



Akademia
Pomerania Spółka z
ograniczoną
odpowiedzialnością



Kurs spawania blach stalowych spoinami czołowymi metodą TIG 141.

Numer usługi 2024/04/10/10788/2120250

📍 Szczecin / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 80 h

📅 27.05.2024 do 11.06.2024

4 800,00 PLN brutto

4 800,00 PLN netto

60,00 PLN brutto/h

60,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Kurs skierowany jest zarówno do przedsiębiorców jak i osób pracujących chcących uzyskać certyfikację w zakresie spawania czołowego blach stalowych w metodzie TIG 141.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	4
Data zakończenia rekrutacji	26-05-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	80
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest przygotowania teoretyczne i praktyczne uczestnika kursu do egzaminu końcowego, po którego zdaniu uczestnik kursu uzyska kwalifikację do wykonywania spoin czołowych blach stalowych zgodnie z obowiązującymi przepisami i aktualnymi normami dotyczącymi przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy, wymaganego

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania blach stalowych spoinami czołowymi metodą TIG 141	-omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza -omawia zastosowanie elektryczności do spawania łukowego -omawia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze -omawia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania: elektrody, druty, pręty i gazy.	Test teoretyczny
	-zna instrukcje technologiczną spawania, pozycje spawania egzaminowania spawaczy -podaje rodzaje i symbole spoin - omawia i charakteryzuje procesy cięcia stosowane do różnych gatunków stali: cięcie tlenowe, plazmowe, laserowe, mechaniczne -zna terminy ważności uprawnień, normy	Test teoretyczny
Przygotowuje stanowisko pracy do spawania	-przestrzega przepisów i zasad BHP oraz ochrony ppoż., odnoście przygotowywania stanowiska pracy oraz przechowywania poszczególnych materiałów i gazów wykorzystywanych w procesie spawania -podłącza osprzęt do urządzeń spawalniczych -sprawdza stan techniczny urządzeń spawalniczych oraz narzędzi przed ich użyciem	Obserwacja w warunkach symulowanych
	-dobiera materiały do spawania -dobiera materiały dodatkowe do spawania: elektrody, druty, pręty i gazy.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje proces spawania blach stalowych spoinami czołowymi metodą TIG 141	obsługuje urządzenia spawalnicze TIG, dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej; zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami; prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach, odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych; dba o czystość oraz porządek na stanowisku pracy	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Po zdanym egzaminie uczestnik uzyskuje certyfikat uprawniający go do wykonywania prac spawalniczych w zakresie spoin czołowych blach stalowych zgodnie z normą PN EN 9606.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	TENSLAB Sp.z o.o.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Urząd Dozoru Technicznego
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Liczba godzin usługi: 80 (zajęcia praktyczne- 78, zajęcia teoretyczne- 12, egzamin -4)

Zajęcia praktyczne będą odbywać się na 8 stanowiskach. 68 godzin praktyki w jednostkach 60-cio minutowych (jedna godz zajęć paraktycznych =1 godz. zegarowa), zaś 12 godz. zajęć teoretycznych w jednostkach dydaktycznych (1 godz. dydaktyczna =45 min, po każdym 2 godzinach dydakcyjncy 15 min przerwy)

Egzamin - 4 godz. zegarowe

Teoria:

Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali

Złącza spawane blach

Spawalność stali

Skurcz, naprężenia i odkształcenia

Niezgodności spawalnicze

Przegląd procesów spawania

Kontrola i badania (VT, MT, PT, RT, UT)

Zajęcia praktyczne

1. Instruktaż wstępny

W ramach instruktażu wstępnego uczestnik kursu:

- zostanie zapoznany z miejscem prowadzenia zajęć praktycznych,
- zostanie omówiona odzież ochronną i środki ochrony indywidualnej wymagane na zajęciach praktycznych,
- zostaną omówione zasady bezpiecznego użytkowania sprzętu pomocniczego (szlifierki, urządzenia wentylacyjne, itp.) - zostanie przeprowadzony pokazy uruchomienia i wyłączenia stanowiska spawalniczego, obsługa gazów,
- zostanie zapoznany z zasadami p. pożarowymi, drogami ewakuacyjnymi spawalni.

2. Ćwiczenia praktyczne w zakresie: spawania TIG P BW blach w pozycjach PA, PF, PC wraz ze złączami teowymi

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 12

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 12 Teoria	Sebastian Turczyński	27-05-2024	08:00	16:00	08:00
2 z 12 Instruktaż wstępny	Sebastian Turczyński	28-05-2024	08:00	10:00	02:00
3 z 12 Ćwiczenia praktyczne w zakresie: spawania TIG P BW blach w pozycjach PA, ss nb	Sebastian Turczyński	28-05-2024	10:00	16:00	06:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
4 z 12 Ćwiczenia praktyczne w zakresie: spawania TIG P BW blach w pozycjach PA, ss nb	Sebastian Turczyński	29-05-2024	08:00	16:00	08:00
5 z 12 Ćwiczenia praktyczne w zakresie: spawania TIG P BW blach w pozycjach PF, ss nb	Sebastian Turczyński	03-06-2024	08:00	16:00	08:00
6 z 12 Ćwiczenia praktyczne w zakresie: spawania TIG P BW blach w pozycjach PF, ss nb	Sebastian Turczyński	04-06-2024	08:00	16:00	08:00
7 z 12 Ćwiczenia praktyczne w zakresie: spawania TIG P BW blach w pozycjach PF, ss nb	Sebastian Turczyński	05-06-2024	08:00	16:00	08:00
8 z 12 Ćwiczenia praktyczne w zakresie: spawania TIG P BW blach w pozycjach PC, ss nb	Sebastian Turczyński	06-06-2024	08:00	16:00	08:00
9 z 12 Ćwiczenia praktyczne w zakresie: spawania TIG P BW blach w pozycjach PC, ss nb	Sebastian Turczyński	07-06-2024	08:00	16:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 12 Ćwiczenia praktyczne w zakresie: spawania TIG P BW blach w pozycjach PC,PF, ss nb	Sebastian Turczyński	10-06-2024	08:00	16:00	08:00
11 z 12 Walidacja wewnętrzną	-	11-06-2024	08:00	10:00	02:00
12 z 12 Egzamin praktyczny i teoretyczny pod nadzorem UDT	-	11-06-2024	10:00	16:00	06:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 800,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 800,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	60,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	60,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	450,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	450,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



Sebastian Turczyński

23 letnie doświadczenie praktyczne w spawaniu w metodzie 135,136,141,121

- wykształcenie średnie techniczne
- praca w charakterze spawacza w Stoczni szczecińskiej przez okres 6 lat
- praca w firmie Stalkon (z materiałami trudnospawalnymi) przez ponad 12 lat
- aktualne uprawnienia spawalnicze poświadczone certyfikatami TUV
- dobra znajomość języka angielskiego oraz niemieckiego (możliwość prowadzenia szkoleń dla obcokrajowców)

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: skrypt, zeszyt, długopis, rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, ew. fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia nieregulamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych

Warunki uczestnictwa

W szkoleniu mogą uczestniczyć osoby które:

- ukończyły co najmniej szkołę podstawową lub szkołę zawodową,
- ukończyły 18 rok życia,
- posiadają zdolność do wykonywania zawodu spawacza, potwierdzoną świadectwem lekarskim.

Adres

ul. Stanisława Dubois 17D

71-610 Szczecin

woj. zachodniopomorskie

Kontakt



Beata Najda

E-mail b.najda@akademiapomerania.pl

Telefon (+48) 605 734 666