



KREATOR  
Przemysław  
Oszczapiński



## SMED – Skracanie czasów przebrojeń maszyn/urządzeń.

Numer usługi 2024/05/16/26483/2152208

📍 Warszawa / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 8 h

📅 23.08.2024 do 23.08.2024

2 000,00 PLN brutto

2 000,00 PLN netto

250,00 PLN brutto/h

250,00 PLN netto/h

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń
<b>Sposób dofinansowania</b>	wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Szkolenie dedykowane jest dla każdego pracownika zajmującego się realizacją działań usprawniających w organizacji, mistrzów, liderów produkcji, operatorów produkcji. Adresatami szkolenia są zarówno pracownicy organizacji, w których narzędzia Lean są znane jak i pracownicy firm, którzy planują skrócenie czasów przebrojeń.
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	8
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	15
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	22-08-2024
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	8
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje uczestnika do samodzielnego stosowania technik i narzędzi umożliwiających skracanie czasów przeobrażania maszyn, urządzeń i procesów produkcyjnych, co wiąże się ze zwiększeniem efektywności, wydajności, bezpieczeństwa, jakości i skuteczności codziennej pracy.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje elementy metodologii SMED:	Planuje warsztat SMED,	Test teoretyczny
	Definiuje narzędzia pomocne przy redukcji czasów przebrojeń,	Test teoretyczny
Przeprowadza warsztat SMED:	Rozdziela czynności zewnętrzne od wewnętrznych,	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Umiejętnie zarządza wynikami,	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Praktycznie wykorzystuje prezentowane narzędzia i techniki,	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Monitoruje przebieg wprowadzania zmian optymalizacyjnych oraz ich wpływ na relacje między pracownikami,	Obserwacja w warunkach symulowanych

## Kwalifikacje

### Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

### Warunki uznania kompetencji

**Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?**

Zaświadczenie o zakończeniu udziału w usłudze rozwojowej zawiera informacje na temat Zakres usługi rozwojowej oraz opis efektów uczenia się po ukończeniu usługi rozwojowej.

**Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?**

Zaświadczenie o zakończeniu udziału w usłudze rozwojowej zawiera informacje dotyczące spełnienia określonych wymagań.

**Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?**

Zaświadczenie o zakończeniu udziału w usłudze rozwojowej potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji.

# Program

Program szkolenia stanowi prawnie chronioną własność intelektualną, a jego przetwarzanie, rozpowszechnianie lub korzystanie z niego bez wiedzy i zgody autora jest zabronione.

Szkolenie adresowane jest do pracowników zajmujących się realizacją działań usprawniających w organizacji, mistrzów, liderów produkcji, operatorów produkcji. Adresatami szkolenia są zarówno pracownicy organizacji, w których narzędzia Lean są znane jak i pracownicy firm, którzy planują skrócenie czasów przezbrojeń.

- Geneza SMED - Single Minute Exchange of Die
- Istota i granice procesu przezbrajania
- Korzyści z zastosowania SMED w przedsiębiorstwie
- EWP – Ekonomiczna Wartość Partii
- Podział operacji w przezbrojeniu- Wewnętrzne oraz Zewnętrzne
- Redukcja czasu czynności wewnętrznych
- Udoskonalenie ustawiania - metoda jednego ruchu oraz jednego obrotu
- Redukcja czasu czynności zewnętrznych
- Praktyczny warsztat z symulacją procesu przezbrojenia
- Techniki i narzędzia pomocnicze przy wdrażaniu i stosowaniu SMED: lista kontrolna, wykres spaghetti, wykres Yamazumi.

9. Walidacja efektów uczenia się z zastosowaniem narzędzi - test teoretyczny oraz wywiad swobodny.

\* Szkolenie składa się z części teoretycznej i praktycznej.

\* Warunki organizacyjne dla przeprowadzenia szkolenia: część praktyczna szkolenia będą realizowana w grupach 3- lub 4- osobowych.

\* Usługa jest realizowana w godzinach zegarowych (1 godzina = 60minut). Przerwy nie są wliczane się do liczby godzin szkolenia.

*Uwaga: Przedstawiony harmonogram jest propozycją i może być modyfikowany w zależności od potrzeb i możliwości organizacyjnych.*

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 8

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 8</b> Zasady Lean i 8 strat w procesach przezbrojenia.	Matylda Lipińska	23-08-2024	08:00	09:30	01:30
<b>2 z 8</b> Podział operacji w przezbrojeniach.	Matylda Lipińska	23-08-2024	09:30	10:00	00:30
<b>3 z 8</b> Sposoby redukcji czasu przezbrojeń.	Matylda Lipińska	23-08-2024	10:00	11:00	01:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>4 z 8</b> Warsztat SMED.	Matylda Lipińska	23-08-2024	11:00	13:00	02:00
<b>5 z 8</b> Przerwa	Matylda Lipińska	23-08-2024	13:00	13:30	00:30
<b>6 z 8</b> Warsztat SMED.	Matylda Lipińska	23-08-2024	13:30	14:30	01:00
<b>7 z 8</b> Techniki pomocne przy wdrażaniu SMED.	Matylda Lipińska	23-08-2024	14:30	16:00	01:30
<b>8 z 8</b> Walidacja efektów uczenia się.	-	23-08-2024	16:00	16:30	00:30

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	250,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	250,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



**1 z 1**

### Matylda Lipińska

Wykształcenie:

Uniwersytet Warszawski Executive MBA, Master of Business Administration · (październik 2021 - czerwiec 2023)

Politechnika Gdańska Studia podyplomowe, Lean Six Sigma Black Belt · (2013 - 2014)

Uniwersytet Warmińsko-Mazurski w Olsztynie Studia podyplomowe, Menadżer jakości · (2011 - 2012)

Uniwersytet Warmińsko-Mazurski w Olsztynie Magister inżynier, Towaroznawstwo · (2011 - 2012)

Uniwersytet Warmińsko-Mazurski w Olsztynie Studia Licencjackie, Zarządzanie przedsiębiorstwem ·  
(2008 - 2011)

Doświadczenie zawodowe:

IKEA Industry Poland IPS Lean Navigator kwietnia 2018 – obecnie (5 lat 9 mies.) Warszawa, woj. mazowieckie, Polska

\* Prowadzenie transformacji Lean u różnych dostawców IKEA (Diagnoza: Określenie obecnego stanu i znalezienie największych potencjałów; Projektowanie: Projektowanie przyszłego stanu, KPI i głównych obszarów zainteresowania; Planowanie: Tworzenie taktycznych planów wdrożenia, w tym kto, kiedy i co; Wdrożenie: 12-tygodniowe wdrożenie, w tym zastosowanie różnych narzędzi Lean, szkoleń, warsztatów i zabezpieczeń w celu utrzymania przyszłych ulepszeń) \* Prowadzenie, coaching i wsparcie zespołu ds. transformacji (Nawigatorzy, osoby z lokalnej organizacji) \* Coaching i szkolenie zespołu zarządzającego fabryką \* Ustalanie dyrektyw projektowych, realizacja wdrożenia \* Opracowanie koncepcji Systemu Produkcyjnego IKEA \* Facylitacja wydarzeń Kaizen (wydarzenia 1-tygodniowe, 3-tygodniowe) \* Oceny Lean w wewnętrznych fabrykach  
Ikea Purchasing Service

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymają materiały w postaci wydrukowanych prezentacji oraz ćwiczeń praktycznych.

## Adres

Warszawa

Warszawa

woj. mazowieckie

## Kontakt



**Ewa Malinowska**

**E-mail** [kontakt4@szkoleniakreator.pl](mailto:kontakt4@szkoleniakreator.pl)

**Telefon** (+48) 797 747 077