



VIP Consulting  
Robert Gałuszka



## Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi w metodzie TIG 141 (I + II poziom) wraz z egzaminami

Numer usługi 2024/03/18/159180/2099592

- 📍 Mielec / stacjonarna
- 🏠 Usługa szkoleniowa
- 🕒 208 h
- 📅 09.12.2024 do 31.01.2025

6 200,00 PLN brutto

6 200,00 PLN netto

29,81 PLN brutto/h

29,81 PLN netto/h

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Sposób dofinansowania</b>	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Grupą docelową usługi są osoby dorosłe (ukończony 18 rok życia) zainteresowane zdobyciem, podniesieniem lub zmianą kwalifikacji zawodowych. Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141.
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	10
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	12
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	08-12-2024
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	208
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat VCC Akademia Edukacyjna

## Cel

### Cel edukacyjny

Celem edukacyjnym szkolenia jest nabycie przez Uczestników wiedzy, umiejętności oraz kwalifikacji w zakresie spawania metodą TIG pozwalających na uzyskanie uprawnień spawalniczych.

Celem szkolenia jest również teoretyczne i praktyczne przygotowanie Uczestników do pracy na stanowisku spawacza

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania blach i rur spoinami czołowymi metodą TIG	omawia proces wytwarzania stali, grupy materiałowe stali, wpływ spawania na właściwości stali oraz spawalność stali charakteryzuje i omawia rodzaje spoin czołowych i pachwinowych charakteryzuje i omawia niezgodności spawalnicze: typowe niezgodności spawalnicze i przyczyny ich powstawania	Test teoretyczny
	omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza charakteryzuje i omawia rodzaje spoin: pachwinowe i czołowe, zna zasady spawania procesem TIG 141	Test teoretyczny
Potrafi wykonywać proces spawania wybraną metodą	-obsługuje urządzenia spawalnicze TIG, -dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej; - zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami; -prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami czołowymi w różnych pozycjach;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami czołowymi w różnych pozycjach; - odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych; -dba o czystość oraz porządek na stanowisku pracy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

## Kwalifikacje

### Inne kwalifikacje

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak, po zdany egzaminie uczestnik uzyskuje certyfikat uprawniający go do wykonywania prac spawalniczych w zakresie spoin pachwinowych blach i rur metodą TIG zgodnie z normą PN EN 9606.

## Informacje

<b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b>	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację</b>	Vip Consulting Robert Gałuszka
<b>Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR</b>	Tak
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego</b>	Departament Kwalifikowania i Certyfikowania Sieć Badawcza Łukasiewicz-Górnośląski Instytut Technologiczny
<b>Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR</b>	Tak

## Program

Spawacz TIG 141 I stopień – spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi

Teoria 1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego – 2h

2. Urządzenia spawalnicze – 2h
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy – 2h
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej – 2h
5. Materiały podstawowe do spawania – 2h
6. Spawanie w praktyce – 2h
7. Oznaczanie i wymiarowanie spoin – 2h
8. Metody przygotowania złączy do spawania – 2h
9. Kwalifikacje spawaczy – 2h
10. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG – 3h
11. Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania- 1h
12. Bezpieczeństwo i higiena pracy – 1h Łącznie 23h

Praktyka Instruktaż wstępny - 2h

Ćwiczenia praktyczne - 78h

Łącznie 80h

Spawacz TIG 141 II stopień – spawanie blach spoinami czołowymi

Teoria 1. Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali - 2h

2. Złącza spawane blach - 1h
3. Spawalność stali - 1h
4. Skurcz, naprężenie i odkształcenia - 1h
5. Niezgodności spawalnicze - 2h
6. Przegląd procesów spawania - 1h
7. Bezpieczna praca na montażu - 1h
8. Kontrola i badania - 2h
9. Zapewnienie jakości w spawalnictwie - 1h

Łącznie 12h

Praktyka Instruktaż wstępny - 2h

Ćwiczenia praktyczne - 88h

Egzamin - 3h

Łącznie - 93h

# Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

# Cennik

## Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 200,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	29,81 PLN
Koszt osobogodziny netto	29,81 PLN
W tym koszt walidacji brutto	150,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	150,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	700,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	700,00 PLN

# Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

## Jerzy Wypasek

Spawalnik, trener, instruktor spawania. Uprawnienia do prowadzenia kursów spawania, szkolenia teoretyczne i praktyczne w zakresie spawania metodą: TIG, MAG, 111,311,131.



2 z 2

**Robert Gałuszka**

Wykształcenie wyższe (mgr) Specjalista ds. BHP Związany z branżą spawalniczą od 2012r.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy w ramach szkolenia otrzymują:

1. Ubezpieczenie NNW
2. Odzież ochronną tj.: bluza, spodnie, rękawice.
3. Skrypt szkoleniowy.
4. Urządzenia i materiały do dyspozycji w trakcie zajęć praktycznych tj.: spawarka z osprzętem, materiał (stal) do spawania, drut spawalniczy, elektrody, gaz.
5. Egzamin teoretyczny i praktyczny w cenie szkolenia.
6. Dokumenty potwierdzające uzyskane kwalifikacje.

### Warunki uczestnictwa

Warunkiem uczestnictwa jest ukończony 18 rok życia, wykształcenie co najmniej podstawowe. Dodatkowo w przypadku szkoleń dofinansowanych z UE warunkiem uczestnictwa w szkoleniu jest spełnienie warunków przedstawionych przez danego Operatora, do którego będą składane dokumenty o dofinansowanie usługi rozwojowej.

### Informacje dodatkowe

Podstawa zwolnienia z VAT : dofinansowanie w co najmniej 70% - zgodnie z treścią § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (Dz. U. z 2013 r. poz. 1722 ze zm.)

Przerwy kawowe w wymiarze 15 min podczas szkolenia będą ustalane indywidualnie z uczestnikami kursu.

Harmonogram zawiera godziny zegarowe.

## Adres

ul. Żeromskiego 38  
39-300 Mielec  
woj. podkarpackie

## Kontakt



**Robert Gałuszka**

**E-mail** vipjaslo@gmail.com

**Telefon** (+48) 508 149 483