

Obsługa obrabiarek konwencjonalnych - Tokarz/Frezer (OBR)

Informacje o usłudze

Czy usługa może być dofinansowana?	Tak
Sposób dofinansowania	<ul style="list-style-type: none">• wsparcie dla osób indywidualnych• wsparcie dla przedsiębiorców i ich pracowników
Rodzaj usługi	Usługa szkoleniowa
Podrodzaj usługi	Usługa szkoleniowa
Dostępność usługi	Otwarta

Numer usługi	2019/11/21/5274/491633		
Cena netto	2 000,00 zł	Cena brutto	2 460,00 zł
Cena netto za godzinę	48,78 zł	Cena brutto za godzinę	60,00
Usługa z możliwością dofinansowania	Tak		
Liczba godzin usługi	41		
Termin rozpoczęcia usługi	2020-08-24	Termin zakończenia usługi	2020-08-28
Termin rozpoczęcia rekrutacji	2019-11-21	Termin zakończenia rekrutacji	2020-08-17
Maksymalna liczba uczestników	10		
Kategoria główna KU	Techniczne		
Podstawa uzyskania wpisu w zakresie świadczenia usług współfinansowanych	Certyfikaty: Certyfikat ISO 29990:2010 - Usługi edukacyjne dla potrzeb kształcenia pozaszkolnego i szkoleń - podstawowe wymagania dla dostawców usług		
Czy usługa pozwala na uzyskanie kwalifikacji lub części kwalifikacji zarejestrowanych w ZRK?	Nie		

Czy usługa pozwala na uzyskanie kwalifikacji innych niż kwalifikacje zarejestrowane w ZRK?	Nie
Czy usługa prowadzi do nabycia kompetencji?	Tak

Informacje o podmiocie świadczącym usługę

Nazwa podmiotu		EMT-SYSTEMS Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością	
Osoba do kontaktu	Katarzyna Miłoszewska	Telefon	506589491
E-mail	katarzyna.miloszewska@emt-systems.pl		

Cel usługi

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest: nabycie wiedzy z zakresu analizy dokumentacji technicznej, nabycie umiejętności dokonania prawidłowych pomiarów warsztatowych, nabycie umiejętności samodzielnej pracy na obrabiarkach tradycyjnych – tokarki i frezarki. Nabycie kompetencji społecznych w zakresie samokształcenia się z obszaru obsługi obrabiarek konwencjonalnych oraz identyfikacji i rozwiązywania problemów technicznych związanych z pracą na zajmowanym stanowisku.

Szczegółowe informacje o usłudze

Ramowy program usługi

Dzień 1

Zapoznanie z programem kursu.

Omówienie przepisów BHP, obowiązujących w pracowni obrabiarek konwencjonalnych.

Omówienie podstaw rysunku technicznego.

Analiza dokumentacji technicznej na przykładzie rysunków wykonawczych.

Tworzenie planów obróbki, przygotowanie kart instrukcji obróbki dla elementów toczonej i frezowanych.

Omówienie narzędzi i przyrządów mocujących.

Metrologia warsztatowa - ćwiczenia w posługiwaniu się przyrządami pomiarowymi.

Dzień 2

Zapoznanie z budową i działaniem tokarki uniwersalnej.

Sposoby mocowania elementów obrabianych w tokarkach.

Zakładanie szczęk twardych i miękkich do uchwytu tokarskiego.

Sprawdzenie poprawności bicia wrzeciona.

Zakładanie i ustalanie noży tokarskich.

Praca z konikiem – zakładanie uchwytu wiertarskiego i kła obrotowego do pinoli konika.

Dobór parametrów skrawania w procesie toczenia.

Toczenie poprzeczne – planowanie czoła.

Toczenie wzdłużne bez kłowe.

Dzień 3

Nawiercanie – wykonywanie nakiełków.

Toczenie wzdłużne przy użyciu kła obrotowego.

Obróbka otworów na tokarce -wiercenie, rozwiercanie wytaczanie, roztaczanie, pogłębianie.

Obróbka kanałków i przecinanie.

Nacinięcie gwintów zewnętrznych i wewnętrznych przy użyciu noża tokarskiego.

Nacinięcie gwintów z zastosowaniem narzynek.

Gwintowanie przy użyciu gwintowników.

Dzień 4

Zapoznanie z budową i działaniem frezarek uniwersalnych.

Sposoby mocowania narzędzi w oprawkach.

Omówienie sprawdzenia bicia narzędzi frezujących, kontrola bicia.

Sposoby mocowania elementów obrabianych na stole frezarki.

Ustalanie przyrządów mocujących z wykorzystaniem czujnika zegarowego.

Dobór parametrów skrawania w zależności od wykonywanych zabiegów, obrabianego materiału i wykorzystanych narzędzi.

Frezowanie płaszczyzn, współbieżne i przeciwbieżne.

Dzień 5

Wykonanie otworów na frezarkach, wiercenie, rozwiercanie i wytaczanie.

Gwintowanie przy użyciu gwintowników ręcznych i maszynowych.

Frezowanie rowków wpustowych.

Frezowanie kształtowe z wykorzystaniem odpowiednich narzędzi.

Frezowanie przy użyciu frezów piłkowych i tarczowych.

Frezowanie wpustów i kieszeni.

Efekty usługi (produkty), efekty uczenia się/kształcenia

Po ukończeniu szkolenia kursant powinien dysponować wiedzą i umiejętnościami pozwalającymi na:

- analizę dokumentacji technicznej,

- dokonanie prawidłowych pomiarów warsztatowych,
- samodzielną pracę na obrabiarkach tradycyjnych – tokarki i frezarki.

Grupa docelowa

Szkolenie skierowane jest do:

- osób, których zainteresowanie krąży wokół tematu obsługi tokarki oraz tych, którzy chcą poznać tajniki i przybliżyć tą wiedzę
 - osób, które zainteresowane są uzupełnieniem wiedzy w zakresie obróbki skrawaniem
 - osób, które szukają nowych zainteresowań lub poszukują przekwalifikowania zawodowego
 - pracowników produkcyjnych, operatorów maszyn obróbczych oraz do kadry techniczno-inżynierskiej
- „Usługa również adresowana dla uczestników projektu Kierunek Kariera Zawodowa”

Opis warunków uczestnictwa

Ogólna wiedza techniczna. Emt-Systems Sp. z o. o. zastrzega sobie prawo do nieuruchomienia szkolenia w przypadku niewystarczającej liczby zgłoszeń (min. 6 uczestników). W tej sytuacji uczestnik zostanie poinformowany o najbliższym możliwym do zrealizowania terminie.

Materiały dydaktyczne

Każdy z uczestników otrzymuje autorski skrypt szkoleniowy z tematyki kursu oraz materiały piśmiennicze (notes, długopis).

Informacje dodatkowe

Podczas kursu uczestnicy mają do dyspozycji:

- Tokarkę uniwersalną **CORMAK 410x1000/1500**
- Tokarkę **CORMAK TURN 410x1000 PREMIUM LINE**
- Wiertarko-frezarkę **MAKTEK XZ 6350ZB**
- Wiertarko-frezarkę **XL5030 (UWF 125 Servo)**

„Zawarto umowę z WUP Kraków w ramach projektu Kierunek Kariera Zawodowa”

Harmonogram

LP	Przedmiot / Temat zajęć	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1	Dzień 1	2020-08-24	09:00	17:00	8:00
2	Dzień 2	2020-08-25	08:00	17:00	9:00
3	Dzień 3	2020-08-26	08:00	17:00	9:00

LP	Przedmiot / Temat zajęć	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
4	Dzień 4	2020-08-27	08:00	17:00	9:00
5	Dzień 5	2020-08-28	08:00	14:00	6:00

Osoby prowadzące usługę

Imię i nazwisko	Grzegorz Dyrbuś
Obszar specjalizacji	Frezarki i tokarki CNC
Doświadczenie zawodowe	Dedykowany trener z kilkuletnim doświadczeniem w dziedzinie inżynierii mechanicznej, . Posiada szeroką wiedzę praktyczną i teoretyczną z zakresu sterowników PLC. Wieloletni praktyk współpracujący z renomowanymi firmami.
Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług	Dedykowany trener z kilkuletnim doświadczeniem w dziedzinie inżynierii mechanicznej, . Posiada szeroką wiedzę praktyczną i teoretyczną z zakresu sterowników PLC. Wieloletni praktyk współpracujący z renomowanymi firmami.
Wykształcenie	Wyższe Techniczne

Imię i nazwisko	Tomasz Wala
Obszar specjalizacji	Frezarki i tokarki CNC
Doświadczenie zawodowe	Ekspert z dziedziny inżynierii mechanicznej, który specjalizuje się w tematyce frezarek i tokarek CNC. Posiada wieloletnie doświadczenie jako technolog-programista, a także bogate doświadczenie w prowadzeniu zajęć dydaktycznych z zakresu z ww. tematyki.
Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług	Ekspert z dziedziny inżynierii mechanicznej, który specjalizuje się w tematyce frezarek i tokarek CNC. Posiada wieloletnie doświadczenie jako technolog-programista, a także bogate doświadczenie w prowadzeniu zajęć dydaktycznych z zakresu z ww. tematyki.
Wykształcenie	Wyższe Techniczne

Lokalizacja usługi

Adres:

**Stanisława Konarskiego 18C
44-100 Gliwice, woj. śląskie**

Szczegóły miejsca realizacji usługi:

Siedziba EMT-SYSTEMS Sp. z o.o., na którą składają się biura, pracownie i laboratoria szkoleniowe - znajduje się w doskonałej lokalizacji, niedaleko skrzyżowania autostrad A1 i A4 (zjazd Sośnica) oraz bezpośrednio przy zjeździe z Drogowej Trasy Średnicowej. Szkolenia prowadzone są w budynku Agencji Rozwoju Lokalnego - ośrodka biznesu i progresji przedsiębiorczości przy ulicy Wincentego Pola 16 oraz w zlokalizowanych po sąsiedzku budynkach Parku Naukowo - Technologicznego TECHNOPARK.

Warunki logistyczne:

Klimatyzacja, Laboratorium komputerowe, Wi-fi