



EMT-SYSTEMS
Spółka z
ograniczoną
odpowiedzialnością
★★★★★

Szkolenie: Obsługa i programowanie obrotowych sterowanych numerycznie – Operator / Programista CNC (CNC1)

Numer usługi 2024/03/22/5274/2103530

📍 Gliwice / stacjonarna
🏠 Usługa szkoleniowa
🕒 51 h
📅 03.06.2024 do 07.06.2024

2 952,00 PLN brutto
2 400,00 PLN netto
57,88 PLN brutto/h
47,06 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Mechanika i mechatronika
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie jest adresowane do: - operatorów maszyn obróbkowych - technologów i programistów CNC - pracowników produkcyjnych - osób poszukających przekwalifikowania zawodowego - kadry techniczno-inżynierskiej oraz wszystkich osób zainteresowanych pozyskaniem lub uzupełnieniem podstawowych wiadomości z dziedziny obróbki skrawaniem Usługa również adresowana dla uczestników projektu "Opolskie Kształcenie Ustawiczne". Wymagania wstępne: Podstawowa umiejętność obsługi komputera.
Minimalna liczba uczestników	6
Maksymalna liczba uczestników	10
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	51
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie podstawowe, które przygotowuje do samodzielnej pracy przy obsłudze i programowaniu tokarek i frezarek CNC, w tym interpretowania rysunków technicznych i wykonywania różnych części maszyn w oparciu o utworzony program obróbczy. Po kursie uczestnik posiada wiedzę i umiejętności, które pozwalają na zatrudnienie się jako operator urządzeń sterowanych numerycznie CNC, opartych o najczęściej wykorzystywane w przemyśle ster. FANUC i SINUMERIK.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Obsługuje i programuje obrabiarki sterowane numerycznie	opisuje zakres obsługi i programowania obrabiarek sterowanych numerycznie	Test teoretyczny
	obsługuje i programuje centra tokarskie i frezarskie CNC oparte o najczęściej wykorzystywane w przemyśle sterowniki FANUC, SINUMERIK	Test teoretyczny
	dokonuje obróbki wyrobu zgodnie z dokumentacją technologiczną	Test teoretyczny
	dokonuje kontroli bieżących i ostatecznych wykonywanych wyrobów	Test teoretyczny
	dobiera i ustawia narzędzia oraz parametry obróbcze obrabiarek sterowanych numerycznie	Test teoretyczny
	tworzy i wprowadza ręcznie program NC	Test teoretyczny
	dokonuje interpretacji istniejących programów, edytuje je i prawidłowo interpretuje rysunki techniczne	Test teoretyczny
	korzysta i posługuje się różnorodnymi narzędziami pomiarowymi, stosowanymi na stanowisku operatora CNC	Test teoretyczny
	identyfikuje pojawiające się problemy podczas wykonywanej pracy, określa ich wpływ na wykonywane działania nie tylko swoje, ale osób współpracujących	Test teoretyczny
	analizuje przyczyny problemów technicznych, szuka sposobów ich rozwiązania pracując w zespole	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Tak, opis efektów uczenia się znajduje się na certyfikacie.

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Tak, certyfikat potwierdza przeprowadzenie walidacji w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Tak, certyfikat potwierdza rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji.

Program

Program szkolenia:

Szkolenie trwa 51 godzin zegarowych.

Dzień 1 Niezbędna TEORIA	Podstawowe wiadomości dotyczące programowania, obsługi, budowy obrabiarek CNC oraz obróbki skrawaniem: • Zapis konstrukcji - podstawy rysunku technicznego w obróbce skrawaniem • Wiadomości podstawowe dotyczące projektowania procesów technologicznych • Struktura procesu technologicznego • Przebieg projektowania procesów technologicznych • Rodzaje obróbek • Skład dokumentacji technologicznej • Naddatki na obróbkę • Dane wejściowe do procesu projektowania procesu technologicznego • Wiadomości podstawowe dotyczące obróbki skrawaniem, parametry skrawania • Prezentacje multimedialne, filmy instruktażowe • Tworzenie się wióra i wpływ parametrów obróbki na łamanie wióra • Wykorzystanie nowoczesnych narzędzi stosowanych na maszynach numerycznych • Typowe operacje wykonywane na tokarkach, frezarkach i centrach sterowanych • Technologia obróbki wybranych detali na tokarkach, frezarkach i centrach CNC
---	---

Dzień 2 PRAKTYKA	Wprowadzenia do programowania na frezarkach i tokarkach: • Wstęp do tworzenia programów na obrabiarki CNC • Podstawy geometryczne (układ współrzędnych, punkty odniesienia, wymiarowanie absolutne i przyrostowe) • Wprowadzenie do programowania (budowa bloku w programie NC, funkcje modalne) • Funkcje pomocnicze S, M, F, T • Interpolacje liniowe G00, G01 • Interpolacje kołowe G02, G03 • Wprowadzenie do obsługi wirtualnego sterownika maszyn CNC w postaci oprogramowania Mach3 • Tworzenie programów w oparciu o znormalizowany język zapisu poleceń dla urządzeń CNC (G-code) • Ustawianie początku układu współrzędnych przedmiotu na maszynie CNC • Analiza toru ścieżki narzędzia w zależności od zastosowanego rodzaju interpolacji ruchu narzędzia • Kontrola wartości posuwu ruchu narzędzia i prędkości obrotowej wrzeciona • FANUC 0iTC - omówienie i praktyczna praca przy obrabiarce • Sterowanie manualne i automatyczne maszyną z zastosowaniem wirtualnego sterownika maszyn CNC • Cykle frezarskie– obróbka kieszeni, wiercenie otworów • Obsługa techniczna frezarki/tokarki CNC • Uruchamianie tokarki • Mocowanie narzędzi • Ustalanie wartości korekcji narzędzi
Dzień 3 PRAKTYKA	Sterownik Sinumerik 828D/840D - omówienie i praktyczna praca z symulatorem (Shop Turn), Programowanie i obsługa tokarki sterowanej numerycznie CNC: • Sterownik SINUMERIK 828D/840D - omówienie i praktyczna praca: • Podstawy pracy ze sterownikiem, wykorzystanie symulatora do nauki podstawowych czynności na obrabiarce • Dobór technologii w celu wykonania przedmiotów • Programowanie cykli obróbki z zastosowaniem ShopTurn • Sprawdzenie poprawności przygotowanych cykli obróbkowych wraz z wirtualną symulacją • Poprawki, edycja oraz analiza ewentualnych wątpliwości w procesie projektowania programów • Samodzielna praca z programem • Ustalanie wartości korekcji narzędzi na tokarce • Ustalanie przesunięcia punktu zerowego przedmiotu obrabianego • Programowanie tokarki z wykorzystaniem sterownika SINUMERIK i FANUC • Programowanie cykli stałych • Symulacja obróbki w sterowniku tokarki • Praca na tokarce w trybie ręcznym • Wykonanie detalu na tokarce z programu w trybie automatycznym • Kontrola wymiarów • Modyfikacja programu obróbczego w sterowniku tokarki

Dzień 4	Sterownik Sinumerik 828D/840D - omówienie i praktyczna praca z symulatorem (Shop Mill), Programowanie i obsługa frezarki sterowanej numerycznie CNC: • Sterownik SINUMERIK 828D/840D - omówienie i praktyczna praca: • Podstawy pracy ze sterownikiem, wykorzystanie symulatora do nauki podstawowych czynności na obrabiarce • Dobór technologii w celu wykonania przedmiotów • Programowanie cykli obróbki z zastosowaniem ShopMill • Sprawdzenie poprawności przygotowanych cykli obróbkowych wraz z wirtualną symulacją • Poprawki, edycja oraz analiza ewentualnych wątpliwości w procesie projektowania programów • Samodzielna praca z programem
PRAKTYKA	• Praca na maszynie • Ustalanie wartości korekcji narzędzi na frezarce • Ustalanie przesunięcia punktu zerowego przedmiotu obrabianego • Programowanie frezarki z wykorzystaniem sterownika SINUMERIK i FANUC • Programowanie cykli stałych • Symulacja obróbki w sterowniku frezarki • Praca na tokarce w trybie ręcznym • Wykonanie detalu na frezarce z programu w trybie automatycznym • Kontrola wymiarów • Modyfikacja programu obróbczego w sterowniku frezarki
Dzień 5	Programowanie i obsługa tokarki i frezarki sterowanej numerycznie CNC: • Współrzędne biegunowe • Zapis trajektorii ruchu narzędzia we współrzędnych biegunowych • Praktyczna praca z obrabiarką we współrzędnych biegunowych • Zajęcia praktyczne przy obrabiarce CNC weryfikujące zdobytą wiedzę • Projektowanie operacji frezowania według własnego pomysłu • Programowanie operacji frezowania według własnego pomysłu • Wykonanie operacji grawerowania według własnego pomysłu - wykonany detal Kursant może ze sobą zabrać • Pokaz możliwości programowania G-kodów w SINUMERIK: • tradycyjny G-kod • włączanie cykli obróbkowych • Podsumowanie szkolenia
PRAKTYKA	

Warunki niezbędne do osiągnięcia celu usługi: Podstawowa umiejętność obsługi komputera.

Warunki organizacyjne:

Uczestnicy mają dostęp do przyrządów pomiarowych, narzędzi skrawających i obrabiarek opartych o sterowniki, m.in. SINUMERIK 808D, FANUC OiMD. Więcej na temat wyposażenia znajduje się na stronie: <https://emt-systems.pl/kurs-cnc-programowanie-frezarek-numerycznych.html> Kursanci mogą przystąpić do egzaminu TUV Nord Polska Sp. z o.o. w celu uzyskania certyfikatu potwierdzającego kompetencje. Dokument przygotowany jest w 3 językach – polskim, angielskim i niemieckim. Koszt przystąpienia do egzaminu i certyfikatu to **200 zł brutto**. Uczestnicy szkolenia mogą również uzyskać Certyfikat Autoryzowany przez Siemens Motion Control Polska. Koszt uzyskania to **300 zł brutto**. W ramach kwoty kursant otrzymuje pełny zestaw materiałów edukacyjnych w formie książek oraz płytę DVD z materiałami w wersji elektronicznej. **Ww. propozycje są dobrowolne i nie podlegają dofinansowaniu w ramach Podmiotowego Systemu Finansowania.**

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 29

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 29 Zapis konstrukcji - podstawy rysunku technicznego w obróbce skrawaniem. Wiadomości podstawowe dotyczące projektowania procesów technologicznych . Struktura procesu technologicznego	Łukasz Grabowski	03-06-2024	09:00	10:00	01:00
2 z 29 Przebieg projektowania procesów technologicznych . Rodzaje obróbek. Skład dokumentacji technologicznej. Naddatki na obróbkę	Łukasz Grabowski	03-06-2024	10:00	11:30	01:30
3 z 29 Dane wejściowe do procesu projektowania procesu technologicznego o. Wiadomości podstawowe dotyczące obróbki skrawaniem, parametry skrawania. Prezentacje multimedialne, filmy instruktażowe	Łukasz Grabowski	03-06-2024	11:30	13:00	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
4 z 29 Tworzenie się wióra i wpływ parametrów obróbki na łamanie wióra. Wykorzystanie nowoczesnych narzędzi stosowanych na maszynach numerycznych.	Łukasz Grabowski	03-06-2024	13:00	14:30	01:30
5 z 29 Typowe operacje wykonywane na tokarkach, frezarkach i centrach sterowanych. Technologia obróbki wybranych detali na tokarkach, frezarkach i centrach CNC	Łukasz Grabowski	03-06-2024	14:30	17:00	02:30
6 z 29 Wstęp do tworzenia programów na obrabiarki CNC. Podstawy geometryczne (układ współrzędnych, punkty odniesienia, wymiarowanie absolutne i przyrostowe)	Wojciech Grygierek	04-06-2024	08:00	11:00	03:00
7 z 29 Wprowadzenie do programowania (budowa bloku w programie NC, funkcje modalne). Funkcje pomocnicze S, M, F, T. Interpolacje liniowe G00, G01. Interpolacje kołowe G02, G03	Wojciech Grygierek	04-06-2024	11:00	13:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
8 z 29 Wprowadzenie do obsługi wirtualnego sterownika maszyn CNC w postaci oprogramowania Mach3. Tworzenie programów w oparciu o znormalizowany język zapisu poleceń dla urządzeń CNC (G-code)	Wojciech Grygierek	04-06-2024	13:00	15:30	02:30
9 z 29 Ustawianie początku układu współrzędnych przedmiotu na maszynie CNC. Analiza toru ścieżki narzędzia w zależności od zastosowanego rodzaju interpolacji ruchu narzędzia	Wojciech Grygierek	04-06-2024	15:30	17:00	01:30
10 z 29 Kontrola wartości posuwu ruchu narzędzia i prędkości obrotowej wrzeciona. FANUC 0iTC - omówienie i praktyczna praca przy obrabiarce.	Michał Sobek	04-06-2024	17:00	18:30	01:30
11 z 29 Sterowanie manualne i automatyczne maszyną z zastosowaniem wirtualnego sterownika maszyn CNC. Cykle frezarskie – obróbka kieszeni, wiercenie otworów	Michał Sobek	04-06-2024	18:30	19:30	01:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 29 Obsługa techniczna frezarki/tokarki CNC. Uruchamianie tokarki. Mocowanie narzędzi. Ustalanie wartości korekcji narzędzi	Michał Sobek	04-06-2024	19:30	21:00	01:30
13 z 29 Sterownik SINUMERIK 828D/840D - omówienie i praktyczna praca. Podstawy pracy ze sterownikiem, wykorzystanie symulatora do nauki podstawowych czynności na obrabiarce	Wojciech Grygierek	05-06-2024	08:00	11:00	03:00
14 z 29 Dobór technologii w celu wykonania przedmiotów. Programowanie cykli obróbki z zastosowaniem ShopTurn. Sprawdzenie poprawności przygotowanych cykli obróbkowych wraz z wirtualną symulacją	Wojciech Grygierek	05-06-2024	11:00	14:00	03:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
15 z 29 Poprawki, edycja oraz analiza ewentualnych wątpliwości w procesie projektowania programów. Samodzielna praca z programem. Ustalanie wartości korekcji narzędzi na tokarce	Wojciech Grygierek	05-06-2024	14:00	17:00	03:00
16 z 29 Ustalanie przesunięcia punktu zerowego przedmiotu obrabianego. Programowanie tokarki z wykorzystaniem sterownika SINUMERIK i FANUC. Programowanie cykli stałych	Michał Sobek	05-06-2024	17:00	18:30	01:30
17 z 29 Symulacja obróbki w sterowniku tokarki. Praca na tokarce w trybie ręcznym. Wykonanie detalu na tokarce z programu w trybie automatycznym	Michał Sobek	05-06-2024	18:30	19:30	01:00
18 z 29 Kontrola wymiarów. Modyfikacja programu obróbczego w sterowniku tokarki	Michał Sobek	05-06-2024	19:30	21:00	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
19 z 29 Sterownik SINUMERIK 828D/840D - omówienie i praktyczna praca. Podstawy pracy ze sterownikiem, wykorzystanie symulatora do nauki podstawowych czynności na obrabiarce	Wojciech Grygierek	06-06-2024	08:00	10:30	02:30
20 z 29 Dobór technologii w celu wykonania przedmiotów. Programowanie cykli obróbki z zastosowaniem ShopMill. Sprawdzenie poprawności przygotowanych cykli obróbkowych wraz z wirtualną symulacją	Wojciech Grygierek	06-06-2024	10:30	12:00	01:30
21 z 29 Poprawki, edycja oraz analiza ewentualnych wątpliwości w procesie projektowania programów. Samodzielna praca z programem. Praca na maszynie. Ustalanie wartości korekcji narzędzi na frezarce	Wojciech Grygierek	06-06-2024	12:00	14:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
22 z 29 Ustalanie przesunięcia punktu zerowego przedmiotu obrabianego. Programowanie frezarki z wykorzystaniem sterownika SINUMERIK i FANUC. Programowanie cykli stałych	Wojciech Grygierek	06-06-2024	14:00	15:30	01:30
23 z 29 Symulacja obróbki w sterowniku frezarki. Praca na tokarce w trybie ręcznym. Wykonanie detalu na frezarce z programu w trybie automatycznym	Wojciech Grygierek	06-06-2024	15:30	17:00	01:30
24 z 29 Kontrola wymiarów. Modyfikacja programu obróbczego w sterowniku frezarki	Michał Sobek	06-06-2024	17:00	19:00	02:00
25 z 29 Współrzędne biegunowe. Zapis trajektorii ruchu narzędzia we współrzędnych biegunowych. Praktyczna praca z obrabiarką we współrzędnych biegunowych	Wojciech Grygierek	07-06-2024	08:00	10:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
26 z 29 Zajęcia praktyczne przy obrabiarce CNC weryfikujące zdobytą wiedzę. Projektowanie operacji frezowania według własnego pomysłu. Programowanie operacji frezowania według własnego pomysłu	Wojciech Grygierek	07-06-2024	10:00	11:30	01:30
27 z 29 Wykonanie operacji grawerowania według własnego pomysłu - wykonany detal Kursant może ze sobą zabrać	Wojciech Grygierek	07-06-2024	11:30	13:00	01:30
28 z 29 Pokaz możliwości programowania G-kodów w SINUMERIK. tradycyjny G-kod. włączanie cykli obróbkowych. Podsumowanie szkolenia	Wojciech Grygierek	07-06-2024	13:00	13:45	00:45
29 z 29 Walidacja	-	07-06-2024	13:45	14:00	00:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 952,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 400,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto

57,88 PLN

Koszt osobogodziny netto

47,06 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Łukasz Grabowski

Specjalista z dziedziny Obróbka skrawaniem, dedykowany prowadzący z zakresu Frezarki i tokarki CNC/konwencjonalne. W EMT-Systems posiada 9-letnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć dydaktycznych. W ciągu ostatnich pięciu lat z zakresu Frezarki i tokarki CNC/konwencjonalne przeprowadził następującą liczbę szkoleń: ok. 149. Ekspert z dziedziny oprogramowania Siemens PLM – NX, Siemens Solid Edge oraz obróbki skrawaniem CNC i wspomaganej oprogramowaniem CAM. Absolwent Politechniki Śląskiej, specjalność „Projektowanie i eksploatacja systemów mechatronicznych”. Do najważniejszych obszarów jego pracy należą: programowanie i obsługa obrabiarek CNC, projektowanie CAD, modelowanie powierzchniowe, przeprowadzanie symulacji CAE – wytrzymałościowych, cieplnych oraz aerodynamicznych, komputerowo wspomagane wytwarzanie – CAM, technologie Rapid Prototyping – Druk 3D, inżynieria odwrotna. Certyfikowany trener Siemens w zakresie sterowników SINUMERIK i oprogramowania SinuTrain. Specjalizacja: Obróbka skrawaniem. Wykształcenie: Wyższe techniczne.



2 z 3

Michał Sobek

Specjalista z dziedziny Obróbka skrawaniem, dedykowany prowadzący z zakresu Frezarki i tokarki CNC/konwencjonalne. W EMT-Systems posiada 8-letnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć dydaktycznych. W ciągu ostatnich pięciu lat z zakresu Frezarki i tokarki CNC/konwencjonalne przeprowadził następującą liczbę szkoleń: ok. 110. Ekspert z dziedziny oprogramowania Siemens PLM – NX, Siemens Solid Edge oraz obróbki skrawaniem CNC i wspomaganej oprogramowaniem CAM. Absolwent Politechniki Śląskiej, specjalność „Projektowanie i eksploatacja systemów mechatronicznych”. Do najważniejszych obszarów jego pracy należą: programowanie i obsługa obrabiarek CNC, projektowanie CAD, modelowanie powierzchniowe, przeprowadzanie symulacji CAE – wytrzymałościowych, cieplnych oraz aerodynamicznych, komputerowo wspomagane wytwarzanie – CAM, technologie Rapid Prototyping – Druk 3D, inżynieria odwrotna. Certyfikowany trener Siemens w zakresie sterowników SINUMERIK i oprogramowania SinuTrain. Specjalizacja: Obróbka skrawaniem. Wykształcenie: Wyższe techniczne.



3 z 3

Wojciech Grygierek

Specjalista z dziedziny Obróbka skrawaniem, dedykowany prowadzący z zakresu Frezarki i tokarki CNC/konwencjonalne. W EMT-Systems posiada 8-letnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć dydaktycznych. W ciągu ostatnich pięciu lat z zakresu Frezarki i tokarki CNC/konwencjonalne przeprowadził następującą liczbę szkoleń: ok. 178. Kilkuletni praktyk, technolog, programista, operator obrabiarek CNC. Absolwent Politechniki Śląskiej, specjalność „Mechanika i budowa maszyn”. Certyfikowany Siemens CNC – Trainer w zakresie programowania SINUMERIK DIN/ISO, obsługi i programowania ShopMill oraz obsługi i programowania ShopTurn. Posiada również

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy z uczestników szkolenia otrzymuje:

- autorski skrypt szkoleniowy: Obsługa i programowanie obrabiarek sterowanych numerycznie - operator CNC.
- autorski zeszyt ćwiczeń SinuTrain - ćwiczenia praktyczne: CNC SINUMERIK 828D i 840D sl.
- Materiały piśmiennicze (notes, długopis).

Informacje dodatkowe

Przed zgłoszeniem na usługę prosimy o kontakt w celu potwierdzenia dostępności wolnych miejsc.

EMT-Systems Sp. z o. o. zastrzega sobie prawo do nieuruchomienia szkolenia w przypadku niewystarczającej liczby zgłoszeń (min. 6 uczestników). W tej sytuacji uczestnik zostanie poinformowany o najbliższym możliwym do zrealizowania terminie.

Istnieje możliwość zwolnienia usługi z podatku VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt. 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (DZ.U.2013, poz. 1722 z późn. zm.), w przypadku, gdy Przedsiębiorca/Uczestnik otrzyma dofinansowanie na poziomie co najmniej 70% ze środków publicznych. Warunkiem zwolnienia jest dostarczenie do firmy szkoleniowej stosownego oświadczenia na co najmniej 1 dzień roboczy przed szkoleniem. W innej sytuacji należy doliczyć podatek VAT w wysokości 23%.

Adres

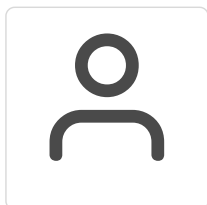
ul. Bojkowska 35A
44-100 Gliwice
woj. śląskie

Siedziba Centrum Szkoleń Inżynierskich, na którą składają się biura, pracownie i laboratoria szkoleniowe – znajduje się w doskonałej lokalizacji, niedaleko zjazdu z A4 (zjazd Sośnica). Szkolenia prowadzone są w budynku nr 3 Cechownia przy ulicy Bojkowskiej 35A na terenie kompleksu inwestycyjnego "Nowe Gliwice".

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Agnieszka Franc

E-mail agnieszka.franc@emt-systems.pl

Telefon (+48) 501 322 109