

Wprowadzenie do automatyki przemysłowej i sterowania (AM2)

Usługa archiwalna

Informacje o usłudze

Czy usługa może być dofinansowana?	Tak
Sposób dofinansowania	<ul style="list-style-type: none">wsparcie dla przedsiębiorców i ich pracowników
Rodzaj usługi	Usługa szkoleniowa
Podrodzaj usługi	Usługa szkoleniowa
Dostępność usługi	Otwarta

Numer usługi	2019/10/21/5274/475539		
Cena netto	2 600,00 zł	Cena brutto	3 198,00 zł
Cena netto za godzinę	123,81 zł	Cena brutto za godzinę	152,29
Usługa z możliwością dofinansowania	Tak		
Liczba godzin usługi	21		
Termin rozpoczęcia usługi	2019-12-09	Termin zakończenia usługi	2019-12-11
Termin rozpoczęcia rekrutacji	2019-10-21	Termin zakończenia rekrutacji	2019-12-02
Maksymalna liczba uczestników	10		
Kategoria główna KU	Techniczne		

Podstawa uzyskania wpisu w zakresie świadczenia usług współfinansowanych	Certyfikaty: Certyfikat ISO 29990:2010 - Usługi edukacyjne dla potrzeb kształcenia pozaszkolnego i szkoleń - podstawowe wymagania dla dostawców usług
Czy usługa pozwala na uzyskanie kwalifikacji lub części kwalifikacji zarejestrowanych w ZRK?	Nie
Czy usługa pozwala na uzyskanie kwalifikacji innych niż kwalifikacje zarejestrowane w ZRK?	Nie
Czy usługa prowadzi do nabycia kompetencji?	Tak

Informacje o podmiocie świadczącym usługę

Nazwa podmiotu		EMT-SYSTEMS Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością	
Osoba do kontaktu	Katarzyna Miłoszewska	Telefon	506 589 491
E-mail	katarzyna.miloszewska@emt-systems.pl		

Cel usługi

Cel edukacyjny

Celem jest nabycie: Wiedzy na temat sygnałów sterujących w automatyce i przekaźnikowych układów sterowania. Wiedzy i umiejętności w zakresie funkcjonowania i budowy podstawowych układów regulacji stosowanych w przemyśle. Wiedzy i umiejętności w zakresie funkcjonowania i budowy czujników przemysłowych. Umiejętności i kompetencji w zakresie systemów sterowania opartych o sterowniki PLC i wizualizację procesów przemysłowych. Wiedzy na temat przemysłowych sieci komunikacyjnych i przetwornic częstotliwości. Nabycie kompetencji społecznych w zakresie samokształcenia się z obszaru elektrotechniki oraz identyfikacji i rozwiązywania problemów technicznych związanych z pracą na zajmowanym stanowisku.

Szczegółowe informacje o usłudze

Ramowy program usługi

Dzień 1

- Otwarty układ sterowania i zamknięty układ regulacji
- Sygnały sterujące
- Obsługa multimetru
- Schematy podłączania układów automatyki
- Zabezpieczenia nadprądowe

- Listwy zaciskowe, przekaźniki i styczniki
- Zadania – budowanie przekaźnikowych układów sterowania

Dzień 2

- Podstawy elektropneumatyki
- Zasada działania i podłączenie silniki elektrycznego
- Czujniki przemysłowe
- Przetworniki sygnałowe
- Zadania – budowanie pętli pomiarowych i pomiar sygnałów
- Podstawowe regulatory
- Parametry regulatora PID
- Obwody bezpieczeństwa

Dzień 3

- Omówienie budowy i zasada działania sterownika PLC
- Przemysłowe sieci komunikacyjne
- Systemy SCADA i HMI
- Przetwornice częstotliwości

Efekty usługi (produkty), efekty uczenia się/kształcenia

Po ukończeniu kursu uczestnik szkolenia posiada:

- wiedzę na temat sygnałów sterujących w automatyce i przekaźnikowych układów sterowania.
- wiedzę i umiejętności w zakresie funkcjonowania i budowy podstawowych układów regulacji stosowanych w przemyśle.
- wiedzę i umiejętności w zakresie funkcjonowania i budowy czujników przemysłowych.
- umiejętności i kompetencje w zakresie systemów sterowania opartych o sterowniki PLC i wizualizację procesów przemysłowych.
- wiedzę na temat przemysłowych sieci komunikacyjnych i przetwornic częstotliwości.

Grupa docelowa

Szkolenie jest adresowane do osób zainteresowanych tematyką szkolenia, którzy chcą zdobyć nową wiedzę lub ją pogłębić.

Opis warunków uczestnictwa

Ogólna wiedza techniczna. Preferowane ukończenie kursu **AM1: Elektrotechnika i aparatura szaf sterowniczych** lub umiejętności na tym poziomie.

Emt-Systems Sp. z o. o. zastrzega sobie prawo do nieuruchomienia szkolenia w przypadku niewystarczającej liczby zgłoszeń (min. 6 uczestników). W tej sytuacji uczestnik zostanie poinformowany o najbliższym możliwym do zrealizowania terminie.

Materiały dydaktyczne

Każdy z uczestników naszego szkolenia otrzymuje AUTORSKI PODRĘCZNIK szkoleniowy dostosowany do poziomu danego szkolenia. Kursanci otrzymują również materiały piśmiennicze (notes, długopis).

Informacje dodatkowe

Każdy uczestnik szkolenia ma do dyspozycji indywidualne stanowisko przeznaczone do nauki i rozwiązywania zadań opartych o zagadnienia elektrotechniki i automatyki przemysłowej. Wieloelementowe zestawy umożliwiają budowę i tworzenie rozbudowanej szafy sterowniczej, pozwalają na wykonywanie zadań i ćwiczeń w szerokim zakresie tematycznym.

Stanowiska szkoleniowe, dzięki swojej różnorodności i unikatowej konstrukcji opartej o aparaturę wielu producentów, pozwalają uczestnikom zapoznać się w trakcie ćwiczeń ze sposobami montażu aparatury w szafach sterowniczych i diagnozowania usterek układów sterowania.

Ponadto każdy kursant ma do dyspozycji podstawowe narzędzie miernicze i wielozadaniowe narzędzia monterskie.

Harmonogram

LP	Przedmiot / Temat zajęć	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1	Dzień 1	2019-12-09	09:00	17:00	8:00
2	Dzień 2	2019-12-10	08:00	17:00	9:00
3	Dzień 3	2019-12-11	08:00	12:00	4:00

Osoby prowadzące usługę

Imię i nazwisko	Mariusz Fordon
Obszar specjalizacji	Systemy sterowania i wizualizacji
Doświadczenie zawodowe	Dedykowany trener z kilkuletnim doświadczeniem w dziedzinie projektowania i uruchamiania systemów sterowania. Posiada szeroką wiedzę praktyczną i teoretyczną z zakresu sterowników PLC i automatyki, a także techniki napędowej. Wieloletni praktyk współpracujący z renomowanymi firmami.
Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług	Dedykowany trener z kilkuletnim doświadczeniem w dziedzinie projektowania i uruchamiania systemów sterowania. Posiada szeroką wiedzę praktyczną i teoretyczną z zakresu sterowników PLC i automatyki, a także techniki napędowej. Wieloletni praktyk współpracujący z renomowanymi firmami.
Wykształcenie	Wyższe Techniczne

Lokalizacja usługi

Adres:

**Stanisława Konarskiego 18c
44-100 Gliwice, woj. śląskie**

Szczegóły miejsca realizacji usługi:

Siedziba EMT-SYSTEMS Sp. z o.o., na którą składają się biura, pracownie i laboratoria szkoleniowe - znajduje się w doskonałej lokalizacji, niedaleko skrzyżowania autostrad A1 i A4 (zjazd Sośnica) oraz bezpośrednio przy zjeździe z Drogowej Trasy Średnicowej. Szkolenia prowadzone są w budynku Agencji Rozwoju Lokalnego - ośrodka biznesu i progresji przedsiębiorczości przy ulicy Wincentego Pola 16 oraz w zlokalizowanych po sąsiedzku budynkach Parku Naukowo - Technologicznego **TECHNOPARK. Wychodząc na przeciw naszym kursantom organizujemy szkolenia również w Poznaniu, na które serdecznie zapraszamy!**

Warunki logistyczne:

Klimatyzacja,Wi-fi,Labolatorium komputerowe