



SYNERGIS BDT
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ
★★★★★

Zaawansowany Malarz Konstrukcji Stalowych i Robót budowlanych z Certyfikacją Norsok M -501 + Epoxy

Numer usługi 2024/04/09/115939/2117649

8 800,80 PLN brutto
8 800,80 PLN netto
183,35 PLN brutto/h
183,35 PLN netto/h

📍 Bytom / stacjonarna
🏢 Usługa szkoleniowa
🕒 48 h
📅 13.05.2024 do 18.05.2024

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Pozostałe techniczne
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych
Grupa docelowa usługi	Program szkolenia został opracowany dla zaawansowanych piaskarzy przemysłowych wykonujących zabezpieczenia antykorozyjne, którzy chcą poszerzyć swoje wiadomości oraz umiejętności a także poznać standard Norsok M - 501
Minimalna liczba uczestników	5
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	06-05-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	48
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Zaawansowany Malarz Konstrukcji Stalowych i robót budowlanych z Certyfikacją Norsok M-501 + farby epoksydowe przygotowuje do samodzielnego wykonywania zadań Piaskarza oraz operatora agregatu malarskiego tj. przeprowadza

cały proces czyszczenie powierzchni, ocenia stopień czystości, dobiera strój BHP oraz kontroluje warunki klimatyczne na poziomie standardu Norsok M-501.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
- obsługuje oczyszczarkę strumieniowo-ścierną- sprężarkę	-Obsługa oczyszczarki strumieniowo-ściernej-sprężarki: Kryterium weryfikacji: Uczestnik prawidłowo uruchamia, obsługuje i wyłącza oczyszczarkę zgodnie z zasadami bezpieczeństwa. Weryfikacja: Obserwacja praktycznej demonstracji obsługi oraz ocena uczestnika podczas symulowanych zadań.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
- posługuje się narzędziami ręcznymi do czyszczenia powierzchni	Posługiwanie się narzędziami ręcznymi do czyszczenia powierzchni: Kryterium weryfikacji: Uczestnik skutecznie stosuje różne narzędzia ręczne do czyszczenia powierzchni. Weryfikacja: Praktyczne zadania, w których uczestnik używa narzędzi do czyszczenia z różnym stopniem skomplikowania.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
- kontroluje i ocenia warunki klimatyczne zezwalające na prace antykorozyjne - przygotowuje niezbędny ubiór piaskarza przemysłowego zgodny z bhp	Kontrola i ocena warunków klimatycznych zezwalających na prace antykorozyjne: Kryterium weryfikacji: Uczestnik potrafi samodzielnie ocenić warunki atmosferyczne i zidentyfikować, czy są odpowiednie do prac antykorozyjnych. Weryfikacja: Testy teoretyczne, ocena warunków atmosferycznych podczas ćwiczeń praktycznych. Przygotowanie niezbędnego ubioru piaskarza przemysłowego zgodnego z BHP: Kryterium weryfikacji: Uczestnik przygotowuje odpowiednią odzież ochronną i sprzęt zgodny z normami BHP. Weryfikacja: Ocena ubioru i sprzętu podczas praktycznych ćwiczeń, sprawdzenie zgodności z wytycznymi BHP.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
- charakteryzuje rodzaje oraz mechanizmy korozji - przeprowadza samodzielnie proces czyszczenia powierzchni oraz nakładania powłok malarskich - charakteryzuje cechy standardu Norsok M501	Charakteryzacja rodzajów oraz mechanizmów korozji: Kryterium weryfikacji: Uczestnik poprawnie identyfikuje i opisuje różne rodzaje korozji oraz zna ich mechanizmy. Weryfikacja: Testy pisemne, prezentacje ustne, rozpoznawanie korozji podczas praktycznych ćwiczeń.	Test teoretyczny
	Przeprowadzenie samodzielnego procesu czyszczenia powierzchni oraz nakładania powłok malarskich: Kryterium weryfikacji: Uczestnik skutecznie i zgodnie z zasadami wykonuje proces czyszczenia i malowania powierzchni. Weryfikacja: Ocena wydajności podczas praktycznych zadań, sprawdzenie jakości wykonania prac.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Charakteryzacja cech standardu Norsok M501: Kryterium weryfikacji: Uczestnik dokładnie opisuje cechy standardu Norsok M501 związane z pracami malarskimi. Weryfikacja: Testy pisemne, pytania ustne, omówienie standardu w kontekście praktycznych zadań.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
- ocenia stopień czystości powierzchni	Ocena stopnia czystości powierzchni: Kryterium weryfikacji: Uczestnik skutecznie ocenia stopień czystości powierzchni zgodnie z przyjętymi standardami. Weryfikacja: Porównanie oceny uczestnika z profesjonalnymi standardami czystości powierzchni.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
- pracuje zarówno samodzielnie jak i w grupie	Praca zarówno samodzielnie, jak i w grupie: Kryterium weryfikacji: Uczestnik efektywnie współpracuje z innymi oraz potrafi pracować samodzielnie. Weryfikacja: Obserwacje podczas działań grupowych i indywidualnych, ocena umiejętności komunikacyjnych.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
- rozróżnia zabrudzenia powierzchni	Rozróżnianie zabrudzeń i wad powierzchni:	Test teoretyczny
	Kryterium weryfikacji: Uczestnik dokładnie identyfikuje różnice między zabrudzeniami a wadami powierzchni. Weryfikacja: Testy wizualne, ocena podczas praktycznych zadań, rozpoznawanie różnic w materiałach szkoleniowych.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
- lakieruje zgodnie ze standardem Norsok M501	Lakierowanie zgodnie ze standardem Norsok M501:	Test teoretyczny
	Kryterium weryfikacji: Uczestnik precyzyjnie i zgodnie z zasadami nakłada powłoki malarskie zgodnie ze standardem Norsok M501. Weryfikacja: Ocena jakości prac podczas praktycznych zadań, sprawdzenie zgodności z normami.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Dokument ten pełni funkcję potwierdzenia, że ocena osiągniętych efektów uczenia się była przeprowadzana w sposób rzetelny i zgodny z wcześniej ustalonymi standardami i kryteriami weryfikacji.

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Tak, dokument potwierdzający walidację jasno stwierdza, że cały proces był przeprowadzony zgodnie z wcześniej zdefiniowanymi kryteriami weryfikacji.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Tak, dokument ten potwierdza, że procesy kształcenia i szkolenia były ściśle i zgodne z planem szkolenia. Procesy te były oddzielone od procesu walidacji, co zapewniało niezależność oceny efektów uczenia się od etapów edukacyjnych.

Program

Sposób organizacji zajęć teoretycznych:

Szkolenia teoretyczne odbywają się w odpowiednio wyposażonej sali szkoleniowej o pow. 35m2 (ilość uczestników – max. 10), prowadzony jest wykład na podstawie prezentacji multimedialnej, podczas której Inspektor przedstawia i tłumaczy kolejno każdy slajd oraz odpowiada na pytania uczestników.

Sposób organizacji zajęć praktycznych :

Zajęcia praktyczne odbywają się w formie pracy indywidualnej oraz grupowej. Uczestnicy wspólnie przygotowują stanowiska pracy oraz profile ćwiczeniowe, następnie każdy z nich uczy się technik poprawnego przygotowania powierzchni .

Baza lokalowa, w której odbywać będą się zajęcia praktyczne zawierać będzie oddzielne stanowisko do nauki dla każdej z osób.

Stanowisko do nauki praktycznej będzie wyposażone w niezbędne sprzęty i narzędzia tj.: oczyszczarka strumieniowo-ścierna, kompresor, papier ścierny, nożyki, taśma klejąca, piasek , maski, kombinezon, okulary , filtry, rękawice.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 6

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 6 Klasyfikacja środowisk korozyjnych zgodnie z ISO 12944-2:2017 - teoria	Jarosław Mateja	13-05-2024	09:00	17:00	08:00
2 z 6 Rodzaje farb i powłok ochronnych, szczegółowe omówienie składu farb przemysłowych - teoria	Jarosław Mateja	14-05-2024	09:00	17:00	08:00
3 z 6 Przygotowania sprzętu do oczyszczania strumieniowego , Oczyszczanie strumieniowo-ścierne - praktyka	Jarosław Mateja	15-05-2024	09:00	17:00	08:00
4 z 6 Aplikacja natryskiem hydrodynamicznym, pędzlem, wałkiem, natryskiem pneumatycznym, natryskiem wielokomponentowym - praktyka	Jarosław Mateja	16-05-2024	09:00	17:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 6 Ocena jakości powłok malarskich: pomiar grubości warstwy, pomiar grubości powłoki suchej, badanie utwardzenia farb etylokrzemianowych, przyczepności oraz badanie ciągłości farb - praktyka	Jarosław Mateja	17-05-2024	09:00	17:00	08:00
6 z 6 ertyfikacja Norsok M-501 + farby epoksydowe - teoria	Andrzej Janik	18-05-2024	09:00	17:00	08:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt usługi brutto	8 800,80 PLN
Koszt usługi netto	8 800,80 PLN
Koszt godziny brutto	183,35 PLN
Koszt godziny netto	183,35 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Andrzej Janik

Wykształcenie magisterskie, Frosio lvl.3, inspektor szkoleń NORSOK M-501, doświadczenie powyżej 30 lat

2 z 2



Jarosław Mateja

Technikum zawodowe o specjalności budownictwo, Certyfikat Norsok M-501, Baril, Falch; 25 letnie doświadczenie w branży budowlanej i antykorozyjnej, jako inspektor nadzoru

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

cena zawiera:

- uczestnictwo w szkoleniu
- serwisy kawowe i obiadowe (nie obejmuje noclegu)
- materiały szkoleniowe (notes, długopis, katalogi, materiały BHP niezbędne podczas zajęć praktycznych)

Warunki uczestnictwa

- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do odbycia kursu.

Informacje dodatkowe

Możliwość zastosowania zwolnienia z podatku VAT dla Uczestników, których poziom dofinansowania wynosi co najmniej 70% (na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (tekst jednolity Dz.U. z 2020 r., poz. 1983)

Adres

ul. Wysoka 2
41-900 Bytom
woj. śląskie

zajęcia teoretyczne : ul. Wolności 63, Zabrze 41-800
zajęcia praktyczne : ul. Wysoka 2, Bytom 41-900

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



Laura Bodnar

E-mail laura.bodnar@renowacje.org

Telefon (+48) 605 381 513