



Kurs spawania blach i rur spoinami czołowymi metodą TIG 141 z uprawnieniami TÜV.

Numer usługi 2024/04/10/160141/2119896

8 500,00 PLN brutto

8 500,00 PLN netto

43,81 PLN brutto/h

43,81 PLN netto/h

Centrum
Kształcenia
Ustawicznego
"BUDOWLANKA"
mgr Edyta Hrouda-
Nosek



📍 Kielce / stacjonarna
🏠 Usługa szkoleniowa
🕒 194 h
📅 08.07.2024 do 30.08.2024

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób, chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętność pracy w zawodzie spawacz blach metodą TIG 141 oraz spawacz rur metodą TIG 141. Na kurs może zostać przyjęty kandydat, który: - ukończył 18 rok życia, - posiada zdolność wykonywania zawodu spawacz - potwierdzoną zaświadczeniem lekarskim.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	16
Data zakończenia rekrutacji	07-07-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	194
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje do samodzielnego spawania i obsługiwanania urządzenia przy wykorzystaniu danej metody spawania.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się wiedzą teoretyczną z zakresu spawania blach spoinami czołowymi metodą TIG 141 oraz spawania rur spoinami czołowymi metodą TIG 141.	Uczestnik dokonuje omówienia zagadnień dotyczących procesu wytwarzania stali i właściwości stali. Analizuje wpływ spawania na własności stali. Omawia rodzaje spoin czołowych oraz wszelkie niezgodności spawalnicze i przyczyny ich powstawania. Zna zasady BHP na stanowisku spawacza oraz podczas pracy na montażu. Zna sposób zapobiegania odkształceniom w procesie spawania. Omawia badania nieniszczące VT, PT,MT,RT,UT. Rozróżnia rodzaj złączy spawanych i pozycji. Zna materiały inne niż stale niestopowe. Zna konsekwencje związane z wadliwym wykonaniem złączy spawanych. Definiuje normy dotyczące materiałów i jakości w spawalnictwie oraz technologii spawania.	Test teoretyczny
Wykonuje proces spawania blach spoinami czołowymi metodą TIG 141 oraz spawania rur spoinami czołowymi metodą TIG 141.	Obsługuje urządzenie spawalnicze TIG, potrafi ustawić parametry, dobiera elektrody i materiały dodatkowe, potrafi przygotować materiał do spawania, prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami czołowymi w różnych pozycjach. Dbą o czystość i porządek na stanowisku pracy.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Certyfikat z akredytacją TÜV THÜRINGEN jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Certyfikaty z akredytacją TÜV THÜRINGEN potwierdzają uprawnienia do wykonywania zawodu na stanowisku spawacz blach spoinami czołowymi metodą TIG 141 oraz spawacz rur spoinami czołowymi metodą TIG 141.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Centrum Kształcenia Ustawicznego "BUDOWLANKA" mgr Edyta Hrouda-Nosek
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Program nauczania obejmuje 194 godziny, w tym zajęcia teoretyczne (14 godzin dydaktycznych), zajęcia praktyczne (180 godzin zegarowych) oraz egzamin (2 godziny zegarowe).

W harmonogramie każdego dnia ujęta jest 20minutowa przerwa.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w sali wykładowej, a zajęcia praktyczne w hali spawalniczej, na 8 stanowiskach spawalniczych, w grupach maksymalnie 16 osobowych (max. 2osoby/1stanowisko).

Egzamin obejmuje:

-część teoretyczna - test

-część praktyczna - rozmowa kwalifikacyjna oraz wykonanie złącza egzaminacyjnego w metodzie i zakresie zgodnym z nadawanymi uprawnieniami

Kurs spawania blach i rur spoinami czołowymi metodą TIG 141 z uprawnieniami TÜV

Lp.	Przedmiot/Temat	Liczba godzin zajęć
1.	Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali	2
2.	Złącza spawane blach	1
3.	Spawalność stali	1
4.	Skurcz, naprężenia i odkształcenia	1

Lp.	Przedmiot/Temat	Liczba godzin zajęć
5.	Niezgodności spawalnicze	1
6.	Przegląd procesów spawania	1
7.	BHP i Bezpieczna praca na montażu	1
8.	Kontrola i badania	1
9.	Zapewnienie jakości w spawalnictwie	1
10.	Złącza spawane rur	1
11.	Materiały inne niż stale niestopowe	1
12.	Przegląd i konsekwencje związane z awarią spawanych urządzeń	1
13.	Normy spawalnicze	1
14.	Szkolenie praktyczne - instruktaż wstępny	2
15.	Szkolenie praktyczne – ćwiczenia	88
16.	Szkolenie praktyczne - instruktaż wstępny	2
17.	Szkolenie praktyczne – ćwiczenia	88
	RAZEM	194 h

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 59

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 59 Instruktaż wstępny.	Daniel Hrouda	08-07-2024	09:00	11:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
2 z 59 Złącza doczołowe spoina I w pozycji PA.	Daniel Hrouda	08-07-2024	11:20	15:20	04:00
3 z 59 Złącza doczołowe spoina I w pozycji PA.	Daniel Hrouda	09-07-2024	09:00	15:20	06:20
4 z 59 Złącza doczołowe spoina I w pozycji PA.	Daniel Hrouda	10-07-2024	09:00	11:00	02:00
5 z 59 Złącza doczołowe spoina V w pozycji PA.	Daniel Hrouda	10-07-2024	11:20	15:20	04:00
6 z 59 Złącza doczołowe spoina V w pozycji PA.	Daniel Hrouda	11-07-2024	09:00	15:20	06:20
7 z 59 Złącza doczołowe spoina V w pozycji PA.	Daniel Hrouda	12-07-2024	09:00	12:00	03:00
8 z 59 Złącza doczołowe spoina I w pozycji PF.	Daniel Hrouda	12-07-2024	12:20	15:20	03:00
9 z 59 Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali.	Adam Piasecki	13-07-2024	08:00	09:30	01:30
10 z 59 Złącza spawane blach	Adam Piasecki	13-07-2024	09:30	10:15	00:45
11 z 59 Spawalność stali	Adam Piasecki	13-07-2024	10:15	11:00	00:45
12 z 59 Skurcz, naprężenia i odkształcenia.	Adam Piasecki	13-07-2024	11:00	11:45	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
13 z 59 Niezgodności spawalnicze.	Adam Piasecki	13-07-2024	12:05	12:50	00:45
14 z 59 Przegląd procesów spawania.	Adam Piasecki	13-07-2024	12:50	13:35	00:45
15 z 59 Bezpieczna praca na montażu	Adam Piasecki	14-07-2024	08:00	08:45	00:45
16 z 59 Kontrola i badania	Adam Piasecki	14-07-2024	08:45	09:30	00:45
17 z 59 Zapewnienie jakości w spawalnictwie	Adam Piasecki	14-07-2024	09:30	10:15	00:45
18 z 59 Złącza spawane rur	Adam Piasecki	14-07-2024	10:15	11:00	00:45
19 z 59 Materiały inne niż stale niestopowe	Adam Piasecki	14-07-2024	11:00	11:45	00:45
20 z 59 Przegląd i konsekwencje związane z awarią spawanych urządzeń	Adam Piasecki	14-07-2024	12:05	12:50	00:45
21 z 59 Normy spawalnicze	Adam Piasecki	14-07-2024	12:50	13:35	00:45
22 z 59 Złącza doczołowe spoina I w pozycji PF.	Daniel Hrouda	15-07-2024	09:00	15:20	06:20
23 z 59 Złącza doczołowe spoina V w pozycji PF.	Daniel Hrouda	16-07-2024	09:00	15:20	06:20
24 z 59 Złącza doczołowe spoina V w pozycji PF	Daniel Hrouda	17-07-2024	09:00	12:00	03:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
25 z 59 Złącza doczołowe spoina I w pozycji PC.	Daniel Hrouda	17-07-2024	12:20	15:20	03:00
26 z 59 Złącza doczołowe spoina I w pozycji PC.	Daniel Hrouda	18-07-2024	09:00	15:20	06:20
27 z 59 Złącza doczołowe spoina I w pozycji PC	Daniel Hrouda	19-07-2024	09:00	11:00	02:00
28 z 59 Złącza doczołowe spoina V w pozycji PC	Daniel Hrouda	19-07-2024	11:20	15:20	04:00
29 z 59 Złącza doczołowe spoina V w pozycji PC.	Daniel Hrouda	22-07-2024	09:00	14:00	05:00
30 z 59 Złącza doczołowe spoina I w pozycji PE.	Daniel Hrouda	22-07-2024	14:20	15:20	01:00
31 z 59 Złącza doczołowe spoina I w pozycji PE	Daniel Hrouda	23-07-2024	09:00	15:20	06:20
32 z 59 Złącza doczołowe spoina I w pozycji PE	Daniel Hrouda	24-07-2024	09:00	15:20	06:20
33 z 59 Złącza rurowe spoina V w pozycji PA.	Daniel Hrouda	25-07-2024	09:00	14:00	05:00
34 z 59 Złącza rurowe spoina V w pozycji PC	Daniel Hrouda	25-07-2024	14:20	15:20	01:00
35 z 59 Złącza rurowe spoina V w pozycji PC	Daniel Hrouda	26-07-2024	09:00	13:00	04:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
36 z 59 Instruktaż wstępny	Daniel Hrouda	26-07-2024	13:20	15:20	02:00
37 z 59 Złącza rurowe spoina I w pozycji PA	Daniel Hrouda	29-07-2024	09:00	15:20	06:20
38 z 59 Złącza rurowe spoina I w pozycji PA	Daniel Hrouda	30-07-2024	09:00	10:00	01:00
39 z 59 Złącza rurowe spoina I w pozycji PC	Daniel Hrouda	30-07-2024	10:20	15:20	05:00
40 z 59 Złącza rurowe spoina I w pozycji PC	Daniel Hrouda	31-07-2024	09:00	13:00	04:00
41 z 59 Złącza rurowe spoina I w pozycji PH	Daniel Hrouda	31-07-2024	13:20	15:20	02:00
42 z 59 Złącza rurowe spoina I w pozycji PH	Daniel Hrouda	01-08-2024	09:00	15:20	06:20
43 z 59 Złącza rurowe spoina I w pozycji PH	Daniel Hrouda	02-08-2024	09:00	11:00	02:00
44 z 59 Złącza rurowe spoina I w pozycji H-L045	Daniel Hrouda	02-08-2024	11:20	15:20	04:00
45 z 59 Złącza rurowe spoina I w pozycji H-L045	Daniel Hrouda	19-08-2024	09:00	15:20	06:20
46 z 59 Złącza rurowe spoina I w pozycji H-L045	Daniel Hrouda	20-08-2024	09:00	10:00	01:00
47 z 59 Złącza rurowe spoina V w pozycji PA	Daniel Hrouda	20-08-2024	10:20	15:20	05:00
48 z 59 Złącza rurowe spoina V w pozycji PA	Daniel Hrouda	21-08-2024	09:00	15:20	06:20

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
49 z 59 Złącza rurowe spoina V w pozycji PC	Daniel Hrouda	22-08-2024	09:00	15:20	06:20
50 z 59 Złącza rurowe spoina V w pozycji PC	Daniel Hrouda	23-08-2024	09:00	14:00	05:00
51 z 59 Złącza rurowe spoina V w pozycji PH	Daniel Hrouda	23-08-2024	14:20	15:20	01:00
52 z 59 Złącza rurowe spoina V w pozycji PH	Daniel Hrouda	26-08-2024	09:00	15:20	06:20
53 z 59 Złącza rurowe spoina V w pozycji PH	Daniel Hrouda	27-08-2024	09:00	13:20	04:20
54 z 59 Złącza rurowe spoina V w pozycji H-L045	Daniel Hrouda	27-08-2024	13:20	15:20	02:00
55 z 59 Złącza rurowe spoina V w pozycji H-L045	Daniel Hrouda	28-08-2024	09:00	15:20	06:20
56 z 59 Złącza rurowe spoina V w pozycji H-L045	Daniel Hrouda	29-08-2024	09:00	10:00	01:00
57 z 59 Króciec H-L045	Daniel Hrouda	29-08-2024	10:20	15:20	05:00
58 z 59 Króciec H-L045	Daniel Hrouda	30-08-2024	09:00	13:00	04:00
59 z 59 Walidacja	-	30-08-2024	13:20	15:20	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	8 500,00 PLN

Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	8 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	43,81 PLN
Koszt osobogodziny netto	43,81 PLN
W tym koszt walidacji brutto	900,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	900,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	1 270,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	1 270,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Daniel Hrouda

Instruktor praktycznej nauki zawodu - spawacz

Uprawnienia:

- ☑ Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodami MAG (135) i TIG (141)
- ☑ Kurs spawania metodą MAG – wykonywanie złączy czołowych blach
- ☑ Kurs spawania metoda MIG (131) wykonywanie złączy blach spoinami pachwinowymi
- ☑ Kurs spawania metoda MAG (136) wykonywanie złączy blach i rur spoinami pachwinowymi
- ☑ Kurs spawania EN 287-1 111 T BW 1.2 B t4 D57 H-L045 ss nb
- ☑ Kurs spawania EN 287-1 141 T BW 1.2 S t4 D57 H-L045 ss Nb
- ☑ Kurs ręcznego cięcia tlenem
- ☑ Kurs ręcznego cięcia plazmowego
- ☑ Kurs pedagogiczny dla instruktorów praktycznej nauki zawodu
- ☑ KURS INSTRUKTORA PRAKTYCZNEJ NAUKI ZAWODU

Doświadczenie zawodowe na stanowisku Instruktora od 2014 roku.



2 z 2

Adam Piasecki

Wykładowca

Inżynier spawalnik, IWE,EWE, nauczyciel mianowany.

Doświadczenie zawodowe od 1992r.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymują na własność materiały szkoleniowe:

- Książka do nauki spawania
- Zeszyt
- Długopis

Na czas trwania zajęć praktycznych, uczestnicy zostają wyposażeni w indywidualne środki ochrony osobistej, m.in.: przyłbica, rękawice spawalnicze, skórzany fartuch spawalniczy.

Warunki uczestnictwa

- Ukończony 18 rok życia,
- Zaświadczenie lekarskie o braku przeciwwskazań do uczestniczenia w kursie spawania

Adres

ul. Księdza Hugona Kołłątaja 7

25-715 Kielce

woj. świętokrzyskie

Ośrodek posiada własną bazę szkoleniowo-dydaktyczną w postaci sali wykładowej wyposażonej w urządzenia audiowizualne z węzłem kuchенно-sanitarnym, hali spawalniczej oraz ślusarni. Hala spawalnicza wyposażona jest w 18 stanowisk z wentylacją odciągową wraz z urządzeniami spawalniczymi marki Lincoln, Bester, Kemppi, Esab, Aspa i inne. Na ślusarni znajdują się urządzenia do przygotowywania próbek spawalniczych typu szlifierki stacjonarne i ręczne, ukosowarki do blach i rur, ostrzałki do elektrod, piły taśmowe, urządzenia do cięcia termicznego tlenowego i plazmowego, stoły ślusarskie z imadłami itp.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Udogodnienia dla osób ze szczególnymi potrzebami

Kontakt



Edyta Hrouda-Nosek

E-mail cku-budowlanka@wp.pl

Telefon (+48) 601 152 488