

Usługa - Spawanie metodą TIG



4.6/5 z 1486 ocen

Spawanie metodą TIG

Numer usługi: 2022/01/26/10401/1297509

Dostawca usług: Zakład Doskonalenia Zawodowego

Miejsce usługi: Goddap

Dostępność: Usługa otwarta

Forma świadczenia: stacjonarna

Status usługi: opublikowana

PLN

2 300,00 zł netto za osobę

2 300,00 zł brutto za osobę

31,51 zł netto za osobogodzinę

31,51 zł brutto za osobogodzinę



Rodzaj
Usługa szkoleniowa



Kategoria / Podkategoria
Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo



Dofinansowanie
Tak



od 12.09.2022
do 08.10.2022

Informacje o usłudze

Sposób dofinansowania: wsparcie dla przedsiębiorców i ich pracowników

Grupa docelowa usługi: osoby fizyczne, pracownicy firm

Minimalna liczba uczestników: 6

Maksymalna liczba uczestników: 10

Data zakończenia rekrutacji: 09-09-2022

Liczba godzin usługi: 73

Podstawa uzyskania wpisu do świadczenia usługi: Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Ramowy program usługi

Szkolenie teoretyczne

1. Procesy spajania i pokrewne spawaniu 2
2. Rysunek techniczny w spawalnictwie 2
3. Materiały podstawowe 2
4. Materiały dodatkowe 2
5. Podstawy elektrotechniki 2
6. Urządzenia i sprzęt do spawania 2
7. Technika i technologia spawania 2
8. Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych 2
9. Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie 1
10. Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy 2
11. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa 1
12. Bhp i ppoż. przy pracach spawalniczych 3

Razem 23

Szkolenie praktyczne

1. Moduł T 1 50

Łącznie 73.

Jednostka zajęć dydaktycznych wynosi 45 minut.

Harmonogram usługi

[Przedmiot / temat zajęć](#)

[Data realizacji zajęć](#)

[Godzina rozpoczęcia](#)

[Godzina zakończenia](#)

Liczba godzin

Brak wyników.

Główny cel usługi

Cel edukacyjny

Szkolenie teoretyczne i praktyczne mające na celu zdobycie przez uczestnika kursu umiejętności spawania TIG stopiwem litym (druć/pręt) – 141 (spawania łukowego elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego) w zakresie wykonywania spoin pachwinowych w złączach blach i rur ze stali oraz uzyskanie kwalifikacji/uprawnień w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1:2014

Efekty uczenia się

Absolwent szkolenia będzie:

znał:

- zasady spawania TIG stopiwem litym (druć/pręt) – 141 (spawania łukowego elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego) w zakresie wykonywania spoin pachwinowych w złączach blach i rur ze stali,
- oznaczenia i zastosowanie materiałów podstawowych poszczególnych grup stali wg ISO/TR 15608 oraz podstawy ich wytwarzania (w zależności od materiałowego zakresu kursu),
- oznaczenia i zastosowanie materiałów dodatkowych i ich produkcję,
- obróbkę cieplną złączy spawanych,
- niezgodności spawalnicze oraz kontrolę i badania złączy spawanych,
- zasady unikania i usuwania niezgodności spawalniczych,
- przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych,
- podstawowe wiadomości z elektrotechniki,
- działanie i obsługę urządzeń oraz osprzętu spawalniczego,
- podstawowe przepisy bhp i ppoż.,
- wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem i nadawaniem uprawnień spawalniczych,
- zasady oszczędzania materiałów, energii i urządzeń.

potrafił:

- przygotować elementy do spawania (w tym brzegi do spawania),
- dobierać materiały dodatkowe (gatunek i średnicę) dla danego materiału podstawowego (gatunek, grubość) zgodnie z wymaganiami pWPS/WPS,
- czytać rysunki prostych konstrukcji spawanych,
- uruchamiać i obsługiwać urządzenia spawalnicze,
- dobierać parametry spawania zgodnie z wymaganiami pWPS/WPS,
- wykonywać złącza blach i rur ze spoinami pachwinowymi w poszczególnych pozycjach zgodnie z uzyskanymi kwalifikacjami/ uprawnieniami,
- oceniać jakość wykonywanych przez siebie złączy spawanych,
- stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej i obsługiwać podręczny sprzęt przeciwpożarowy,
- udzielać pierwszej pomocy w nagłych wypadkach,
- postępować w razie pożaru powstałego w wyniku prac spawalniczych

Sposób weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Egzamin teoretyczny i praktyczny.

Czy usługa prowadzi do nabycia kompetencji?

Tak

Kwalifikacje

Brak wyników.

Cena

Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 300,00 zł
--	-------------

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 300,00 zł
---	-------------

Koszt osobogodziny netto	31,51 zł
--------------------------	----------

Koszt osobogodziny brutto	31,51 zł
---------------------------	----------

Adres realizacji usługi

ul. Mazurska 25, 19-500 Gołdap, woj. warmińsko-mazurskie

Zajęcia poprowadzą



Henryk Komorowski

Spawalnictwo.

Wieloletnia praca w zawodzie spawacza.

Średnie techniczne, przygotowanie pedagogiczne, uprawnienia spawalnicze.

Od 2006 roku instruktor na szkoleniach spawalniczych.

Kontakt



Krzysztof Adamczak

email: k.adamczak@zdz.bialystok.pl

tel: (+48) 501 283 785

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- skrypty,
- konspekty.

Warunki uczestnictwa

Na kurs może być przyjęty kandydat, który:

- ukończył 18 rok życia,
- posiada co najmniej wykształcenie podstawowe,
- posiada zdolność wykonywania zawodu spawacza (potwierdzoną zaświadczeniem lekarskim).

Informacje dodatkowe

Podręcznik spawacza, zeszyt, długopis.