.

Kurs jest prowadzony zgodnie z programem opracowanym przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach.

Kończy się egzaminem państwowym przed Komisją Egzaminacyjną Sieci Badawczej Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny.

W harmonogramie uwzględnione są przerwy, ustalane elastycznie pomiędzy uczestnikami a prowadzącymi zajęcia.

Warunki niezbędne do spełnienia, aby realizacja usługi pozwoliła na osiągnięcie głównego celu - brak

Warunki organizacyjne:

Maksymalna liczba uczestników - 16 osób

Liczba stanowisk - 16

Zajęcia teoretyczne odbywają się w salach szkoleniowych, wyposażonych w niezbędny sprzęt i urządzenia multimedialne, m.in.: meble biurowe, tablice suchościeralne, rzutniki multimedialne, plansze poglądowe. Budynek administracyjno-szkoleniowy posiada pełne zaplecze socjalne.

Zajęcia praktyczne realizowane w spawalni znajdującej się na terenie Ośrodka. Wydzielone stanowiska spawalnicze wyposażone w odpowiednie urządzenia i instalacje nawiewowo-wyciągowe, urządzenia spawalnicze, wyposażenie ochronne.

Budynek i pomieszczenia spełniają wymagane warunki bhp, p.poż. i sanitarno-higieniczne, potwierdzone opiniami Powiatowego Komendanta Straży Pożarnej oraz Powiatowego Inspektora Sanitarnego.

Miejsce prowadzenia zajęć posiada Atest Sieci Badawczej Łukasiewicz-Górnośląskiego Instytutu Technologicznego.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 29

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 29 Zestaw A	Janusz Jania	02-09-2024	14:00	20:00	06:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
2 z 29 Zestaw A	Janusz Jania	04-09-2024	14:00	20:00	06:00
3 z 29 Zestaw A	Janusz Jania	06-09-2024	14:00	20:00	06:00
4 z 29 Zestaw SMAG	Janusz Jania	07-09-2024	08:00	15:00	07:00
5 z 29 Zajęcia praktyczne	Janusz Jania	09-09-2024	15:00	20:00	05:00
6 z 29 Zajęcia praktyczne	Janusz Jania	11-09-2024	15:00	20:00	05:00
7 z 29 Zajęcia praktyczne	Janusz Jania	13-09-2024	15:00	20:00	05:00
8 z 29 Zajęcia praktyczne	Janusz Jania	14-09-2024	08:00	16:00	08:00
9 z 29 Zajęcia praktyczne	Janusz Jania	16-09-2024	15:00	20:00	05:00
10 z 29 Zajęcia praktyczne	Janusz Jania	18-09-2024	15:00	20:00	05:00
11 z 29 Zajęcia praktyczne	Janusz Jania	20-09-2024	15:00	20:00	05:00
12 z 29 Zajęcia praktyczne	Janusz Jania	21-09-2024	08:00	16:00	08:00
13 z 29 Zajęcia praktyczne	Janusz Jania	23-09-2024	15:00	20:00	05:00
14 z 29 Zajęcia praktyczne	Janusz Jania	25-09-2024	15:00	20:00	05:00
15 z 29 Zajęcia praktyczne	Janusz Jania	27-09-2024	15:00	20:00	05:00
16 z 29 Zajęcia praktyczne	Janusz Jania	28-09-2024	08:00	16:00	08:00
17 z 29 Zajęcia praktyczne	Janusz Jania	30-09-2024	15:00	20:00	05:00
18 z 29 Zajęcia praktyczne	Janusz Jania	02-10-2024	15:00	20:00	05:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
19 z 29 Zajęcia praktyczne	Janusz Jania	04-10-2024	15:00	20:00	05:00
20 z 29 Zajęcia praktyczne	Janusz Jania	05-10-2024	08:00	16:00	08:00
21 z 29 Zajęcia praktyczne	Janusz Jania	07-10-2024	15:00	20:00	05:00
22 z 29 Zajęcia praktyczne	Janusz Jania	09-10-2024	15:00	20:00	05:00
23 z 29 Zajęcia praktyczne	Janusz Jania	11-10-2024	15:00	20:00	05:00
24 z 29 Zajęcia praktyczne	Janusz Jania	12-10-2024	08:00	16:00	08:00
25 z 29 Zajęcia praktyczne	Janusz Jania	14-10-2024	15:00	20:00	05:00
26 z 29 Ręczny przecinacz plazmowy - zajęcia teoretyczne	Janusz Jania	16-10-2024	14:00	20:00	06:00
27 z 29 Ręczny przecinacz plazmowy - zajęcia praktyczne	Janusz Jania	18-10-2024	14:00	20:00	06:00
28 z 29 Czytanie rysunku technicznego	Janusz Jania	19-10-2024	08:00	16:00	08:00
29 z 29 Ręczny przecinacz plazmowy - zajęcia praktyczne	Janusz Jania	21-10-2024	14:00	19:00	05:00

Cennik

Cennik

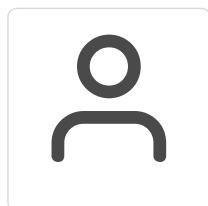
Rodzaj ceny

Cena

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 800,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 800,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	22,35 PLN
Koszt osobogodziny netto	22,35 PLN
W tym koszt walidacji brutto	500,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	500,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	500,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	500,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Piotr Wierzbicki

Wieloletnie doświadczenie na stanowiskach związanych ze spawaniem. Wykształcenie wyższe techniczne, Uprawnienia pedagogiczne, Liczne kursy spawacza i egzaminy poświadczane w książce spawacza oraz certyfikaty uprawniające do wszystkich procesów spawania. Doświadczenie jako wykładowca/ instruktor szkoleń spawaczy ponad 15 lat.



2 z 2

Janusz Jania

Wieloletnie doświadczenie na stanowiskach związanych ze spawaniem. Od 2011 roku wykładowca-instruktor w Ośrodku SOMAR. Wykształcenie średnie techniczne, Uprawnienia pedagogiczne, Liczne kursy spawacza i egzaminy poświadczane w książce spawacza oraz certyfikaty uprawniające do wszystkich procesów spawania. Doświadczenie jako wykładowca/ instruktor szkoleń spawaczy ponad 15 lat.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje podręcznik dedykowany dla danego zakresu szkolenia.

W trakcie szkolenia uczestnikom udostępniane są:

- Plansze poglądowe,
- Slajdy,
- Filmy szkoleniowe

Warunki uczestnictwa

Na kurs mogą zostać przyjęci kandydaci, którzy:

- ukończyli co najmniej szkołę podstawową lub szkołę zawodową,
- ukończyli 18 rok życia.

Informacje dodatkowe

Cena usługi zawiera wszystkie niezbędne koszty. Uczestnik nie ponosi żadnych dodatkowych opłat.

Adres

ul. Grobli 12 A
49-306 Brzeg
woj. opolskie

Lokalizacja placu manewrowego i sal wykładowych pod jednym adresem umożliwia kompleksowe prowadzenie zajęć i łączenie teorii z praktyką. Budynek administracyjno-szkoleniowy posiada pełne zaplecze socjalne. Zajęcia teoretyczne odbywają się w jednej z czterech klimatyzowanych sal, wyposażonych w niezbędny sprzęt i urządzenia multimedialne. Budynek i pomieszczenia spełniają wymagane warunki bhp, p.poż. i sanitarnohigieniczne, potwierdzone opiniami Powiatowego Komendanta Straży Pożarnej oraz Powiatowego Inspektora Sanitarnego. Szkolenie spawaczy realizowane pod nadzorem Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląskiego Instytutu Technologicznego. Miejsce szkolenia (zajęcia teoretyczne i praktyczne) posiada Atest Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląskiego Instytutu Technologicznego.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Udogodnienia dla osób ze szczególnymi potrzebami

Kontakt



Krzysztof Baran

E-mail biuro@somar-sc.pl

Telefon (+48) 77 4160 788