



Urząd Dozoru Technicznego
Oddział w Lublinie

L.dz. 013.43.....⁶³⁴⁶⁵...../TS/2023

Lublin, 18.09.2023r.

OSK Cezary Lipski
Ul. Wojska Polskiego 7a/11
24-100 Puławy

Dotyczy: wniosku o uzgodnienie programu szkolenia

W nawiązaniu do Państwa wniosku przesyłamy uzgodniony program szkolenia dla operatorów wózków jezdniowych z mechanicznym napędem podnoszenia.

Z poważaniem

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Oddział w Lublinie
Kierownik Działu Urządzeń Transportu Bliskiego
mgr inż. Marek Hołownia


Otrzymują:
1x adresat;
1x a/a



Ośrodek Szkolenia Kierowców Cezary Lipski
24-100 Puławy
Ul. Wojska Polskiego 7a/11

PROGRAM SZKOLENIA

OPERATOR WÓZKÓW JEZDNIOWYCH PODNOŚNIKOWYCH

Uzgodniono dnia 18.09.2023
Podpis i pieczęć Inspektora
Urzędu Dozoru Technicznego

mgr inż. Tomasz Sugier

I. INFORMACJA O KURSIE

1. Nazwa Kursu

Operator wózków jezdniowych podnośnikowych - Wózki jezdniowe podnośnikowe z mechanicznym napędem podnoszenia z wysięgnikiem oraz wózki jezdniowe podnośnikowe z mechanicznym napędem podnoszenia z osobą obsługującą podnoszoną wraz z ładunkiem

Operator wózków jezdniowych podnośnikowych - Wózki jezdniowe podnośnikowe z mechanicznym napędem podnoszenia z wyłączeniem wózków z wysięgnikiem oraz wózków z osobą obsługującą podnoszoną wraz z ładunkiem

2. Program opracowany przez : Ośrodek Szkolenia Kierowców Cezary Lipski

3. Cel kursu

Celem kursu jest :

- zdobycie niezbędnej wiedzy teoretycznej i umiejętności praktycznych w zakresie prawidłowej obsługi i eksploatacji wyżej wymienionych urządzeń transportu bliskiego podlegających dozorowi technicznemu.
- a także przygotowanie słuchaczy kursu do egzaminu państwowego przed Komisją Urzędu Dozoru Technicznego w celu uzyskania uprawnień w zakresie obsługi tych urządzeń.

4. Wymagania wstępne dla uczestników szkolenia:

- ukończone 18 lat,
- ukończona co najmniej szkoła podstawowa
- znajomość tematyki z zakresu :
 - mechaniki – droga, czas, prędkość, rodzaje ruchów , prędkości ruchów roboczych , równowaga sił , stateczność
 - elektrotechniki – natężenie prądu , napięcie , oporność , prawo Ohma , rodzaje prądu , rodzaje odbiorników prądu.

5. Warunki przystąpienia do szkolenia

- spełnienie wymagań wstępnych uczestnictwa w szkoleniu ,
- przeprowadzenie rozmowy wstępnej z potencjalnymi kandydatami na szkolenie mające na celu stwierdzenie stopnia posiadanej wiedzy z zakresu podstaw mechaniki oraz elektrotechniki . W przypadku stwierdzenia braku posiadania tej wiedzy, należy przeprowadzić z kandydatami dodatkowe szkolenie uzupełniające zgodnie z wytycznymi UDT w zakresie minimalnych wymagań dotyczących programów szkoleń dla osób ubiegających się o uzyskanie zaświadczenia kwalifikacyjnego do obsługi UTB – w ilości co najmniej 4 godzin.

6. Czas trwania szkolenia:

program główny **35 godz.** (25 godz – teoretycznych + 10 godz. praktycznych)
program uzupełniający **4 godz.**

RAZEM 39 godz.

Uwaga :

- zakres tematów i liczba godzin szkolenia (dla 1 uczestnika kursu) nie powinna być mniejsza od minimalnej ilości godzin ujętych w wytycznych UDT
- w przypadku szkoleń obejmujących wiedzę wymaganą podczas sprawdzania kwalifikacji osób obsługujących urządzenia techniczne dopuszcza się zmniejszenie liczby godzin szkolenia w stosunku do uzgodnionego programu pod warunkiem, że ośrodek przedstawi do uzgodnienia materiały szkoleniowe, które będą przysyłane kandydatom przez ośrodek szkoleniowy w celu zapoznania się z nimi, zawierających podstawowe wiadomości teoretyczne z zakresu wiedzy ogólnej ze wskazaniem zakresu programu, który materiały te zastępują.

7. Liczebność grupy.

- 15 osób (może ulec zmianie po uzgodnieniu z wykładowcą)

8. Sposób organizacji kursu:

Wymagania dotyczące zajęć teoretycznych :

Sala wykładowa powinna być wyposażona w sprzęt oraz pomoce dydaktyczne umożliwiające prawidłową realizację szkolenia, zapewniające bezpieczne i higieniczne warunki pracy i nauki.

Wymagania dotyczące zajęć praktycznych i wymagania BHP:

- urządzenie, na którym będą realizowane zajęcia praktyczne musi być dostępne
- urządzenie musi spełniać wymagania dozoru technicznego
- muszą być spełnione wymagania dotyczące bhp oraz bezpiecznej pracy danym urządzeniem (na odpowiedzialność organizatora szkolenia)

9. Kadra dydaktyczna:

Wykładowcy – muszą posiadać wiedzę teoretyczną wynikającą z tematyki szkolenia ,

Instruktorzy – osoby prowadzące zajęcia praktyczne muszą posiadać kwalifikacje potwierdzone przez UDT zaświadczeniem kwalifikacyjnym w grupie, kategorii i zakresie – rodzaju urządzenia odpowiedniego dla zakresu szkolenia

10. Zasady sprawdzania wiedzy zdobytej podczas szkolenia i kryteria oceny.

Szkolenie kończy się sprawdzeniem znajomości (egzaminem wewnętrznym) posiadanej wiedzy zarówno teoretycznej, jak i praktycznej przed komisją egzaminacyjną i otrzymaniem zaświadczenia ukończenia kursu.

Zakres egzaminu obejmuje wszystkie tematy zawarte w niniejszym programie nauczania.

Kryterium oceny, prócz znajomości wiedzy teoretycznej i praktycznej, jest umiejętność prawidłowego wykonywania czynności: przed przystąpieniem do pracy, w czasie pracy i po zakończeniu pracy włączając w to sterowanie mechanizmami urządzeń oraz sprawdzanie działania urządzeń zabezpieczających i hamulców.

11. Warunki uzyskania uprawnień dozorowych:

Warunkiem uzyskania zaświadczenia kwalifikacyjnego uprawniającego do obsługi właściwego UTB, jest zdanie egzaminu państwowego przed Komisją Urzędu Dozoru Technicznego.

W celu uzyskania uprawnień w zakresie obsługi tych urządzeń należy wykazać się znajomością:

- przepisów dozoru technicznego dotyczących eksploatacji danego UTB,
- obowiązków operatora
- przepisów BHP dotyczących eksploatacji danego UTB,
- opanowania wiadomości i umiejętności związanych z budową, działaniem oraz obsługą UTB, będących przedmiotem szkolenia.
- podstawowych zasad zapobiegania zagrożeniom pożarowym i sposób postępowania w przypadku zaistnienia pożaru,
- podstawowych zasad udzielania pierwszej pomocy przedlekarskiej

12. Kategorie uprawnień.

Ukończenie przez słuchacza kursu i pomyślne zdanie egzaminu przed Komisją UDT, daje absolwentowi w zależności od rodzaju oraz zakresu kursu, możliwość uzyskania uprawnień odnośnie : rodzaju urządzenia technicznego i zakresu uprawnień – odpowiednio dla danego urządzenia .

Operator – rodzaje i zakres uprawnień

Rodzaj urządzenia technicznego	Zakres uprawnień do obsługi
Wózki jezdniowe podnośnikowe	<ul style="list-style-type: none">• Wózki jezdniowe podnośnikowe z mechanicznym napędem podnoszenia z wysięgnikiem oraz wózki jezdniowe podnośnikowe z mechanicznym napędem podnoszenia z osobą obsługującą podnoszoną wraz z ładunkiem
	<ul style="list-style-type: none">• Wózki jezdniowe podnośnikowe z mechanicznym napędem podnoszenia z wyłączeniem wózków z wysięgnikiem oraz wózków z osobą obsługującą podnoszoną wraz z ładunkiem

II. PLAN NAUCZANIA

1. Godzinowy program zajęć teoretycznych i praktycznych

Lp	Temat	Liczba godz. zajęć	
		teoretycznych	praktycznych
1	Wiadomości o dozorze technicznym: <ul style="list-style-type: none"> wymagania kwalifikacyjne dla osób obsługujących urządzenia transportu bliskiego podlegające dozorowi technicznemu - 1 godz niebezpieczne uszkodzenie/ nieszczęśliwy wypadek – procedura postępowania. - 2 godz 	3	-----
2	Ogólne wiadomości o urządzeniach transportu bliskiego : <ul style="list-style-type: none"> rodzaje UTB podlegające dozorowi technicznemu - 2 godz pojęcie stateczności UTB i związane z tym zagrożenia - 1 godz 	3	-----
3	BHP przy obsłudze urządzeń: <ul style="list-style-type: none"> kodeks pracy – postanowienia o przepisach bhp – 1 godz prawa i obowiązki pracownika i pracodawcy – 0,5 godz przepisy ogólne w zakresie BHP przy obsłudze UTB – 0,5 godz Warunki bezpiecznej pracy: <ul style="list-style-type: none"> przepisy ogólne w zakresie BHP przy obsłudze wózków – 1 godz wpływ stateczności i stabilności UTB na bezpieczeństwo pracy- 0,5 godz porażenie prądem elektrycznym – sposoby uwalniania poszkodowanych ,oraz zagrożenia pożarowe i wybuchowe – 1 godz ewakuacja poszkodowanych w wyniku zaistniałego niebezpieczeństwa – 0,5 godz 	5	-----
4	Budowa wózków jezdniowych podnośnikowych : <ul style="list-style-type: none"> budowa urządzeń – wiadomości ogólne – 2 godz budowa urządzeń (właściwego dla rodzaju, a także przeznaczenia) - 2 godz mechanizmy oraz ich budowa i działanie - 2 godz urządzenia zabezpieczające stosowane w UTB – 1 godz wyposażenie elektryczne (hydrauliczne, pneumatyczne) 1 godz 	8	-----
5	Technologia pracy wózkami jezdniowymi podnośnikowymi: Zasady ogólne : 2 godz <ul style="list-style-type: none"> czynności obsługującego przed przystąpieniem do pracy, w czasie pracy i po zakończeniu pracy. sposób i zasady sterowania mechanizmami urządzeń ogólnego przeznaczenia i specjalnych , sprawdzanie działania urządzeń zabezpieczających, hamulców, itp. Zasady ogólne Praca w specyficznych warunkach : 2 godz <ul style="list-style-type: none"> praca zespołowa urządzeń transport ładunku przez otwory w stropach transport ludzi w koszu , praca w warunkach kolizyjnych Zasady bezpiecznej eksploatacji urządzeń zasilanych gazem 2 godz	6	-----
6	Zajęcia praktyczne: <ul style="list-style-type: none"> instruktaż wstępny , stanowiskowy, zapoznanie z budową urządzenia właściwego dla rodzaju (przeznaczenia) – 2 godz urządzenia zabezpieczające stosowane w urządzeniach transportu bliskiego – 2 godz 		

<ul style="list-style-type: none"> wyposażenie elektryczne (hydrauliczne, pneumatyczne) – 2 godz czynności obsługującego przed przystąpieniem do pracy, w czasie pracy i po zakończeniu pracy, sterowanie mechanizmami urządzeń ogólnego przeznaczenia i specjalnych, sprawdzanie działania urządzeń zabezpieczających i hamulców itp. – 4 godz 	-----	10
RAZEM	25	10
Łącznie (zajęcia teoretyczne + zajęcia praktyczne)	35	

UWAGA :

- Jedna jednostka lekcyjna wynosi - 45 minut
- Liczba godzin podana w planie nauczania uwzględnia czas realizacji programu z podziałem na dotyczące obsługi danego urządzenia.

1.1. Program uzupełniający

Szkolenie wg programu uzupełniającego przeznaczone jest dla osób, które nie spełniają określonych wymagań w zakresie posiadanej wiedzy lub gdyby była ona niewystarczająca. Zgodnie z wytycznymi UDT w zakresie minimalnych wymagań dotyczących programów szkoleń należy przeprowadzić z kandydatami dodatkowe szkolenie uzupełniające.

1.2 Dodatkowy program zajęć

Lp.	Temat (Wiedza z zakresu wymagań wstępnych dla uczestników szkolenia)	Liczba godz. zajęć	
		teoretycznych	praktycznych
1	Mechanika Podstawowe pojęcia z zakresu : droga, czas, prędkość; rodzaje ruchów; prędkości ruchów roboczych; równowaga sił; stateczność	2	-
2	Elektrotechnika Podstawowe pojęcia z zakresu : natężenie prądu; napięcie – różnica potencjałów; oporność; prawo Ohma; rodzaje prądu; rodzaje odbiorników prądu	2	-
RAZEM		4	-

III. PROGRAM SZCZEGÓŁOWY

1. Wiadomości o dozorze technicznym:

3 godz

W ramach tematu należy omówić :

- przepisy o dozorze technicznym
- warunki techniczne dozoru technicznego
- wymagania kwalifikacyjne dla osób obsługujących urządzenia transportu bliskiego podlegające dozorowi technicznemu
- rodzaje urządzeń transportu bliskiego podlegające dozorowi technicznemu oraz rodzaj uprawnień wymaganych do obsługi i konserwacji

- nabywanie stosownych uprawnień do obsługi i konserwacji UTB
- ogólne warunki dotyczące eksploatacji UTB
- prawa i obowiązki operatora
- rodzaje, zakres i terminy badań technicznych prowadzonych przez jednostki dozoru technicznego
- cel i zakres poszczególnych badań
- rejestracja urządzenia transportu bliskiego w dozorze technicznym
- niebezpieczne uszkodzenie i nieszczęśliwy wypadek – definicja i procedura postępowania
- formy dozoru technicznego oraz terminy badań
- terminy wykonywania przeglądów konserwacyjnych

2. Ogólne wiadomości o urządzeniach transportu bliskiego

3 godz

W ramach tematu należy omówić :

- rodzaje wózków , ich przeznaczenie i zastosowanie
- podstawowe parametry techniczne wózków
- stateczność wózków i związane z tym zagrożenia
- obciążenia konstrukcji nośnych

3. BHP przy obsłudze urządzeń

5 godz

W ramach tematu należy omówić :

- kodeks pracy – postanowienia o przepisach bhp
- prawa i obowiązki pracownika i pracodawcy
- przepisy ogólne w zakresie BHP przy obsłudze UTB
- przepisy ogólne w zakresie BHP przy obsłudze wózków
- wpływ stateczności i stabilności UTB na bezpieczeństwo pracy
- porażenie prądem elektrycznym – sposoby uwalniania poszkodowanych ,oraz zagrożenia pożarowe i wybuchowe
- ewakuacja poszkodowanych w wyniku zaistniałego niebezpieczeństwa

4. Budowa wózków jezdniowych podnośnikowych

8 godz

W ramach tematu należy omówić :

- wiadomości ogólne o wózkach
- budowa urządzeń (właściwego dla rodzaju , a także przeznaczenia)
- mechanizmy oraz ich budowa i działanie
- urządzenia zabezpieczające stosowane w UTB
- wyposażenie elektryczne (hydrauliczne, pneumatyczne)
- hydraulika siłowa – budowa, zasada działania
- urządzenia sterujące i ich rodzaje
- urządzenia regulacyjne -zawory zabezpieczające

5. Technologia pracy wózkami jezdniowymi podnośnikowymi

6 godz

W ramach tematu należy omówić :

- czynności obsługującego przed przystąpieniem do pracy, w czasie pracy i po zakończeniu pracy.
- sposób i zasady sterowania mechanizmami urządzeń ogólnego przeznaczenia i specjalnych ,
- sprawdzanie działania urządzeń zabezpieczających, hamulców, itp.
- praca zespołowa urządzeń
- transport ludzi w koszu , praca w warunkach kolizyjnych
- sygnały porozumiewawcze, manewrowanie ładunkiem

6. Zajęcia praktyczne

10 godz

W ramach tematu należy przeprowadzić :

- instruktaż wstępny , stanowiskowy
- wykonywane ruchów roboczych bez obciążenia
- zapoznanie z budową urządzenia właściwego dla rodzaju (przeznaczenia)
- urządzenia zabezpieczające stosowane w urządzeniach transportu bliskiego
- wyposażenie elektryczne (hydrauliczne, pneumatyczne)
- czynności obsługującego przed przystąpieniem do pracy , w czasie pracy i po zakończeniu pracy,
- sterowanie mechanizmami urządzeń ogólnego przeznaczenia i specjalnych
- sprawdzanie działania urządzeń zabezpieczających i hamulców itp.

IV. WYKAZ LITERATURY, PRZEPISÓW I NORM DLA SPECJALNOŚCI – wózki jezdniowe podnośnikowe

1. Podstawowe akty prawne, warunki techniczne i specyfikacje techniczne

- 1) ustawa z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorcze technicznym (Dz. U. z 2019 r., poz. 667 z późn. zm.),
- 2) ustawa z dnia 9 listopada 2018 r. o zmianie ustawy o dozorcze technicznym (Dz. U. 2018, poz. 1006),
- 3) rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 7 grudnia 2012 r. w sprawie rodzajów urządzeń technicznych podlegających dozorowi technicznemu (Dz. U. 2012, poz. 1468),
- 4) rozporządzenie Ministra Przedsiębiorczości i Technologii z dnia 21 maja 2019 r. w sprawie sposobu i trybu sprawdzania kwalifikacji wymaganych przy obsłudze i konserwacji urządzeń technicznych oraz sposobu i trybu przedłużania okresu ważności zaświadczeń kwalifikacyjnych (Dz. U. 2019, poz. 1008),
- 5) rozporządzenie Ministra Przedsiębiorczości i Technologii z dnia 30 października 2018 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji, napraw i modernizacji urządzeń transportu bliskiego (Dz. U. 2018, poz. 2176),

- 6) rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 28 maja 1996 roku (Dz. U. Nr 62, poz. 287) w sprawie rodzajów prac wymagających szczególnej sprawności psychofizycznej,
- 7) rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 28 kwietnia 2003 r. (Dz. U. z dnia 21 maja 2003 r.) w sprawie szczegółowych zasad stwierdzania posiadania kwalifikacji przez osoby zajmujące się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci,
- 8) rozporządzenie Ministra Rozwoju i Finansów z dnia 15 grudnia 2017 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy użytkowaniu wózków jezdniowych z napędem silnikowym (Dz. U. 2018 poz. 47),
- 9) rozporządzenie Ministra Przedsiębiorczości i Technologii dnia 8 października 2019 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy użytkowaniu wózków jezdniowych z napędem silnikowym (Dz. U. 2019 poz. 1948),
- 10) rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. Nr 169, poz. 1650 z zm.),
- 11) rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz. U. Nr 47, poz. 401),

2. Literatura techniczna

Z. Gogolewski Napęd elektryczny

H. Urbanowicz Napęd elektryczny maszyn roboczych

A. Polański Mechanizacja wewnętrznego transportu

K. Buczek Kierowca-operator wózków jezdniowych napędzanych

S. Teski Techniczno-eksploatacyjny poradnik mechanizacji prac ładunkowych w transporcie

D. Kozłowski, K. Dębski Wózki jezdniowe podnośnikowe. Wybrane zagadnienia dotyczące konserwacji i użytkowania

3. Ważniejsze normy

Wykaz norm i specyfikacji technicznych:

1. Wykazy norm zharmonizowanych z dyrektywami nowego podejścia, związanymi z zakresem szkolenia, publikowane na stronie internetowej PKN.

2. Wytyczne przeprowadzania egzaminu praktycznego w zakresie obsługi utb dostępne na stronie www.udt.gov.pl/kwalifikacje-osob .