



Kurs OPERATOR OBRABIAREK STEROWANYCH NUMERYCZNIE CNC

Numer usługi 2023/03/24/7356/1751008

3 500,00 PLN brutto

3 500,00 PLN netto

58,33 PLN brutto/h

58,33 PLN netto/h

Zakład

Doskonalenia

Zawodowego w

Przemysłu



📍 Przemysł / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 60 h

📅 15.07.2024 do 31.10.2024

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Pozostałe techniczne
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie jest adresowane do: <ul style="list-style-type: none">operatorów maszyn obróbczychtechnologów i programistów CNCpracowników produkcyjnychosób poszukających przekwalifikowania zawodowegowszystkich osób zainteresowanych pozyskaniem lub uzupełnieniem podstawowych wiadomości z dziedziny obróbki skrawaniem Od uczestników nie jest wymagane doświadczenie, wiedza i umiejętności do udziału w szkoleniu.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	14-07-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	60
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Znak Jakości Małopolskich Standardów Usług Edukacyjno-Szkoleniowych (MSUES) - wersja 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie podstawowe, które przygotowuje do samodzielnej pracy przy obsłudze i programowaniu tokarek i frezarek CNC, w tym interpretowania rysunków technicznych i wykonywania różnych części maszyn w oparciu o utworzony program obróbczy. Po kursie uczestnik posiada wiedzę i umiejętności, które pozwalają na zatrudnienie się jako operator urządzeń sterowanych numerycznie CNC.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Wiedza - planuje zakres prac wykonywanych na obrabiarkach sterowanych numerycznie, 2. Umiejętności - posługuje się dokumentacją techniczną, - rysuje proste rysunki technologiczne, 3. Kompetencje społeczne Współpraca z zespołem ludzkim	Egzamin	Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Komisja Izby Rzemieślniczej

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Komisja Izby Rzemieślniczej
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Komisja Izby Rzemieślniczej

Program

BHP podczas obróbki

Podstawy obróbki skrawaniem

Obsługa przemysłowych obrabiarek sterowanych numerycznie w oparciu o różne sterowniki

Obróbka wyrobu zgodnie z dokumentacją technologiczną

Kontrola bieżąca i ostateczna wykonywanych wyrobów

Dobór i ustawienia narzędzi

Dobór parametrów obróbczych obrabiarek sterowanych numerycznie

Wykonywanie różnych części maszyn na obrabiarkach CNC w oparciu o utworzony program obróbczy

Liczba osób w grupie:

- na zajęciach teoretycznych do 10 osób, można zwiększyć zapewniając odpowiednio dużą salę spełniającą właściwe warunki dla uczestników,
- na zajęciach praktycznych do 4 osób na daną jednostkę lekcyjną na jednego instruktora.

Szkolenie przeprowadzone zostanie w wymiarze 80 godzin dydaktycznych, gdzie 1 godzina dydaktyczna wynosi 45 minut. Szkolenie będzie prowadzone w formie zajęć teoretycznych i zajęć praktycznych.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	58,33 PLN

Koszt osobogodziny netto	58,33 PLN
W tym koszt walidacji brutto	870,25 PLN
W tym koszt walidacji netto	870,25 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	870,25 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	870,25 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Lesław Szeremeta

- 40 lat doświadczenia zawodowego,
- wykształcenie średnie techniczne - mechanik naprawy maszyn i urządzeń,
- posiada ukończony kurs Tokarz numeryczny w zakresie programowania i obsługi obrabiarek CNC
- ukończony Kurs pedagogiczny dla instruktorów praktycznej nauki zawodu - 11 lat doświadczenia w świadczeniu tego typu usług

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały edukacyjne dla Uczestników:

- materiały w formie wydruków prezentacji,
- notatnik, długopis,
- przykładowe pytania egzaminacyjne w formie wydruków oraz on-line.

Warunki uczestnictwa

- zaświadczenie lekarskie o braku przeciwwskazań do podjęcia nauki zawodu
- ukończone 18 lat
- wykształcenie podstawowe, gimnazjalne

Informacje dodatkowe

Szkolenie zakończone jest egzaminem składającym się z części teoretycznej i praktycznej przed powołaną Komisją Izby Rzemieślniczej na podstawie ROZPORZĄDZENIE MINISTRA EDUKACJI NARODOWEJ z dnia 16 grudnia 2019 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie egzaminu czeladniczego, egzaminu mistrzowskiego oraz egzaminu sprawdzającego, przeprowadzanych przez komisje egzaminacyjne izb rzemieślniczych (Dz. U. z 2019 r. poz. 2468). . Po uzyskaniu pozytywnego wyniku egzaminu, egzaminowany otrzymuje zaświadczenie ukończenia szkolenia oraz świadectwo czeladnicze.

Adres

wyb. Wybrzeże Prezydenta W. Wilsona 12
37-700 Przemyśl
woj. podkarpackie

Dogodna lokalizacja. Centrum miasta. Placówka ZDZ znajduje się kilkaset metrów do stacji PKS i PKP. Dogodny dojazd środkami komunikacji publicznej MZK (przystanek autobusowy w odległości 100 m oraz największa w mieście Galeria handlowa). Ponadto dostęp do bezpłatnych parkingów w okolicy. Dojazd do obwodnicy miasta bez korków.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Adela Prachowska

E-mail kursy@zdz-przemysl.com

Telefon (+48) 166 782 404