



Centrum Szkolenia i
Doradztwa
"MENTOR" Edyta
Materowska



Kurs spawania rur spoinami czołowymi metodą TIG 141 /Moduł III (kurs kończy się egzaminem)

Numer usługi 2023/12/07/46323/2032295

📍 Jasło / stacjonarna
🏢 Usługa szkoleniowa
🕒 107 h
📅 30.04.2024 do 28.05.2024

3 000,00 PLN brutto
3 000,00 PLN netto
28,04 PLN brutto/h
28,04 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Osoby bezrobotne oraz pracujące chcące zdobyć uprawnienia spawalnicze.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	16
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	107
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest nabycie przez uczestników wiedzy oraz umiejętności w zakresie spawania doczołowo rur w metodzie TIG oraz przygotowanie do egzaminu certyfikującego w aplikowanym zakresie. Po pozytywnie zdanym egzaminie końcowym uczestnik uzyskuje certyfikat kwalifikacyjny do wykonywania spoin czołowych rur metodą TIG zgodnie z PN-EN 9606.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania rur spoinami czołowymi metodą TIG	-charakteryzuje i omawia rodzaje spoin: pachwinowe i czołowe, -zna zasady spawania procesem TIG 141 -charakteryzuje i rozróżnia złącza czołowe rur: współosiowe i pod kątem; -charakteryzuje i omawia skutki awarii spowodowanej wadliwym wykonaniem złączy spawanych	Test teoretyczny
Wykonuje proces spawania	-obsługuje urządzenia spawalnicze TIG, -dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej; ☒ zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami; -prawidłowo wykonuje złącza spawane b rur spoinami czołowymi w różnych pozycjach; -odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych; -dba o czystość oraz porządek na stanowisku pracy	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak, po zdanym egzaminie uczestnik uzyskuje certyfikat uprawniający go do wykonywania prac spawalniczych w zakresie spoin czołowych rur metodą TIG zgodnie z normą PN EN 9606.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Centrum Szkolenia i Doradztwa MENTOR Edyta Materowska
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak

Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	TÜV Thüringen
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Liczba godzin usługi - 107 (zajęcia praktyczne- 98, zajęcia teoretyczne - 6, egzamin -3)

Zajęcia praktyczne będą odbywać się zgodnie z wytycznymi międzynarodowej normy PN - EN 9606 , na 8 stanowiskach. 98 h godzin praktyki w jednostkach 60-cio minutowych (jedna godz zajęć paraktycznych =1 godz. zegarowa), zaś 6 godz. zajęć teoretycznych w jednostkach dydaktycznych (1 godz. dydaktyczna =45 min plus po każdych 45 min 15 min przerwy)

Egzamin: 3 godziny zegarowe

Dla lepszego przyswojenia programu kursu zaleca się rozwiązywanie testów przekazanych kursantom podczas szkolenia , które pozwolą na uzupełnienie i uporządkowanej wiedzy.

I. Zajęcia teoretyczne 6 godz.:

1. BHP (zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, porażenie prądem, zagrożenia dla wzroku oraz dla układu oddechowego spawacza, porażenie prądem oraz promieniowanie UV, przepisy i regulacje).
2. Złącza spawane rur (omówienie złączy czołowych rur oraz znaczenia gazu formującego; omówienie zasad spawania rur z płytami sitowymi oraz spawania rur z kołnierzami; scharakteryzowanie węzłów spawanych i innych połączeń konstrukcyjnych rur; omówienie złączy króćców).
3. Materiały inne niż stale niestopowe.(stale stopowe i nierdzewne: aluminium, miedź, nikiel i tytan oraz ich stopy)
4. Przegląd i konsekwencje związane z awarią spawanych urządzeń (skutki awarii oraz odpowiedzialność za wyrób, omówienie awarii spawanych spowodowanych wadliwym wykonaniem złączy spawanych).
5. Normy spawalnicze (omówienie roli norm odnoszących się do technologii spawania, jakości w spawalnictwie oraz materiałów dodatkowych; znaczenie ISO, CEN oraz PKN)

II. Zajęcia praktyczne 98 godz.:

1. Instruktaż wstępny, zajęcia praktyczne

Egzamin składa się:

- z części praktycznej, w której absolwent kursu wykonuje złącze egzaminacyjne w metodzie, w której ubiega się o uprawnienia
- z części teoretycznej w formie testowej w celu sprawdzenia wiedzy teoretycznej spawacza z zakresu uprawnień, o które się ubiega

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 22

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 22 Zajęcia praktyczne TIG 3	Piotr Edling	30-04-2024	15:30	20:30	05:00
2 z 22 Zajęcia praktyczne TIG 3	Piotr Edling	06-05-2024	15:30	20:30	05:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 22 Zajęcia praktyczne TIG 3	Piotr Edling	07-05-2024	15:30	20:30	05:00
4 z 22 Zajęcia praktyczne TIG 3	Piotr Edling	08-05-2024	15:30	20:30	05:00
5 z 22 Zajęcia praktyczne TIG 3	Piotr Edling	09-05-2024	15:30	20:30	05:00
6 z 22 Zajęcia praktyczne TIG 3	Piotr Edling	10-05-2024	15:30	20:30	05:00
7 z 22 Teoria TIG 3:Złącza spawane rur .Materiały inne niż stale niestopowe.Prze gląd i konserwacje związane z awarią spawanych urządzeń .Normy spawalnicze	Grzegorz Boguta	11-05-2024	08:00	14:00	06:00
8 z 22 Zajęcia praktyczne TIG 3	Piotr Edling	13-05-2024	15:30	20:30	05:00
9 z 22 Zajęcia praktyczne TIG 3	Piotr Edling	14-05-2024	15:30	20:30	05:00
10 z 22 Zajęcia praktyczne TIG 3	Piotr Edling	15-05-2024	15:30	20:30	05:00
11 z 22 Zajęcia praktyczne TIG 3	Piotr Edling	16-05-2024	15:30	20:30	05:00
12 z 22 Zajęcia praktyczne TIG 3	Piotr Edling	17-05-2024	15:30	20:30	05:00
13 z 22 Zajęcia praktyczne TIG 3	Piotr Edling	18-05-2024	08:00	14:00	06:00
14 z 22 Zajęcia praktyczne TIG 3	Piotr Edling	20-05-2024	15:30	20:30	05:00
15 z 22 Zajęcia praktyczne TIG 3	Piotr Edling	21-05-2024	15:30	20:30	05:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
16 z 22 Zajęcia praktyczne TIG 3	Piotr Edling	22-05-2024	15:30	20:30	05:00
17 z 22 Zajęcia praktyczne TIG 3	Piotr Edling	23-05-2024	15:30	20:30	05:00
18 z 22 Zajęcia praktyczne TIG 3	Piotr Edling	24-05-2024	15:30	20:30	05:00
19 z 22 Zajęcia praktyczne TIG 3	Piotr Edling	25-05-2024	08:00	14:00	06:00
20 z 22 Zajęcia praktyczne TIG 3	Piotr Edling	27-05-2024	15:30	20:30	05:00
21 z 22 Zajęcia praktyczne TIG 3	Piotr Edling	28-05-2024	15:30	16:30	01:00
22 z 22 Egzamin	-	28-05-2024	16:30	19:30	03:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	28,04 PLN
Koszt osobogodziny netto	28,04 PLN
W tym koszt walidacji brutto	123,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	123,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	239,85 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	239,85 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Grzegorz Boguta

IWE, VT2, PT2, Główny spawalniki, technolog. Obszar specjalizacji: spawalnictwo, uprawnienia do prowadzenia kursów spawania, szkolenie praktyczne w zakresie spawania metodą TIG, MAG, 111, 311, 131. Doświadczenie zawodowe: 15 lat. Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług: 8 letnie doświadczenie w zawodzie instruktora nauki spawania. Wykształcenie: wyższe (mgr inż.), instruktor, Międzynarodowy Inżynier Spawalniki.



2 z 2

Piotr Edling

Obszar specjalizacji: spawalnictwo, uprawnienia do prowadzenia kursów spawania, szkolenia praktyczne w zakresie spawania metodą: TIG, MAG, 111, 311, 131. Doświadczenie zawodowe: 30 lat. Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług: 10 letnie doświadczenie w zawodzie instruktora nauki spawania. Wykształcenie: zawodowe, trener, instruktor spawania.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: skrypt, zeszyt, długopis, rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samodzielną, ew. fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia niereglamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

Uczestnik szkolenia:

- ukończył co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończył 18 rok życia
- nie posiada przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawalniczym
- posiada szkolenia z zakresu spawania pachwinowego oraz spawania doczołowego blach w metodzie TIG 141

Informacje dodatkowe

Cena zawiera koszt szkolenia oraz egzaminu certyfikującego i książeczki spawacza.

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 15.30 do 20.30 oraz w soboty (a wyjątkowo w niedziele) w godzinach od 8.00 - 14.00.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w jednostkach lekcyjnych 45-minutowych, a praktyczne w 60-minutowych.

Adres

ul. Przemysłowa 11
38-200 Jasło

woj. podkarpackie

Zajęcia teoretyczne i praktyczne: 38-200 Jasło ul. Przemysłowa 11

Kontakt



Edyta Materowska

E-mail biuro@oss-mentor.pl

Telefon (+48) 889 657 575