



Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza

Order code: EN ISO 9606-1 135-D P FW FM1 S t8 PD ml

; EN ISO 9606-1 135-D P FW FMI S t8 PF ml

3. *Neodactinomycin*:

4 WPS - odniesienie:

5. *Neurotransmitter:* 1/UO/FM1/B

6. Nazwisko sprawcy:

7 Data i vidice uved: enat

8. Rodzaj dokumentu tożsamości: **Książka Spawacza**

9. Nr dokumentu tożsamości:

10. *Pracodawca:*

11 *Preprints/notes:* PN-EN ISO 9606-1:2017-10

12. *Łącznie jakie mające ze spółką pachwinny: nie*

13 *Ecclesia teoretica*: akceptowalna

14	Złącze próbne	Zakres kwalifikacji
15	Procesy spawania	135-D, G, S, P ; 138-D, G, S, P
16	Rodzaj wyrobu (blacha lub rura)	P; T: D>=75
17	Rodzaj spoiny	FW FW
18	Grupy podgrupy materiału podstawowego	-
19	Grupy materiałowe spoina	FM1, FM2
20	Spoiwo (oznaczenie)	S, M
21	Gaz osłonowy	-
22	Materiały pomocnicze	-
23	Rodzaj prądu i biegunowość	-
24	Grubość materiału (mm)	>= 3 >= 3
25	Grubość spoiny (mm)	-
26	Średnica zewnętrzna rury (mm)	-
27	Pozycja spawania	PA, PB, PC, PD, PE PA, PB, PF (FW)
28	Szczegóły wykonania spoiny	ml, sl ml, sl

29	Typ badania	30 Wykonano i akceptowano	31 Nie badano
32	Badanie wizualne	☒	☐
33	Badanie radiograficzne	☐	☒
34	Badanie ultradźwiękowe	☐	☒
35	Próba łamienia	☒	☐
36	Próba zginania	☐	☒
37	Próba rozciągania złącza z kurchem	☐	☒
38	Badania makrooskopowe	☐	☒

[39] Nazwiska i podmioty oceniamy:

mer inż. Zdzisław Wyrodek

Licencja Sici Badawcza

Łukasiewicz-Institut Spawalnictwa

№ 421/ЕП/20

mgr inż. Zbigniew Włodarczyk

Instytut Spawalnictwa, Gliwice

Data available:

19.05.2020

Kwalifikacja wstępna do:

18.05.2023