



Szkolenie: Eksploatacja maszyn i urządzeń technicznych (wg wymagań dyrektyw 2006/42/WE oraz 2009/104/WE) (BM2)

Numer usługi 2023/12/15/5274/2038863

1 476,00 PLN brutto
1 200,00 PLN netto
184,50 PLN brutto/h
150,00 PLN netto/h

EMT-SYSTEMS

Spółka z

ograniczoną

odpowiedzialnością



📍 Gliwice / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 8 h

📅 19.09.2024 do 19.09.2024

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Pozostałe techniczne

Sposób dofinansowania

wsparcie dla osób indywidualnych
wsparcie dla pracodawców i ich pracowników

Grupa docelowa usługi

Szkolenie jest adresowane do:

- producentów maszyn (wytwórców maszyn jednostkowych i seryjnych)
- importerów maszyn i urządzeń technicznych
- użytkowników modernizowanych maszyn i urządzeń technicznych, wprowadzający modyfikacje w funkcjach pracy maszyny
- podmiotów uczestniczących w łańcuchu dystrybucji maszyn i urządzeń
- konstruktorów i projektantów maszyn i urządzeń technicznych
- osób odpowiedzialnych za nadawanie oznakowania CE w przedsiębiorstwach
- kadry zarządzającej oraz inspektorów kontroli w przedsiębiorstwach produkujących maszyny i urządzenia
- inspektorów bhp i specjalistów ds. bezpieczeństwa, zajmujących się organizacją i oceną stanowisk pracy przy maszynach
- pracowników działów bhp, nadzorujących wyposażenie techniczne stanowiące wyposażenie stanowisk pracy
- pracowników służb technicznych przedsiębiorstw, odpowiedzialnych za utrzymanie parku maszynowego

Usługa również adresowana dla uczestników projektu "Opolskie Kształcenie Ustawiczne". Wymagania wstępne: Ogólna wiedza techniczna.

Minimalna liczba uczestników

6

Maksymalna liczba uczestników

20

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi	8
-----------------------------	---

Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych
--	--

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje do samodzielnej pracy w zakresie eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych, potwierdza wiedzę na temat przepisów prawnych, wymagań dyrektywy maszynowej 2006/42/WE oraz dyrektyw powiązanych, wymagań dyrektyw 89/391/EWG i 2009/104/WE, wymagań krajowych przepisów prawnych zapewniających bezpieczeństwo eksploatacji urządzeń technicznych oraz procedur doprowadzania maszyn i urządzeń technicznych do wymagań zapewniających bezpieczeństwo eksploatacji.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Ocenia poprawność eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych według wymagań dyrektyw 2006/42/WE oraz 2009/104/WE	Wymienia przepisy prawne (UE i prawa polskiego) regulujące zasady eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych	Test teoretyczny
	Charakteryzuje wymagania dyrektywy maszynowej 2006/42/WE oraz dyrektyw powiązanych, odnoszące się do producentów i konstruktorów maszyn i urządzeń technicznych (w tym również producentów maszyn i urządzeń wytwarzanych na własne potrzeby)	Test teoretyczny
	Omawia wymagania dyrektyw 89/391/EWG i 2009/104/WE zapewniających uzyskanie wymaganego, optymalnego poziomu ryzyka związanego z eksploatacją maszyn i urządzeń technicznych	Test teoretyczny
	Wymienia możliwości zastosowania wymagań krajowych przepisów prawnych zapewniających bezpieczeństwo eksploatacji urządzeń technicznych i ochronę zdrowia pracowników zatrudnionych przy obsłudze urządzeń technicznych	Test teoretyczny
	Stosuje procedury doprowadzania maszyn i urządzeń technicznych do wymagań minimalnych, ogólnych i branżowych zapewniających bezpieczeństwo eksploatacji	Test teoretyczny
	Widzi potrzebę samokształcenia się z obszaru bezpieczeństwa maszyn	Test teoretyczny
	Identyfikuje i szuka rozwiązań problemów technicznych związanych z pracą na zajmowanym stanowisku	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Tak, opis efektów uczenia się znajduje się na certyfikacie.

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Tak, certyfikat potwierdza przeprowadzenie walidacji w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielanie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Tak, certyfikat potwierdza rozdzielanie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji.

Program

Szkolenie trwa 8 godzin zegarowych. Przerwy wliczają się w czas trwania usługi szkoleniowej.

Program szkolenia:

- **Wprowadzenie**
- **Bezpieczeństwo eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych (maszyny i urządzenia techniczne na wspólnym europejskim rynku /aspekty bezpieczeństwa)** - zasady bezpiecznej eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych
- **Obowiązki producentów, pracodawców, osób kierujących pracownikami i pracowników**
- **System bezpieczeństwa maszyn i urządzeń technicznych**
 - struktura wymagań dyrektyw Unii Europejskiej
 - struktura wymagań prawa polskiego
 - krajowe przepisy w zakresie bezpieczeństwa eksploatacji maszyn
- **Odpowiedzialność za wprowadzenie do eksploatacji i zapewnienie warunków do bezpiecznej eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych** - charakterystyka możliwości wprowadzania zmian i modyfikacji przez użytkowników maszyn
- **Zadania podmiotów uczestniczących we wprowadzaniu maszyn i urządzeń technicznych do obrotu (i użytkowania)** - wymagania dotyczące uczestników procesu dystrybucji (i wprowadzenia do eksploatacji) maszyn i urządzeń technicznych
- **Dyrektywa maszynowa 2006/42/WE (wymagania eksploatacyjne)**
 - obowiązki producenta (oznakowanie, deklaracja zgodności, deklaracja maszyny nieukończonyj)
 - obowiązki wprowadzającego urządzenie do eksploatacji
 - obowiązki eksploatującego urządzenia techniczne
- **Dokumentacja eksploatacyjna maszyn (wymagania dyrektywy 2006/42/WE)**
 - wymagania dotyczące dokumentacji użytkownika maszyn
 - struktura i zawartość dokumentacji użytkownika maszyn
- **Charakterystyka wyposażenia roboczego**
 - maszyny i urządzenia techniczne traktowane jako wyposażenie robocze (podlegające dyrektywie narzędziowej)
 - warunki wprowadzenia wyposażenia roboczego do eksploatacji
 - potwierdzenie zgodności z wymaganiami minimalnymi, ogólnymi i branżowymi
- **Dyrektywa ramowa 89/391/EWG / wymagania ramowe**
 - identyfikacja wymagań dyrektywy ramowej odnoszących się do maszyn i urządzeń technicznych
 - wytyczne kształtowania wymaganego poziomu bezpieczeństwa i redukcji ryzyka
 - rola i zadania dyrektyw szczegółowych
- **Dyrektywa szczegółowa 2009/104/WE**
 - wytyczne redukcji zagrożeń na stanowisku pracy, przykłady wymagań i stosowanych rozwiązań, pozwalających:
 - uzyskać i utrzymać wymagany poziom bezpieczeństwa technicznego
 - zapewnić bezpieczeństwo podczas użytkowania maszyn i wyposażenia technicznego
- **Dokumentacja techniczna maszyn (wymagania dyrektywy 2009/104/WE)**
 - charakterystyka (zakres i struktura) wymaganej dokumentacji
 - zawartość Instrukcji Użytkownika Maszyny (ITR)
 - wpływ modernizacji i modyfikacji na konieczność zmiany dokumentacji eksploatacyjnej

- **Wymagania krajowe (ogólne i branżowe) w zakresie zapewnienia bezpieczeństwa eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych w środowisku pracy** - odniesienie wymagań minimalnych do wymagań krajowych z zakresu bezpieczeństwa eksploatacji i ochrony zdrowia zatrudnionych przy obsłudze urządzeń technicznych
- **Nadzór nad eksploatacją maszyn i urządzeń technicznych**
 - bieżący nadzór nad urządzeniami technicznymi
 - przeglądy okresowe i specjalne powodowane warunkami eksploatacji
 - zasady i zakres nadzoru jednostek zewnętrznych
- **Odpowiedzialność karna i finansowa za wprowadzenie do eksploatacji i eksploatację maszyn**
- **Podsumowanie (dyskusja)**
- **Walidacja**

Warunki niezbędne do osiągnięcia celu usługi: Ogólna wiedza techniczna.

Warunki organizacyjne: Szkolenia prowadzone są w Laboratoriach Centrum Szkoleń Inżynierskich EMT-Systems wyposażonych w rzutnik multimedialny i tablicę suchościeralną, laptop dla prowadzącego.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 20

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<div style="background-color: #e91e63; color: white; padding: 2px; display: inline-block; border-radius: 5px;">1 z 20</div> Wprowadzenie. Bezpieczeństwo eksploatacji maszyn i urządzeń techn. (maszyny i urządzenia techn. na wspólnym eur. rynku /aspekty bezp.) - zasady bezpiecznej eksp. maszyn i urządzeń techn.	Adam Górny	19-09-2024	09:00	09:30	00:30
<div style="background-color: #e91e63; color: white; padding: 2px; display: inline-block; border-radius: 5px;">2 z 20</div> Obowiązki producentów, pracodawców, osób kierujących pracownikami i pracowników. System bezpieczeństwa maszyn i urządzeń technicznych, struktura wymagań dyrektyw Unii Europejskiej	Adam Górny	19-09-2024	09:30	10:00	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 20 struktura wymagań prawa polskiego, krajowe przepisy w zakresie bezpieczeństwa eksploatacji maszyn	Adam Górny	19-09-2024	10:00	10:30	00:30
4 z 20 Odpowiedzialność za wprowadzenie do ekspl. i zapewn. warunków do bezp. ekspl. maszyn i urządzeń techn. - charakterystyka możliwości wprowadzania zmian i modyfikacji przez użyt. maszyn	Adam Górny	19-09-2024	10:30	11:00	00:30
5 z 20 Przerwa kawowa (wliczona w czas trwania usługi)	Adam Górny	19-09-2024	11:00	11:10	00:10
6 z 20 Zadania podmiotów uczestniczących we wprowadzaniu maszyn i urządzeń techn. do obrotu (i użytkowania) - wymagania dot. uczest. procesu dystryb. (i wprowadzenia do ekspl.) maszyn i u. techn.	Adam Górny	19-09-2024	11:10	11:30	00:20

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>7 z 20 Dyrektywa maszynowa 2006/42/WE (wymagania ekspl.); obowiązki producenta (oznakowanie, deklar. zgodności, deklar. maszyny nieukończony); obowiązki wprowadzającego o urządzenie do ekspl.</p>	Adam Górny	19-09-2024	11:30	12:00	00:30
<p>8 z 20 obowiązki eksploatującego urządzenia techniczne. Dokumentacja eksploatacyjna maszyn (wymagania dyrektywy 2006/42/WE); wymagania dotyczące dokumentacji użytkownika maszyn</p>	Adam Górny	19-09-2024	12:00	12:30	00:30
<p>9 z 20 struktura i zawartość dokumentacji użytk. maszyn. Charakterystyka wyposażenia roboczego; maszyny i urządzenia techn. traktowane jako wyposaż. robocze (podlegające dyrektywie narzędziowej)</p>	Adam Górny	19-09-2024	12:30	13:00	00:30
<p>10 z 20 Przerwa obiadowa (wliczona w czas trwania usługi)</p>	Adam Górny	19-09-2024	13:00	13:15	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>11 z 20 warunki wprowadzenia wyposażenia roboczego do eksploatacji; potwierdzenie zgodności z wymaganiami minimalnymi, ogólnymi i branżowymi. Dyrektywa ramowa 89/391/EWG / wymagania ramowe</p>	Adam Górny	19-09-2024	13:15	13:30	00:15
<p>12 z 20 identyfikacja wymagań dyrektywy ramowej odnoszących się do maszyn i urządzeń techn.; wytyczne kształtowania wymaganego poziomu bezp. i redukcji ryzyka; rola i zadania dyrektyw szczegół.</p>	Adam Górny	19-09-2024	13:30	14:00	00:30
<p>13 z 20 Dyrektywa szczegółowa 2009/104/WE; wytyczne redukcji zagrożeń na stanowisku pracy, przykł. wymagań i stosowanych rozwiązań, pozwalających: uzyskać i utrzymać wymagany poziom bezp. techn.</p>	Adam Górny	19-09-2024	14:00	14:30	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>14 z 20 zapewnić bezpieczeństwo podczas użytkowania maszyn i wyposażenia technicznego. Dokumentacja techniczna maszyn (wymagania dyrektywy 2009/104/WE);</p>	Adam Górny	19-09-2024	14:30	15:00	00:30
<p>15 z 20 charakterystyka (zakres i struktura) wymaganej dokumentacji; zawartość Instrukcji Użytkownika Maszyny (ITR); wpływ modernizacji i modyfikacji na konieczność zmiany dokumentacji eksploatacyjnej</p>	Adam Górny	19-09-2024	15:00	15:30	00:30
<p>16 z 20 Wymagania krajowe (ogólne i branż.) w zakr. zapewn. bezp. ekspl. maszyn i u. techn. w śr. pracy - odnies. wymagań min. do wymagań kraj. z zakresu bezp. ekspl. i o. zdrowia zatrudn. przy obs. u. tech.</p>	Adam Górny	19-09-2024	15:30	15:45	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
17 z 20 Nadzór nad eksploatacją maszyn i urządzeń technicznych; bieżący nadzór nad urządzeniami technicznymi; przeglądy okresowe i specjalne powodowane warunkami eksploatacji	Adam Górny	19-09-2024	15:45	16:00	00:15
18 z 20 zasady i zakres nadzoru jednostek zewnętrznych. Odpowiedzialność karna i finansowa za wprowadzenie do eksploatacji i eksploatację maszyn. Podsumowanie (dyskusja)	Adam Górny	19-09-2024	16:00	16:30	00:30
19 z 20 Przerwa kawowa (wliczona w czas trwania usługi)	Adam Górny	19-09-2024	16:30	16:45	00:15
20 z 20 Walidacja	-	19-09-2024	16:45	17:00	00:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 476,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	184,50 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Adam Górny

Specjalista z dziedziny Bezpieczeństwo maszyn, dedykowany prowadzący z zakresu Normy i dyrektywy maszynowe. W EMT-Systems posiada 10-letnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć dydaktycznych. W ciągu ostatnich pięciu lat z zakresu Normy i dyrektywy maszynowe przeprowadził następującą liczbę szkoleń: ok. 130. Specjalizuje się w dziedzinie budowy i eksploatacji maszyn, ergonomii i inżynierii jakości, systemów bezpieczeństwa pracy, bezpieczeństwa eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych oraz oceny zgodności z wymaganiami zasadniczymi, minimalnymi i innymi, mającymi zastosowanie dla określonych kategorii wyrobów. Auditor w zakresie systemów zarządzania jakością, bezpieczeństwem pracy i techniki pomiarowej w laboratoriach. Autor i współautor kilkudziesięciu publikacji naukowych z zarządzania ryzykiem zawodowym oraz ergonomii i bezpieczeństwa pracy. Specjalizacja: Bezpieczeństwo maszyn. Wykształcenie: Doktor nauk technicznych.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy z uczestników szkolenia otrzymuje skrypt szkoleniowy, notes i długopis.

Informacje dodatkowe

Przed zgłoszeniem na usługę prosimy o kontakt w celu potwierdzenia dostępności wolnych miejsc.

EMT-Systems Sp. z o. o. zastrzega sobie prawo do nieuruchomienia szkolenia w przypadku niewystarczającej liczby zgłoszeń (min. 6 uczestników). W tej sytuacji uczestnik zostanie poinformowany o najbliższym możliwym do zrealizowania terminie.

Istnieje możliwość zwolnienia usługi z podatku VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt. 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (DZ.U.2013, poz. 1722 z późn. zm.), w przypadku, gdy Przedsiębiorca/Uczestnik otrzyma dofinansowanie na poziomie co najmniej 70% ze środków publicznych. Warunkiem zwolnienia jest dostarczenie do firmy szkoleniowej stosownego oświadczenia na co najmniej 1 dzień roboczy przed szkoleniem. W innej sytuacji należy doliczyć podatek VAT w wysokości 23%.

Adres

ul. Bojkowska 35A
44-100 Gliwice
woj. śląskie

Siedziba Centrum Szkoleń Inżynierskich, na którą składają się biura, pracownie i laboratoria szkoleniowe – znajduje się w doskonałej lokalizacji, niedaleko zjazdu z A4 (zjazd Sośnica). Szkolenia prowadzone są w budynku nr 3 Cechownia przy ulicy Bojkowskiej 35A na terenie kompleksu inwestycyjnego "Nowe Gliwice".

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Agnieszka Franc

E-mail agnieszka.franc@emt-systems.pl

Telefon (+48) 501 322 109