



Damian Mazur DM System



Spawanie spoinami pachwinowymi blach i rur metodą MIG 131

Numer usługi 2024/02/16/11392/2074516

📍 Rzeszów / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 150 h

📅 16.09.2024 do 10.10.2024

5 000,00 PLN brutto

5 000,00 PLN netto

33,33 PLN brutto/h

33,33 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Grupę docelową projektu stanowią osoby dorosłe pragnące uzyskać uprawnienia wykonywania zawodu spawacza.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	10-09-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	150
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników kursu do egzaminów końcowych IS-P/T-FW-22-131 wg Wytycznych Instytutu Spawalnictwa Nr W-19/IS-05.

Po zdaniu egzaminu końcowego uczestnik kursu spawania uzyskuje uprawnienia do wykonywania spoin pachwinowych blach i rur metodą MIG (131) zgodnie z obowiązującymi przepisami i aktualnymi normami dotyczącymi przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik osiągnie efekty: zna przepisy BHP oraz ppoż., obsługuje sprzęt spawalniczy, dobiera materiały podst. i dodatkowe stosowane w procesie spawania metodą MIG, przygotowuje elementy do spawania metodą MIG, wykonuje złącza spawane spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach, dobiera parametry spawania.	Warunkiem pozytywnej weryfikacji uzyskanych kwalifikacji jest osiągnięcie wyniku z testy teoretycznego na poziomie min. oraz zdanie egzaminu praktycznego.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Świadectwo egzaminu kwalifikacyjnego spawacza wydawane przez Sieć Badawcza Łukasiewicz- Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji w Gliwicach zawiera opis uzyskanych kwalifikacji.

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Świadectwo egzaminu kwalifikacyjnego spawacza wydawane jest przez Sieć Badawcza Łukasiewicz-Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji w Gliwicach

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Świadectwo egzaminu kwalifikacyjnego spawacza wydawane jest przez Sieć Badawcza Łukasiewicz-Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji w Gliwicach uprawnia do wykonywania zawodu spawacza.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa

Program

Lp.	Tematyka zajęć	Wykaz zajęć w godzinach	
		teoretyczne	Praktyczne
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania	2	
2.	Urządzenia spawalnicze	1	
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	2	
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.	2	
5.	Materiały dodatkowe do spawania	2	
6.	Spawanie w praktyce	2	
7.	Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	2	
8.	Metody przygotowania złączy do spawania.	1	
9.	Kwalifikowanie spawaczy	1	
10.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MIG	2	
11	Charakterystyka spawania MIG oraz typowe parametry.	1	
12	Aluminium i jego stopy, procesy spawania i aspekty bezpieczeństwa pracy	2	
13	Spawalność i technika spawania	1	
14	Materiały dodatkowe do spawania aluminium i jego stopów	1	

15	Złącza spawane z aluminium i jego stopów i ich odkształcenie	2	
16	Instruktaż wstępny		2
17	Cięcie tlenowe i plazmowe		2
18.	Napawanie		8
19	Spawanie teowe narożne		34
20	Spawanie teowe		38
21	Spawanie pachwinowe rurowe		38
22	Egzamin teoretyczny i praktyczny	1	3

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	33,33 PLN
Koszt osobogodziny netto	33,33 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN

W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



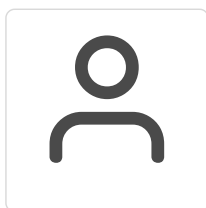
1 z 2

Stefan Węglowski

Spawalnictwo

20 letnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć praktycznych i teoretycznych
wykształcenie zawodowe,

20 letnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć praktycznych i teoretycznych, Certyfikat instruktora spawalnictwa



2 z 2

Franciszek Stopa

Spawalnictwo

15 letnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć praktycznych i teoretycznych
wykształcenie wyższe

15 letnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć praktycznych i teoretycznych, Certyfikat instruktora spawalnictwa

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe w formie skryptu

Warunki uczestnictwa

Wymagania dla kandydatów:

- ukończone 18 lat
- zaświadczenie lekarskie stwierdzające zdolność do uczestniczenia w szkoleniu
- ukończenie co najmniej szkoły podstawowej lub szkoły zawodowej

Informacje dodatkowe

Harmonogram kursu może ulegać modyfikacji w celu dopasowania go do potrzeb uczestników.

Cena kursu zawiera koszt egzaminu zewnętrznego.

Sposób organizacji szkolenia

- zajęcia praktyczne: jednostka szkoleniowa 45 minut
- zajęcia teoretyczne: jednostka szkoleniowa 45 minut

Materiały pomocnicze w formie skryptu.

Adres

ul. Przemysłowa 13
35-105 Rzeszów
woj. podkarpackie

Kontakt



Damian Mazur

E-mail dmsystem@onet.eu

Telefon (+48) 178 574 209