



PROGRAM SZKOLENIA

Bezpieczne użytkowanie butli

Program opracowano dla

Pro-Edu Sp. J. D. Karmazyn R. Krokocki

z siedzibą w: 96-100 Skierniewice, ul. Mszczonowska 33/35

Nr rejestru Akademii UDT

09/02/2019/BUB

URZĘD DOZORU TECHNICZNEGO
Ogólnopolski Katowicki
SEKTOR
Marek Ćmiel
.....

**Powielanie, rozpowszechnianie oraz udostępnianie programu w całości jak również
w części tylko za pisemną zgodą Urzędu Dozoru Technicznego**

Niniejszy program został opracowany przez Urząd Dozoru Technicznego w rozumieniu § 4 ust. 2 pkt 1 Rozporządzenia Ministra Rozwoju i Finansów z dnia 15 grudnia 2017 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy użytkowaniu wózków jezdniowych z napędem silnikowym (Dz. U. 2018 poz. 47).

Przeprowadzenie szkolenia w zakresie określonym w niniejszym programie szkolenia nie może być traktowane jako spełnienie wymagań szkolenia w dziedzinie bezpieczeństwa i higieny pracy, określonego w przepisach w sprawie szkolenia w dziedzinie bezpieczeństwa i higieny pracy.

1) Informacje ogólne.

Program szkolenia obejmuje zagadnienia związane ze szkoleniem „*Bezpieczne użytkowanie butli*” i został opracowany przez Urząd Dozoru Technicznego na potrzeby spełnienia wymagań § 4 ust. 3 Rozporządzenia Ministra Rozwoju i Finansów z dnia 15 grudnia 2017 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy użytkowaniu wózków jezdniowych z napędem silnikowym (Dz. U. 2018 poz. 47). Program przeznaczony jest dla osób prowadzących szkolenia w zakresie bezpiecznego użytkowania butli.

Szkolenie skierowane jest do:

- a) kandydatów na operatorów wózków jezdniowych zasilanych gazem;
- b) operatorów wózków jezdniowych zasilanych gazem;
- c) osób dokonujących wymiany butli z gazem.

2) Cel szkolenia.

Szkolenie ma na celu teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników szkolenia do bezpiecznego użytkowania butli w wózkach jezdniowych zasilanych paliwem gazowym.

3) Aktualizacja programu.

Program jest aktualizowany na bieżąco przez Urząd Dozoru Technicznego w przypadku zmian w przepisach prawnych, zastosowanych normach oraz zakresie szkolenia.

4) Warunki stawiane uczestnikom szkolenia.

Uczestnik szkolenia powinien mieć:

- a) w momencie rozpoczęcia szkolenia ukończone 18 lat;
- b) stan zdrowia umożliwiający udział w szkoleniu, potwierdzony stosownym zaświadczeniem lekarskim.

5) Uwagi merytoryczne.

Zajęcia teoretyczne należy prowadzić w grupach maksymalnie 30 osobowych. Zajęcia praktyczne należy prowadzić indywidualnie z każdym z uczestników szkolenia.

Określenie maksymalnej liczebności grup na zajęciach na powyższym poziomie, pozwala na lepsze przyswojenie wiedzy z zakresu prowadzonego szkolenia, jak również ułatwia nabywanie umiejętności manualnych na zajęciach praktycznych.

Osoby prowadzące zajęcia teoretyczne (wykładowcy) powinni posiadać wiedzę teoretyczną oraz doświadczenie z zakresu objętego niniejszym programem szkolenia.

Osoby prowadzące zajęcia praktyczne (instruktorzy) powinni posiadać wiedzę teoretyczną, doświadczenie z zakresu objętego niniejszym programem szkolenia oraz kwalifikacje potwierdzone zgodnie z wymaganiami przepisów odrębnych.

Zajęcia teoretyczne należy prowadzić w pomieszczeniu wyposażonym w sprzęt i pomoce dydaktyczne (np. modele, plansze, schematy) umożliwiające prawidłową realizację szkolenia. Każdy z uczestników szkolenia powinien otrzymać materiały szkoleniowe. Zajęcia teoretyczne należy prowadzić w formie wykładów oraz dyskusji na temat objęty niniejszym szkoleniem.

W pomieszczeniu, w którym odbywa się szkolenie należy zapewnić odpowiednie warunki, zgodnie z przepisami odrębnymi oraz zasadami BHP.

Zajęcia praktyczne należy prowadzić z wykorzystaniem urządzeń oraz wyposażenia, które ma spełniać wszystkie przepisy o dozorze technicznym, przepisy odrębne, przepisy BHP oraz wewnątrzzakładowe. Zajęcia praktyczne powinny odbywać się w miejscu zapewniającym bezpieczne warunki ich prowadzenia. Miejsce prowadzenia zajęć praktycznych powinno zostać oznaczone oraz wygrodzone w celu uniknięcia sytuacji niebezpiecznych. Przed rozpoczęciem zajęć praktycznych należy poinformować uczestników szkolenia oraz osoby postronne o zagrożeniach. Uczestnicy szkolenia oraz osoba prowadząca zajęcia praktyczne (instruktor) powinni posiadać odpowiednie środki ochrony indywidualnej, a stanowiska robocze odpowiednie wyposażenie wymagane przepisami prawa. W trakcie zajęć praktycznych uczestnicy szkolenia przy udziale instruktora powinni poznać podstawowe zasady bezpiecznego użytkowania butli. W wyniku prowadzonych zajęć praktycznych uczestnik szkolenia ma nabyć umiejętności samodzielnego wykonywania czynności związanych z bezpiecznym użytkowaniem butli. Zajęcia praktyczne należy prowadzić pod nadzorem instruktora.

Szkolenie powinno trwać nie mniej niż 4 godziny i zawierać minimum 2 godziny zajęć praktycznych. Określona liczba godzin zajęć praktycznych dotyczy każdego z uczestników.

Powielanie, rozpowszechnianie oraz udostępnianie programu w całości jak również w części tylko za pisemną zgodą Urzędu Dozoru Technicznego

W zależności od potrzeb, podana liczba godzin może zostać zwiększona.

Podane godziny są godzinami lekcyjnymi. Jedna godzina lekcyjna trwa 45 minut.

Poziom wiedzy uczestników szkolenia powinien być na bieżąco monitorowany przez prowadzących szkolenie.

6) Podstawa programowa.

Głównymi zadaniami szkolenia jest nabycie przez uczestników:

- a) wiedzy teoretycznej, zapewniającej bezpieczne użytkowanie butli w wózkach jezdniowych z napędem silnikowym;
- b) wiadomości o zagrożeniach, sytuacjach potencjalnie wypadkowych i niebezpiecznych związanych z użytkowaniem wózków jezdniowych z napędem silnikowym wyposażonych w instalację gazową;
- c) umiejętności praktycznych związanych z obsługą codzienną instalacji gazowych w wózkach jezdniowych z napędem silnikowym;
- d) umiejętności wymiany butli w wózkach jezdniowych z napędem silnikowym wyposażonych w instalację gazową;
- e) wiedzy i umiejętności związanych z postępowaniem w sytuacjach awaryjnych.

7) Ramowy program szkolenia.

	Zagadnienia	Minimalna liczba godzin
Część teoretyczna szkolenia	Wymagania dotyczące warunków użytkowania wózków jezdniowych z napędem silnikowym wyposażonych w instalację gazową (oświetlenie, wentylacja, temperatura, stosowane narzędzia, środki ochrony indywidualnej).	2,0
	Charakterystyka paliw gazowych stosowanych w wózkach jezdniowych z napędem silnikowym.	
	Wymagania dotyczące stanowiska do wymiany butli.	
	Rodzaje instalacji gazowych oraz butli.	
	Stosowane oznaczenia.	
	Terminy i warunki dopuszczenia do eksploatacji.	
	Kontrola szczelności instalacji gazowej.	
	Transport wewnątrzzakładowy butli na paliwa gazowe oraz zagrożenia występujące przy tych czynnościach.	
	Zagrożenia oraz postępowanie w sytuacjach awaryjnych.	
	BHP.	
Część praktyczna szkolenia	Stosowane oznaczenia.	2,0
	Czynności obsługi codziennej związanej z instalacją gazową.	
	Czynności związane z wymianą butli.	
	Kontrola szczelności instalacji gazowej.	
	Ocena czynności wykonywanych przez uczestników szkolenia.	
	Egzamin końcowy.	

Przekazywane na szkoleniu informacje teoretyczne, jak również wykonywane czynności praktyczne muszą być zgodne z obowiązującym stanem prawnym. Każdemu z uczestników szkolenia instruktor powinien wyjaśnić wątpliwości oraz wskazać błędy związane z bezpiecznym użytkowaniem butli.

Szkolenie „Bezpieczne użytkowanie butli” kończy się egzaminem obejmującym zagadnienia części teoretycznej i praktycznej szkolenia.

Literatura

- [1] Ustawa z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorze technicznym (Dz. U. 2018 poz. 1351).
- [2] Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 7 grudnia 2012 r. w sprawie rodzajów urządzeń technicznych podlegających dozorowi technicznemu (Dz. U. 2012 poz. 1468).
- [3] Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 18 lipca 2001 r. w sprawie trybu sprawdzania kwalifikacji wymaganych przy obsłudze i konserwacji urządzeń technicznych (Dz. U. 2001 nr 79 poz. 849) zmienione Rozporządzeniem Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 20 lutego 2003 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie trybu sprawdzania kwalifikacji wymaganych przy obsłudze i konserwacji urządzeń technicznych (Dz. U. 2003 nr 50 poz. 426).
- [4] Rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 29 października 2003 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji niektórych urządzeń transportu bliskiego (Dz. U. 2003 nr 193 poz. 1890).
- [5] Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy (Dz. U. 2002 nr 191 poz. 1596).
- [6] Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. 2008 nr 199 poz. 1228).
- [7] Rozporządzenie Ministra Rozwoju i Finansów z dnia 15 grudnia 2017 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy użytkowaniu wózków jezdniowych z napędem silnikowym (Dz. U. 2018 poz. 47).
- [8] Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 27 lipca 2004 r. w sprawie szkolenia w dziedzinie bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. 2004 nr 180 poz. 1860).
- [9] Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 28 maja 1996 r. w sprawie rodzajów prac wymagających szczególnej sprawności psychofizycznej (Dz. U. 1996 nr 62 poz. 287).
- [10] Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz. U. 2003 nr 47 poz. 401).
- [11] Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej z dnia 18 sierpnia 2017 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. 2017 poz. 1632).

-
- [12] M. Furman, „Wózki paletowe, magazynowe oraz podnośniki stołowe”.
 - [13] M. Chimiak, „Konserwacja wózków jezdniowych podnośnikowych z mechanicznym napędem podnoszenia”.
 - [14] D. Kozłowski, K. Dębski, „Wózki jezdniowe podnośnikowe. Wybrane zagadnienia dotyczące konserwacji i użytkowania”.
 - [15] K. Buczek, „Kierowca-operator wózków jezdniowych napędzanych”.
 - [16] P. Krzywda, „Pierwsza pomoc w nagłych wypadkach”.
 - [17] A. Piątkiewicz R. Sobolski „Dźwignice”.
 - [18] Z. Zieliński „Dźwignice i urządzenia transportowe”.
 - [19] A. Polański „Mechanizacja wewnętrznego transportu”.
 - [20] S. Teski „Techniczno – eksploatacyjny poradnik mechanizacji prac ładunkowych w transporcie”.
 - [21] Aktualne normy dotyczące wózków jezdniowych z napędem silnikowym wyposażonych w instalację gazową znajdujące się w wykazie norm komitetu technicznego KT 248 ds. Wózków Jezdniowych – dostępne na stronie Polskiego Komitetu Normalizacyjnego - <https://pzn.pkn.pl/tc/#!/technical-bodies>
 - [22] Katalogi, dokumentacje oraz instrukcje eksploatacji urządzeń.